

附件

266 项行业标准编号、名称、主要内容等一览表

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
机械行业						
1	JB/T 4323-2019	水基金属清洗剂	本标准规定了水基金属清洗剂的技术要求、试验方法、检验等内容。 本标准适用于主要由表面活性剂和多种添加剂组成的清洗金属材料 and 零部件油污的水基金属清洗剂制造与检验。	JB/T 4323.1-1999, JB/T 4323.2-1999		2020-01-01
2	JB/T 13581.1-2019	高速立式加工中心 第1部分：精度检验	本部分规定了高速立式加工中心的几何精度、坐标精度、工作精度的要求及检验方法。 本部分适用于具有三个线性轴线（X、Y、Z）行程至2000mm的高速立式加工中心。 线性轴线行程超过2000mm的高速立式加工中心也可参照使用。			2020-01-01
3	JB/T 13581.2-2019	高速立式加工中心 第2部分：技术条件	本部分规定了高速立式加工中心设计、制造和验收要求。 本部分适用于具有三个线性轴线（X、Y、Z）行程至2000mm的高速立式加工中心。 线性轴线行程超过2000mm的高速立式加工中心也可参照使用。			2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
4	JB/T 13582. 1-2019	高速卧式加工中心 第 1 部分：精度检验	本部分规定了高速卧式加工中心的几何精度、定位精度和重复定位精度、工作精度的要求和检验方法及相应公差。 本部分适用于基本上具有四个数控轴线，其中三个线性轴线(X、Y、Z)行程至 2000mm 和一个回转轴线(B')的高速卧式加工中心。 线性轴线行程超过 2000mm 的高速卧式加工中心也可参照使用。			2020-01-01
5	JB/T 13582. 2-2019	高速卧式加工中心 第 2 部分：技术条件	本部分规定了高速卧式加工中心的设计、制造和验收要求。 本部分适用于具有三个线性轴线(X、Y、Z)行程至 2000mm 和一个回转轴线(B')的高速卧式加工中心。 线性轴线行程超过 2000mm 的高速卧式加工中心也可参照使用。			2020-01-01
6	JB/T 13583. 1-2019	数控管螺纹车床 第 1 部分：精度检验	本部分规定了数控管螺纹车床的几何精度、定位精度和重复定位精度、工作精度检验的要求、检验方法及相应的公差。 本部分适用于最大加工管子外圆直径至 340mm，Z 轴线行程至 3000 mm 的数控管子螺纹车床。			2020-01-01
7	JB/T 13583. 2-2019	数控管螺纹车床 第 2 部分：技术条件	本部分规定了数控管螺纹车床的制造与验收的要求。 本部分适用于最大加工管子外圆直径至 340mm，Z 轴			2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			线行程至 3000 mm 的数控管子螺纹车床。			
8	JB/T 13584.1-2019	数控龙门拖板卧式车床 第 1 部分：精度检验	本部分规定了一般用途的数控龙门拖板卧式车床的几何精度、定位精度和重复定位精度、工作精度的要求、检验方法及相应的公差。 本部分适用于床身上最大回转直径 1250mm，最大工件长度至 6000mm 数控龙门拖板卧式车床。			2020-01-01
9	JB/T 13584.2-2019	数控龙门拖板卧式车床 第 2 部分：技术条件	本部分规定了数控龙门拖板卧式车床的制造和验收的要求。 本部分适用于床身上最大回转直径 1250mm，最大工件长度至 6000mm 数控龙门拖板卧式车床。			2020-01-01
10	JB/T 13585.1-2019	数控曲轴连杆轴颈车床 第 1 部分：精度检验	本部分规定了数控曲轴连杆轴颈车床的几何精度、定位精度和重复定位精度、工作精度的要求、检验方法及相应的公差。 本部分适用于床身上最大回转直径 1000 mm~1600 mm，最大工件长度至 8000 mm 的数控曲轴连杆轴颈车床。			2020-01-01
11	JB/T 13585.2-2019	数控曲轴连杆轴颈车床 第 2 部分：技术条件	本部分规定了数控曲轴连杆轴颈车床的制造和验收要求。 本部分适用于床身上最大回转直径 1000 mm~1600 mm，最大工件长度至 8000 mm 的数控曲轴连杆轴颈车床。			2020-01-01
12	JB/T 13586.1-2019	外球面球轴承套圈自动 车床 第 1 部分：精度	本部分规定了普通级和精密级外球面球轴承套圈自动车床的几何精度和工作精度的要求及检验方法。			2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
		检验	本部分适用于加工外圈外径 40mm~130mm, 内圈内径 12mm~80mm, 最大宽度至 70mm 的外球面球轴承套圈自动车床。			
13	JB/T 13586. 2-2019	外球面球轴承套圈自动车床 第 2 部分: 技术条件	本部分规定了普通级和精密级外球面球轴承套圈自动车床的制造和验收要求。 本部分适用于加工外圈外径 40mm~130mm, 内圈内径 12mm~80mm, 最大宽度至 70mm 的外球面球轴承套圈自动车床。			2020-01-01
14	JB/T 9928-2019	数控升降台铣床 技术条件	本标准规定了数控升降台铣床设计、制造和验收的要求。 本标准适用于工作台面宽度 200mm~500mm 一般用途的数控升降台铣床。	JB/T 9928. 2-1999		2020-01-01
15	JB/T 13587. 1-2019	高速五轴联动定梁龙门加工中心 第 1 部分: 精度检验	本部分规定了高速五轴联动定梁龙门加工中心的几何精度、定位精度和重复定位精度、复合运动精度和工作精度的要求、检验方法及公差。 本部分适用于工作台面宽度 1000 mm~3000 mm 一般用途的高速五轴联动定梁龙门加工中心。			2020-01-01
16	JB/T 13587. 2-2019	高速五轴联动定梁龙门加工中心 第 2 部分: 技术条件	本部分规定了高速五轴联动定梁龙门加工中心的设计、制造和验收要求。 本部分适用于工作台面宽度 1000 mm~3000 mm 一般用途的高速五轴联动定梁龙门加工中心。			2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
17	JB/T 13588.1-2019	精密五轴联动高架横梁移动龙门加工中心 第1部分：精度检验	本部分规定了精密五轴联动高架横梁移动龙门加工中心的几何精度、定位精度和重复定位精度、复合运动精度和工作精度的要求、检验方法及相应的公差。 本部分适用于工作台面宽度 1000mm~3000mm 的具有 5 个数控轴线，即 3 个线性轴线（X、Y、Z）和两个回转轴线（A、C）或（B、C）的精密五轴联动高架横梁移动龙门加工中心。			2020-01-01
18	JB/T 13588.2-2019	精密五轴联动高架横梁移动龙门加工中心 第2部分：技术条件	本部分规定了精密五轴联动高架横梁移动龙门加工中心的设计、制造和验收要求。 本部分适用于工作台面宽度 1000mm~3000mm 的具有 5 个数控轴线，即 3 个线性轴线（X、Y、Z）和两个回转轴线（A、C）或（B、C）的精密五轴联动高架横梁移动龙门加工中心。			2020-01-01
19	JB/T 13589.1-2019	龙门加工中心 第1部分：龙门固定式机床精度检验	本部分规定了龙门固定式加工中心的几何精度、定位精度和重复定位精度、工作精度的要求、检验方法及公差。 本部分适用于工作台面宽度 1000mm~5000mm 一般用途的龙门固定式加工中心。			2020-01-01
20	JB/T 13589.2-2019	龙门加工中心 第2部分：龙门移动式机床精度检验	本部分规定了龙门移动式加工中心的几何精度、定位精度和重复定位精度、工作精度的要求、检验方法及公差。 本部分适用于工作台面宽度 2000mm~6000mm 的一般用途的龙门移动式加工中心。			2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
21	JB/T 13589.3-2019	龙门加工中心 第3部分：技术条件	本部分规定了龙门加工中心的设计、制造和验收要求。 本部分适用于工作台面宽度 1000 mm~5000 mm一般用途的龙门固定式加工中心和工作台面宽度 2000 mm~6000 mm的龙门移动式加工中心。			2020-01-01
22	JB/T 13590.1-2019	数控高架横梁移动龙门雕铣床 第1部分：精度检验	本部分规定了数控高架横梁移动龙门雕铣床几何精度、定位精度和工作精度检验的要求、检验方法及公差。 本部分适用于工作台面宽度 800mm~2500mm 普通级和精密级精度的数控高架横梁移动龙门雕铣床。			2020-01-01
23	JB/T 13590.2-2019	数控高架横梁移动龙门雕铣床 第2部分：技术条件	本部分规定了数控高架横梁移动龙门雕铣床的设计、制造和验收要求。 本部分适用于工作台面宽度 800mm~2500mm 普通级和精密级精度的数控高架横梁移动龙门雕铣床。			2020-01-01
24	JB/T 13591.1-2019	双柱对称卧式加工中心 第1部分：精度检验	本部分规定了双柱对称卧式加工中心的几何精度、定位精度和工作精度的要求及检验方法。 本部分适用于工作台面宽度 400mm~2000mm 的双柱对称卧式加工中心。			2020-01-01
25	JB/T 13591.2-2019	双柱对称卧式加工中心 第2部分：技术条件	本部分规定了双柱对称卧式加工中心的设计、制造和验收要求。 本部分适用于工作台面宽度 400mm~2000mm 的双柱对称卧式加工中心。			2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
26	JB/T 4241.3-2019	卧式铣镗床 第 3 部分：技术条件	本部分规定了卧式铣镗床设计、制造和验收的要求。 本部分适用于普通和数控卧式铣镗床。	JB/T 4241.4-2006		2020-01-01
27	JB/T 4373.1-2019	刨台卧式铣镗床 第 1 部分：精度检验	本部分规定了一般用途普通精度的刨台卧式铣镗床的几何精度、工作精度、数控轴线定位精度和重复定位精度的检验方法和公差。 本部分适用于普通和数控刨台卧式铣镗床的精度检验。 本部分不适用于机床的运行检验（如振动、异常噪声、部件运动的不均匀现象）以及机床特性检验（如转速、进给）。	JB/T 4373-1999	ISO 3070-3: 2007, MOD	2020-01-01
28	JB/T 4373.2-2019	刨台卧式铣镗床 第 2 部分：技术条件	本部分规定了刨台卧式铣镗床设计、制造和验收的要求。 本部分适用于普通和数控刨台卧式铣镗床。			2020-01-01
29	JB/T 13592.1-2019	数控双面刨台卧式铣镗床 第 1 部分：技术条件	本部分规定了一般用途普通精度的数控双面刨台卧式铣镗床设计、制造和验收的要求。 本部分适用于数控双面刨台卧式铣镗床。			2020-01-01
30	JB/T 13592.2-2019	数控双面刨台卧式铣镗床 第 2 部分：精度检验	本部分规定了一般用途普通精度的数控双面刨台卧式铣镗床的几何精度、工作精度、数控定位精度和重复定位精度检验的方法和公差。 本部分适用于数控双面刨台卧式铣镗床的精度检验。			2020-01-01
31	JB/T 3192.2-2019	弧齿锥齿轮铣齿机 第	本部分规定了摇台式弧齿锥齿轮铣齿机的几何精度、	JB/T		2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
		2 部分：精度检验	工作精度的检验要求、检验方法及允差。 本部分适用于最大工件直径 100mm~1600 mm 的摇台式弧齿锥齿轮铣齿机。	3192. 2-1999		
32	JB/T 3192. 3-2019	弧齿锥齿轮铣齿机 第 3 部分：技术条件	本部分规定了摇台式弧齿锥齿轮铣齿机设计、制造、检验与验收的要求。 本部分适用于最大工件直径 100mm~1600 mm 的摇台式弧齿锥齿轮铣齿机、数控摇台式弧齿锥齿轮铣齿机。	JB/T 3192. 3-2006		2020-01-01
33	JB/T 3885. 2-2019	珩齿机 第 2 部分：精度检验	本部分规定了珩齿机的几何精度检验和工作精度检验的检验要求、检验方法及允差。 本部分适用于最大工件直径 125 mm ~800 mm、模数 4 mm ~10 mm 的珩齿机。	JB/T 3885. 3-1999		2020-01-01
34	JB/T 3885. 3-2019	珩齿机 第 3 部分：技术条件	本部分规定了珩齿机设计、制造和验收的要求。 本部分适用于最大工件直径 125 mm~800 mm、模数 4 mm~10 mm 的外齿珩轮珩齿机、内齿珩轮珩齿机、蜗杆蜗轮珩齿机。	JB/T 3885. 4-2006		2020-01-01
