附件1

1276项行业标准编号、名称、主要内容等一览表

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **化工行业** | | | | | |
|  | HG/T 2520-2023 | 工业亚磷酸 | 本文件规定了工业亚磷酸的要求、试验方法、检验规则、标志、标签和随行文件、包装、运输和贮存。  本文件适用于工业亚磷酸。  注：该产品主要用作亚磷酸盐、合成纤维和有机磷农药等的生产原料，还用于生产高效水处理剂氨基三亚甲基膦酸。 | HG/T 2520-2006 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 2409-2023 | 聚氨酯预聚体中异氰酸酯基含量的测定 | 本文件规定了聚氨酯预聚体或中间产物中异氰酸酯基（NCO）含量的两种测定方法：方法A，二正丁胺-无水甲苯/盐酸标准滴定溶液法；方法B，近红外光谱法。  本文件适用于聚氨酯预聚体的生产企业或相关方使用二正丁胺-无水甲苯/盐酸标准滴定溶液法和近红外光谱法对产品中的异氰酸酯基（NCO）含量进行测定，也可用于相关单位对该类产品进行研究、质量控制。 | HG/T 2409-1992 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 2952-2023 | 尿素二氧化碳汽提塔技术条件 | 本文件规定了尿素装置中尿素二氧化碳汽提塔的符号、设计和制造、检验与试验方法、出厂要求。  本文件适用于壳程设计压力不大于3.0MPa，管程设计压力不大于16.6MPa，设计温度不高于230℃，采用尿素级耐腐蚀超低碳铬镍钼（Cr-Ni-Mo）奥氏体不锈钢衬里、堆焊结构的尿素二氧化碳汽提塔。  设计压力、设计温度超出本文件规定的汽提塔，可参照本文件执行。 | HG/T 2952-2003 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 2959-2023 | 工业水合碱式碳酸镁 | 本文件规定了工业水合碱式碳酸镁的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存。  本文件适用于工业水合碱式碳酸镁。  注：该产品主要用于橡胶、保温材料、塑胶、颜料、陶瓷和玻璃行业中，用作填充剂和补强剂。 | HG/T 2959-2010 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 2969-2023 | 工业碳酸锶 | 本文件规定了工业碳酸锶的的分型、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存。  本文件适用于工业碳酸锶。  注：该产品主要用作彩色显像管玻壳、特种玻璃、磁性材料、陶瓷、发光材料、焰火、冶金及其它锶盐的原料等。 | HG/T 2969-2010 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 3178-2023 | 尿素高压设备耐腐蚀不锈钢管子-管板的焊接工艺评定和焊工技能评定 | 本文件规定了尿素高压换热设备耐腐蚀超低碳铬镍钼（Cr-Ni-Mo）奥氏体不锈钢管子-管板的焊接工艺评定和焊工技能评定的术语和定义、评定要求、试件及试样制备、检验与结果评定、评定报告。  本文件适用于尿素装置中的高压二氧化碳汽提塔、高压冷凝器或全冷凝器、高压洗涤器中管子-管板的焊接工艺评定和焊工技能评定。  本文件适用于钨极气体保护焊、自动钨极气体保护焊及焊条电弧焊焊接方法。 | HG/T 3178-2002 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 3179-2023 | 尿素高压设备堆焊工艺评定和焊工技能评定 | 本文件规定了尿素高压设备尿素级耐腐蚀超低碳铬镍钼（Cr-Ni-Mo）奥氏体不锈钢堆焊工艺评定和焊工技能评定的术语和定义、评定要求、试件及试样制备、检验、试验方法与结果评定、评定报告。  本文件适用于尿素装置中的高压汽提塔、全冷凝反应器或高压冷凝器、高压洗涤器的管板堆焊工艺评定和堆焊焊工技能评定。当上述设备和尿素合成塔的封头（含高压洗涤器球形管箱）采用堆焊衬里结构时，上述评定也适用于该部件的堆焊。 | HG/T 3179-2002 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 3180-2023 | 尿素高压设备衬里板及内件的焊接工艺评定和焊工技能评定 | 本文件规定了尿素高压设备尿素级耐腐蚀超低碳铬镍钼（Cr-Ni-Mo）奥氏体不锈钢衬里板和内件的焊接工艺评定和焊工技能评定的术语和定义、评定要求、试件及试样制备、检验及结果评定、评定报告。  本文件适用于尿素装置中的尿素合成塔、二氧化碳汽提塔、全冷凝反应器或高压冷凝器、高压洗涤器中衬里板及内件的焊接工艺评定和焊工技能评定。 | HG/T 3180-2002 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 3250-2023 | 工业亚氯酸钠 | 本文件规定了工业亚氯酸钠的分型、要求、试验方法、检验规则、标志、标签和随行文件、包装、运输、贮存。  本文件适用于工业亚氯酸钠。  注：该产品主要用作生产二氧化氯的主要原料和阴丹士林染色的拔染剂，也可用于纸浆、纸张、各种纤维等的漂白，皮革脱毛和某些金属的表面处理等。 | HG/T 3250-2010 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 3253-2023 | 工业次磷酸钠 | 本文件规定了工业次磷酸钠的要求、试验方法、检验规则、标志及随行文件以及包装、运输、贮存。  本文件适用于工业次磷酸钠。  注：该产品主要用作化学镀的还原剂，制备磷系阻燃剂、次磷酸盐以及精细化学品等的原料，还可用于水处理、水泥等行业。 | HG/T 3253-2009 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 3587-2023 | 电子工业用高纯钛酸钡 | 本文件规定了电子工业用高纯钛酸钡的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存。  本文件适用于电子工业用高纯钛酸钡。  注：该产品主要用于多层陶瓷电容器（MLCC）介质，电子导电浆料添加剂、高介电常数有机复合材料的填料等。 | HG/T 3587-2009 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 3808-2023 | 工业溴化钾 | 本文件规定了工业溴化钾的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件以及包装、运输、贮存。  本文件适用于工业溴化钾。  注：该产品主要用作工业感光材料和水处理剂，也可用于合成香料、印染、有机合成等行业的溴化剂。 | HG/T 3808-2006 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 3809-2023 | 工业溴化钠 | 本文件规定了工业溴化钠的分类、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件以及包装、运输、贮存。  本文件适用于工业溴化钠。  注：该产品主要用作有机合成、石油钻井、水处理剂，也用于工业感光材料、合成香料、印染等行业及溴素生产原料。 | HG/T 3809-2006 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 3810-2023 | 工业溴化铵 | 本文件规定了工业溴化铵的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件以及包装、运输、贮存。  本文件适用于工业溴化铵。  注：该产品主要用于制药工业、木材防腐剂、防火阻燃剂等。 | HG/T 3810-2006 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 3811-2023 | 工业溴化物试验方法 | 本文件规定了工业溴化物试验方法。  本文件适用于溴化物产品的测定。  注：溴化物产品主要指工业溴化钾、工业溴化钠、工业溴化铵、工业氢溴酸等。在使用本文件过程中，可参考被测产品的相关标准，对本文件中的相关规定进行必要修改，使其适合产品的测定。 | HG/T 3811-2006 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 4095-2023 | 化工用在线气相色谱仪 | 本文件规定了化工流程用在线气相色谱仪的术语和定义、产品分类和基本参数、要求、试验方法、检验规则、标识、包装、运输、贮存。  本文件适用于安装有热导检测器（TCD）、氢火焰离子化检测器（FID）、火焰光度检测器（FPD）、电子捕获检测器（ECD）等的化工用在线工业气相色谱仪。 | HG/T 4095-2009 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 4184-2023 | 责任关怀实施准则 | 本文件规定了实施责任关怀的企业在职业健康安全、工艺安全、储运安全、污染防治、社区认知和应急响应、产品安全等管理工作中应遵守的规则。  本文件适用于从事化学品的研发、设计、生产、经营、使用、储存、运输、废弃处置等业务并承诺实施责任关怀的企业。其他石油和化工企业可参照执行。 | HG/T 4184-2011 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 4509-2023 | 工业高纯氢氟酸 | 本文件规定了工业高纯氢氟酸的的分级、要求、试验方法、检验规则、标志、标签和随行文件、包装、运输、贮存。  本文件适用于工业高纯氢氟酸。  注：该产品主要应用于太阳能光伏电池、液晶显示器件、集成电路和超大规模集成电路芯片的清洗、蚀刻，以及作为生产其他高纯氟化物的原料等。 | HG/T 4509-2013 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 4612-2023 | 输送带用耐撕裂浸胶钢帘子布 | 本文件规定了输送带用耐撕裂浸胶钢帘子布的产品分类与标记、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、贮存和运输。  本文件适用于输送带用耐撕裂浸胶钢帘子布品质的鉴定及验收。 | HG/T 4612-2014 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6187-2023 | 聚丙烯干燥器 | 本文件规定了聚丙烯干燥器的术语和定义、产品分类、结构型式、基本参数及型号、设计、材料、要求、检验与试验方法、标识、包装、运输与贮存。  本文件适用于液相-本体法Spheripol工艺、气相法Spherizone工艺、环管法聚丙烯成套工艺（ST工艺）中的聚丙烯干燥器，新工艺和其它工艺中的聚丙烯干燥器也可参照执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6188-2023 | 聚丙烯共聚反应器 | 本文件规定了聚丙烯共聚反应器的术语和定义、产品分类、结构型式、基本参数及型号、设计、要求、检验与试验方法、标识、包装、运输与贮存。  本文件适用于液相-本体法Spheripol工艺、气相法Spherizone工艺、环管法聚丙烯成套工艺（ST工艺）中的聚丙烯共聚反应器。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6189.1-2023 | 石油和化工用软起动装置技术应用导则 第1部分：基本要求 | 本文件规定了石油和化工用软起动装置的术语和定义、分类与型号、要求、试验方法、检验规则、标识、包装、运输、贮存。  本文件适用于石油和化工用额定工作电压不大于10kV的电动机软起动装置。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6189.2-2023 | 石油和化工用软起动装置技术应用导则 第2部分：设计选型 | 本文件规定了石油和化工用软起动装置设计选型的基本原则、设计选型、装置的选择、一次回路设计及典型接线方式、主要设备选择、设计选型所需资料。  本文件适用于石油和化工用额定工作电压不大于10kV电动机软起动装置的设计选型。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6189.3-2023 | 石油和化工用软起动装置技术应用导则 第3部分：安装、调试及验收 | 本文件规定了石油和化工用软起动装置安装、调试及验收的总则、安装、联机调试、验收规则。  本文件适用于石油和化工用额定工作电压不大于10kV电动机软起动装置的安装、调试及验收。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6189.4-2023 | 石油和化工用软起动装置技术应用导则 第4部分：使用、维护及检修 | 本文件规定了石油和化工用软起动装置使用、维护及检修的基本要求、使用维护、检修、试验、运行管理记录。  本文件适用于石油和化工用额定工作电压不大于10kV电动机软起动装置的使用、维护及检修。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6190.1-2023 | 石油和化工用中压变频器技术应用导则 第1部分：基本要求 | 本文件规定了石油和化工用中压变频器的术语和定义、变频器分类、使用条件、性能和要求、检验规则及试验方法、标志、包装、运输、贮存。  本文件适用于石油和化工新建、扩建和改建工程中供电电压大于3kV、但不大于11kV，额定输入频率为50Hz，输出频率小于120Hz的中压变频器。  本文件不适用于海上油气开采和日用化工用变频器。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6190.2-2023 | 石油和化工用中压变频器技术应用导则 第2部分：设计选型 | 本文件规定了石油和化工用中压变频器设计选型的术语和定义、设计选型、系统各单元配置原则、设计文件的变更。  本文件适用于石油和化工新建、扩建和改建工程中供电电压大于3kV、但不大于11kV，额定输入频率为50Hz，输出频率小于120 Hz中压变频器的设计选型。  本文件不适用于海上油气开采和日用化工用变频器。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6190.3-2023 | 石油和化工用中压变频器技术应用导则 第3部分：安装、调试及验收 | 本文件规定了石油和化工用中压变频器安装、调试及验收的术语和定义、基本要求、系统安装、系统调试、系统交接与验收。  本文件适用于石油和化工新建、扩建和改建工程中供电电压大于3kV、但不大于11kV，额定输入频率为50Hz，输出频率小于120Hz中压变频器的安装、调试及验收。  本文件不适用于海上油气开采和日用化工用变频器。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6190.4-2023 | 石油和化工用中压变频器技术应用导则 第4部分：使用、维护及检修 | 本文件规定了石油和化工用中压变频器使用、维护及检修的术语和定义、要求、使用、维护、检修及常见故障。  本文件适用于石油和化工新建、扩建和改建工程中供电电压大于3kV、但不大于11kV，额定输入频率为50Hz，输出频率小于120Hz中压变频器的使用、维护及检修。  本文件不适用于海上油气开采和日用化工用变频器。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6191.1-2023 | 石油和化工用低压变频器技术应用导则 第1部分：基本要求 | 本文件规定了石油和化工用低压变频器的术语和定义、使用条件、性能和要求、检验与试验方法、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于石油和化工新建、扩建和改建工程中使用的额定输入交流电压不大于1kV，额定输入频率为50Hz，输出电压不大于1kV，输出频率小于600Hz的低压变频器。  额定输入交流电压为1.14kV的变频器可参照本文件执行。  本文件不适用于海上油气开采和日用化工用变频器。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6191.2-2023 | 石油和化工用低压变频器技术应用导则 第2部分：设计选型 | 本文件规定了石油和化工用低压变频器设计选型的术语和定义、设计选型、系统相关设备及电缆选择、设计文件的变更。  本文件适用于石油和化工新建、扩建和改建工程中使用的额定输入交流电压不大于1kV，额定输入频率为50Hz，输出电压不大于1kV，输出频率小于600Hz的低压变频器的设计选型。  额定输入交流电压为1.14kV的变频器可参照本文件执行。  本文件不适用于海上油气开采和日用化工用变频器。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6191.3-2023 | 石油和化工用低压变频器技术应用导则 第3部分：安装、调试及验收 | 本文件规定了石油和化工用低压变频器安装、调试及验收的术语和定义、要求、系统安装、系统调试、系统交接与验收。  本文件适用于石油和化工新建、扩建和改建工程中使用的额定输入交流电压不大于1kV，额定输入频率为50Hz，输出电压不大于1kV，输出频率小于600Hz的低压变频器的安装、调试及验收。  额定输入电压为交流1.14kV的变频器可参照本文件执行。  本文件不适用于海上油气开采和日用化工用变频器。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6191.4-2023 | 石油和化工用低压变频器技术应用导则 第4部分：使用、维护及检修 | 本文件规定了石油和化工用低压变频器使用、维护及检修的术语和定义、基本要求、使用、维护检查、检修、故障诊断。  本文件适用于石油和化工新建、扩建和改建工程中使用的额定输入电压不大于交流1kV，额定输入频率为50Hz，输出电压不大于1kV，输出频率小于600Hz的低压变频器的使用、维护及检修。  额定输入电压为交流1.14kV的变频器可参照本文件执行。  本文件不适用于海上油气开采和日用化工用变频器。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6202-2023 | 气-液旋流渗滤分离器 | 本文件规定了气-液旋流渗滤分离器的术语和定义、分类、型号与结构形式、性能、选型、要求、试验方法、检验规则、标识、出厂文件及包装。  本文件适用于气-液两相非均相体系的旋流渗滤分离器。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6238-2023 | 硫酸镍钴锰 | 本文件规定了硫酸镍钴锰的分类、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存。  本文件适用于硫酸镍钴锰。  注：该产品主要用于生产镍钴锰三元素复合氢氧化物或其他镍盐、钴盐、锰盐等。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6239-2023 | 中药挥发油分离用压力驱动亲水膜 | 本文件规定了中药挥发油分离用压力驱动亲水膜的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。  本文件适用于分离、富集芳香水中中药挥发油的压力驱动平板式、中空纤维式、管式亲水膜的生产、科研、检测和使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6240-2023 | 电镀用二水合氯化铜 | 本文件规定了电镀用二水合氯化铜的要求、试验方法、检验规则、标志、标签和随行文件、包装、运输、贮存。  本文件适用于电镀用二水合氯化铜。  注：该产品主要用作电镀铜、电镀黄铜、化学镀铜工艺的添加剂。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6241-2023 | 化学强化玻璃用硝酸钾 | 本文件规定了化学强化玻璃用硝酸钾的要求、试验方法、检验规则、标志、标签和随行文件以及包装、运输、贮存。  本文件适用于化学强化玻璃用硝酸钾。  注：该产品主要用作手机、电脑、车载及各种工业仪表触摸屏光学玻璃的化学强化剂。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6242-2023 | 工业氢溴酸 | 本文件规定了工业氢溴酸的要求、试验方法、检验规则、标志、标签和随行文件以及以及包装、运输、贮存。  本文件适用于工业氢溴酸。  注：产品主要用于生产无机溴化物，清除醇盐和酚盐，取代反应中取代羟基，以及与烯烃加成。也可作为矿物提取、高纯金属提炼和某些烷基化反应的催化剂。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6243-2023 | 土壤修复用过硫酸钠 | 本文件规定了土壤修复用过硫酸钠的要求、试验方法、检验规则、标志、标签和随行文件以及包装、运输、贮存。  本文件适用于土壤修复用过硫酸钠。  注：该产品用作土壤修复中的氧化剂。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6244-2023 | 钙铝水滑石土壤修复剂 | 本文件规定了钙铝水滑石土壤修复剂的要求、试验方法、检验规则、标志及随行文件以及包装、运输、贮存。  本文件适用于钙铝水滑石土壤修复剂。  注：主要用作重金属障碍性、酸性、弱酸性和弱碱性土壤的修复剂，还可用作含重金属废水及含磷废水的处理剂、农药及肥料缓释剂等。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6245-2023 | 3,4-环氧环己基甲酸-3',4'-环氧环己基甲酯 | 本文件规定了3,4-环氧环己基甲酸-3',4'-环氧环己基甲酯的产品分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于由丙烯醛和丁二烯经耦合、氧化制得的3,4-环氧环己基甲酸-3',4'-环氧环己基甲酯。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6246-2023 | 工业2-（4-溴甲基苯基）丙酸 | 本文件规定了2-（4-溴甲基苯基）丙酸的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于以甲苯或氯化苄为起始原料，经傅克或酯化、缩合、分子重排和水解等化学反应而制得的2-（4-溴甲基苯基）丙酸。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6247-2023 | 生物合成熊去氧胆酸 | 本文件规定了生物合成熊去氧胆酸的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于以鹅去氧胆酸或7-酮石胆酸为原料，以全细胞合成反应或生物酶法加工制备而成的生物合成熊去氧胆酸。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6248-2023 | 生物提取胆红素 | 本文件规定了生物提取胆红素的范围、术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于以猪胆汁为起始原料，经皂化反应、萃取、精制、干燥等工序加工而成的生物提取胆红素。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6249-2023 | 4,6-二甲氧基-2-（苯氧基羰基）氨基嘧啶 | 本文件规定了4,6-二甲氧基-2-（苯氧基羰基）氨基嘧啶的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于以2-氨基-4,6-二甲氧基嘧啶等为主要原料合成的4,6-二甲氧基-2-（苯氧基羰基）氨基嘧啶。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6250-2023 | D-对羟基苯甘氨酸甲酯 | 本文件规定了D-对羟基苯甘氨酸甲酯的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。  本文件适用于由D-对羟基苯甘氨酸、甲醇等为原料经酯化制备的D-对羟基苯甘氨酸甲酯。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6251-2023 | 工业用2-氯甲基-3,4-二甲氧基吡啶盐酸盐 | 本文件规定了工业用2-氯甲基-3,4-二甲氧基吡啶盐酸盐的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于以甲基麦芽酚为主要原料经反应制得的2-氯甲基-3,4-二甲氧基吡啶盐酸盐。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6252-2023 | 气体净化用双疏膜 | 本文件规定了气体净化用双疏膜的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于工业烟气净化用途的平板式有机复合双疏膜的生产、科研、检测和使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6253-2023 | 粉体回收用有机复合膜 | 本文件规定了粉体回收用有机复合膜的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于气流干燥、气流输送过程中的粉体回收用有机复合膜的生产、科研、检测和使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6254-2023 | 乙烷 | 本文件规定了乙烷产品的技术要求、取样、检验规则、标志、标签、运输及贮存，描述了乙烷产品的试验方法，提供了乙烷产品安全信息。  本文件适用于从天然气、油气田及石油裂解气中分离的作为化工原料的乙烷的生产、验收及使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6255-2023 | 纺织染整助剂 活性染料匀染剂 抗盐碱凝聚效果的测定 | 本文件规定了纺织染整助剂中活性染料匀染剂抗盐碱凝聚效果的测定方法。  本文件适用于活性染料匀染剂对活性染料的抗盐碱凝聚效果的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6256-2023 | 纺织染整助剂 释酸剂 释酸性能的测定 | 本文件规定了纺织染整助剂中释酸剂释酸性能的测定方法。  本文件适用于纺织染整助剂中释酸剂释酸性能的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6257-2023 | 纺织染整助剂 退浆剂 对聚丙烯酸类浆料退浆效果的测定 | 本文件规定了纺织染整助剂退浆剂对聚丙烯酸类浆料退浆效果的测定方法。  本文件适用于纺织染整助剂退浆剂对聚丙烯酸类浆料退浆效果的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6258-2023 | 塑料 热塑性聚酰亚胺（PI）树脂 | 本文件规定了热塑性聚酰亚胺树脂的外观、性能项目等技术要求，描述了试样的制备、状态调节和试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存等方面的内容，同时给出了便于技术规定的产品分类和命名。  本文件适用于主链结构中含有酰亚胺基团重复单元的热塑性聚酰亚胺树脂。  本文件不适用经填充、增强、共混的聚酰亚胺树脂。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6259-2023 | 精对苯二甲酸残渣制聚酯多元醇 | 本文件规定了精对苯二甲酸（PTA）残渣制聚酯多元醇的定义和术语、分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于以精对苯二甲酸（PTA）残渣、二甘醇和甘油等为原料，在催化剂作用下发生酯化反应生成的聚酯多元醇系列产品（应用领域为聚氨酯硬质泡沫及聚氨酯双组份彩钢胶）的生产方声明产品的符合性，或作为生产方与采购方签订合同的依据，也可作为第三方对产品合格判定的依据。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6260-2023 | 塑料 玻纤增强聚苯硫醚（PPS）专用料 | 本文件规定了玻璃纤维增强聚苯硫醚（PPS）专用料的术语和定义、分类与命名、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。  本文件适用于以聚苯硫醚树脂（PPS）为基体，加入玻璃纤维及其他添加剂等，通过熔融共混形成的玻璃纤维增强聚苯硫醚专用料。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6261-2023 | 热固性树脂黏度的测定 旋转流变仪法 | 本文件描述了旋转流变仪平板法测定热固性树脂黏度的方法。  本文件适用于采用旋转流变仪测定热固性树脂黏度，其他类型树脂可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6203-2023 | 光学功能薄膜 低取向角聚酯薄膜 | 本文件规定了低取向角聚酯薄膜的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于平板显示行业用低取向角聚酯薄膜。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6204-2023 | 光学聚酯薄膜 表面低聚物的测试方法 | 本文件规定了用高效液相色谱法测试聚酯薄膜表面低聚物含量的原理、试剂、仪器设备、试验条件、测试步骤和试验报告。  本文件适用于表面无化学处理的聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）薄膜。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6205-2023 | 光学功能薄膜 抗激光窃听透明薄膜 | 本文件规定了抗激光窃听透明薄膜的术语和定义、产品结构、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于金属吸收剂型抗激光窃听薄膜。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6206-2023 | 光学功能薄膜 无保护膜光学棱镜膜 | 本文件规定了以聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）薄膜为基材成型的具有微棱镜结构的无保护膜光学棱镜膜的术语和定义、产品结构、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。  本文件适用于平板显示行业使用的无保棱镜膜。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6207-2023 | 光学功能薄膜 上置光学增光膜 | 本文件规定了以聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）薄膜为基材，具有微棱镜结构及高雾背涂层的上置光学增光膜的术语和定义、产品结构、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于平板显示行业使用的上置光学增光膜。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 4288-2023 | 偏光眼镜用三醋酸纤维素酯（TAC）薄膜 | 本文件规定了偏光眼镜用三醋酸纤维素酯（TAC）薄膜的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于偏光眼镜用无色TAC薄膜及有色TAC薄膜。 | HG/T 4288-2012 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 3589-2023 | 铅酸蓄电池用腐植酸 | 本文件规定了铅酸蓄电池用腐植酸的要求、试验方法、检验规则、标识、包装、运输和贮存。  本文件适用于以泥炭、褐煤、风化煤为原料，经过碱溶酸析或直接硫酸煮沸、水洗脱铁、烘干、粉碎等工艺生产的铅酸蓄电池用腐植酸产品的生产、检测和评价。 | HG/T 3589-1999 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6208-2023 | 染料 贮存稳定性的测定 | 本文件规定了染料贮存稳定性的测定方法。  本文件适用于染料贮存稳定性的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6209-2023 | 液状C.I.分散红167：1 | 本文件规定了液状C.I.分散红167：1产品的产品分型、要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于液状C.I.分散红167：1的产品质量控制。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6210-2023 | 液状C.I.分散黄114 | 本文件规定了液状C.I.分散黄114产品的产品分型、要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于液状C.I.分散黄114的产品质量控制。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6211-2023 | 液状C.I.分散蓝79：1 | 本文件规定了液状C.I.分散蓝79：1产品的产品分型、要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于液状C.I.分散蓝79：1的产品质量控制。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6212-2023 | 液状分散黑ECT | 本文件规定了液状分散黑ECT产品的产品分型、要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于液状分散黑ECT的产品质量控制。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6213-2023 | C.I.酸性红374 | 本文件规定了C.I.酸性红374产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于C.I.酸性红374的产品质量控制。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6214-2023 | 邻氨基苯酚 | 本文件规定了邻氨基苯酚的要求、安全信息、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于邻氨基苯酚产品的质量控制。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6215-2023 | （3-氯-4-氟苯基）硫脲 | 本文件规定了（3-氯-4-氟苯基）硫脲的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于（3-氯-4-氟苯基）硫脲产品的质量控制。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6216-2023 | 液状染料 冻融稳定性的测定 | 本文件规定了液状染料冻融稳定性的测定方法。  本文件适用于液状染料冻融稳定性的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6217-2023 | 2-氨基-5,6-二氯苯并噻唑 | 本文件规定了2-氨基-5,6-二氯苯并噻唑的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于2-氨基-5,6-二氯苯并噻唑产品的质量要求。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 4424-2023 | 间氨基苯酚 | 本文件规定了间氨基苯酚的要求、安全信息、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于间氨基苯酚产品的质量控制。 | HG/T 4424-2012 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 3722-2023 | C.I.酸性橙67（酸性橙RXL） | 本文件规定了C.I.酸性橙67（酸性橙RXL）产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于C.I.酸性橙67（酸性橙RXL）的产品质量控制。 | HG/T 3722-2010 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 4250-2023 | C.I.酸性黄220（酸性深黄NM-RL） | 本文件规定了C.I.酸性黄220（酸性深黄NM-RL）产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于C.I.酸性黄220（酸性深黄NM-RL）的产品质量控制。 | HG/T 4250-2011 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6218-2023 | 涤纶全拉伸丝（FDY）油剂 | 本文件规定了涤纶全拉伸丝（FDY）油剂的要求、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于涤纶全拉伸丝高温牵伸热定型一步法工艺用油剂产品的质量控制。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6219-2023 | 胶鞋 帮面材料高温高压色牢度试验方法 | 本文件规定了胶鞋帮面材料高温高压色牢度的试验方法。  本文件适用于胶鞋帮面材料高温高压色牢度性能的测定。胶鞋的衬里和内垫材料可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6220-2023 | 胶鞋 医用防护鞋 | 本文件规定了医用防护鞋的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于医护工作人员穿着的防护用鞋。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6221-2023 | 胶鞋 医用手术鞋 | 本文件规定了医用手术鞋的术语和定义、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于医院手术室中工作人员穿着用鞋。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 2071-2023 | 橡胶回弹性试验机（斯科伯摆式） | 本文件规定了斯科伯摆式橡胶回弹性试验机的术语和定义、基本参数与结构、要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存及随机文件。  本文件适用于测定硬度为30IRHD～85IRHD之间硫化橡胶回弹性的试验机（斯科伯摆式）。 | HG/T 2071-2011 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 3710-2023 | 直读式橡胶密度计 | 本文件规定了直读式橡胶密度计的结构、要求、检验、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随机文件。  本文件适用于测定实心橡胶密度的直读式橡胶密度计（包括机械式和电子式）。 | HG/T 3710-2003 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6222-2023 | 纺织染整助剂 防热迁移剂 防热迁移效果的测定 | 本文件规定了纺织染整助剂中防热迁移剂防热迁移效果的测定方法。  本文件适用于纺织染整助剂中涤纶织物用防热迁移剂的防热迁移效果的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6223-2023 | 纺织染整助剂产品中氯化苯和氯化甲苯的测定 | 本文件规定了采用气相色谱-质谱法测定纺织染整助剂中34种氯化苯和氯化甲苯残留量的方法。  本文件适用于各种纺织染整助剂产品中氯化苯与氯化甲苯的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 2784-2023 | 工业用亚硫酸铵 | 本文件规定了工业用亚硫酸铵的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于以碳酸氢铵或其他氨源与二氧化硫反应制得的固体亚硫酸铵和液体亚硫酸铵产品。 | HG/T 2784-2012 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6224-2023 | 工业丙烯磺酸钠 | 本文件规定了工业丙烯磺酸钠的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、保质期和安全。  本文件适用于以氯丙烯、亚硫酸钠为主要原料，经反应制得的丙烯磺酸钠。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6225-2023 | 铬系乙烯聚合催化剂 | 本文件规定了铬系乙烯聚合催化剂的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存、安全以及产品随行文件。  本文件适用于气相法流化床乙烯聚合工艺用铬系乙烯聚合催化剂。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6226-2023 | 加压甲醇制低碳烯烃催化剂反应性能试验方法 | 本文件规定了加压甲醇制低碳烯烃催化剂反应性能试验方法。  本文件适用于甲醇制低碳烯烃加压工艺流程中甲醇制低碳烯烃用固体催化剂。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6227-2023 | 催化裂化催化剂化学成分分析方法 X射线荧光光谱法 | 本文件规定了用波长色散X射线荧光光谱法测定催化裂化催化剂中化学成分的方法。  本文件适用于催化裂化、催化裂解催化剂化学成分的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6228-2023 | 二氧化硫氧化制硫酸催化剂原粒度活性试验方法 | 本文件规定了二氧化硫氧化制硫酸催化剂原粒度活性试验方法。  本文件适用于接触法硫酸生产用二氧化硫氧化制硫酸催化剂。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 4715-2023 | 3,4-二氯硝基苯 | 本文件规定了3,4-二氯硝基苯的要求、安全信息、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于3,4-二氯硝基苯产品的质量控制。 | HG/T 4715-2014 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 3958-2023 | 3-氯-2-甲基苯胺 | 本文件规定了3-氯-2-甲基苯胺的要求、安全信息、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于3-氯-2-甲基苯胺产品的质量控制。 | HG/T 3958-2007 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6229-2023 | 对氟苯胺 | 本文件规定了对氟苯胺的要求、安全信息、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于对氟苯胺产品的质量控制。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6230-2023 | 分散黑NX 300% | 本文件规定了分散黑NX 300%产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于拼混染料分散黑NX 300%的产品质量控制。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6231-2023 | C.I.反应橙12 | 本文件规定了C.I.反应橙12产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于C.I.反应橙12的产品质量控制。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6232-2023 | C.I.反应红21 | 本文件规定了C.I.反应红21产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于C.I.反应红21的产品质量控制。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 4034-2023 | C.I.荧光增白剂140（荧光增白剂SWN） | 本文件规定了C.I.荧光增白剂140（荧光增白剂SWN）产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于C.I.荧光增白剂140（荧光增白剂SWN）的产品质量控制。 | HG/T 4034-2014 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 3726-2023 | C.I.荧光增白剂351（荧光增白剂351） | 本文件规定了C.I.荧光增白剂351（荧光增白剂351）产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。  本文件适用于C.I.荧光增白剂351（荧光增白剂351）的产品质量控制。 | HG/T 3726-2010 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6139-2023 | 再生五氯化锑催化剂 | 本文件规定了再生五氯化锑催化剂的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、产品随行文件和安全。  本文件适用于氟碳化合物生产所用的含锑催化剂经再生处理获得的五氯化锑催化剂。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6140-2023 | 染料行业绿色工厂评价导则 | 本文件规定了染料行业绿色工厂的评价体系、评价指标及要求、评价程序和评价报告。  本文件适用于染料制造行业绿色工厂评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6167-2023 | 橡胶树木围护砖 | 本文件规定了橡胶树木围护砖的外观质量、规格尺寸及公差、物理性能等技术要求，描述了相应的试验方法和检验规则，规定了标志、包装、运输与贮存等方面的内容。  本文件适用于由橡胶颗粒与聚氨酯胶黏剂混合压制而成，安装于树池内的橡胶树木围护砖的合格评定。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6168-2023 | 车用尿素行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了车用尿素行业绿色工厂评价的总则、评价指标及要求、评价程序和报告。  本文件适用于以氨和二氧化碳为原料生产车用尿素（柴油发动机尾气净化用尿素）的绿色工厂评价，包括固体车用尿素和车用尿素溶液产品。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6169-2023 | 硝酸行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了硝酸行业绿色工厂评价的总则、评价指标及要求、评价程序、评价报告。  本文件适用于硝酸镁法生产浓硝酸和双加压法生产稀硝酸行业的绿色工厂评价。其他工艺可参照执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6170-2023 | 有机膦水处理剂行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了有机膦水处理剂行业绿色工厂评价的总则、评价指标及要求、评价程序、评价报告。  本文件适用于有机膦水处理剂（不包含复配产品）行业绿色工厂的评价。本文件界定的有机膦水处理剂行业涉及的产品包括：羟基亚乙基二膦酸、2-膦酸基-1,2,4-三羧酸丁烷、氨基三亚甲基膦酸、二亚乙基三胺五亚甲基膦酸、乙二胺四亚甲基膦酸、己二胺四亚甲基膦酸、双1,6-亚己基三胺五亚甲基膦酸、2-羟基膦酰基乙酸及相关盐类产品。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6171-2023 | 废弃电子电器化学品处理处置行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了废弃电子电器化学品处理处置行业绿色工厂评价的总则、评价指标及要求、评价程序、评价报告。  本文件适用于废弃电子电器化学品处理处置行业绿色工厂评价。包括电子电器生产过程以及报废过程中产生的表面处理污泥、废蚀刻液、废有机溶剂、废镀液（水）、废线路板的处理处置等。  本文件不适用于含有放射性物质的废弃电子电器化学品处理处置行业的绿色工厂评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6172-2023 | 磷酸盐行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了磷酸盐行业绿色工厂评价的总则、评价指标及要求、评价程序、评价报告。  本文件适用于磷酸盐行业的绿色工厂评价。本文件规定的磷酸盐行业涉及产品包括三聚磷酸钠、焦磷酸钠、焦磷酸钾、六聚偏磷酸钠、磷酸二氢钠、磷酸氢二钠、磷酸二氢铵、磷酸氢二铵、磷酸二氢钾、次磷酸钠、单氟磷酸钠、磷酸氢钙、磷酸三钠、磷酸铁和磷酸铁锂。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6173-2023 | 无机氟化物行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了无机氟化物行业绿色工厂评价的总则、评价指标及要求、评价程序、评价报告。  本文件适用于无机氟化物行业中生产无水氟化氢、六氟磷酸锂、高纯氢氟酸、无水氟化铝、氟化氢铵的绿色工厂评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6174-2023 | 聚丙烯酰胺行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了聚丙烯酰胺行业绿色工厂评价的总则、评价指标及要求、评价程序和评价报告。  本文件适用于生产固体型、乳液型、水溶液型以及水分散液型聚丙烯酰胺企业绿色工厂的评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6175-2023 | 无机过氧酸盐行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了无机过氧酸盐行业绿色工厂评价的总则、评价指标及要求、评价程序、评价报告。  本文件适用于无机过氧酸盐行业中生产过氧碳酸钠、过一硫酸氢钾复合盐、过硫酸铵、过硫酸钾、过硫酸钠的绿色工厂评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6176-2023 | 氢氧化钾行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了氢氧化钾行业绿色工厂评价的总则、评价指标及要求、评价程序、评价报告。  本文件适用于离子膜法电解工艺生产氢氧化钾行业的绿色工厂评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6177-2023 | 钾盐行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了钾盐行业绿色工厂评价的总则、评价指标及要求、评价程序、评价报告。  本文件适用于钾盐行业的绿色工厂评价。本文件规定的钾盐行业涉及产品包括氯化钾、硝酸钾及碳酸钾的生产。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6178-2023 | 锆盐行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了锆盐行业绿色工厂评价的总则、评价指标及要求、评价程序、评价报告。  本文件适用于锆盐行业绿色工厂评价。本文件涉及的锆盐产品包括氯氧化锆、二氧化锆、碳酸锆、电熔氧化锆及电熔稳定氧化锆。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6179-2023 | 磷酸行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了磷酸行业绿色工厂评价的总则、评价指标及要求、评价程序、评价报告。  本文件适用于磷酸行业的绿色工厂评价。本文件规定的磷酸行业涉及产品包括热法磷酸及湿法净化磷酸的生产。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6180-2023 | 二氧化硅行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了二氧化硅行业绿色工厂评价的总则、评价指标及要求、评价程序和评价报告。  本文件适用于二氧化硅行业中生产水合二氧化硅（沉淀法和凝胶法）和气相二氧化硅的绿色工厂评价。  本文件不适用于硅胶和硅溶胶生产行业。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6058-2023 | 节水型工业园区 化工行业 | 本文件规定了化工行业节水型工业园区评价的相关术语和定义、基本要求、评价指标体系、评价实施方法与指标计算方法。  本文件适用于化工园区开展节水评价工作。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6118-2023 | 废弃锂电池处理企业节水技术导则 | 本文件规定了废弃锂电池处理企业节约用水的总则、水源和给水处理、生产工艺节水、废水处理回用和节水技术指标。  本文件适用于废弃锂电池处理企业（不包括梯次利用企业）生产工序中的用水、节水、排水控制和管理。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6192-2023 | 腐植酸肥料行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了腐植酸肥料行业绿色工厂的评价原则、评价指标及要求、评价程序和评价报告。  本文件适用于以腐植酸为原料生产的腐植酸钾、腐植酸钠、腐植酸铵、含腐植酸尿素、腐植酸复合肥料、腐植酸生物有机肥、腐植酸微量元素肥料、含腐植酸磷酸一铵（磷酸二铵）、矿物源腐植酸有机肥料、硝基腐植酸、腐植酸土壤调理剂、肥料增效剂腐植酸、腐植酸有机无机复混肥料、腐植酸中量元素肥料、泥炭基质、硝基腐植酸钙、生物质腐植酸有机肥料、含腐植酸水溶肥料等腐植酸肥料行业的绿色工厂评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6194-2023 | 电石行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了电石行业绿色工厂的评价原则、评价指标及要求、评价程序、评价报告。  本文件适用于电石行业绿色工厂的评价工作。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6195-2023 | 有机硅行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了有机硅行业绿色工厂评价的基本原则、评价指标及要求、评价程序、评价报告。  本文件适用于有机硅行业绿色工厂的评价工作。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6196-2023 | 分散染料行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了分散染料行业绿色工厂的评价体系、评价指标及要求、评价程序和评价报告。  本文件适用于分散染料制造行业绿色工厂评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6197-2023 | 反应染料行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了反应染料（原称活性染料）行业绿色工厂的评价体系、评价指标及要求、评价程序和评价报告。  本文件适用于反应染料制造行业绿色工厂评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6198-2023 | 酸性染料行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了酸性染料行业绿色工厂的评价体系、评价指标及要求、评价程序和评价报告。  本文件适用于酸性染料制造行业绿色工厂评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6199-2023 | 复合肥料行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了复合肥料行业绿色工厂的评价总则、评价指标及要求、评价程序和评价报告。  本文件适用于采用团粒法、料浆法、熔体法、挤压法生产的、执行GB/T 15063标准的复合肥料绿色工厂评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6200-2023 | 磷酸一铵、磷酸二铵行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了磷酸一铵、磷酸二铵绿色工厂的评价总则、评价指标及要求、评价程序和评价报告。  本文件适用于生产执行GB/T 10205标准的固体磷酸一铵（MAP）、磷酸二铵（DAP）肥料的绿色工厂评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6201-2023 | 硫酸钾行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了硫酸钾行业绿色工厂评价的术语和定义、总则、评价指标及要求、评价程序和评价报告。  本文件适用于水盐体系法和曼海姆法硫酸钾生产企业的绿色工厂评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6233-2023 | 废硫酸中钛离子的测定方法 | 本文件规定了废硫酸中钛离子的测定方法。  本文件适用于硫酸法生产钛白粉产生的废硫酸。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6234-2023 | 锰系废催化剂中锰的测定方法 | 本文件规定了锰系废催化剂中锰的测定方法。  本文件适用于以锰为活性组分，以铁、锌、铝的氧化物及硅藻土、石墨为助剂的废催化剂。过硫酸铵氧化-硫酸亚铁铵滴定法适用于锰质量分数大于等于5%的样品；高氯酸氧化-硫酸亚铁铵滴定法适用于锰质量分数小于5%的样品。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6235-2023 | 废二氧化硫氧化制硫酸催化剂中钒含量的测定方法 | 本文件规定了废二氧化硫氧化制硫酸催化剂中钒含量的测定方法。  本文件适用于各种硫酸生产工艺中产生的废二氧化硫氧化制硫酸催化剂。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6236-2023 | 工业废水深度处理及回用技术规范 吸附法 | 本文件规定了吸附法用于工业废水深度处理及回用的总体要求、水量与水质、工艺设计、排放及回用和二次污染物控制。  本文件适用于使用活性炭固定床吸附单元、生物活性炭滤床吸附单元和粉末活性炭吸附单元对工业废水二级生化出水的深度处理及回用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 6237-2023 | 有机氮工业废水处理及回用技术规范 | 本文件规定了有机氮工业废水处理及回用的总体要求、设计水量与水质、工艺设计、排放及回用和二次污染物控制。  本文件适用于硝基类、胺基类、腈类、吡啶类、嘧啶类、唑类等化合物及其衍生物生产及使用过程所产生的含有机氮且难降解的工业废水处理及回用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 20555-2023 | 离心式压缩机基础设计标准 | 为在离心式压缩机框架式基础设计中贯彻执行国家的技术经济政策，做到技术先进、经济合理、安全适用、确保质量，制定本标准。  本标准适用于离心式压缩机框架式基础的设计。  本标准不适用于离心式压缩机联合基础的设计。 | HG/T 20555-2006 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 20714-2023 | 管道及仪表流程图（P&ID）安全审查规范 | 为规范管道及仪表流程图（P&ID）安全审查程序和内容，制定本标准。  本标准适用于新建、改建、扩建涉及危险化学品使用、生产、储存的建设项目以及伴有危险化学品产生的化工建设项目的管道及仪表流程图（P&ID）安全设计审查。 |  | 2024-07-01 |
|  | HG/T 20678-2023 | 化工设备衬里钢壳设计标准 | 为规范化工设备衬里钢壳的设计、制造、检验和验收，特制定本文件。  本文件适用于真空度小于等于0.02Mpa，压力注不大于1.6Mpa，设计温度大于-20℃、小于等于200℃的碳素钢及低合金钢制化工衬里（或涂层）设备。 | HG/T 20678-2000 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 21510-2023 | 橡胶工厂初步设计文件编制标准 | 为规范橡胶工厂建设项目初步设计文件内容和深度，制定本文件。  本文件适用于橡胶工厂新建项目，以及改建、扩建和技术改造项目初步设计文件的编制。 | HG/T 21510-2005 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 21558-2023 | 橡胶工厂工艺设计技术规定 | 为规范橡胶工厂橡胶制品工艺设计标准和设计内容，提高工艺设计质量与技术水平，特制定本文件。  本文件适用于国内橡胶工厂（车间）的新建、扩（改）建和技术改造工程项目的工艺设计。 | HG/T 21558-2011 | 2024-07-01 |
|  | HG/T 21511-2023 | 橡胶工厂施工图设计文件编制规定 | 为规范工程设计质量和满足施工要求，特制定橡胶工厂各专业施工图设计文件编制规定。  本文件适用于橡胶工厂新建、改建、扩建工程项目的施工图设计。 | HG/T 21511-2011 | 2024-07-01 |
| **石化行业** | | | | | |
|  | SH/T 3220-2023 | 石油化工油品调合设施技术标准 | 本文件规定了石油化工油品调合设施的技术要求。  本文件适用于石油化工企业、煤化工企业、石油库、输油管道站场（库）中油品调合设施新建、扩建和改建工程的设计。  本文件不适用于油品添加剂设施以及对油品组分无比例要求的混合设施的工程设计。 |  | 2024-07-01 |
|  | SH/T 3221-2023 | 石油化工物料汽车装卸设施设计标准 | 本文件规定了石油化工物料汽车装卸设施的设计要求。  本标准适用于石油化工企业、煤化工企业、石油库、输油管道站场（库）、天然气液化工厂、液化天然气接收站中石油化工物料汽车装卸设施的新建、扩建和改建的工程设计。下列物料的汽车装卸设施不在本标准的适用范围内：  a）固体物料；  b）液氧、液氮、液氩、液氦；  c）氧气、氮气、氩气、氦气、氖、氪气等压缩气体；  d）非企业自用的乘用车、客车和货车的燃料充装设施。 |  | 2024-07-01 |