35	JB/T 4177. 2-2019	直齿锥齿轮刨齿机 第 2 部分：精度检验	本部分规定了直齿锥齿轮刨齿机的几何精度、数控轴线的定位精度和重复定位精度、工作精度的检验要求、检验方法及允差。 本部分适用于最大工件直径 125mm~1600 mm 的普通级和精密级的直齿锥齿轮刨齿机、数控直齿锥齿轮刨齿机。	JB/T 4177. 2-1999		2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
36	JB/T 4177.3-2019	直齿锥齿轮刨齿机 第3部分：技术条件	本部分规定了直齿锥齿轮刨齿机设计、制造、检验与验收的要求。 本部分适用于最大工件直径 125mm~1600 mm 的普通级和精密级的直齿锥齿轮刨齿机、数控直齿锥齿轮刨齿机。	JB/T 4177.3-2006		2020-01-01
37	JB/T 5569-2019	精密滚齿机 精度检验	本标准规定了精密滚齿机几何精度、数控轴线定位精度和重复定位精度、传动精度、工作精度的检验要求、检验方法及允差。 本标准适用于最大工件直径 80mm~2000mm 的精密滚齿机。	JB/T 5569-1991		2020-01-01
38	JB/T 6347.2-2019	齿轮倒角机 第2部分：精度检验	本部分规定了齿轮倒角机的几何精度、数控轴线定位精度和重复定位精度、工作精度的检验要求、检验方法及允差。 本部分适用于最大工件直径 125 mm~800 mm 的齿轮倒角机。	JB/T 6347.3-1999		2020-01-01
39	JB/T 6347.3-2019	齿轮倒角机 第3部分：技术条件	本部分规定了齿轮倒角机设计、制造和验收的要求。 本部分适用于最大工件直径 125 mm~800 mm 的齿轮倒角机。	JB/T 6347.4-2006		2020-01-01
40	JB/T 9927.1-2019	短螺纹铣床 第1部分：精度检验	本部分规定了短螺纹铣床的几何精度、工作精度检验的要求、检验方法及相应允差。 本部分适用于最大铣削直径至 200 mm, 最大铣削长度	JB/T 9927.1-1999		2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			至 80 mm，最大工件长度至 2500 mm，采用梳铣法加工普通螺纹的短螺纹铣床。			
41	JB/T 9927.2-2019	短螺纹铣床 第 2 部分：技术条件	本部分规定了短螺纹铣床设计、制造、检验和验收的要求。 本部分适用于最大铣削直径至 200 mm，最大铣削长度至 80 mm，最大工件长度至 2500 mm，采用梳洗法加工普通螺纹的螺纹铣床。	JB/T 9927.2-1999		2020-01-01
42	JB/T 13624.1-2019	数控内齿珩轮强力珩齿机 第 1 部分：精度检验	本部分规定了数控内齿珩轮强力珩齿机的几何精度、数控轴线定位精度和重复定位精度、工作精度检验的要求、检验方法及允差。 本部分适用于最大工件直径至 300mm，最大切削模数至 4mm，最大珩轮外径至 400mm 的数控内齿珩轮强力珩齿机。			2020-01-01
43	JB/T 13624.2-2019	数控内齿珩轮强力珩齿机 第 2 部分：技术条件	本部分规定了数控内齿珩轮强力珩齿机设计、制造、检验与验收的要求。 本部分适用于最大工件直径至 300 mm，最大切削模数至 4mm，最大珩轮外径至 400mm 的数控内齿珩轮强力珩齿机。			2020-01-01
44	JB/T 13625.1-2019	数控卧式滚齿机 第 1 部分：精度检验	本部分规定了数控卧式滚齿机的几何精度、数控轴定位精度和重复定位精度、工作精度的要求、检验方法以及相应的公差。			2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			本部分适用于最大工件直径至 500mm、最大模数至 6mm 的数控卧式滚齿机。			
45	JB/T 13625.2-2019	数控卧式滚齿机 第 2 部分：技术条件	本部分规定了数控卧式滚齿机的设计、制造、检验和验收的要求。 本部分适用于最大工件直径至 500mm、最大模数至 6mm 的数控卧式滚齿机。			2020-01-01
46	JB/T 13626.1-2019	数控蜗杆砂轮-成形砂轮复合磨齿机 第 1 部分：精度检验	本部分规定了数控蜗杆砂轮-成形砂轮复合磨齿机几何精度、数控轴线定位精度和重复定位精度及工作精度的检验要求、检验方法及允差。 本部分适用于最大工件直径 80 mm~1 600 mm 的数控蜗杆砂轮-成形砂轮复合磨齿机。			2020-01-01
47	JB/T 13626.2-2019	数控蜗杆砂轮-成形砂轮复合磨齿机 第 2 部分：技术条件	本部分规定了数控蜗杆砂轮-成形砂轮复合磨齿机设计、制造和验收的要求。 本部分适用于最大工件直径 80 mm~1 600 mm 的数控蜗杆砂轮-成形砂轮复合磨齿机。			2020-01-01
48	JB/T 13627.1-2019	数控螺旋转子磨床 第 1 部分：精度检验	本部分规定了数控螺旋转子磨床的几何精度、数控轴线定位精度和重复定位精度、工作精度检验要求、检验方法及相应的允差。 本部分适用于最大磨削直径 30 mm~350 mm，最大工件安装长度 150 mm~1700 mm 的数控螺旋转子磨床。			2020-01-01
49	JB/T 13627.2-2019	数控螺旋转子磨床 第	本部分规定了数控螺旋转子磨床设计、制造和验收的			2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
		2 部分：技术条件	要求。 本部分适用于最大磨削直径 30 mm~350 mm，最大工件安装长度 150 mm~1700 mm 的数控螺旋转子磨床。			
50	JB/T 2858.4-2019	螺纹磨床 第 4 部分： 砂轮架移动式机床 精度检验	本部分规定了砂轮架移动式螺纹磨床的几何精度、工作精度、轴线的定位精度和重复定位精度的检验方法及相应的公差。 本部分适用于最大工件直径 125mm~500mm，最大工件长度 3000mm~10000mm 的砂轮架移动式普通精度级螺纹磨床、丝杠磨床。			2020-01-01
51	JB/T 3870.1-2019	卡规磨床 第 1 部分： 精度检验	本部分规定了卡规磨床的几何精度和工作精度的要求、检验方法和相应的公差。 本部分适用于最大磨削卡规尺寸 250mm~800mm 的普通精度级和精密级的卡规磨床。	JB/T 3870.1-1999		2020-01-01
52	JB/T 3989.1-2019	渐开线圆柱齿轮磨齿机 第 1 部分：型式与参数	本部分规定了渐开线圆柱齿轮磨齿机的型式与参数。 本部分适用于新设计的渐开线圆柱齿轮磨齿机。	JB/T 3989.1-1999		2020-01-01
53	JB/T 6197.1-2019	剪切刀片刃磨床 第 1 部分：精度检验	本部分规定了剪切刀片刃磨床的几何精度检验和工作精度检验方法以及相应的公差。 本部分适用于工作台台面宽度 140mm~320mm，工作台台面长度 800mm~8000mm 的普通精度级的磨头移动式剪切刀片刃磨床。	JB/T 6197.1-1999		2020-01-01
54	JB/T 7418.1-2019	外圆磨床 第 1 部分：	本部分规定了一般用途的外圆磨床的型式与参数。	JB/T		2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
		型式与参数	本部分适用于新设计的工作台移动式 and 砂轮架移动式外圆磨床。	7418.1-2006		
55	JB/T 9904.2-2019	花键轴磨床 第2部分：精度检验	本部分规定了普通精度级花键轴磨床的几何精度、工作精度和轴线的定位精度、重复定位精度的检验方法以及相应的公差。 本部分适用于最大磨削直径 80mm~320mm、最大工件安装长度 500mm~3000mm 一般用途的花键轴磨床。	JB/T 9904.2-1999		2020-01-01
56	JB/T 13678.1-2019	无心外圆磨床 第1部分：型式与参数	本部分规定了一般用途的无心外圆磨床的型式与参数。 本部分适用于新设计的砂轮架固定式和砂轮架移动式无心外圆磨床。	JB/T 9905.3-2006		2020-01-01
57	JB/T 13113.1-2019	内圆磨床 第1部分：型式与参数	本部分规定了一般用途的内圆磨床的型式与参数。 本部分适用于新设计的卧式和立式的内圆磨床。	JB/T 9906.3-2006		2020-01-01
58	JB/T 9907.1-2019	双端面磨床 第1部分：型式与参数	本部分规定了一般用途的双端面磨床的型式与参数。 本部分适用于新设计的卧轴双端面磨床和立轴双端面磨床。	JB/T 9907.3-2006		2020-01-01
59	JB/T 9925.1-2019	蜗杆磨床 第1部分：精度检验	本部分规定了蜗杆磨床的几何精度、工作精度、轴线的定位精度和重复定位精度的检验方法及相应的公差。 本部分适用于最大工件直径 125mm~320mm, 最大工件长度 500mm~4000mm 普通精度级的蜗杆磨床。	JB/T 9925.1-1999		2020-01-01
60	JB/T 9926.1-2019	内螺纹磨床 第1部分	本部分规定了普通精度级内螺纹磨床的几何精度、工	JB/T		2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
		分：精度检验	作精度、轴线的定位精度和重复定位精度的检验方法及相应的公差。 本部分适用于最大磨削直径 200mm~400mm 的内螺纹磨床。	9926.1-1999		
61	JB/T 13638-2019	钢球表面强化机	本标准规定了一般用途的钢球表面强化机型式及参数、制造与验收的要求。 本标准适用于新设计的钢球表面强化机。			2020-01-01
62	JB/T 8603.2-2019	重型回转工作台 第 2 部分：精度检验	本部分规定了一般用途的普通精度重型回转工作台几何精度、数控定位精度和重复定位精度的检验及相应的公差。 本部分适用于最大承载重量 10 t~300 t，工作台面宽度或直径 1 250 mm~6 000 mm 的普通和数控重型回转工作台。	JB/T 8603.2-2006		2020-01-01
63	JB/T 8603.3-2019	重型回转工作台 第 3 部分：技术条件	本部分规定了一般用途的普通和数控重型回转工作台制造和验收的要求。 本部分适用于最大承载重量 10 t~300 t，工作台面宽度或直径 1 250 mm~6 000 mm 的普通和数控重型回转工作台。	JB/T 8603.3-2006		2020-01-01
64	JB/T 13639.1-2019	工作台移动式单柱立式车床 第 1 部分：精度检验	本部分规定了工作台移动式单柱立式车床几何精度、工作精度、轴线定位精度和重复定位精度检验以及相应的公差。		ISO 3655 : 1986, MOD	2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			本部分适用于最大车削直径 2500mm~5000mm 的一般用途普通和数控工作台移动式单柱立式车床。			
65	JB/T 13640-2019	重型机床 产品分类	本标准规定了重型机床产品的类别。 本标准适用于一般用途的重型机床。			2020-01-01
66	JB/T 13641.1-2019	多功能工具机 第1部分：型式与参数	本部分规定了多功能工具机的型式与参数。 本部分适用于床身上最大回转直径至 420mm、最大工件长度至 800mm，最大钻孔直径至 22mm、工作台面宽度至 160mm 的多功能工具机。			2020-01-01
67	JB/T 13641.2-2019	多功能工具机 第2部分：精度检验	本部分规定了多功能工具机几何精度和工作精度的要求、检验方法以及相应的公差。 本部分适用于床身上最大回转直径至 420mm、最大工件长度至 800mm，最大钻孔直径至 22mm、工作台面宽度至 160mm 的多功能工具机。			2020-01-01
68	JB/T 13641.3-2019	多功能工具机 第3部分：技术条件	本部分规定了多功能工具机制造、检验与验收的要求。 本部分适用于床身上最大回转直径至 420mm、最大工件长度至 800mm，最大钻孔直径至 22mm、工作台面宽度至 160mm 的多功能工具机。			2020-01-01
69	JB/T 3625-2019	组合夹具元件 防锈包装技术条件	本标准规定了组合夹具元件的包装要求、方法、贮存、外包装箱和装箱。 本标准适用于组合夹具元件生产过程中的防锈与成	JB/T 3625-1999		2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			品包装。			
70	JB/T 13642-2019	动力卡盘 可靠性试验规范	本标准规定了动力卡盘进行功能可靠性试验的内容和程序。 本标准适用于动力卡盘在可靠性试验装置上用试验法测试卡盘可靠性。			2020-01-01
71	JB/T 13643-2019	动力卡盘 性能试验规范	本标准规定了动力卡盘性能试验的试验项目和试验方法。 本标准适用于卡盘外圆直径 125mm~630mm 的楔式动力卡盘。			2020-01-01