|  | SH/T 3222-2023 | 石油化工电气自动化系统设计规范 | 本文件规定了石油化工电气自动化系统设计的基本要求。  本文件适用于以石油、天然气、煤及其产品为原料，生产、储运各种石油化工产品的炼油化工的企业电气自动化系统的设计。 |  | 2024-07-01 |
|  | SH/T 3614-2023 | X80级钢管道焊接规程 | 本文件规定了X80级钢管道包括基于应变设计的X80级钢管的材料、焊接工艺评定、焊工资格、现场焊接、焊缝检查与验收等要求。  本文件适用于石油天然气、煤制天然气X80级钢线路工程。适用的焊接方法为焊条电弧焊、钨极氩弧焊、埋弧焊、实心（含金属粉芯）焊丝熔化极气体保护焊、药芯焊丝熔化极气体保护焊（不包含药芯焊丝自保护焊）的手工焊、机动焊、自动焊，以及上述方法相互结合的方法。 |  | 2024-07-01 |
|  | SH/T 3134-2023 | 橇装式汽车加油站技术标准 | 本文件规定了橇装式汽车加油站设计和施工的技术规定。  本文件适用于企业自用、应急救援或大型活动过程中临时加油用橇装式汽车加油站的工程建设。 | SH/T 3134-2002 | 2024-07-01 |
| **黑色冶金行业** | | | | | |
|  | YB/T 6122-2023 | 耐蚀合金大口径无缝管 | 本文件规定了耐蚀合金大口径无缝管的分类和代号、订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。  本文件适用于公称外径为219mm～610mm的镍基、铁镍基、纯镍、镍铜耐蚀合金冷轧（拔）无缝管。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6123-2023 | 高温合金精密无缝管 | 本文件规定了高温合金精密无缝管的订货内容、尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。  本文件适用于公称外径3.0mm～51.0mm、壁厚0.2mm～5.0mm的冷轧（拔）高温合金精密无缝管。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6124.1-2023 | 稀土钢 第1部分：通用技术要求 | 本文件规定了稀土钢的牌号表示方法、订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。  本文件适用于稀土钢，具体要求在YB/T 6124的各部分中分别给出。稀土铸钢可参照本文件执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6124.2-2023 | 稀土钢 第2部分：高碳铬轴承钢 | 本文件规定了稀土高碳铬轴承钢的分类和代号、订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。  本文件适用于制作轴承套圈和滚动体用稀土高碳铬轴承钢热轧和锻制圆棒、圆盘条、冷拉圆钢（直条或盘状）、钢丝及无缝钢管。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6125-2023 | 稀土钢 镧和铈含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 本文件规定了用电感耦合等离子体质谱法测定镧和铈的方法。  本文件适用于稀土钢中质量分数为0.00001％～0.050％的镧和铈含量的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6128-2023 | 锥套锁紧钢筋连接接头 | 本文件规定了钢筋连接用锥套锁紧接头的术语和定义、符号和说明、要求、检验规则、接头试样制作要求、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于锥套锁紧钢筋连接接头。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6142-2023 | 高纯钛铁 | 本文件规定了高纯钛铁的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、储运和质量证明书。  本文件适用于钢铁或合金材料中作为钛元素添加剂的高纯钛铁。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6143-2023 | 铝锰铁合金 | 本文件规定了铝锰铁合金的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、储运和质量证明书。  本文件适用于电炉重熔法生产的铝锰铁合金。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6126-2023 | 桥梁钢结构用热轧U肋型钢 | 本文件规定了桥梁钢结构用热轧U肋型钢的术语和定义、分类与代号、订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、数值修约、包装、标志及质量证明书等。  本文件适用于桥梁钢结构用热轧U肋型钢。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6146-2023 | 热轧免酸洗汽车大梁用钢板和钢带 | 本文件规定了热轧免酸洗汽车大梁用钢板和钢带的分类、代号和牌号表示方法、订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。  本文件适用于制造汽车大梁用厚度不大于12.0mm的热轧免酸洗钢带以及由此横切成的钢板及纵切成的纵切钢带。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6147-2023 | 减涂装耐火耐候热轧钢板及钢带 | 本文件规定了减涂装耐火耐候热轧钢板及钢带的牌号、订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。  本文件适用于厚度不大于25.4mm、宽度不小于600mm的热轧宽钢带、连轧钢板及纵切钢带，通常用于制造耐大气腐蚀性能和耐火性能要求的建筑、桥梁、防火门、脚手架等。  本文件适用于在大气腐蚀等级C1～C4条件下的耐蚀环境和耐火性能要求的减涂装应用。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6148-2023 | 电力变压器用高锰无磁钢板 | 本文件规定了电力变压器用高锰无磁钢板的牌号表示方法、订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。  本文件适用于制造变压器等电力设备用厚度为6mm～100mm的高锰无磁钢板。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6120-2023 | 贝氏体非调质钢 | 本文件规定了贝氏体非调质钢的术语和定义、分类、订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书等。  本文件适用于公称直径为80mm～350mm的贝氏体非调质热轧或锻制钢棒。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6121-2023 | 钢的晶间氧化深度测定方法 | 本文件规定了钢的晶间氧化深度测定的试样及试样制备、测定方法和试验报告。  本文件适用于钢的表层晶间氧化深度的测定。其他金属和合金可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6127-2023 | 结构用铌钒低合金高强度热轧型钢 | 本文件规定了结构用铌钒低合金高强度热轧型钢的牌号表示方法、订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书等。  本文件适用于厚度不大于50mm的铌钒低合金高强度热轧H型钢、工字钢、槽钢、角钢和剖分T型钢。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 5309-2023 | 不锈钢热轧等边角钢 | 本文件规定了不锈钢热轧等边角钢的订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。  本文件适用于不锈钢热轧等边角钢。 | YB/T 5309-2007 | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6129-2023 | 导卫用耐磨耐热导轮 | 本文件规定了导卫用耐磨耐热导轮的术语和定义、分类、型号命名与基本参数、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、贮存及运输。  本文件适用于导卫用耐磨耐热导轮。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6130-2023 | 混凝土预制板用钢筋焊接网 | 本文件规定了混凝土预制板用钢筋焊接网的订货内容、技术要求、检验规则、包装、标志和质量证明书。  本文件适用于采用专用模具制作混凝土预制板的钢筋焊接网。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6131-2023 | 钢铁行业 设备状态监测与故障预警系统技术要求 | 本文件规定了钢铁行业设备状态监测与故障预警系统的系统架构、数据采集、数据存储和系统功能组成等技术要求。  本文件适用于钢铁行业工艺设备、主要辅助设备的状态监测与故障预警系统的建设和改造。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6132-2023 | 钢铁行业 轧钢产线能源管理系统技术要求 | 本文件规定了钢铁行业轧钢产线能源管理系统建设的总体技术要求和系统架构。  本文件适用于钢铁行业轧钢产线能源管理系统的新建和改造。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6133-2023 | 云梯车臂架用异型无缝钢管 | 本文件规定了云梯车臂架用异型无缝钢管的订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。  本文件适用于云梯车臂架用异型无缝钢管，也适用于桥梁检测车、登高车等臂架用异型无缝钢管。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6134-2023 | 离心球墨铸管管模用热轧无缝钢管 | 本文件规定了离心球墨铸管管模用热轧无缝钢管的订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。  本文件适用于离心球墨铸管管模用热轧无缝钢管。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 4371-2023 | 油气井射孔枪用无缝钢管 | 本文件规定了油气井射孔枪用无缝钢管的订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。  本文件适用于油气井射孔枪用无缝钢管。 | YB/T 4371-2014 | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6135-2023 | 钢筋低温拉伸试验方法 | 本文件规定了钢筋低温拉伸试验方法的术语和定义、符号和说明、原理、试验设备、试样、试验要求、性能测定、测定结果数值修约和试验报告。  本文件适用于-170℃～<10℃范围内钢筋的拉伸试验。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6136-2023 | 钢轨涡流检测方法 | 本文件规定了钢轨涡流检测的原理、一般要求、对比试样、检测设备、检测程序、结果评定和检测报告。  本文件适用于43kg/m～75kg/m对称断面和非对称断面钢轨的涡流检测，其他钢轨的涡流检测亦可参照执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6137-2023 | 煤焦油 联苯、苊、芴含量的测定 气相色谱法 | 本文件规定了气相色谱法测定煤焦油中的联苯、苊、芴含量的试验原理、试剂和材料、仪器和设备、试样、试验步骤、计算方法、精密度、试验报告等内容。  本文件适用于炼焦时所生产的煤焦油中联苯、苊、芴含量的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6138-2023 | 焦化可纺沥青 | 本文件规定了焦化可纺沥青的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存和质量证明书。  本文件适用于煤焦油深度加工所制得的，用于生产高性能沥青基炭纤维及超高功率电极用针状焦、中间相炭微球、高导热泡沫炭、超高比表面积活性炭等的焦化可纺沥青。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6139.1-2023 | 石墨类负极材料检测方法 第1部分：石墨化度的测定 | 本文件规定了石墨类负极材料石墨化度的测定方法的术语和定义、原理、试验步骤、精密度、试验报告。  本文件适用于采用X射线衍射仪测定石墨类负极材料的石墨化度。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6139.2-2023 | 石墨类负极材料检测方法 第2部分：吸油值的测定 | 本文件规定了使用吸油值测试仪测试石墨负极材料吸油值的原理、试验准备、试验步骤、结果计算及数据处理、精密度及试验报告。  本文件适用于石墨类负极材料吸油值的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 5266-2023 | 电熔镁砂 | 本文件规定了电熔镁砂的牌号、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存及质量证明书。  本文件适用于生产耐火材料及其他用途的电熔镁砂。 | YB/T 5266-2004 | 2024-07-01 |
|  | YB/T 5206-2023 | 轻烧氧化镁 | 本文件规定了轻烧氧化镁的牌号、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存及质量证明书。  本文件适用于生产耐火材料、建材、造纸、化工、橡胶、陶瓷、农牧业等用途的轻烧氧化镁。 | YB/T 5206-2004 | 2024-07-01 |
|  | YB/T 190.14-2023 | 连铸保护渣 二氧化钛含量的测定 二安替吡啉甲烷分光光度法 | 本文件规定了二安替吡啉甲烷分光光度法测定二氧化钛含量的方法。  本文件适用于连铸保护渣中二氧化钛含量的测定，测定范围（质量分数）为0.10%～5.00%。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6140-2023 | 冶金用消石灰 | 本文件规定了冶金用消石灰的产品分级、技术要求、检验规则、检验方法、运输贮存及质量证明书。  本文件适用于以生石灰为原料经水化加工所制得的消石灰粉，用于炼铁烧结、球团烟气脱硫、烧结球团配料。其他领域也可参考使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6141-2023 | 冷顶锻用不锈钢盘条 | 本文件规定了冷顶锻用不锈钢盘条的术语和定义、订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。  本文件适用于制造螺栓、螺钉和铆钉等紧固件及冷成型件用的不锈钢盘条。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 051-2023 | 电解金属锰 | 本文件规定了电解金属锰牌号表示方法、技术要求、试验方法、检验规则、包装、储运、标志和质量证明书。  本文件适用于冶炼特种钢、化工、电子材料及有色合金时作为锰元素添加剂等用到的电解金属锰。 | YB/T 051-2015 | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6144-2023 | 不锈钢复合波纹板 | 本文件规定了不锈钢复合波纹板的符号、型号、订货内容、尺寸、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与储存等。  本文件适用于以不锈钢为覆材，碳钢为基材的公路与铁路涵洞、管道、地下管廊、农田建设及海绵城市等用复合波纹钢板及板件。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6145-2023 | 热轧绿色清洁表面处理钢板和钢带 | 本文件规定了热轧绿色清洁表面处理钢板和钢带的分类和代号、订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。  本文件适用于厚度不大于50mm的热轧绿色清洁表面处理钢板和钢带。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 4110-2023 | 铝镁耐火浇注料 | 本文件规定了铝镁耐火浇注料的术语和定义、牌号、技术要求、试验方法、质量评定程序、包装、标志、运输、储存和质量证明书。  本文件适用于钢包、中间包、加热炉等用铝镁耐火浇注料。 | YB/T 4110-2009 | 2024-07-01 |
|  | YB/T 384-2023 | 硅质耐火泥浆 | 本文件规定了硅质耐火泥浆的术语和定义、分类与牌号、技术要求、试验方法、质量评定程序、包装、标志、运输、储存和质量证明书。  本文件适用于砌筑硅质耐火砖用硅质耐火泥浆。 | YB/T 384-2011 | 2024-07-01 |
|  | YB/T 073-2023 | 烧结台车技术条件 | 本文件规定了烧结台车的主要结构、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。  本文件适用于带式烧结机用的烧结台车。 | YB/T 073-1995 | 2024-07-01 |
|  | YB/T 063-2023 | 面压式滑动水口 | 本文件规定了面压式滑动水口的术语和定义、分类、型号、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输。  本文件适用于面压式滑动水口的整机制造（不含滑板砖）。 | YB/T 063-1994 | 2024-07-01 |
|  | YB/T 4192-2023 | 铸铁机 | 本文件规定了铸铁机的术语、分类、结构型式及规格、参数与代号、技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存等。本文件主要适用于高炉或非高炉炼铁工艺产出的铁水连续浇铸为铁块的铸铁机。  本文件适用于铸铁机主机部分，包含电动机、减速机、主动链轮装置和从动链轮装置（含拉紧装置）、滚轮、滚轮支撑梁、轨道、链带装置和铸铁模等。不包含倾翻支柱、铁水流槽、铁块溜槽、挡铁块装置、喷浆装置、接浆斗、喷淋冷却段、自动脱铁装置、排渣装置、铸铁模烘干装置及除尘系统等附属设备。 | YB/T 4192-2009 | 2024-07-01 |
|  | YB/T 4191-2023 | 高炉进风装置 | 本文件规定了高炉进风装置的术语和定义、结构型式和代号、技术要求、检验与试验、检验规则、标志及包装、贮存和运输、安装与使用等要求。  本文件适用于不同容积高炉的进风装置｡ | YB/T 4191-2009 | 2024-07-01 |