72	JB/T 13644-2019	回转油缸 可靠性试验规范	本标准规定了回转油缸进行功能可靠性试验的内容和程序。 本标准适用于回转油缸在可靠性试验装置上用试验法测试油缸可靠性。			2020-01-01
73	JB/T 13645-2019	数控刀架 精度保持性试验规范	本标准规定了数控刀架进行精度保持性试验的内容和程序。 本标准适用于数控刀架在精度保持性试验装置上用试验法测试刀架精度保持性。			2020-01-01
74	JB/T 13646-2019	数控刀架 可靠性试验规范	本标准规定了数控刀架功能可靠性试验的内容和程序。 本标准适用于数控刀架在可靠性试验装置上用试验法测试刀架可靠性。			2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
75	JB/T 13647-2019	数控转台 精度保持性试验规范	本标准规定了数控转台进行精度保持性试验的内容和程序。 本标准适用于数控转台在精度保持性试验装置上用试验法测试转台精度保持性。			2020-01-01
76	JB/T 13648-2019	数控转台 可靠性试验规范	本标准规定了数控转台进行功能可靠性试验的内容和程序。 本标准适用于数控转台在可靠性试验装置上用试验法测试转台可靠性。			2020-01-01
77	JB/T 13649.1-2019	高速刀柄与机床主轴接口 第1部分：带有法兰接触面的空心圆锥（HSK）接口技术规范	本部分规定了机床主轴与带有法兰接触面的空心圆锥柄（HSK）联接的接口型式与安装尺寸、标记、热处理、外观、安装接合面、夹紧、静刚度、精度检验等技术要求。 本部分适应于铣削、镗削、钻削用高速数控机床的主轴接口。			2020-01-01
78	JB/T 13649.2-2019	高速刀柄与机床主轴接口 第2部分：带有法兰接触面的空心圆锥（HSK）的不旋转工具主轴接口技术规范	本部分规定了机床不旋转主轴与带有法兰接触面的空心圆锥柄（HSK）联接的接口型式与安装尺寸、标记、热处理、外观、安装接合面、夹紧、静刚度等技术要求。 本部分适用于车削或车铣削用高速数控机床的主轴接口。			2020-01-01
79	JB/T 13650-2019	组合机床 数控滑台精度检验	本标准规定了组合机床数控滑台的几何精度、定位精度和重复定位精度的要求及检验方法。 本标准适用于组合机床及其自动线的数控滑台。			2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
80	JB/T 13651.1-2019	组合机床三坐标加工单元 第1部分：卧式三坐标加工单元 精度检验	本部分规定了卧式三坐标加工单元几何精度、定位精度和重复定位精度的检验条件、检验项目、检验方法及其公差。 本部分适用于柔性组合机床及柔性生产线的卧式三坐标加工单元，该加工单元具有主轴和三个数控线性轴线（X、Y、Z），三轴线最大行程至1600mm。 轴线行程大于1600mm的卧式三坐标加工单元也可以参照使用。			2020-01-01
81	JB/T 13651.2-2019	组合机床三坐标加工单元 第2部分：立式三坐标加工单元 精度检验	本部分规定了卧式三坐标加工单元几何精度、定位精度和重复定位精度的检验条件、检验项目、检验方法及其公差。 本部分适用于柔性组合机床及柔性生产线的卧式三坐标加工单元，该加工单元具有主轴和三个数控线性轴线（X、Y、Z），三轴线最大行程至1600mm。 轴线行程大于1600mm的立式三坐标加工单元也可以参照使用。			2020-01-01
82	JB/T 10159-2019	交流本整湿式阀用电磁铁	本标准规定了交流本整湿式阀用电磁铁的术语和定义、符号、分类、特性、产品的有关资料、正常使用、安装和运输条件、结构和性能要求、试验等。 本标准适用于以液压油为工作介质的各种交流本整湿式阀用电磁铁，单相交流50 Hz、电压至220 V的控制	JB/T 10159-1999		2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			电路中，作为电磁换向阀的动力元件。			
83	JB/T 10161-2019	直流干式阀用电磁铁	本标准规定了直流干式阀用电磁铁的术语和定义、符号、特性、产品的有关资料、正常使用、安装和运输条件、结构和性能要求、试验等。 本标准适用于在单相桥式全波整流不加滤波装置的直流电压至 220V 的控制电路中，作为干式电磁阀控制用的直流干式阀用电磁铁。	JB/T 10161-1999		2020-01-01
84	JB/T 10162-2019	交流干式阀用电磁铁	本标准规定了交流干式阀用电磁铁的术语和定义、符号、特性、产品的有关资料、正常使用、安装和运输条件、结构和性能要求、试验等。 本标准适用于在单相交流 50 Hz、电压至 380 V 的控制电路中，作为电磁阀控制用的交流干式阀用电磁铁。	JB/T 10162-1999		2020-01-01
85	JB/T 13652-2019	交流湿式阀用电磁铁	本标准规定了交流湿式阀用电磁铁的术语和定义、符号、分类、特性、产品的有关资料、正常使用、安装和运输条件、结构和性能要求、试验等。 本标准适用于以液压油为工作介质的各种交流电磁铁，单相交流电压至 380 V 的控制电路中，作为电磁换向阀的动力元件。其它交流电磁铁也可参照采用。			2020-01-01
86	JB/T 6122-2019	破岩滚刀	本标准规定了破岩滚刀的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于竖井钻机、工程钻机、反井钻机及隧道	JB/T 6122-2004		2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			掘进机（TBM、盾构机）用滚刀，也适用于钻凿矿山、桥梁、港口、地质、城建、铁路以及地铁等工程中矿井、基桩孔及隧道的钻进施工装备用破岩滚刀。			
87	JB/T 9023.1-2019	潜孔钻机 第1部分：露天矿用型	本部分规定了露天矿用型潜孔钻机的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。 本部分适用于露天矿山开采、水利建设、铁路和国防施工等露天工程中钻凿爆破孔的潜孔钻机。	JB/T 9023.1-1999		2020-01-01
88	JB/T 10345-2019	块偏心式自同步水平筛	本标准规定了块偏心式自同步水平筛的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签、使用说明书、包装、运输和贮存。 本标准适用于煤炭、冶金、选矿、电力、水利、建材、轻工和化工等行业对中细粒级物料进行脱水、脱介和分级的块偏心式自同步水平筛。	JB/T 10345-2002		2020-01-01
89	JB/T 10346-2019	块偏心式倾斜筛	本标准规定了块偏心式倾斜筛的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签、使用说明书、包装、运输和贮存。 本标准适用于煤炭、冶金、选矿、电力、水利、建材、轻工和化工等行业对中粗粒级物料进行脱水、脱介和分级的块偏心式倾斜筛。	JB/T 10346-2002		2020-01-01
90	JB/T 10876-2019	可逆反击锤式破碎机	本标准规定了可逆反击锤式破碎机的型式与基本参	JB/T		2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于破碎电站用煤、炼焦用煤等中等硬度以下脆性物料的可逆反击锤式破碎机。	10876-2008		
91	JB/T 10883-2019	定轴式多缸液压圆锥破碎机	本标准规定了定轴式多缸液压圆锥破碎机的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于破碎抗压强度 300MPa 以下各种矿石或岩石的定轴式多缸液压圆锥破碎机。	JB/T 10883-2008		2020-01-01
92	JB/T 10996-2019	石料矿山开采设备 圆盘式锯切机	本标准规定了石料矿山开采用圆盘式锯切机的术语和定义、型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。 本标准适用于在石料矿山上移动切割大块岩石的单锯片、双锯片圆盘式锯切机。	JB/T 10996-2010		2020-01-01
93	JB/T 11001-2019	球磨机用磁性衬板 技术条件	本标准规定了球磨机用磁性衬板的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。 本标准适用于介质球直径小于 60mm 的球磨机用磁性衬板。	JB/T 11001-2010		2020-01-01
94	JB/T 12191-2019	立轴反击破碎机	本标准规定了立轴反击破碎机的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签、使用说明书、包装、运输和贮存。	JB/T 12191-2015		2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			本标准适用于破碎抗压强度在 120MPa 以下的各种脆性物料的立轴反击破碎机。			
95	JB/T 13653-2019	锤式破碎机 铸造锤头 技术条件	本标准规定了锤式破碎机铸造锤头的术语和定义、牌号和代号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、合格证、包装、运输和贮存。 本标准适用于建材、建筑、冶金、电力和机械等行业的锤式破碎机铸造锤头。其他行业锤式破碎机铸造锤头可参照执行。			2020-01-01
96	JB/T 13654-2019	反击式破碎机 铸造板锤 技术条件	本标准规定了反击式破碎机铸造板锤的术语和定义、牌号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、合格证、包装、运输和贮存。 本标准适用于建材、建筑、冶金、电力和机械行业的反击式破碎机铸造板锤。其他行业反击式破碎机铸造板锤可参照执行。			2020-01-01
97	JB/T 13655-2019	地下轮胎式运人车辆	本标准规定了地下轮胎式运人车辆的术语和定义、组成、型号与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于金属非金属（非煤矿）地下矿山、地下工程中使用的车辆。			2020-01-01
98	JB/T 13656-2019	多出口碗式磨煤机	本标准规定了多出口碗式磨煤机的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。			2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			存。 本标准适用于供火力发电厂蒸汽锅炉燃烧用煤的研磨、干燥和分选的多出口碗式磨煤机。			
99	JB/T 13657-2019	滚轴筛	本标准规定了滚轴筛的术语、定义、型式、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于筛分各种矿石、煤炭与砂石的滚轴筛。			2020-01-01
100	JB/T 13658-2019	井下矿用轮胎式潜孔钻机	本标准规定了井下矿用轮胎式潜孔钻机的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。 本标准适用于井下矿用轮胎式潜孔钻机。			2020-01-01
101	JB/T 13659-2019	矿用单驱动高压辊磨机	本标准规定了矿用单驱动高压辊磨机的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签、使用说明书、包装、运输和贮存。 本标准适用于水泥、金属矿、非金属矿等物料制粉用的矿用单驱动高压辊磨机。			2020-01-01
102	JB/T 13660-2019	矿用单体液压支柱用便携式测压仪	本标准规定了矿用单体液压支柱用便携式测压仪的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于采矿、采煤等行业用的矿用单体液压支柱用便携式测压仪。			2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
103	JB/T 13661-2019	矿用单体液压支柱用注液装置	本标准规定了矿用单体液压支柱用注液装置的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于采矿、采煤等行业用的矿用单体液压支柱用注液装置。			2020-01-01
104	JB/T 13662-2019	矿用高压辊磨机 行星齿轮减速器	本标准规定了矿用高压辊磨机行星齿轮减速器的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和储存。 本标准适用于矿山、建材、水泥、冶金、能源生产线上高压辊磨机的主传动减速器。			2020-01-01
105	JB/T 13663-2019	矿用坑道钻探钻杆 扭矩试验方法	本标准规定了矿用坑道钻探钻杆扭矩试验方法的术语和定义、试样、试验设备、试验方法和试验报告。 本标准适用于矿用坑道钻探钻杆的扭矩试验所采用的方法。			2020-01-01