|  | YB/T 074-2023 | 冶炼用快速数字测温仪技术条件 | 本文件规定了冶炼用快速数字测温仪的结构型式、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输、贮存和质量要求。  本文件适用于冶炼用以消耗型快速热电偶为测温元件的测温仪。 | YB/T 074-1995 | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6082-2023 | 焦炉上升管荒煤气余热回收技术规范 外盘管式 | 本文件规定了焦炉上升管荒煤气余热回收的工艺流程、外盘管式上升管换热器系统、技术要求、控制、检测、计算与验收、安全与环保、运行与维护。  本文件适用于顶装和捣固焦炉的上升管荒煤气余热回收。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6099-2023 | 水封式烧结环冷机 | 本文件规定了水封式烧结环冷机的结构示意图、型号表示方法与基本参数、技术要求、出厂检验、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于钢铁行业上下水密封式烧结环冷机。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6100-2023 | 高炉铁水罐加盖保温技术规范 | 本文件规定了高炉铁水罐加盖保温技术的术语和定义、工作原理、工艺流程、技术要求、操作、维护与安全。  本文件适用于铁水罐加盖的设计、施工、竣工验收和运行后的过程管理。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6090-2023 | 钢帘线企业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了钢帘线企业绿色工厂评价的术语和定义、总则、评价要求、评价程序和评价报告。  本文件适用于钢帘线企业绿色工厂的评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6091-2023 | 桥梁缆索企业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了桥梁缆索企业绿色工厂评价的基本原则、评价指标体系及要求、评价程序。  本文件适用于桥梁缆索企业绿色工厂的评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6092-2023 | 热轧带肋钢筋绿色工厂评价要求 | 本文件规定了热轧带肋钢筋绿色工厂评价的术语和定义、评价要求、评价程序和报告。  本文件适用于按GB/T 1499.2生产热轧带肋钢筋的绿色工厂的评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6093-2023 | 干熄焦超高温超高压余热发电技术规范 | 本文件规定了干熄焦超高温超高压余热发电术语和定义、设计参数、工艺流程、技术要求、安全与环保、运行与维护等要求。  本文件适用于干熄焦超高温超高压余热发电装置的技术参数选择、系统设计和运行维护。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6094-2023 | 钢铁企业余热余能自发电率评价导则 | 本文件规定了钢铁联合企业余热余能自发电率的术语和定义、评价原则、自发电率影响因素、计算方法和评价程序。  本文件适用于钢铁联合企业余热余能自发电率的评价工作。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6095-2023 | 铁矿行业绿色工厂评价导则 | 本文件规定了铁矿行业绿色工厂评价的基本原则、评价指标体系及要求、评价程序。  文件适用于铁矿行业绿色工厂的创建与评价，其他矿山行业绿色工厂评价可参照本文件。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6096-2023 | 铁矿行业绿色园区评价导则 | 本文件规定了铁矿行业绿色园区评价的术语和定义、总则、基本要求、评价指标及指标计算方法、评价指标数据、评价程序和评价报告。  本文件适用于铁矿行业绿色园区的评价。其他金属矿行业绿色园区可参照执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6097-2023 | 钢铁企业土地资源消耗指标与绩效评估 | 本文件规定了长流程钢铁联合企业、短流程钢铁联合企业土地资源消耗的计算指标、指标的含义、指标的计算方法，以及对长流程钢铁联合企业、短流程钢铁联合企业土地资源消耗的总体绩效评估要求、评估方法。  本文件适用于对拟建、在建长流程钢铁联合企业、短流程钢铁联合企业土地资源消耗的绩效评估。改扩建、已建成企业可参照执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6098-2023 | 热轧板带无头轧制技术规范 | 本文件规定了热轧板带无头轧制技术的术语和定义、工艺流程、工艺技术要求、资源能源要求、碳排放要求、检验方法和指标计算方法、环境保护要求。  本文件适用于热轧板带的无头轧制。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6114-2023 | 锰矿行业绿色工厂评价导则 | 本文件规定了锰矿行业绿色工厂评价的基本原则、评价指标体系及要求、评价程序。  本文件适用于锰矿行业绿色工厂的创建与评价，其他矿山行业绿色工厂评价可参照本文件。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6115-2023 | 焦炉煤气脱硫废液干法制酸技术规范 | 本文件规定了焦炉煤气氨法湿式催化氧化脱硫废液干法制酸的工艺与原理、技术要求、运行指标、公辅系统、安全要求、环保要求。  本文件适用于以焦炉煤气氨法湿式催化氧化脱硫工艺产生的低纯度硫磺（硫泡沫液）及脱硫废液为原料，干法预处理、干法接触工艺制酸的工艺技术。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6116-2023 | 冷轧废水再生回用技术规范 | 本文件规定了钢铁企业冷轧废水再生回用技术的术语和定义、再生回用处理进水水质要求、总体要求、处理工艺与技术、二次污染物控制要求、处理水指标要求、过程控制要求、运行与维护要求、安全与环保要求等内容。  本文件适用钢铁企业处理达标后的冷轧废水的再生回用膜法处理技术。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6117-2023 | 基于项目的二氧化碳减排量评估技术规范 高炉大比例球团冶炼 | 本文件规定了采用高炉大比例球团冶炼的钢铁生产企业的二氧化碳减排评估技术的术语和定义、技术要求、二氧化碳减排量评估计算过程等。  本文件适用于采用高炉大比例球团冶炼的钢铁生产企业的二氧化碳减排量评估。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6118-2023 | 钢铁行业节能诊断技术导则 | 本文件规定了通用钢铁行业节能诊断的术语和定义、工作要求、工作流程和节能诊断报告等内容。  本文件适用于规范节能服务机构等为钢铁生产企业实施节能诊断服务，以及向有关节能主管部门提交节能诊断报告、上报节能诊断数据等。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6101-2023 | 钢铁行业低压蒸汽干燥水处理污泥技术规范 | 本文件规定了钢铁行业低压蒸汽干燥水处理污泥的术语和定义、原理与工艺、技术要求、检验与验收、运行与维护。  本文件适用于利用钢铁行业低压蒸汽干燥水处理污泥。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6102-2023 | 高炉炉顶均压煤气及休风煤气回收技术要求 | 本文件规定了高炉炉顶均压煤气及休风煤气回收的术语和定义、回收工艺、技术要求、安全与环保。  本文件适用于高炉炉顶均压煤气及休风煤气的回收。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 4880.3-2023 | 钢铁企业水系统优化 第3部分：热轧工序 | 本文件规定了钢铁企业热轧工序水系统优化的术语和定义、水系统现状调查程序、水系统优化程序、水系统优化指标计算方法。  本文件适用于钢铁企业热轧工序生产水系统的优化。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 4880.4-2023 | 钢铁企业水系统优化 第4部分：冷轧工序 | 本文件规定了钢铁企业冷轧工序水系统优化的术语和定义、水系统现状调查程序、水系统优化程序、水系统优化指标计算方法。  本文件适用于钢铁企业冷轧工序生产水系统的优化。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6119-2023 | 加热炉黑体强化辐射技术要求 | 本文件规定了加热炉黑体强化辐射技术的术语和定义、基本原理、工作环境、黑体元件、安装技术、安全与环保、施工验收要求、效果评价和运行维护。  本文件适用于轧钢加热炉，其他热处理炉可参照执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 109.6-2023 | 硅钡合金分析方法 第6部分：碳含量的测定 红外线吸收法 | 本文件规定了用红外线吸收法测定硅钡合金中的碳含量的方法。  本文件适用于硅钡合金中的碳含量的测定，测定范围（质量分数）为0.050%～1.50%。 | YB/T 109.6-2012 | 2024-07-01 |
|  | YB/T 4174.2-2023 | 硅钙合金分析方法 第2部分：磷含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 本文件规定了电感耦合等离子体原子发射光谱法测定硅钙合金中磷含量的方法。  本文件适用于硅钙合金中磷含量的测定，测定范围（质量分数）为0.005%～0.080%。 | YB/T 4174.2-2008 | 2024-07-01 |
|  | YB/T 4393.2-2023 | 铝铁 铝锰铁及硅铝锰铁分析方法 第2部分：磷含量的测定 磷铋钼蓝分光光度法 | 本文件规定了用磷铋钼蓝分光光度法测定铝铁、铝锰铁及硅铝锰铁中磷含量。  本文件适用于铝铁、铝锰铁及硅铝锰铁中磷含量的测定。测定范围（质量分数）为0.0050%～0.050%。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6156-2023 | 钢中非金属夹杂物的测定 K值评定法 | 本文件规定了用K值法评定钢中非金属夹杂物的原理、取样和试样制备、检验和评定方法、检验结果计算和检验报告。  本文件适用于评定钢中硫化物类和氧化物类非金属夹杂物的含量。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6157.1-2023 | 铌铁分析方法 第1部分：钽、磷、铝和钛含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 本文件规定了采用电感耦合等离子发射光谱法测定铌铁中钽、磷、铝、钛等元素含量的方法。  本文件适用于铌铁中钽、磷、铝、钛元素含量的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6158-2023 | 金属铬 痕量杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 本文件规定了金属铬中杂质元素含量的测定方法，测定元素铝、硅、磷、铁、铜、砷、锡、锑、铅、铋。  本文件适用于金属铬中杂质元素含量的测定。各元素测定范围为0.000001%～0.1%（0.01ug/g～1000ug/g）。 |  | 2024-07-01 |
|  | YB/T 6159-2023 | 锰硅合金球 落下强度测定方法 | 本文件规定了锰硅合金球落下强度的测定方法。  本文件适用于锰硅合金粉冷压复合球。 |  | 2024-07-01 |
| **有色金属行业** | | | | | |
|  | YS/T 1608-2023 | 硬质合金精磨圆棒 | 本文件规定了硬质合金精磨圆棒的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容。  本文件适用于碳化钨（WC）平均晶粒度为0.2μm～1.6μm的切削工具用WC-Co硬质合金精磨圆棒。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1609-2023 | 铝硅合金粉末 | 本文件规定了铝硅合金粉末的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容。  本文件适用于气雾化法生产的铝硅合金粉末。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1610-2023 | 硬质合金锤头齿 | 本文件规定了硬质合金锤头齿的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件、订货单内容。  本文件适用于硬质合金锤头齿。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 582-2023 | 电池级碳酸锂 | 本文件规定了电池级碳酸锂的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。  本文件适用于以各种方法生产的电池级碳酸锂。 | YS/T 582-2013 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1611-2023 | 电池级草酸锂 | 本文件规定了电池级草酸锂的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。  本文件适用于以各种方法生产的电池级草酸锂。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1612-2023 | 锂镁合金锭 | 本文件规定了锂镁合金锭的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容。  本文件适用于采用各种方法加工成型的锂镁合金锭。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1613.1-2023 | 锂硅合金化学分析方法 第1部分：锂含量的测定 重量法 | 本文件规定了锂硅合金中锂含量的测定方法。  本文件适用于锂硅合金中锂含量的测定。测定范围为42.00%～46.00%。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1613.2-2023 | 锂硅合金化学分析方法 第2部分：铁、镍、铬含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 本文件规定了锂硅合金中铁、镍、铬含量的测定方法。  本文件适用于锂硅合金中铁、镍、铬含量的测定。各元素测定范围为0.0050%～0.50%。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1614-2023 | 掺杂包覆型镍钴铝酸锂 | 本文件规定了掺杂包覆型镍钴铝酸锂的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容。  本文件适用于锂离子电池用正极材料掺杂包覆型镍钴铝酸锂。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1615-2023 | 镍钴锰酸锂电化学性能测试 直流内阻测试方法 | 本文件规定了锂离子电池正极活性物质镍钴锰酸锂的直流内阻（DCIR）测试方法。  本文件适用于锂离子电池正极活性物质镍钴锰酸锂的直流内阻（DCIR）测试。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1616-2023 | 氧化铟锌靶材 | 本文件规定了氧化铟锌靶材的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。  本文件适用于以氧化铟粉末、氧化锌粉末为原料，以常压烧结工艺生产的氧化铟锌靶材。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1617.1-2023 | 氧化铟化学分析方法 第1部分：镉、钴、铜、铁、锰、镍、锑、铅、铊含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 本文件规定了采用电感耦合等离子体原子发射光谱法测定氧化铟中镉、钴、铜、铁、锰、镍、锑、铅、铊含量的方法。  本文件适用于氧化铟中镉、钴、铜、铁、锰、镍、锑、铅、铊含量的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1617.2-2023 | 氧化铟化学分析方法 第2部分：砷含量的测定 原子荧光光谱法 | 本文件规定了氧化铟中砷含量的测定方法。  本文件适用于氧化铟中砷含量的测定，测定范围为0.00050%～0.40%。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1618-2023 | 汽车锻件用铝合金挤压棒材 | 本文件规定了汽车锻件用铝合金挤压棒材的分类、要求、试验方法、产品合格鉴定、过程控制、检验规则、标志、包装、运输、贮存及订货单（或合同）等内容。  本文件适用于汽车锻件用铝合金挤压圆棒。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1619-2023 | 航空用铝合金铸锭 | 本文件规定了航空用铝合金铸锭的产品分类、技术要求、试验方法、产品合格鉴定、过程控制、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书和订货单（或合同）等内容。  本文件适用于民用航空2×××系及7×××系铝合金铸锭。  本文件不适用于含锂的铝合金铸锭及喷射成形铸锭。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1620-2023 | 轨道列车用镁合金挤压型材 | 本文件规定了轨道列车用镁合金挤压型材的分类、质量保证、要求、试验方法、检验规则、可追溯性和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单（或合同）内容。  本文件适用于轨道列车用镁合金挤压型材。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1621-2023 | 汽车密封条用铝合金带材 | 本文件规定了汽车密封条用铝合金带材的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单（或合同）内容。  本文件适用于汽车密封条用铝合金带材。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1622-2023 | 口罩鼻夹用铝及铝合金带材 | 本文件规定了口罩鼻夹用铝及铝合金带材的产品分类、技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存与质量证明书及订货单（或合同）内容。  本文件适用于医用防护口罩鼻夹用铝及铝合金带材，其他防护口罩鼻夹用铝及铝合金带材也可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1623-2023 | 铝合金时效析出相的检验 透射电镜法 | 本文件规定了采用透射电子显微技术对铝合金时效析出相进行检验的方法。  本文件适用于2×××、6×××、7×××系等可热处理强化铝合金中时效析出相的形貌、分布、尺寸与晶体结构等的检验。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1624-2023 | 铝合金铸锭均匀化效果评价方法 | 本文件描述了变形铝合金铸锭均匀化热处理效果评价的方法。  本文件适用于均匀化热处理状态的2×××系、6×××系和7×××系铝合金铸锭均匀化效果评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1625-2023 | 粗钙 | 本文件规定了粗钙的产品分类、质量保证、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单（或合同）内容。  本文件适用于真空还原法（皮江法）制得的粗钙及经机械加工而成的钙块、钙屑和钙粒产品。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1626-2023 | 钙线坯及线材 | 本文件规定了钙线坯及线材的产品分类、质量保证、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存及质量证明书与订货单（或合同）内容。  本文件适用于钙线坯（钙圆铸锭）以及经热挤压或拉制而成的钙线材。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1627-2023 | 镁砂灰皿 | 本文件规定了镁砂灰皿的分类、要求、试验方法、原材料质量保证、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书和订货单（或合同）内容。  本文件适用于铅试金灰吹用镁砂灰皿。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1628-2023 | 高纯超细球形铝及铝合金粉 | 本文件规定了高纯超细球形铝及铝合金粉的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存及订货单（或合同）内容。  本文件适用于真空气雾化生产的高纯超细球形铝及铝合金粉。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1629.1-2023 | 航空用铝合金板材 第1部分：7050T7451板材 | 本文件规定了航空用7050T7451板材的产品分类、技术要求、试验方法、产品合格鉴定、过程控制、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书和订货单（或合同）等内容。  本文件适用于厚度不小于6.35毫米的航空用7050T7451状态铝合金板材。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1629.2-2023 | 航空用铝合金板材 第2部分：2024T351、2H24T351、2324T39厚板 | 本文件规定了航空用2024T351、2H24T351、2324T39铝合金厚板的产品分类、技术要求、试验方法、产品合格鉴定、过程控制、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单（或合同）内容。  本文件适用于厚度不小于6.35毫米的航空用2024T351、2H24T351、2324T39铝合金厚板。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1629.3-2023 | 航空用铝合金板材 第3部分：2124T851铝合金厚板 | 本文件规定了航空用25.00mm～153.00mm厚度2124T851板材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单（或合同）内容。  本文件适用于航空用25.00mm～153.00mm厚度2124T851铝合金板材。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1630.1-2023 | 航空用铝合金管、棒、型材 第1部分：7050铝合金型材 | 本文件规定了7050铝合金型材的分类、要求、试验方法、产品合格鉴定、过程控制、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单（或合同）内容。  本文件适用于航空用7050铝合金型材。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1631-2023 | 航空航天用2014、2219铝合金锻件 | 本文件规定了航空航天用2014、2219铝合金锻件的产品分类、技术要求、试验方法、产品合格鉴定、过程控制、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书和订货单（或合同）内容。  本文件适用于航空航天用2014、2219铝合金模锻件、自由锻件及轧环。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1632-2023 | 变形铝及铝合金产品荧光渗透检验方法 | 本文件规定了变形铝及铝合金产品荧光渗透检验的方法。  本文件适用于2×××、5×××、7×××变形铝合金铸锭试样表面开口型缺陷的检验。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1633-2023 | 变形铝及铝合金产品超声波相控阵检验方法 | 本文件规定了变形铝及铝合金产品超声波相控阵检验的方法。  本文件适用于采用一维线性相控阵超声波纵波脉冲反射技术对铝及铝合金轧制、挤压、锻造的板状产品和扁铸锭产品进行超声波相控阵水浸自动检验。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1634-2023 | 铝及铝合金产品残余应力评价方法 | 本文件规定了铝及铝合金产品残余应力评价的方法。  本文件适用于采用X射线衍射法、层削法和其他方法对6.00mm～200.00mm厚度铝合金板材进行残余应力测试。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1635-2023 | 镍铬合金靶材 | 本文件规定了镀膜用镍铬合金靶材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容。  本文件适用于纯度大于99.5%的低辐射玻璃（low-e玻璃）及薄膜电阻镀膜用镍铬合金靶材。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1636-2023 | 电子薄膜用高纯铜环 | 本文件规定了电子薄膜用高纯铜环的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。  本文件适用于电子薄膜用高纯铜环。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1637-2023 | 精细锡基合金焊粉 | 本文件规定了精细锡基合金焊粉的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、包装、运输、贮存和随行文件及订货单内容。  本文件适用于电子封装和电子电路互连用精细锡基合金焊粉。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1638-2023 | 超导铌板 | 本文件规定了超导铌板的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。  本文件适用于制造射频超导加速器用超导铌板。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1639-2023 | 钛基钛锰合金复合电极 | 本文件规定了钛基钛锰合金复合电极的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。  本文件适用于电解生产二氧化锰或其他电解工艺用的钛基钛锰合金复合电极。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1640-2023 | 新能源动力电池用钛板、带材 | 本文件规定了新能源动力电池用钛板材和带材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。  本文件适用于电动汽车、电动自行车、电力储能、通信储能等领域用新能源动力电池用钛板材和带材。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1641-2023 | 造粒钼粉 | 本文件规定了造粒钼粉的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。  本文件适用于喷雾干燥法生产的造粒钼粉。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 89-2023 | 煅烧α型氧化铝 | 本文件规定了煅烧α型氧化铝的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书和订货单（或合同）内容。  本文件适用于以氢氧化铝或氧化铝为原料，在适当的温度下煅烧成晶型稳定的α型氧化铝产品。用于制作耐火材料、氧化铝陶瓷、日用陶瓷原料、抛光研磨剂、玻璃等产品。 | YS/T 89-2011 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 456-2023 | 铝电解槽用干式防渗料 | 本文件规定了铝电解槽用干式防渗料的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单（或合同）内容。  本文件适用于以氧化铝、氧化硅为主体的铝电解槽用干式防渗料。 | YS/T 456-2014 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 803-2023 | 冶金级氧化铝 | 本文件规定了冶金级氧化铝的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单（或合同）内容。  本文件适用于熔盐电解法生产金属铝所用的冶金级氧化铝。 | YS/T 803-2012 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 871-2023 | 纯铝化学分析方法 痕量杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 本文件规定了纯铝中痕量杂质元素的测定方法。  本文件适用于纯铝中痕量杂质元素含量的测定。硫、氯测定范围为0.05mg/kg～10.0mg/kg，其它元素测定范围为0.005mg/kg～10.0mg/kg。 | YS/T 871-2013 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 872-2023 | 镓化学分析方法 汞、砷含量的测定 原子荧光光谱法 | 本文件规定了镓中汞、砷含量的测定方法。  本文件适用于镓（99.9%≤wGa≤99.99999%）中汞、砷含量的测定，汞含量测定范围为0.0040µg/g～15.00µg/g；砷含量测定范围为0.0050µg/g～15.00µg/g。 | YS/T 872-2013 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 575.27-2023 | 铝土矿石化学分析方法 第27部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 本文件规定了铝土矿石中元素含量的测定方法（用氧化物表示为K2O、Na2O、CaO、MgO、Li2O、ZnO、Fe2O3、V2O5、TiO2、Ga2O3、MnO、SiO2）。  本文件适用于铝土矿石中元素含量的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 575.29-2023 | 铝土矿石化学分析方法 第29部分：有效氧化铝和可反应硅的测定 | 本文件规定了三水铝土矿石中有效氧化铝和可反应硅的测定方法。  本文件适用于三水铝土矿石中有效氧化铝和可反应硅的测定。有效氧化铝测定范围为30.00%～60.00%；可反应硅测定范围为0.10%～10.00%。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1642-2023 | 铝土矿拜耳法溶出性能评价方法 | 本文件规定了铝土矿拜耳法溶出性能的评价方法。  本文件适用于铝土矿拜耳法溶出性能的评价，其它含铝资源的拜耳法溶出性能评价可以参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 581.19-2023 | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第19部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 本文件规定了氟化铝中铝、钠、铁、锌、磷、钙、锂含量的测定方法。  本文件适用于氟化铝中铝、钠、铁、锌、磷、钙、锂含量的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 680-2023 | 铝产品用粉末涂料 | 本文件规定了铝产品用粉末涂料的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量保证书与订货单（或合同）内容。  本文件适用于建材、家具、家电、交通运输等铝产品用粉末涂料。 | YS/T 680-2016 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 626-2023 | 便携式工具用镁合金压铸件 | 本文件规定了便携式工具用镁合金压铸件的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书和订货单（或合同）内容。  本文件适用于便携式工具用镁合金压铸件。 | YS/T 626-2007 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1643-2023 | 电镀专用镍 | 本文件规定了电镀专用镍的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。  本文件适用于通过电解工艺生产并应用于中高端电镀行业的镍产品。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1644-2023 | 集成电路封装用镍阳极 | 本文件规定了集成电路封装用镍阳极的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容。  本文件适用于集成电路封装用的镍阳极。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1645-2023 | 锌铅合金粉 | 本文件规定了锌铅合金粉的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。  本文件适用于以金属锌或锌片、粗锌、锌浮渣、锌粒子、金属铅为原料，生产的锌铅合金粉，主要供冶金、化工等工业部门使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1646-2023 | 无定形硼粉 总硼含量的测定 | 本文件规定了电位滴定法测定无定形硼粉中总硼含量的测试方法。  本文件适用于无定形硼粉中总硼含量的测定，测定范围为≥85.00%。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1647-2023 | 电解钛 | 本文件规定了电解钛的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容。  本文件适用于以海绵钛或钛化合物为原料经熔盐电解法生产的电解钛。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1648-2023 | 结晶铪 | 本文件规定了结晶铪的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。  本文件适用于制备高纯铪、光学或集成电路镀膜材料、冶金工业用耐腐蚀设备、等离子切割材料和耐高温合金等的结晶铪。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1649-2023 | 铝钼铬中间合金 | 本文件规定了铝钼铬中间合金的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容。  本文件适用于采用金属热还原法生产的，作为钛合金添加剂使用的铝钼铬中间合金。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1075.14-2023 | 钒铝、钼铝中间合金化学分析方法 第14部分：痕量杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 本文件规定了钒铝、钼铝中间合金中痕量杂质元素含量的测定方法。  本文件适用于钒铝中间合金中砷、硼、镉、铬、铜、汞、镁、锰、钼、铌、镍、磷、铅、锡、钽、钨、钇和锆含量的测定。测定范围为0.0001%～0.010%。  本文件也适用于钼铝中间合金中砷、硼、铬、铜、汞、镁、锰、铌、镍、磷、铅、锡、钽、钨、钇和锆含量的测定。测定范围为0.0001%～0.010%。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1650-2023 | 钨及钨合金板表面碳含量测定方法 | 本文件规定了钨及钨合金板表面碳含量的测定方法。  本文件适用于钨及钨合金板表面碳含量的测定。测定范围为0.005mg/dm2～0.050mg/dm2。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1651-2023 | 锆合金管材两辊冷轧孔型检测方法 | 本文件规定了通过“逆向工程”检测核级锆合金管材两辊冷轧孔型截面形状尺寸的方法。  本文件适用于核级锆合金管材两辊冷轧孔型截面形状尺寸的检测，以及为孔型的反求（逆向）设计进行数据准备，其他金属管材两辊冷轧孔型截面形状尺寸的检测也可参照执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1652-2023 | 锆及锆合金中织构的测定 电子背散射衍射法 | 本文件规定了采用电子背散射衍射测量锆及锆合金中织构的方法。  本文件适用于锆及锆合金中织构的电子背散射衍射分析。其他多晶材料织构测量也可参照本文件。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 254.8-2023 | 铍精矿、绿柱石化学分析方法 第8部分：氧化铍、三氧化二铁、氧化钙、磷含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 本文件规定了铍精矿、绿柱石中氧化铍、三氧化二铁、氧化钙、磷含量的测定方法。  本文件适用于铍精矿、绿柱石中氧化铍、三氧化二铁、氧化钙、磷含量的测定。测定范围分别为氧化铍3.50%～14.00%，三氧化二铁0.50%～10.00%，氧化钙0.05%～4.00%，磷0.010%～0.500%。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1653-2023 | 氮化镓衬底片 | 本文件规定了氮化镓衬底片的分类和牌号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容。  本文件适用于半导体光电器件与电子器件用氮化镓衬底片的研发生产、测试检验等相关领域。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1654-2023 | 氮化镓化学分析方法 痕量杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 本文件规定了氮化镓中杂质元素含量的测定方法。  本文件适用于氮化镓中杂质元素含量的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1655-2023 | 化学气相沉积硫化锌晶体 | 本文件规定了化学气相沉积硫化锌晶体的牌号及分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容。  本文件适用于化学气相沉积法（CVD）制备的硫化锌晶体（包括标准硫化锌和多光谱硫化锌），透过波长范围为1μm～14μm。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 420-2023 | 铝合金韦氏硬度试验方法 | 本文件规定了采用钳式手提韦氏硬度计测试铝合金硬度的方法。  本文件适用于厚度不小于1mm的6×××铝合金材料的硬度测量。其他系列铝合金材料的硬度测试也可参照本文件。 | YS/T 420-2000 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 447.1-2023 | 铝及铝合金晶粒细化用合金线材 第1部分：铝-钛-硼合金线材 | 本文件规定了铝-钛-硼合金线材的产品分类、要求、试验方法、产品合格鉴定、过程控制、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书和订货单（或合同）等内容。  本文件适用于铝及铝合金晶粒细化用铝-钛-硼合金线材。 | YS/T 447.1-2011 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 851-2023 | 铝熔体在线除气过滤装置 | 本文件规定了铝熔体在线除气过滤装置的分类、技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书、随行文件和订货单（或合同）等内容。  本文件适用于铝及铝合金熔体在线净化用除气装置、过滤装置。  本文件不适用于流槽、转运包等无固定箱体除气装置。 | YS/T 851-2012 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1656-2023 | 铜及铜合金管传热系数及阻力特性试验方法 | 本文件规定了铜及铜合金管材的传热系数和阻力特性试验方法，包括试验原理和试验装置、样品、测试条件及试验步骤、试验数据处理、测试结果和试验报告等。  本文件适用于热交换器用铜及铜合金光面管、内螺纹铜管和翅片管的传热系数和阻力特性的试验。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1657.1-2023 | 高硫渣化学分析方法 第1部分：硫含量的测定 燃烧-滴定法 | 本文件规定了高硫渣中硫含量的测定方法。  本文件适用于高硫渣中硫含量的测定。测定范围为20.00%～85.00%。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1657.2-2023 | 高硫渣化学分析方法 第2部分：银含量的测定 火焰原子吸收光谱法和火试金法 | 本文件规定了高硫渣中银含量的测定方法。  本文件适用于高硫渣中银含量的测定。方法1测定范围为50g/t～500g/t；方法2测定范围为＞500g/t～1500g/t。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 442-2023 | 有色金属工业测量设备A、B、C分类管理规范 | 本文件规定了有色金属工业测量设备的管理范围、管理办法和其他管理要求。  本文件适用于有色金属企业测量设备的分类管理，同时也可以作为其他行业测量设备管理的参考。 | YS/T 442-2001 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 349.2-2023 | 钴精矿化学分析方法 第2部分：铜含量的测定 火焰原子吸收光谱法和碘量法 | 本文件规定了钴精矿中铜含量的测定方法。  本文件适用于钴精矿中铜含量的测定。方法1测定范围为0.10%～3.50%；方法2测定范围为＞3.50%～35.00%。 | YS/T 349.2-2010 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1658.1-2023 | 粗氢氧化镍钴化学分析方法 第1部分：镍含量的测定 丁二酮肟重量法 | 本文件规定了粗氢氧化镍钴中镍含量的测定方法。  本文件适用于粗氢氧化镍钴中镍含量的测定。测定范围为5.00%～50.00%。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1658.2-2023 | 粗氢氧化镍钴化学分析方法 第2部分：铬、磷、锰含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 本文件规定了粗氢氧化镍钴中铬、磷、锰含量的测定方法。  本文件适用于粗氢氧化镍钴中铬、磷、锰含量的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1658.3-2023 | 粗氢氧化镍钴化学分析方法 第3部分：氟离子含量的测定 离子选择性电极法 | 本文件规定了粗氢氧化镍钴中氟离子含量的测定方法。  本文件适用于粗氢氧化镍钴中氟离子含量的测定。测定范围为0.050%～1.00%。