106	JB/T 13664-2019	矿用设备钢包铜轴套 技术条件	本标准规定了矿用设备钢包铜轴套的合金牌号和合金名称、技术要求、试验方法。 本标准适用于矿用设备钢包铜轴套。			2020-01-01
107	JB/T 13665-2019	矿用设备铜包钢轴轮 技术条件	本标准规定了矿用设备铜包钢轴轮的合金牌号和合金名称、技术要求、试验方法。 本标准适用于矿用设备铜包钢轴轮。			2020-01-01
108	JB/T 13666-2019	矿用湿式复合除尘器	本标准规定了矿用湿式复合除尘器的术语和定义、型			2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于矿用湿式复合除尘器，对于工业用的湿式复合除尘器亦可参照执行。			
109	JB/T 13667-2019	立式搅拌磨	本标准规定了立式搅拌磨的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于矿山、冶金、建材和化工等行业中粉磨物料的立式搅拌磨。			2020-01-01
110	JB/T 13668-2019	楼式骨料制备成套设备	本标准规定了楼式骨料制备成套设备的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于对抗压强度不大于 200MPa，进料粒度不超过 40mm，含水率不超过 3%的非金属矿石及岩石，如花岗岩、石灰岩等进行骨料生产的楼式骨料制备成套设备。			2020-01-01
111	JB/T 13669-2019	轮斗式洗砂机	本标准规定了轮斗式洗砂机的型式、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于对矿物、砂石进行清洗、分级和脱水的轮斗式洗砂机。			2020-01-01
112	JB/T 13670-2019	内冷式高梯度磁选机	本标准规定了内冷式高梯度磁选机的术语、定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签、使用说明书、包装、运输及贮存。			2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			本标准适用于细粒级和超细粒级非金属弱磁性矿物湿式分选的内冷式高梯度磁选机。			
113	JB/T 13671-2019	双辊刀盘式剪切破碎机	本标准规定了双辊刀盘式剪切破碎机的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于对矿石、建筑垃圾、化工原料、废旧橡胶及塑料、废旧金属和生活垃圾等固体废弃物进行破碎的双辊刀盘式剪切破碎机。			2020-01-01
114	JB/T 13672-2019	双护盾岩石隧道掘进机	本标准规定了双护盾岩石隧道掘进机的术语和定义、型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、随行文件、标志、包装和运输。 本标准适用于双护盾岩石隧道掘进机的设计、制造和检验。			2020-01-01
115	JB/T 13673-2019	双轴复摆颚式破碎机	本标准规定了双轴复摆颚式破碎机的术语和定义、型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于破碎抗压强度极限在 300MPa 以下各种矿石和岩石的双轴复摆颚式破碎机。			2020-01-01
116	JB/T 13674-2019	水煤浆用过滤器	本标准规定了水煤浆用过滤器的型式、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签、使用说明书、包装、运输和贮存。			2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			本标准适用于制备燃料水煤浆精过滤的水煤浆用过滤器。 本标准不适用工业窑炉炉前燃烧用水煤浆用在线过滤器。			
117	JB/T 13675-2019	筒式磨机 铸造衬板 技术条件	本标准规定了筒式磨机铸造衬板的术语和定义、牌号和代号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、合格证、包装、运输和贮存。 本标准适用于冶金、建材、电力和机械等行业的筒式磨机铸造衬板。其他行业筒式磨机铸造衬板可参照执行。			2020-01-01
118	JB/T 13615-2019	带式横流颗粒饲料干燥机能效限值和能效等级	本标准规定了带式横流颗粒饲料干燥机的能效等级、能效限值、节能评价价值、试验方法、检验规则和能效等级的标注。 本标准适用于以蒸汽加热的热空气为干燥介质的带式横流颗粒饲料干燥机。			2020-01-01
119	JB/T 13616-2019	单螺杆饲料原料膨化机能效限值和能效等级	本标准规定了单螺杆饲料原料膨化机的能效等级、能效限值、节能评价价值、试验方法、检验规则和能效等级的标注。 本标准适用单螺杆饲料原料膨化机。			2020-01-01
120	JB/T 13617-2019	双螺杆水产饲料膨化机能效限值和能效等级	本标准规定了双螺杆水产饲料膨化机的能效等级、能效限值、节能评价价值、试验方法、检验规则和能效等级的标注。			2020-01-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			本标准适用于组合螺杆结构的双螺杆湿法水产饲料膨化机。			
121	JB/T 13618-2019	饲料环模制粒机能效限值和能效等级	本标准规定了饲料环模制粒机的能效等级、能效限值、节能评价、试验方法、检验规则和能效等级的标注。 本标准适用于饲料环模制粒机。			2020-01-01
航空行业						
122	HB 8547-2019	航空用 1.905mm 间距二、三排矩形电连接器锁紧组件	本标准规定了航空用 1.905 mm 间距二、三排矩形电连接器锁紧组件的结构尺寸和技术要求。 本标准适用于航空用 1.905 mm 间距二、三排矩形电连接器锁紧组件的设计、制造和选用。			2019-11-01
123	HB 8548-2019	航空用 1.905mm 间距二排矩形电连接器插头	本标准规定了航空用 1.905 mm 间距二排矩形电连接器插头的结构、尺寸和技术要求。 本标准适用于航空印制电路组件用插头的设计、制造和选用。			2019-11-01
124	HB 8549-2019	航空用 1.905mm 间距二排矩形电连接器插座	本标准规定了航空用 1.905 mm 间距二排矩形电连接器插座的结构、尺寸和技术要求。 本标准适用于航空印制电路组件用插座设计、制造和选用。			2019-11-01
125	HB 8550-2019	航空用 1.905mm 间距三排矩形电连接器插头	本标准规定了航空用 1.905 mm 间距三排矩形电连接器插头的结构、尺寸和技术要求。 本标准适用于航空印制电路组件用插头的设计、制造			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			和选用。			
126	HB 8551-2019	航空用 1.905mm 间距三排矩形电连接器插座	本标准规定了航空用 1.905 mm 间距三排矩形电连接器插座的结构、尺寸和技术要求。 本标准适用于航空印制电路组件用插座的设计、制造和选用。			2019-11-01
127	HB 8552-2019	航空用镀镍铜合金芯辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物单层挤制绝缘电线	本标准规定了航空用镀镍铜合金芯辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物单层挤制绝缘电线的结构、尺寸和技术要求。 本标准适用于工作温度-65℃~200℃，电压不大于 600V DC 或 AC(0~400Hz)的电线。			2019-11-01
128	HB 8553-2019	航空用镀镍铜合金芯辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物双层挤制绝缘电线	本标准规定了航空用镀镍铜合金芯辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物双层挤制绝缘电线的结构、尺寸和技术要求。 本标准适用于工作温度-65℃~200℃，电压不大于 600V DC 或 AC(0~400Hz)的电线。			2019-11-01
129	HB 8554-2019	航空用镀镍铜芯辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物单层挤制绝缘电线	本标准规定了航空用镀镍铜芯辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物单层挤制绝缘电线的结构、尺寸和技术要求。 本标准适用于工作温度-65℃~200℃，电压不大于 600V DC 或 AC(0~400Hz)的电线。			2019-11-01
130	HB 8555-2019	航空用镀镍铜芯辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物双层挤制绝缘电线的结构、尺寸和技术要求。	本标准规定了航空用镀镍铜芯辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物双层挤制绝缘电线的结构、尺寸和技术要求。			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
		物双层挤制绝缘电线	本标准适用于工作温度-65℃~200℃，电压不大于600V DC 或 AC(0~400Hz)的电线。			
131	HB 8556-2019	航空用镀锡铜芯辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物单层挤制绝缘电线	本标准规定了航空用镀锡铜芯辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物单层挤制绝缘电线的结构、尺寸和技术要求。 本标准适用于工作温度-65℃~150℃，电压不大于600V DC 或 AC(0~400Hz)的电线。			2019-11-01
132	HB 8557-2019	航空用镀锡铜芯辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物双层挤制绝缘电线	本标准规定了航空用镀锡铜芯辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物双层挤制绝缘电线的结构、尺寸和技术要求。 本标准适用于工作温度-65℃~150℃，电压不大于600V DC 或 AC(0~400Hz)的电线。			2019-11-01
133	HB 8558-2019	航空用镀银铜合金芯辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物单层挤制绝缘电线	本标准规定了航空用镀银铜合金芯辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物单层挤制绝缘电线的结构、尺寸和技术要求。 本标准适用于工作温度-65℃~200℃，电压不大于600V DC 或 AC(0~400Hz)的电线。			2019-11-01
134	HB 8559-2019	航空用镀银铜合金芯辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物双层挤制绝缘电线	本标准规定了航空用镀银铜合金芯辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物双层挤制绝缘电线的结构、尺寸和技术要求。 本标准适用于工作温度-65℃~200℃，电压不大于600V DC 或 AC(0~400Hz)的电线。			2019-11-01
135	HB 8560-2019	航空用镀银铜芯辐照交	本标准规定了航空用镀银铜芯辐照交联乙烯-四氟乙			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
		联乙烯-四氟乙烯共聚物单层挤制绝缘电线	烯共聚物单层挤制绝缘电线的结构、尺寸和技术要求。 本标准适用于工作温度-65℃~200℃，电压不大于600V DC 或 AC(0~400Hz)的电线。			
136	HB 8561-2019	航空用镀银铜芯辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物双层挤制绝缘电线	本标准规定了航空用镀银铜芯辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物双层挤制绝缘电线的结构、尺寸和技术要求。 本标准适用于工作温度-65℃~150℃，电压不大于600V DC 或 AC(0~400Hz)的电线。			2019-11-01