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1658.4-2023 | 粗氢氧化镍钴化学分析方法 第4部分：铜、铝、锂、锌、镉、铅、砷含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 本文件规定了粗氢氧化镍钴中铜、铝、锂、锌、镉、铅、砷含量的测定方法。  本文件适用于粗氢氧化镍钴中铜、铝、锂、锌、镉、铅、砷含量的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1658.5-2023 | 粗氢氧化镍钴化学分析方法 第5部分：水分含量的测定 重量法 | 本文件规定了粗氢氧化镍钴中水分含量的测定方法。  本文件适用于粗氢氧化镍钴中水分含量的测定。测定范围为5.00%～70.00%。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1658.6-2023 | 粗氢氧化镍钴化学分析方法 第6部分：盐酸不溶物含量的测定 重量法 | 本文件规定了粗氢氧化镍钴中盐酸不溶物含量的测定方法。  本文件适用于粗氢氧化镍钴中盐酸不溶物含量的测定。测定范围为0.10%～2.00%。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1658.7-2023 | 粗氢氧化镍钴化学分析方法 第7部分：锰含量的测定 电位滴定法 | 本文件规定了粗氢氧化镍钴中锰含量的测定方法。  本文件适用于粗氢氧化镍钴中锰含量的测定。测定范围为1.00%～30.00%。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1659-2023 | 舰船用耐蚀黄铜锻制棒材和饼材 | 本文件规定了舰船用耐蚀黄铜锻制棒材和饼材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容。  本文件适用于舰船用耐蚀黄铜锻制棒材和饼材，也适用于有较高耐蚀性能要求的精密机械、化工机械构件用黄铜锻制棒材和饼材。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1660-2023 | 耐高温软化铜合金线材 | 本文件规定了耐高温软化铜合金线材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和随行文件及订货单内容。  本文件适用于耐高温软化铜合金线材。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 319-2023 | 铅精矿 | 本文件规定了铅精矿的产品分类、技术要求、试验方法、检验规程、包装、运输及随行文件和订货单内容。  本文件适用于硫化矿经浮选所得的铅精矿，供炼铅用。 | YS/T 319-2013 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1091-2023 | 铅膏 | 本文件规定了铅膏的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、运输、贮存和随行文件及订货单内容。  本文件适用于废铅蓄电池经破碎分选脱水后得到的泥状铅膏产品，供铅冶炼生产用。 | YS/T 1091-2015 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 318-2023 | 铜精矿 | 本文件规定了浮选铜精矿的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容。  本文件适用于含铜矿石经浮选方法得到的铜含量（质量分数）不小于13%的供冶炼铜用的铜精矿产品。 | YS/T 318-2007 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 202-2023 | 贵金属及其合金箔材 | 本文件规定了贵金属及其合金箔材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及随行文件与订货单内容。  本文件适用于航空和电器仪表、燃料电池用贵金属及其合金箔材。 | YS/T 202-2009 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 203-2023 | 贵金属及其合金丝、线、棒材 | 本文件规定了贵金属及其合金丝、线、棒材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及随行文件、订货单内容。  本文件适用于制造精密电位器、传感器、电阻器、电刷、触头等的贵金属及其合金丝、线、棒材。 | YS/T 203-2009 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1661-2023 | 铂/氧化铝 | 本文件规定了铂/氧化铝催化剂的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。  本文件适用于烷烃、芳烃脱氢加氢过程，苯中噻吩脱除过程（己内酰胺、己二酸合成行业），石油催化重整过程所用的铂/氧化铝催化剂。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1662-2023 | 贵金属废催化剂包装规范 | 本文件规定了贵金属废催化剂的危险特性及包装类别、包装的基本要求、包装方式及规格、包装容器的性能要求、包装封口的技术要求以及包装标志。  本文件适用于贵金属废催化剂中的炭载体废催化剂、氧化铝载体废催化剂、氧化铝-二氧化硅载体废催化剂、汽车尾气净化废催化剂和均相废催化剂的包装。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 643-2023 | 水合三氯化铱 | 本文件规定了水合三氯化铱的产品标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。  本文件适用于化工催化、有机发光二极管（OLED）及其他电子产品用固体水合三氯化铱。 | YS/T 643-2007 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1663-2023 | 硫酸银 | 本文件规定了硫酸银的分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容。  本文件适用于工业及化学试剂用硫酸银。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1664-2023 | 氧化银 | 本文件规定了氧化银的分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容。  本文件适用于动力电池、化学工业、电子浆料及化学试剂用的氧化银。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1665.1-2023 | 银镍石墨化学分析方法 第1部分：银含量的测定 氯化钠电位滴定法 | 本文件规定了银镍石墨中银含量的测定方法。  本文件适用于银镍石墨中银含量的测定。测定范围为60.00%～90.00%。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1665.2-2023 | 银镍石墨化学分析方法 第2部分：镍含量的测定 丁二酮肟沉淀分离-Na2EDTA络合返滴定法 | 本文件规定了银镍石墨中镍含量的测定方法。  本文件适用于银镍石墨中镍含量的测定。测定范围为5.00%～35.00%。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1665.3-2023 | 银镍石墨化学分析方法 第3部分：总碳含量的测定 气体容量法和高频燃烧-红外吸收法 | 本文件规定了银镍石墨中总碳含量的测定方法。  本文件适用于银镍石墨中总碳含量的测定。测定范围为1.00%～6.00%。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 862-2023 | 再生铸造铅黄铜实心型材 | 本文件规定了再生铸造铅黄铜实心型材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。  本文件适用于制备锁具、锁体等五金配件的再生铸造铅黄铜实心型材。 | YS/T 862-2013 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1606-2023 | 富铟物料中铟含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 本文件规定了锌冶炼富铟物料中铟含量的测定方法。  本文件适用于锌冶炼过程中得到的富铟物料中铟含量的测定。测定范围（质量分数）为0.10%～10.00%。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1607-2023 | 锂离子电池正极材料前驱体行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了锂离子电池正极材料前驱体行业绿色工厂的总则、评价要求、评价程序、评价方式及评价报告。  本文件适用于具有实际生产过程的锂离子电池正极材料前驱体行业绿色工厂评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1666-2023 | 再生氧化铝原料 | 本文件规定了再生氧化铝原料的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书和订货单（或合同）内容。  本文件适用于采用铝灰、渣等工业废弃物生产的再生氧化铝原料，可用于生产冶金级氧化铝、氢氧化铝、精细氧化铝、耐火材料和净水剂等。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1177-2023 | 铝灰渣 | 本文件规定了铝灰渣的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存和质量证明书及订货单（或合同）内容。  本文件适用于重熔用铝锭、变形铝及铝合金、铸造铝合金等生产过程中产生的铝灰渣。 | YS/T 1177-2017 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1179.3-2023 | 铝灰渣化学分析方法 第3部分：碳、氮含量的测定 | 本文件给出了铝灰渣中碳、氮含量的测定方法。  本文件适用于铝灰渣中碳、氮含量的测定。 | YS/T 1179.3-2017 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1667-2023 | 变形铝铸锭行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了变形铝铸锭行业绿色工厂评价的总则、评价要求、评价程序及评价报告。  本文件适用于变形铝铸锭行业绿色工厂评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1668-2023 | 铝箔行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了铝箔行业绿色工厂评价的总则、评价要求、评价程序及评价报告。  本文件适用于铝箔行业绿色工厂的评价。  本文件不适用于经表面处理的铝箔和钎焊箔。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1669-2023 | 有色金属矿山企业能源管理中心技术规范 | 本文件规定了有色金属矿山企业能源管理中心的基本要求、数据及网络安全和运行维护。  本文件适用于有色金属矿山企业的能源管理中心，包括计量系统、数据采集系统、基础能源管理系统、综合管理系统和运行维护。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1670-2023 | 废旧电力设备中有色金属回收技术规范 | 本文件规定了废旧电力设备中有色金属回收的总体要求、技术要求、环境保护要求。  本文件适用于废旧电力设备中有色金属的回收。钢铁的回收也可参考执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1671-2023 | 含砷烟灰砷资源综合回收技术规范 | 本文件规定了含砷烟灰砷资源综合回收的总体要求、工艺要求、主要设备要求和检测。  本文件适用于有色重金属冶炼企业火法冶炼过程中产生的含砷烟灰中砷及铜、铅、锌、锡、锑、铋等有价元素的综合回收。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1672-2023 | 黄铜熔铸副产品铜锌富集物 | 本文件规定了黄铜熔铸副产品铜锌富集物的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存和随行文件及订货单内容。  本文件适用于黄铜熔铸过程产生的，经综合处理后，得到的供化工或冶金等用的铜锌富集物。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1673-2023 | 铜熔炼渣中铜、铁、硫、二氧化硅、砷、铅、锌、锑、铋、镍、氧化钙和氧化镁含量的测定 波长色散X射线荧光光谱法 | 本文件规定了铜熔炼渣中铜、铁、硫、二氧化硅、砷、铅、锌、锑、铋、镍、氧化钙和氧化镁含量的测定方法。  本文件适用于铜熔炼渣中铜、铁、硫、二氧化硅、砷、铅、锌、锑、铋、镍、氧化钙和氧化镁含量的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1674-2023 | 碘化银 | 本文件规定了碘化银的分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容。  本文件适用于工业及化学试剂用碘化银。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1675-2023 | 蚀刻铜及铜合金带箔材 | 本文件规定了蚀刻铜及铜合金带箔材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。  本文件适用于蚀刻铜及铜合金带箔材。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1676-2023 | 铜合金护套带材 | 本文件规定了铜合金护套带材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。  本文件适用于铁路、城市轨道交通等领域用铜合金护套带材。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1677-2023 | 氯化银 | 本文件规定了氯化银的分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容。  本文件适用于工业及化学试剂用氯化银。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1678-2023 | 铜及铜合金板带箔材 残余应力检验方法 蚀刻分条法 | 本文件描述了蚀刻分条法检验铜及铜合金板带箔材残余应力的原理、测量仪器、设备及工具、试样、试验步骤、检验结果表示和试验报告。  本文件适用于厚度0.08mm～1.0mm的铜及铜合金板带箔材残余应力的检验。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1679-2023 | 锡及锡合金分析方法 光电直读光谱法 | 本文件描述了锡及锡合金中合金元素及杂质元素含量的光电直读光谱分析方法。  本文件适用于锡及锡合金中砷、铁、铜、铅、铋、锑、镉、锌、铝、银、镍、钴等12个元素含量的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1680-2023 | 变形铝及铝合金熔体在线渣含量检测方法 | 本文件描述了变形铝及铝合金熔体在线渣含量检测的方法。  本文件适用于变形铝及铝合金熔体中夹杂物的尺寸及数量的在线测量。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 1681-2023 | 变形铝及铝合金熔体离线渣含量检测方法 | 本文件给出了变形铝及铝合金熔体渣含量的离线检测方法。  本文件适用于变形铝及铝合金铸锭、铸轧或连铸连轧带、熔融态铝及铝合金中夹杂物的种类及含量的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 273.11-2023 | 冰晶石化学分析方法和物理性能测定方法 第11部分：元素含量的测定 X射线荧光光谱法 | 本文件规定了冰晶石中元素含量的测定方法。  本文件适用于冰晶石中氟、铝、钠、二氧化硅、三氧化二铁、硫酸根、五氧化二磷、氧化钙含量的测定。 | YS/T 273.11-2006、YS/T 273.14-2008、YS/T 273.15-2012 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 273.5-2023 | 冰晶石化学分析方法和物理性能测定方法 第5部分：钠含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 本文件规定了冰晶石中钠含量的测定方法。  本文件适用于冰晶石中钠含量的测定。测定范围为15.00%～35.00%。 | YS/T 273.5-2006 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 273.6-2023 | 冰晶石化学分析方法和物理性能测定方法 第6部分：二氧化硅含量的测定 钼蓝分光光度法 | 本文件规定了冰晶石中二氧化硅含量的测定方法。  本文件适用于冰晶石中二氧化硅含量的测定。测定范围为0.010%～1.00%。 | YS/T 273.6-2006 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 436-2023 | 铝合金建筑型材图样图册 | 本文件规定了一般工程用铝合金门、窗、栏杆及幕墙用铝合金型材的图样。  本文件适用于建筑行业用的铝合金门、窗、栏杆、玻璃幕墙及金属板幕墙。 | YS/T 436-2000 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 575.7-2023 | 铝土矿化学分析方法 第7部分：氧化钙含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 本文件规定了铝土矿石中氧化钙含量的测定方法。  本文件适用于铝土矿石中氧化钙含量的测定。测定范围为0.060%～5.00%。 | YS/T 575.7-2007 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 581.8-2023 | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第8部分：硫酸根含量的测定 硫酸钡重量法 | 本文件规定了氟化铝中硫酸根含量的测定方法。  本文件适用于氟化铝中硫酸根含量的测定。测定范围为0.050%～1.50%。 | YS/T 581.8-2006 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 581.9-2023 | 氟化铝化学分析方法和物理性能检测方法 第9部分：五氧化二磷含量的测定 钼蓝分光光度法 | 本文件规定了氟化铝中五氧化二磷含量的测定方法。  本文件适用于氟化铝中五氧化二磷含量的测定。测定范围为0.0020%～0.20%。 | YS/T 581.9-2006 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 603-2023 | 烧结型银导体浆料 | 本文件规定了烧结型银导体浆料的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。  本文件适用于烧结峰值温度在400℃～930℃烧结型银导体浆料。 | YS/T 603-2006 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 604-2023 | 金基厚膜导体浆料 | 本文件规定了金基厚膜导体浆料的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。  本文件适用于厚膜混合集成电路、传感器等器件用金基厚膜导体浆料。 | YS/T 604-2006 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 606-2023 | 固化型银导体浆料 | 本文件规定了固化型银导体浆料的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及随行文件、订货单内容等。  本文件适用于膜片开关用银导体浆料、碳膜电位器用银导体浆料及微电子封装用银导电胶等低温固化型银导体浆料。 | YS/T 606-2006 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 732-2023 | 一般工业用铝及铝合金挤压型材截面图册 | 本文件规定了一般工业用铝及铝合金挤压型材的截面图样、参数、代号及质量。  本文件适用于除军工、建筑行业外的一般工业用铝及铝合金热挤压型材。 | YS/T 732-2010 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 739.1-2023 | 铝电解质化学分析方法 第1部分：元素含量的测定 X射线荧光光谱法 | 本文件规定了铝电解质中元素含量的测定方法。  本文件适用于铝电解质中氟、铝、钠、钙、钾、镁、二氧化硅、三氧化二铁含量的测定。 | YS/T 739-2010 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 739.5-2023 | 铝电解质化学分析方法 第5部分：氟化锂含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 本文件规定了铝电解质中氟化锂含量的测定方法。  本文件适用于铝电解质中氟化锂含量的测定。测定范围为0.020%～12.00%。 | YS/T 768-2011 | 2024-07-01 |