137	HB 8562-2019	航空用辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物绝缘挤制电线电缆通用规范	本规范规定了航空用辐照交联乙烯-四氟乙烯共聚物绝缘挤制电线电缆通用规范的要求、质量保证规定和交货准备等。 本规范适用于电线电缆的设计、制造、采购和验收。			2019-11-01
138	HB 8563-2019	航空用 100° 沉头 Monel 合金鼓包型抽芯铆钉	本标准规定了航空用 100° 沉头 Monel 合金鼓包型抽芯铆钉的结构和尺寸。 本标准适用于单面机械连接的航空用 100° 沉头 Monel 合金鼓包型抽芯铆钉。			2019-11-01
139	HB 8564-2019	航空用 100° 小沉头 Monel 合金鼓包型抽芯铆钉	本标准规定了航空用 100° 小沉头 Monel 合金鼓包型抽芯铆钉的结构和尺寸。 本标准适用于单面机械连接的航空用 100° 小沉头 Monel 合金鼓包型抽芯铆钉。			2019-11-01
140	HB 8565-2019	航空用凸头 Monel 合金鼓包型抽芯铆钉	本标准规定了航空用凸头 Monel 合金鼓包型抽芯铆钉的结构和尺寸。			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			本标准适用于单面机械连接的航空用凸头 Monel 合金鼓包型抽芯铆钉。			
船舶行业						
141	CB/T 3000-2019	船舶生产企业生产条件基本要求及评价方法	本标准规定了在中华人民共和国境内从事船舶生产（包括建造、改装）的企业生产条件基本要求及其评价方法。 本标准适用于对各级各类从事钢质、铝质、纤维增强塑料或木质船舶生产的企业具备的生产条件的评价。从事其他材质船舶生产的企业具备的生产条件的评价可参照采用。	CB/T 3000-2007		2019-11-01
142	CB/T 3190-2019	钢质船体结构焊接坡口型式及尺寸	本标准规定了钢质船体结构各类焊接接头的坡口型式、尺寸、代号及适用范围和设计要求。 本标准适用于钢质船体结构的焊接接头设计和施工。	CB/T 3190-1997		2019-11-01
143	CB/T 3361-2019	甲板敷料	本标准规定了甲板敷料的分类及结构型式、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。 本标准适用于甲板敷料的生产和验收。	CB/T 3361-1998		2019-11-01
144	CB/T 3753-2019	船用反渗透海水淡化装置	本标准规定了船用反渗透海水淡化装置的基本参数和产品标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存等。 本标准适用于在船舶及海上结构物上安装的采用反渗透法从海水中制取淡水的淡化装置的设计、制造和验	CB/T 3753-1995		2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			收。			
145	CB/T 3778-2019	测深装置元件	本标准规定了测深装置元件的术语和定义、分类和标记、要求、试验方法、检验规则、包装和贮存。 本标准适用于各类船舶和海洋钻井平台的油舱、水舱用测深装置元件的设计、制造及验收。	CB/T 3778-1999 、 CBM 1128-1982		2019-11-01
146	CB/T 3802-2019	船体焊缝表面质量检验要求	本标准规定了船体焊缝表面质量的检验项目和质量要求、检验方法及焊缝表面缺陷修补。 本标准适用于钢质船舶船体焊缝表面质量检验。	CB/T 3802-1997		2019-11-01
147	CB/T 3803-2019	船用喷淋式海水淡化装置	本标准规定了船用喷淋式海水淡化装置的分类、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存等。 本标准适用于在船舶及海上结构物上安装的，以热水或热水和蒸汽为热源，采用喷淋方式、真空沸腾蒸馏，从海水中制取淡水的淡化装置的设计、制造和验收。	CB/T 3803-2005		2019-11-01
148	CB/T 3892-2019	救生艇轴系技术条件	本标准规定了救生艇轴系的要求、试验方法、检验规则、包装、运输和贮存等。 本标准适用于救生艇轴系的设计、制造和验收。救助艇、工作艇轴系亦可参照使用。	CB/T 3892-1999		2019-11-01
149	CB/T 3909-2019	船舶电气设备安装工艺	本标准规定了电气设备的配套、安装、接地、进线、线芯处理及接线等工艺。 本标准适用于钢质船舶（包括油船）一般电气设备的安装，不适用于无线电设备、导航设备及其他特种设备的	CB/T 3909-1999		2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			特殊安装。			
150	CB/T 3922-2019	船用辅锅炉受压元件制造要求	本标准规定了船用辅锅炉主要受压元件（封头、管板、筒体、炉胆、U 形环、螺纹管、联箱、膜式水冷壁等）的制造要求和检验方法。 本标准适用于设计压力不大于 2.5 MPa，介质为水和饱和蒸汽的船用辅锅炉主要受压元件的制造和验收。	CB/T 3922-2002		2019-11-01
151	CB/T 4335-2019	船舶建造技术水平评估方法	本标准规定了船舶建造技术水平评估指标体系、评估原则、评估项目和评估方法。 本标准适用于造船企业民用船舶建造技术水平的评估。	CB/T 4335-2012		2019-11-01
152	CB/T 4490-2019	船用配电板通电试验要求	本标准规定了船用配电板通电试验的试验准备、试验条件、试验程序、检验及安全要求。 本标准适用于船用三相交流 50/60 Hz 的低压船用配电板（交流相间电压为 1 kV 及其以下）和高压船用配电板（交流相间电压为 1 kV 以上至 15kV）通电试验。			2019-11-01
153	CB/T 4491-2019	自升式钻井平台钻井设备的布置原则和方法	本标准规定了自升式钻井平台钻井设备的布置原则、对象和方法。 本标准适用于配有塔形井架及自动化钻井控制功能的自升式钻井平台钻井设备的布置。			2019-11-01
154	CB/T 4492-2019	船用钢质踏步	本标准规定了船用钢质踏步的分类和标记、要求、试验方法、检验规则和标志。	CB/T 74-1999		2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			本标准适用于船用钢质踏步的设计、制造和验收。			
155	CB/T 4493-2019	船用变频供水装置	本标准规定了船用变频供水装置的分类、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存等。 本标准适用于船舶及海上结构物上设计压力不大于 0.7 MPa、用于生活淡水管系和卫生水管系的恒压式供水装置的设计、制造和验收。			2019-11-01
156	CB/T 4494-2019	船用锻钢件	本标准规定了船用锻钢件的制造、要求、试验方法、检验规则、标记及合格证书等。 本标准适用于船体结构用、轴系与机械结构用碳钢/碳锰钢与合金钢的锻钢件的设计、制造和验收。	CB/T 773-1998		2019-11-01
157	CB/T 4495-2019	油舱防火透气头	本标准规定了法兰连接尺寸按 CB/T 4196—2011 和 GB/T 2501—2010 的船用油舱防火透气头的产品分类和标记、要求、试验方法、检验规则、运输和贮存。 本标准适用于各类船舶无关闭装置要求的油舱防火透气头的设计、制造和验收。	CB 457-1994		2019-11-01
158	CB/T 4496-2019	船用超低温不锈钢旋启式止回阀	本标准规定了船用超低温不锈钢旋启式止回阀的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。 本标准适用于公称压力为 PN20(Class150), 设计温度为-196℃~80℃的液化气体船液货管路系统用止回阀的设计、制造和验收。			2019-11-01
159	CB/Z 343-2019	船用钢铁制件热浸镀锌	本标准规定了船用钢铁制件热浸镀锌的基本要求、钢	CB/Z		2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			铁制件要求、工艺要求、镀层质量要求、试验方法和检验规则。 本标准适用于船用钢质管件、钢铁构件的热浸镀锌。 对非船用钢质管件、钢铁制件的热浸镀锌可参照使用。	343-2005		
化工行业						
160	HG/T 5500-2019	热塑性聚氨酯(TPU)颗粒料	本标准规定了热塑性聚氨酯颗粒料的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存等。 本标准适用于多元醇和4,4'-二苯基甲烷二异氰酸酯为主要原料合成的热塑性聚氨酯颗粒料。			2019-11-01
161	HG/T 5510-2019	塑料 聚对苯二甲酸丁二酯(PBT)树脂	本标准规定了聚对苯二甲酸丁二酯(PBT)树脂的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。 本标准适用于以对苯二甲酸、1,4-丁二醇为原料经酯化、聚合反应而生成的聚对苯二甲酸丁二酯(PBT)树脂。			2019-11-01
162	HG/T 5511-2019	塑料 家用和类似用途电气装置用阻燃聚碳酸酯专用料	本标准规定了家用和类似用途电气装置用阻燃聚碳酸酯专用料(简称PC专用料)的分类命名、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输和贮存。 本标准适用于以聚碳酸酯为主要基材,复合一部分助剂、填料等,经熔融塑化、挤出、造粒等工艺过程制备的PC专用料。			2019-11-01
163	HG/T 5513-2019	木质素磺酸盐系水煤浆分散剂	本标准规定了水煤浆分散剂的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			本标准适用于以木质素等为原料制得的木质素磺酸盐系水煤浆分散剂，用于湿法气流床气化用水煤浆和燃料用水煤浆，适用煤种为烟煤、无烟煤。			
石化行业						
164	SH/T 1822-2019	1,2,4,5-四甲基苯	本标准规定了 1,2,4,5-四甲基苯（均四甲苯）的技术要求、取样、试验方法、检验规则、标志、标签和随行文件、包装、运输和贮存。 本标准适用于以石油馏分重整或甲醇制芳烃所得的碳九、碳十重芳烃为原料，通过精馏、异构化、结晶分离工艺制得的 1,2,4,5-四甲基苯。该产品主要用作生产均苯四甲酸二酐的原料。			2019-11-01
165	SH/T 1541.1-2019	塑料 颗粒外观试验方法 第 1 部分：目测法	本标准规定了目测法测定塑料颗粒外观的试验方法。 本标准适用于本色热塑性颗粒状树脂，如：聚乙烯（PE）、聚丙烯（PP）、聚苯乙烯（PS）、抗冲击聚苯乙烯（PS-I）、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）、苯乙烯-丙烯腈（SAN）、乙烯-乙酸乙烯酯（EVAC）等，其改性颗粒状塑料同时可参照使用。 本标准不适用于热塑性塑料中的粉料。	SH/T 1541-2006		2019-11-01
166	SH/T 1761.1-2019	聚丙烯树脂粉料 第 1 部分：间歇法	本标准规定了聚丙烯（PP）树脂粉料的分类与命名、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输和贮存。	SH/T 1761.1-2008		2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			本标准适用于以丙烯为原料，经间歇法聚合制得的粉状丙烯均聚物(PP-H)。			
167	SH/T 1823-2019	冷热水输送管道系统用耐热聚乙烯(PE-RT)专用料	本标准规定了冷热水输送管道系统用耐热聚乙烯(PE-RT)专用料的术语和定义、分类与命名、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输和贮存。 本标准适用于制造冷热水用耐热聚乙烯(PE-RT)管道。			2019-11-01
168	SH/T 1824-2019	塑料 热塑性聚酯中锑含量的测定	本标准规定了采取电感耦合等离子体发射光谱法和石墨炉原子吸收分光光度法测定热塑性聚酯产品中的总锑含量。 本标准适用于膜级、瓶级、纤维级、工程塑料级聚对苯二甲酸乙二酯(PET)切片产品中锑含量的测定，电感耦合等离子体发射光谱法的测定范围为(2~300) mg/kg，石墨炉原子吸收分光光度法的测定范围为(1~300) mg/kg。聚对苯二甲酸乙二酯(PET)纤维产品也可参照本标准进行测定。			2019-11-01
169	SH/T 1151.1-2019	合成橡胶胶乳 机械稳定性的测定 第1部分：高速法	本标准规定了测定合成橡胶胶乳高速机械稳定性的一种方法。 本标准适用于除复合型合成橡胶胶乳之外的其它合成橡胶胶乳。	SH/T 1151-1992	ISO 2006-1:2009, MOD	2019-11-01
170	SH/T 3002-2019	石油库节能设计导则	本标准规定了石油库工程设计中有节能的设计要	SH/T		2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			求。 本标准适用于石油库的新建、扩建和改建工程的设计。	3002-2000		
171	SH/T 3015-2019	石油化工给水排水系统设计规范	本标准规定了石油化工给水排水系统设计的要求。 本标准适用于石油化工及煤化工新建、扩建和改建工程的给水排水系统设计。	SH 3015-2003		2019-11-01
172	SH/T 3413-2019	石油化工石油气管道阻火器选用、检验及验收标准	本标准规定了符合最大试验安全间隙（MESG）所有爆炸组的爆炸性气体混合物的输送系统、气体回收系统和气体放空系统的阻火器选用、检验及验收。 本标准适用于石油化工、煤化工企业或石油库的新建、扩建和改建工程的设计。	SH/T 3413-1999		2019-11-01
冶金行业						
173	YB/T 091-2019	锻（轧）钢球	本标准规定了锻（轧）钢球的术语和定义、分类与代号、技术要求、试验方法、检验规则以及包装、标志、运输和贮存。 本标准适用于球磨机、半自磨机等作磨矿介质用的锻（轧）钢球。	YB/T 091-2005		2019-11-01
174	YB/T 092-2019	合金铸铁磨球	本标准规定了合金铸铁磨球的术语和定义、分类、代号、尺寸及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存和质量证明书。 本标准适用于球磨机、半自磨机等作磨矿介质用的合	YB/T 092-2005		2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			金铸铁磨球。			
175	YB/T 093-2019	低铬合金铸铁磨段	本标准规定了冶金工业低铬合金铸铁磨段的术语和定义、分类、代号、尺寸及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存和质量证明书。 本标准适用于球磨机作磨矿介质用的低铬合金铸铁磨段。	YB/T 093-2005		2019-11-01
176	YB/T 4718-2019	取向电工钢用高温退火隔离剂	本标准规定了取向电工钢用高温退火隔离剂的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、储存和质量证明书。 本标准适用于生产取向电工钢用氧化镁质高温退火隔离剂的验收条件。			2019-11-01
177	YB/T 4719-2019	焦炉集气管煤气压力控制系统技术规范	本标准规定了焦炉集气管煤气压力控制系统的设备、技术要求及操作规范等。 本标准适用于常规机焦炉（顶装焦炉和捣固侧装焦炉）集气管煤气压力控制系统。			2019-11-01
178	YB/T 4720-2019	焦炉装煤烟气收集控制系统技术规范	本标准规定了焦炉装煤烟气收集控制系统的设备、技术要求及操作规范等。 本标准适用于采用高压氨水装煤烟气收集控制系统。			2019-11-01
179	YB/T 4721-2019	焦化燃料油	本标准规定了焦化燃料油的技术要求、试验方法、检验和取样规则以及标志、包装、运输、储存、质量证明书及安全注意事项。			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			本标准适用于以高温煤焦油提取的蒽油和中温沥青（软沥青）等油品配制后所得的焦化燃料油。			
180	YB/T 4729-2019	建筑工程用锌-10%铝-混合稀土合金镀层钢拉索	本标准规定了建筑工程用锌-10%铝-混合稀土合金镀层钢拉索（简称钢拉索）的术语和定义、分类与标记、订货内容、尺寸及允许偏差、材料、技术要求、试验方法、检验规则、标志、质量文件、包装、运输与贮存。 本标准适用于建筑工程用锌-10%铝-混合稀土合金镀层钢拉索，悬挂、固定物件、岩土锚固等用途的钢拉索可参考使用。			2019-11-01
181	YB/T 4730-2019	钢丝无酸洗拉拔预处理技术要求	本标准规定了钢丝无酸洗拉拔专用成套设备及工艺的标记、订货内容、成套设备组成、技术要求、工艺基本要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于盘条无酸洗在线剥壳、在线表面处理的拉拔工艺及专用成套设备。本标准采用的生产工艺是一种对部分钢丝可取代酸洗工艺的清洁生产工艺。			2019-11-01
182	YB/T 4731-2019	电工钢带（片）反复弯曲试验方法	本标准规定了电工钢带（片）反复弯曲试验方法的原理、术语和定义、符号和说明、原理、试验装置、试样、试验程序、试验结果及检测报告。 本标准适用于采用爱泼斯坦试样以反复弯曲试验方法评价取向和无取向电工钢带（片）的延展性，试样为未退火状态。		IEC TR 63114:20 18, IDT	2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
183	YB/T 4732-2019	自粘结涂层电工钢 剥离试验方法	本标准规定了自粘结涂层电工钢剥离试验方法术语和定义、符号及说明、试验原理、试验设备、试样、试验程序、试验结果处理和试验报告。 本标准适用于用T剥离方式和浮辊剥离方式测定自粘结涂层电工钢剥离强度的试验方法。			2019-11-01
184	YB/T 5125-2019	含钒钛生铁	本标准规定了含钒钛生铁的分类和牌号、技术要求、试验方法、检验规则和质量证明书。 本标准适用于用T剥离方式和浮辊剥离方式测定自粘结涂层电工钢剥离强度的试验方法。	YB/T 5125-2006		2019-11-01
185	YB/T 5217-2019	萤石	本标准规定了萤石的术语和定义、分类和牌号、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存和质量证明书。 本标准适用于化工、冶金、建材及机械等行业用的萤石精粉、萤石块矿、萤石矿粉和萤石球团。	YB/T 5217-2005		2019-11-01
186	YB/T 5357-2019	钢丝及其制品 锌或锌铝合金镀层	本标准规定了圆形钢丝锌或锌-5%铝或 10%铝合金镀层的技术要求、试验方法及检验规则。 本标准适用于各种用途的热浸镀、电镀（锌或锌-5%铝或 10%铝合金）钢丝镀层。	YB/T 5357-2009	ISO 7989-2:2007(E), MOD	2019-11-01
建材行业						
187	JC/T 2504-2019	装配式建筑 预制混凝土夹心保温墙板	本标准规定了装配式建筑预制混凝土夹心保温墙板的术语和定义、分类、代号和标记、原材料、要求、试验			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			方法、检验规则及标志、运输和贮存。 本标准适用于装配式建筑用复合类预制混凝土夹心保温墙板。			
188	JC/T 2505-2019	装配式建筑 预制混凝土楼板	本标准规定了装配式建筑用预制混凝土楼板的术语和定义、分类、代号、规格和标记、原材料、构造、技术要求、试验方法、检验规则及产品合格证、标志、运输和贮存。 本标准适用于工业与民用装配式建筑用预制混凝土楼板，主要包括叠合板用带桁架筋预制混凝土实心底板、密肋楼盖用带填充体预制混凝土板、预应力混凝土双 T 板和密肋楼盖用预制混凝土空腔构件。其他类型预制混凝土楼板可参照本标准执行。			2019-11-01
189	JC/T 2506-2019	后张法预应力混凝土带翼箱梁	本标准规定了后张法预应力混凝土带翼箱梁（简称“小箱梁”）的分类与标记、原材料、构造要求、质量要求、检验方法、检验规则、产品合格证及标识、运输、吊装和贮存等。 本标准适用于公路、水运、市政工程桥梁建设中采用的小箱梁。			2019-11-01
190	JC/T 2507-2019	釉料用钾长石粉	本标准规定了釉料用钾长石粉的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。 本标准适用于制作釉料用的天然钾长石粉。			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
191	JC/T 2508-2019	摩擦材料用人造石墨	本标准规定了摩擦材料用人造石墨的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于摩擦材料用人造石墨。			2019-11-01
192	JC/T 2509-2019	集装箱房屋用防火板材	本标准规定了集装箱房屋用防火板材的术语和定义、分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于镁质胶凝材料制成的，用于集装箱房屋的防火板材。			2019-11-01
193	JC/T 2510-2019	纤维增强复合材料保温板	本标准规定了纤维增强复合材料保温板（简称保温板）的术语和定义、规格尺寸、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于建筑外墙、屋面保温用的水泥基纤维增强复合材料保温板。			2019-11-01
194	JC/T 2511-2019	高折射率玻璃微珠	本标准规定了高折射率玻璃微珠的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于反光膜、反光布等反光材料用高折射率玻璃微珠，粒度范围： $10\mu\text{m}\sim 120\mu\text{m}$ 。			2019-11-01
195	JC/T 2512-2019	全固态激光器用高抗灰迹磷酸钛氧钾单晶元件技术要求	本标准规定了全固态激光器用高抗灰迹磷酸钛氧钾（HGTR-KTP）单晶元件的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输和贮存。 本标准适用于全固态激光器用高抗灰迹磷酸钛氧钾			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			(HGTR-KTP) 单晶元件。			
196	JC/T 2513-2019	磷酸钛氧钾单晶元件抗灰迹性能测试方法	本标准规定了磷酸钛氧钾 (KTiOPO_4, 简称 KTP) 单晶元件抗灰迹性能的术语和定义、测试的环境要求、测试原理、仪器、样品、测试步骤及数据处理。 本标准适用于采用透射式光热法测试KTP单晶元件抗灰迹性能。			2019-11-01
197	JC/T 2514-2019	石膏腻子	本标准规定了石膏腻子的术语和定义、分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则以及包装、标志、运输和贮存。 本标准适用于在建筑物室内进行批刮找平或装饰的石膏基腻子材料。			2019-11-01
198	JC/T 1024-2019	墙体饰面砂浆	本标准规定了墙体饰面砂浆的术语和定义、分类和标记、一般要求、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于建筑墙体的饰面砂浆，用于顶棚等的饰面砂浆可参照执行。	JC/T 1024-2007		2019-11-01
199	JC/T 438-2019	水溶性聚乙烯醇建筑胶粘剂	本标准适用于以聚乙烯醇为主要原料经化学改性制得的水溶性高分子建筑胶粘剂。标准规定的产品用于配制墙面腻子、陶瓷砖的铺贴砂浆。 本标准适用于以聚乙烯醇为主要原料经化学改性制得的水溶性高分子建筑胶粘剂。标准规定的产品用于配制	JC/T 438-2006		2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			墙面腻子、陶瓷砖的铺贴砂浆。			
200	JC/T 2515-2019	硅粉输送用陶瓷球阀技术条件	本标准规定了硅粉输送用陶瓷球阀的型号及结构、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装和贮存等。 本标准适用于单晶硅和多晶硅生产中输送硅粉用的整体式陶瓷球阀，其他高纯工业粉体输送用陶瓷球阀可参照执行。			2019-11-01
201	JC/T 2516-2019	砂磨机用反应烧结碳化硅内衬	本标准规定了砂磨机用反应烧结碳化硅内衬的产品分类、技术要求、检验方法、检验规则及标志、包装、运输和储存。 本标准适用于湿式研磨砂磨机用反应烧结碳化硅内衬。			2019-11-01
202	JC/T 2517-2019	室内光催化用二氧化钛水溶胶	本标准规定了室内光催化用二氧化钛水溶胶的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。 本标准适用于溶胶凝胶法制备的室内光催化用二氧化钛水溶胶。该产品主要以喷涂方式施工，用于降解（或分解）常见室内环境中的挥发性有机污染物。			2019-11-01
203	JC/T 2518-2019	疏水二氧化硅气凝胶粉体	本标准规定了疏水二氧化硅气凝胶粉体的术语和定义、产品分类与标记、技术要求、检验方法、检验规则、包装、标识、运输和贮存。 本标准适用于溶胶-凝胶法制备的疏水型二氧化硅气			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			凝胶粉体，不适用于气相法或沉淀法制备的白炭黑。			
204	JC/T 2519-2019	陶瓷研磨介质磨耗试验方法 行星磨法	本标准规定了采用行星磨法测定陶瓷研磨介质磨耗的方法原理、检测仪器、试验步骤、计算和试验报告等。 本标准适用于球直径不大于 10mm 的陶瓷研磨介质，其他研磨介质也可参考使用。			2019-11-01
205	JC/T 2520-2019	钛酸铝陶瓷浇口套	本标准规定了钛酸铝陶瓷浇口套的结构及标记、技术要求、检验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于钛酸铝质陶瓷浇口套。			2019-11-01
206	JC/T 2521-2019	氧化铝陶瓷过滤器	本标准规定了氧化铝陶瓷过滤器的术语和定义、产品结构、分类和型号标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于气体净化和液体净化的以氧化铝为材质的陶瓷过滤器。			2019-11-01
207	JC/T 2522-2019	锆铝复合研磨介质球	本标准规定了锆铝复合研磨介质球的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输、贮存等。 本标准适用于尺寸介于 0.5mm 到 15mm 的锆铝复合研磨介质球。其他陶瓷复合磨介也可参考使用。			2019-11-01
208	JC/T 2523-2019	煤化工用耐酸陶瓷球阀技术条件	本标准规定了煤化工用耐酸陶瓷球阀的型号及结构、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装和贮存等。 本标准适用于煤化工工况用耐酸陶瓷球阀，介质为煤			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			化工行业含酸腐蚀性液体、固体、气体，或其中两相，或三相混合物。其他类似工况可参照执行。			
209	JC/T 2524-2019	石灰浆液用耐碱陶瓷球阀 技术条件	本标准规定了石灰浆液耐碱陶瓷球阀的型号及结构、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装和贮存等。 本标准适用于在火力发电厂、钢铁厂等脱硫系统中石灰浆液输送用耐碱陶瓷球阀，其他碱性环境下的浆液输送等相关行业的陶瓷球阀可参照执行。			2019-11-01
210	JC/T 2525-2019	气体放电管用氧化铝陶瓷管	本标准规定了气体放电管用氧化铝陶瓷管产品的、术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。 本标准适用于气体放电管用氧化铝陶瓷管，其它材质的气体放电管产品也可参照执行。			2019-11-01
211	JC/T 2526-2019	温控器用陶瓷壳体	本标准规定了温控器用陶瓷壳体的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等内容。 本标准适用于氧化铝含量大于 93%的温控器用陶瓷壳体，滑石瓷温控器用陶瓷壳体也可参考使用。			2019-11-01
212	JC/T 2527-2019	彩色氧化锆陶瓷材料	本标准规定了彩色氧化锆陶瓷材料的物理和化学性能指标、试验方法等。 本标准适用于饰品用彩色氧化锆陶瓷材料。			2019-11-01
213	JC/T 2528-2019	精细陶瓷粉体绝对密度	本标准规定了比重瓶法测定精细陶瓷粉体绝对密度		ISO	2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
		测定方法 比重瓶法	的术语和定义、样品准备、仪器、试验步骤、计算、重复试验和试验报告等。 本标准适用于精细陶瓷粉体绝对密度的测试，其他无机非金属粉体也可参考使用。		18753:2004, MOD	
214	JC/T 2529-2019	玻璃窑用氧化锡导电陶瓷	本标准规定了玻璃窑用氧化锡导电陶瓷的术语和定义、分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于玻璃窑炉用氧化锡导电陶瓷。该产品用作高品质玻璃电熔或电助熔窑炉的熔池导电墙和池底导电陶瓷材料。			2019-11-01
215	JC/T 2530-2019	非氧化物精细陶瓷抗氧化性测试方法	本标准规定了非氧化物精细陶瓷抗氧化性试验方法的术语和定义、试验设备、试样、实验步骤、计算和试验报告。 本标准适用于材料研发、设计、表征、质量控制。		ISO 20509:2003, MOD	2019-11-01
216	JC/T 994-2019	微晶玻璃陶瓷复合砖	本标准规定了微晶玻璃陶瓷复合砖的术语和定义、分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输和贮存。 本标准适用于建筑物内、外墙及地面装饰用微晶玻璃陶瓷复合砖。	JC/T 994-2006		2019-11-01
217	JC/T 2531-2019	陶瓷砖硬度试验方法	本标准规定了陶瓷砖压痕硬度和维氏硬度试验法的术语和定义、试验原理、试验环境、仪器设备、试样、试			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			验过程、结果计算和试验报告。 本标准适用于平整光滑的陶瓷砖釉面压痕硬度和维氏硬度的测量。			
有色金属行业						
218	YS/T 5036-2019	氧化铝厂通风除尘与烟气净化设计规范	本标准规定了氧化铝厂通风、除尘与烟气净化系统设计依据、目的和技术手段，对近年来国内投产的大型氧化铝厂项目工程设计中的成熟经验进行了总结，对一些适用的新技术、新工艺和新材料进行了推荐。 本标准适用于新建、扩建和改建的氧化铝厂工艺车间（生产工艺系统）以及辅助设施的通风、除尘与烟气净化系统设计。不适用于氧化铝厂配套热电厂、煤气厂通风、除尘与烟气净化系统设计。			2019-11-01
219	YS/T 5434-2019	阳极炭块堆垛机组安装技术规程	本标准规定了碳素行业炭块仓储车间的阳极炭块堆垛机组安装顺序、安装方法、检测方法、调试方法、验收标准。 本标准适用于碳素行业炭块仓储车间的极炭块堆垛机组的安装、调试及验收。			2019-11-01
纺织行业						
220	FZ/T 01148-2019	纺织品 己二酸二酰肼的测定 液相色谱-串联质谱法	本标准规定了采用液相色谱-串联质谱仪（LC-MS/MS）测定纺织品中己二酸二酰肼（ADH）的方法。 本标准适用于各类纺织产品。			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
221	FZ/T 01076-2019	粘合衬组合试样制作方法	本标准规定了粘合衬与标准面料制成组合试样的制作方法。 本标准适用于各种材质的机织物、针织物和非织造布为基布的粘合衬，其他粘合衬可参照执行。	FZ/T 01076-2010		2019-11-01
222	FZ/T 64007-2019	树脂机织衬	本标准规定了树脂机织衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。 本标准适用于本白、漂白和染色树脂机织衬。	FZ/T 64007-2010		2019-11-01
223	FZ/T 64067-2019	双面机织粘合衬	本标准规定了双面机织粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。 本标准适用于本白、漂白和有色双面机织粘合衬。			2019-11-01
224	FZ/T 64068-2019	拒油防污机织粘合衬	本标准规定了拒油防污机织粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。 本标准适用于本白、漂白、有色拒油防污机织粘合衬。			2019-11-01
225	FZ/T 64069-2019	染色机织粘合衬	本标准规定了染色机织粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。 本标准适用于经染色加工的机织粘合衬。			2019-11-01
226	FZ/T 64070-2019	衬纬经编针织拉毛粘合衬	本标准规定了衬纬经编针织拉毛粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。 本标准适用于本白、漂白、有色衬纬经编针织拉毛粘			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			合衬。			
227	FZ/T 14003-2019	拉毛起绒棉印染布	本标准规定了拉毛起绒棉印染布的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志和包装。 本标准适用于机织生产的各类漂白、染色和印花，单面或双面起毛绒的棉印染布。	FZ/T 14003-2009		2019-11-01
228	FZ/T 14014-2019	莱赛尔纤维印染布	本标准规定了莱赛尔纤维印染布的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则及标志和包装。 本标准适用于机织生产的各类漂白、染色和印花莱赛尔纤维印染布。50%及以上莱赛尔与棉混纺、交织的印染布可参照执行。	FZ/T 14014-2009		2019-11-01
229	FZ/T 14016-2019	棉氨纶弹力印染布	本标准规定了棉氨纶弹力印染布的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则、包装和标志。 本标准适用于机织生产的各类漂白、染色和印花棉氨纶弹力印染布。其他同类织物可参照执行。	FZ/T 14016-2009		2019-11-01
230	FZ/T 14043-2019	数码喷墨棉印花布	本标准规定了数码喷墨棉印花布的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志和包装。 本标准适用于机织生产的数码喷墨棉印花布。			2019-11-01
231	FZ/T 14044-2019	棉与涤混纺阻燃染色布	本标准规定了棉与涤混纺阻燃染色布的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则及标志和包装。 本标准适用于阻燃服用、机织生产的，涤纶含量≤65%，经阻燃整理的棉与涤混纺染色布。			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
232	FZ/T 14045-2019	棉锦混纺阻燃染色布	本标准规定了棉锦混纺阻燃染色布的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则及标志和包装。 本标准适用于阻燃服装用、机织生产的，锦纶含量≤50%，经阻燃整理的棉锦混纺染色布。			2019-11-01
233	FZ/T 14046-2019	涤纶氨纶弹力印染布	本标准规定了涤纶氨纶弹力印染布的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志和包装。 本标准适用机织生产的各类染色、印花涤纶氨纶弹力印染布。其他同类织物可参照执行。			2019-11-01
234	FZ/T 14047-2019	涤纶印染布	本标准规定了涤纶印染布的术语和定义、分类、要求、试验和检验方法、检验规则及标志和包装。 本标准适用于涤纶短纤为原料、机织生产的各类练白、染色和印花涤纶印染布。			2019-11-01
235	FZ/T 20033-2019	绵羊毛、山羊绒条中异色纤维和植物性杂质的测定	本标准规定了采用仪器法检测绵羊毛、山羊绒条中异色纤维和植物性杂质的方法。 本标准适用于绵羊毛条和山羊绒条中异色纤维和植物性杂质的测定。			2019-11-01
236	FZ/T 24011-2019	羊绒机织围巾、披肩	本标准规定了羊绒机织围巾、披肩的技术要求、检验方法、检验及验收规则、使用说明、包装运输和贮存。 本标准适用于纯山羊绒和含山羊绒 30%及以上的围巾、披肩。其他特种动物纤维纯纺或混纺的围巾、披肩可参照执行。	FZ/T 24011-2010		2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			本标准不适用于单位平方米重量 50g/m ² 及以下的超薄山羊绒围巾、披肩。			
237	FZ/T 32023-2019	亚麻与涤纶混纺色纺纱	本标准规定了亚麻与涤纶混纺色纺纱的产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、储存。 本标准适用于环锭纺的亚麻（含漂白亚麻）与涤纶混纺色纺纱。			2019-11-01
238	FZ/T 32024-2019	亚麻与棉混纺色纺纱	本标准规定了亚麻与棉混纺色纺纱的产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、储存。 本标准适用于环锭纺的亚麻（含漂白亚麻）与棉混纺色纺纱。			2019-11-01
239	FZ/T 32025-2019	亚麻与再生纤维素纤维混纺色纺纱	本标准规定了亚麻与再生纤维素纤维混纺色纺纱的产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、储存。 本标准适用于环锭纺的亚麻（含漂白亚麻）与再生纤维素纤维混纺色纺纱。			2019-11-01
240	FZ/T 50045-2019	氨纶长丝 横截面积试验方法	本标准规定了氨纶长丝横截面积的试验方法。 本标准适用于氨纶长丝。			2019-11-01
241	FZ/T 52055-2019	有色聚乙烯/聚丙烯（PE/PP）复合短纤维	本标准规定了有色聚乙烯/聚丙烯（PE/PP）复合短纤维的术语和定义、产品标识、技术要求、试验方法、检验			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			规则和标志、包装、运输、贮存的要求。 本标准适用于线密度 1.33 dtex~8.89 dtex，圆形截面的聚乙烯/聚丙烯（PE/PP）皮芯型有色复合短纤维。其它类型的有色聚乙烯/聚丙烯（PE/PP）复合短纤维可参照使用。			
242	FZ/T 54007-2019	锦纶 6 弹力丝	本标准规定了锦纶 6 弹力丝的术语和定义、分类和标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。 本标准适用于以聚己内酰胺为原料加工制成的弹力丝，线密度范围为 7 dtex~450 dtex，单丝线密度 0.4 dtex~5.0 dtex，截面形状为圆形的有光、半消光、全消光的锦纶 6 弹力丝。	FZ/T 54007-2009		2019-11-01
243	FZ/T 54013-2019	锦纶 66 工业用长丝	本标准规定了锦纶 66 工业用长丝的术语和定义、产品标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存等方面的要求。 本标准适用于线密度范围为 500 dtex~3000 dtex 的锦纶 66 工业用长丝，其他锦纶 66 工业用长丝可参照使用。	FZ/T 54013-2009		2019-11-01
244	FZ/T 54022-2019	有色涤纶工业长丝	本标准规定了有色涤纶工业长丝的术语和定义、分类和标识、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存的要求。 本标准适用于线密度为 220 dtex~4400 dtex、采用	FZ/T 54022-2009		2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			原液着色技术生产的有色涤纶工业长丝。其它类型可参照使用。			
245	FZ/T 54024-2019	锦纶 6 预取向丝	本标准规定了锦纶 6 预取向丝的术语和定义、分类和标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输和贮存的要求。 本标准适用于以聚己内酰胺为原料加工而成的预取向丝(主要用于加工弹力丝),名义线密度范围为 8 dtex~444 dtex; 单丝线密度 0.5 dtex~7.0 dtex, 截面形状为圆形的有光、半消光和全消光的本色锦纶 6 预取向丝。	FZ/T 54024-2009		2019-11-01
246	FZ/T 54110-2019	涤纶中取向丝 (MOY)	本标准规定了涤纶中取向丝 (MOY) 的术语和定义、产品标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。 本标准适用于线密度 50 dtex~600dtex、单丝线密度 1.5 dtex~6.5 dtex, 半消光、圆形截面涤纶中取向丝 (MOY)。其它类型的涤纶中取向丝 (MOY) 可参照使用。			2019-11-01
247	FZ/T 54111-2019	涤纶中强牵伸丝	本标准规定了涤纶中强牵伸丝的术语和定义、产品标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。 本标准适用于线密度 100 dtex~780 dtex、单丝线密度 2.5 dtex~6.0 dtex, 有光、圆形截面的涤纶中强牵伸丝。其它类型的涤纶中强牵伸丝可参照使用。			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
248	FZ/T 54112-2019	聚对苯二甲酸丙二酯 (PTT) 膨体长丝 (BCF)	本标准规定了聚对苯二甲酸丙二酯 (PTT) 膨体长丝 (BCF) 的术语和定义、分类和标识、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存的要求。 本标准适用于线密度为 1 000 dtex~2 400 dtex, 三叶截面, 有光、半消光、全消光的本色网络聚对苯二甲酸丙二酯膨体长丝。 本标准适用于线密度为 2 200 dtex~4 000 dtex, 三叶截面, 有光、半消光、全消光的本色加捻定型聚对苯二甲酸丙二酯膨体长丝。			2019-11-01
249	FZ/T 54113-2019	有色锦纶 6 预取向丝	本标准规定了有色锦纶 6 预取向丝的术语和定义、分类和标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。 本标准适用于以聚己内酰胺为原料加工而成, 名义线密度范围为 8 dtex~530 dtex, 单丝线密度 1.3 dtex~5.5 dtex, 圆形截面, 采用原液着色技术生产的有光、半消光和全消光的有色锦纶 6 预取向丝。			2019-11-01
250	FZ/T 54114-2019	有色锦纶 6 牵伸丝	本标准规定了有色锦纶 6 牵伸丝的术语和定义、分类和标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。 本标准适用于线密度 13 dtex~600 dtex, 单丝线密度 1.0 dtex~8.0 dtex 的圆形截面, 采用原液着色技术			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			生产的未经加捻和未经压洗定型的有光、半消光、全消光丝的民用有色锦纶6牵伸丝。其他有色锦纶6牵伸丝可参照使用。			
251	FZ/T 54115-2019	锦纶6牵伸分纤母丝	本标准规定了锦纶6牵伸分纤母丝的术语和定义、分类和标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。 本标准适用于总线密度为100.0 dtex~720.0 dtex, 单丝线密度为10.0 dtex~60.0 dtex的本色、圆形截面、三角截面的有光、半消光民用锦纶6牵伸分纤母丝, 其它类型的锦纶6牵伸分纤母丝可参照使用。			2019-11-01
252	FZ/T 72002-2019	毛条喂入式针织人造毛皮	本标准规定了经编人造毛皮产品的要求、试验方法、判定规则和产品使用说明、包装、运输、贮存。 本标准适用于鉴定经编针织人造毛皮的品质。	FZ/T 72002-2006		2019-11-01
253	FZ/T 72007-2019	经编针织人造毛皮	本标准规定了经编人造毛皮产品的要求、试验方法、判定规则和产品使用说明、包装、运输、贮存。 本标准适用于鉴定经编针织人造毛皮的品质。	FZ/T 72007-2006		2019-11-01
254	FZ/T 72024-2019	床上用品用针织面料	本标准规定了床上用品用针织面料的规格、要求、试验方法、判定规则、产品使用说明、包装、运输和贮存。 本标准适用于鉴定床上用品用针织面料的品质。			2019-11-01
255	FZ/T 72025-2019	西裤用针织面料	本标准规定了西裤用针织面料的规格、要求、试验方法、判定规则、产品使用说明、包装、运输和贮存。			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			本标准适用于鉴定西裤用针织面料的品质。			
256	FZ/T 73029-2019	针织裤	本标准规定了针织裤（九分裤、七分裤、五分裤）的术语和定义、产品分类、号型、要求、检验规则、判定规则、产品使用说明、包装、运输、贮存。 本标准适用于鉴定无侧缝型和面料裁缝弹力紧身针织裤的品质。包括九分裤、七分裤、五分裤。	FZ/T 73029-2009		2019-11-01
257	FZ/T 73037-2019	针织运动袜	本标准规定了针织运动袜的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、判定规则以及产品使用说明、包装、运输、贮存。 本标准适用于鉴定针织运动袜的品质，不适用于特殊要求的针织运动袜。 本标准不适用于 36 个月及以下的婴幼儿袜类。	FZ/T 73037-2010		2019-11-01
258	FZ/T 73061-2019	针织茄克衫	本标准规定了针织茄克衫的术语和定义、产品号型、要求、检验规则、判定规则、产品使用说明、包装、运输和贮存。 本标准适用于鉴定以纺织针织物为主要面料制成的茄克衫的品质。 本标准不适用于年龄在 36 个月及以下的婴幼儿服装。			2019-11-01
259	FZ/T 73062-2019	针织沙滩服	本标准规定了针织沙滩服的术语和定义、产品号型、要求、试验、判定规则、产品使用说明、包装、运输和贮存。			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			本标准适用于鉴定以针织面料为主制成的沙滩服的品质，其他服饰类产品可参照执行。 本标准不适用于年龄在 36 个月及以下的婴幼儿服饰。			
260	FZ/T 73063-2019	针织孕妇装	本标准规定了针织孕妇装的术语和定义、号型、要求、试验方法、判定规则以及产品的使用说明、包装、运输和贮存。 本标准适用于鉴定以针织物为主面料制成的针织孕妇装的品质。			2019-11-01
261	FZ/T 74007-2019	户外防晒皮肤衣	本标准规定了户外防晒皮肤衣的术语和定义、要求、检验方法、检验规则，以及标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于以轻薄的纺织织物为主要面料生产的户外防晒皮肤衣。 本标准不适用于年龄在 36 个月及以下的婴幼儿皮肤衣。			2019-11-01
262	FZ/T 81023-2019	防水透湿服装	本标准规定了防水透湿服装的术语和定义、要求、检验方法、检验规则，以及标识、包装运输和贮存。 本标准适用于以纺织机织物为主要面料生产的具有防水透湿功能的服装。 本标准不适用于年龄在 36 个月及以下的婴幼儿服装。			2019-11-01
263	FZ/T 07003-2019	绿色设计产品评价技术规范 丝绸制品	本标准规定了丝绸制品生命周期绿色设计评价的定义、评价要求、评价方法、生命周期评价报告编制方法。			2019-11-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
			本标准适用于丝绸制品绿色设计评价,包括生丝、95%含量及以上的丝织物等丝绸中间产品和丝巾、丝绸服装、床品等终端产品。			
包装行业						
264	BB/T 0080-2019	木质围板箱	本标准规定了木质围板箱的术语和定义、结构型式与分类、要求、试验方法、检验规则、包装、运输和贮存。 本标准适用于单层木质围板高度为200mm的围板箱设计、生产制造、使用及检验,其他高度规格的围板箱可参考使用。			2019-11-01
265	BB/T 0081-2019	折叠式聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)包装盒	本标准规定了折叠式聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)包装盒的分类、技术要求、试验方法、检验规则、以及标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于折叠式聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)包装盒的设计、生产和检验。其他塑料材质的产品可参照使用。			2019-11-01
266	BB/T 0082-2019	包装材料 涂布型防静电聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)片材(卷材)	本标准规定了涂布型防静电聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)片材(卷材)的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于1.0mm及以下厚度的PET为基材,采用防静电涂料涂布方式生产的防静电片材(卷材)。1.0mm以上厚度及其它基材的涂布型防静电材料可参照使用。			2019-11-01