|  | YS/T 5038-2023 | 赤泥堆场原位生态修复工程技术标准 | 为规范赤泥堆场原位生态修复工程技术，保障施工质量和生态修复效果，制定本标准。  本文件适用于铝冶炼赤泥堆场原位生态修复工程的设计、施工及验收。 |  | 2024-07-01 |
|  | YS/T 5039-2023 | 金属矿山深竖井工程技术标准 | 为提高金属矿山深竖井工程设计和施工技术水平，确保工程质量和施工安全，促进技术进步和发展，制定本文件。  本文件适用于金属矿山深度或埋深大于1200m的竖井工程及其旁侧硐室工程的设计、施工和质量验收。 |  | 2024-07-01 |
| **黄金行业** | | | | | |
|  | YS/T 3043-2023 | 含氯金物料中金量的测定 | 本文件规定了含氯金物料中金量的测定方法。  本文件适用于含氯金物料中金量的测定，测定范围为0.30 g/t～1500.0 g/t。 |  | 2024-07-01 |
| **建材行业** | | | | | |
|  | JC/T 2761-2023 | 装饰装修净化功能板材净化性能技术要求 | 本文件规定了装饰装修净化功能板材净化性能技术要求的分类和标记、要求、试验方法、试验报告以及检验规则。  本文件适用于对空气中甲醛具有净化功能的装饰装修板材。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2762-2023 | 石英玻璃棉 | 本文件规定了石英玻璃棉的代号与标记、要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输及贮存。  本文件适用于采用石英玻璃棒熔喷法生产的石英玻璃棉的检验与验收。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2763-2023 | 夹层玻璃用离子性中间层 | 本文件规定了夹层玻璃用离子性中间层的分类、要求、试验方法、检验规则以及包装、运输和贮存。  本文件适用于夹层玻璃用离子性中间层。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2764-2023 | 导光板玻璃 | 本文件规定了导光板玻璃的要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于液晶显示器件用导光板玻璃，其他用途的导光板玻璃可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2765-2023 | 屏下指纹识别用光导玻璃 | 本文件规定了屏下指纹识别用光导玻璃的要求、检验方法、检验规则以及包装、运输和贮存。  本文件适用于智能手机、平板电脑、智能门锁等屏下指纹识别用光导玻璃的设计、生产以及检测。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2766-2023 | 光电设备用防光晕玻璃 | 本文件规定了光电设备用防光晕玻璃的要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于光电设备用防光晕玻璃，主要应用于微光像增强器、变像管等光电器件中。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2767-2023 | 高性能混凝土电杆 | 本文件规定了高性能混凝土电杆的分类、原材料及构造、一般要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、贮存与运输、产品合格证。  本文件适用于电力电杆、通讯电杆、照明支柱、信号机柱、监控支柱、光伏支柱等。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 573-2023 | 玻璃纤维缝纫线 | 本文件规定了玻璃纤维缝纫线的分类与代号、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于由玻璃纤维原丝经退并、加捻并经涂覆处理而制成的光滑的合股纱线。主要用于缝制玻璃纤维过滤布、玻璃纤维缝毡和其它玻璃纤维制品。 | JC/T 573-2007 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2759-2023 | 陶瓷蓄水材料 | 本文件规定了陶瓷蓄水材料的要求、试验方法、检验规则、标志和说明以及运输、贮存和订货。  本文件适用于人行道、绿化带、植物种植区、土壤改造区以及其他需要水停留和海绵城市建设相关的区域所采用的陶瓷蓄水材料。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 1091-2023 | 混凝土管接头用型钢 | 本文件规定了混凝土管接头用型钢的分类与标记、横截面形状及尺寸、一般要求、技术要求、试验方法、检验规则、订货和交货、包装、标志及质量证明书。  本文件适用于钢筋混凝土排水管、预应力钢筒混凝土管、非预应力钢筒混凝土管等接头用型钢。 | JC/T 1091-2008 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2092-2023 | 非预应力钢筒混凝土管 | 本文件规定了非预应力钢筒混凝土管的分类、一般规定、设计与制造、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、运输和贮存、出厂证明书。  本文件适用于城市给水排水管线、工业输水管线、农田灌溉、工厂管网、电厂补给水管及冷却水循环系统、倒虹吸管、压力隧道管线、管沟、管廊及深覆土涵管等工程用非预应力钢筒混凝土管。 | JC/T 2092-2011 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2760-2023 | 砂石整形机 | 本文件规定了砂石整形机的型式、型号与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于对抗压强度不大于350MPa的各种岩石或其它物料进行破碎并改变颗粒形貌的立轴冲击式砂石整形设备。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 746-2023 | 混凝土瓦 | 本文件规定了混凝土瓦的结构及符号、分类、规格与标记、一般规定、要求、试验方法、检验规则、标志、产品质量合格证及使用说明书、包装、贮存和运输。  本文件适用于坡屋面用混凝土瓦。 | JC/T 746-2007 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 568-2023 | 氯氧镁水泥板块 | 本文件规定了氯氧镁水泥板块的分类、规格和标记、原材料、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。  本文件适用于氯氧镁水泥板块，主要用于工业与民用建筑中室内用氯氧镁水泥装饰板及基材。 | JC/T 568-2007 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2280-2023 | 内衬复合材混凝土和钢筋混凝土排水管 | 本文件规定了内衬复合材混凝土和钢筋混凝土排水管的分类和标记、一般规定、技术要求、试验方法、检验规则、标志、运输和贮存、出厂合格证。  本文件适用于雨水、污水、引水及农田排灌等重力流管线用的内衬复合材混凝土和钢筋混凝土排水管，尤其适用于输送含有腐蚀性介质的污水管线用的内衬复合材混凝土和钢筋混凝土排水管。 | JC/T 2280-2014 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 1099-2023 | 硫铝酸钙改性硅酸盐水泥 | 本文件规定了硫铝酸钙改性硅酸盐水泥的术语和定义、组分与材料、强度等级、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存等。  本文件适用于硫铝酸钙改性硅酸盐水泥。 | JC/T 1099-2009 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2745-2023 | 石膏矿渣水泥 | 本文件规定了石膏矿渣水泥的术语和定义、组分与材料、强度等级、技术要求、试验方法、检验规则、交货与验收、运输与贮存等。  本文件适用于用作石膏矿渣水泥的生产、检验与验收。石膏矿渣水泥可用于地下、水下的大体积混凝土工程以及蒸养条件下混凝土预制构件的制备，不宜用于早期强度要求高、受冻融及干湿交替循环的工程。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2746-2023 | 装配式钢结构界面处理砂浆 | 本文件规定了装配式钢结构界面处理砂浆的分类和标记、原材料、一般要求、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、随行文件、包装和贮存。  本文件适用于装配式钢结构中带防腐涂层钢构件用界面处理砂浆。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2747-2023 | 干拌轻集料混凝土 | 本文件规定了干拌轻集料混凝土的分类和标记、一般要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。  本文件适用于有轻质、保温、隔热、不燃、减震等要求的非结构用干拌轻集料混凝土。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2748-2023 | 环氧磨石 | 本文件规定了环氧磨石的术语和定义、代号和标记、一般要求、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。  本文件适用于地坪工程施工所用的环氧磨石。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2749-2023 | 透水沥青混凝土 | 本文件规定了透水沥青混凝土的分类和标记、原材料、要求、试验方法、检验规则。  本文件适用于道路、广场、停车场等使用的透水沥青混凝土。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2750-2023 | 混凝土透水系数测定仪 | 本文件规定了混凝土透水系数测定仪的标记、一般规定、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于试验室用混凝土透水系数测定仪。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2751-2023 | 改性聚苯乙烯泡沫复合保温板 | 本文件规定了改性聚苯乙烯泡沫复合保温板的术语和定义、规格、分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于建筑围护结构保温用改性聚苯乙烯泡沫复合保温板。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2752-2023 | 导（防）静电不发火地坪 | 本文件规定了导（防）静电不发火地坪的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于地坪表面起导（防）静电和不发火作用的干撒式水泥基地坪材料。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 988-2023 | 电缆用纤维增强复合材料保护管 | 本文件规定了电缆用纤维增强复合材料保护管的分类和标记、原材料、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输、贮存和出厂证明书。  本文件适用于以玻璃纤维无捻粗纱及其制品为增强材料，以热固性或热塑性树脂为基体材料，采用定长缠绕工艺、连续缠绕工艺、连续缠绕铺放工艺和编织缠绕拉挤工艺成型的电缆用纤维增强复合材料保护管，其他工艺成型的FRP保护管可参照本文件使用。 | JC/T 988-2006 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 720-2023 | 蒸压釜 | 本文件规定了蒸压釜的分类、型号和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志和随机文件及包装、运输和贮存。  本文件适用于建材行业用钢制蒸压釜。 | JC/T 720-2011 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 820-2023 | 水泥工业用空气输送斜槽 | 本文件规定了水泥工业用空气输送斜槽的结构、型号和选型参数、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于水泥制造过程中生料和水泥及转运过程中水泥等粉状物料输送用空气斜槽。 | JC/T 820-2012 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 421-2023 | 水泥胶砂耐磨性试验方法 | 本文件规定了水泥胶砂耐磨性试验方法的原理、仪器设备、材料、试验室温度和湿度、胶砂组成、试体成型及养护、磨损试验。  本文件适用于水泥胶砂的耐磨性检验。 | JC/T 421-2004 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2753-2023 | 水泥工业物资分类与代码 | 本文件规定了水泥工业物资分类与代码的分类原则与方法、编码原则与方法、分类代码。  本文件适用于水泥企业工业物资信息采集、信息分类、信息处理、信息交换和物资组织。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2754-2023 | 建筑隔热屋面环境耐久性评价规范 | 本文件规定了建筑隔热屋面材料耐久性评价的术语和定义、分类、要求、试验方法、结果评价和试验报告。  本文件适用于建筑用隔热屋面材料的隔热性能环境耐久性评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2392.3-2023 | 石英玻璃碇 第3部分：等离子化学气相沉积法 | 本文件规定了等离子化学气相沉积法石英玻璃碇的分级、要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于以四氯化硅等无氢含硅化合物为原料，在等离子高温火焰中气相化学反应沉积而成的石英玻璃碇。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2755-2023 | 精细陶瓷高温比热容试验方法 差示扫描量热法（DSC） | 本文件规定了用差示扫描量热法测定精细陶瓷100 °C～1600 °C比热容试验方法的原理、试验设备、样品要求、仪器校准、试验步骤、结果计算和试验报告。  本文件适用于测定精细陶瓷的高温比热容，其它热稳定的固体也可参考使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2756-2023 | 陶瓷研磨球磨耗试验方法 立式砂磨机法 | 本文件规定了采用立式连续砂磨机测定陶瓷研磨球磨耗的方法原理、检测仪器、试验步骤、计算以及试验报告。  本文件适用于直径介于0.5 mm～5 mm之间的陶瓷研磨球。其它材质研磨球也可参考使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2757-2023 | 精细陶瓷热扩散率试验方法 激光闪射法 | 本文件规定了精细陶瓷热扩散率测定的激光闪射法。  本文件适用于室温至1700 K温度范围内孔隙率小于10％的均质块体陶瓷热扩散率的测定。在已知测定材料的密度等数据的情况下，也可同时测得其热导率值。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2758-2023 | 混凝土气体渗透性能测试方法 | 本文件规定了混凝土气体渗透性能测试方法的测试原理、设备及要求、试件制作及测试过程、结果计算及处理、测试报告。  本文件适用于混凝土气体渗透性能的测试。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2728-2023 | 石材行业绿色工厂评价导则 | 本文件规定了石材行业绿色工厂评价的总则、评价要求、评价方法及程序、评价报告。  本文件适用于天然石材和合成石材生产企业绿色工厂的创建与评价，不包括矿山企业。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2729-2023 | 合成石材行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了合成石材行业绿色工厂的评价指标体系、评分计算方法与数据统计、判定。  本文件适用于以树脂、水泥或两者混合物为粘结剂，以石粉、石材碎料为主要骨料的合成石材企业绿色工厂的评价和创建。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2730-2023 | 混凝土外加剂行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了混凝土外加剂行业绿色工厂评价的总则、评价要求、评价方法及程序、判定和评价报告。  本文件适用于混凝土外加剂生产工厂的绿色工厂创建与评价。  本文件不适用于水泥助磨剂生产工厂的评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2731-2023 | 摩擦材料行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了摩擦材料行业绿色工厂评价的总则、评价要求、评价方法及程序、判定和评价报告。  本文件适用于以纤维材料、树脂、非金属填料等为原材料复合制备摩擦材料企业的绿色工厂创建与评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2732-2023 | 滑石粉单位产品能源消耗限额 | 本文件规定了滑石粉单位产品能源消耗的限额等级、技术要求、统计范围和计算方法。  本文件适用于符合GB/T 15342标准的滑石粉单位产品生产能耗的计算与考核评定以及对新（改、扩）建项目能耗的控制。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2733-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 薄膜太阳能发电瓦 | 本文件规定了薄膜太阳能发电瓦的评价要求、评价流程、产品生命周期评价报告编制方法、判定及标识。  本文件适用于建筑物屋面覆盖及装饰用的薄膜太阳能发电瓦的绿色设计产品评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2734-2023 | 园林景观用再生有机树脂复合型材 | 本文件规定了园林景观再生有机树脂复合型材的产品分类和标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于以废有机树脂、热塑性塑料、木纤维材料基体为主要原料、添加填料、助剂等制备而成，应用于园林景观的栈道板、铺板、围栏、桌椅和亭台等场景中的型材。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2735-2023 | 钢渣沥青混合料 | 本文件规定了钢渣沥青混合料的术语和定义、原材料、技术要求、试验方法、检验规则和运输等。  本文件适用于公路工程面层用热拌沥青混合料。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2736-2023 | 纤维复合材料固体废物分类管理指南 | 本文件规定了纤维复合材料固体废物的分类和代码、管理的指导。  本文件适用于纤维复合材料固体废物的分类、管理和可追溯性标识的应用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2744-2023 | 施工现场固体废弃物综合处置技术规程 | 本文件规定了施工现场固体废弃物综合处置的总则、术语及符号、基本规定、分类、测算与源头减量、收集与存放、处置利用、处置效果评估内容。  本文件适用于新建建筑工程施工现场固体废弃物在施工现场的综合处置。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 535-2023 | 硅灰石 | 本文件规定了硅灰石的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于橡塑、陶瓷、油漆涂料、冶金、造纸、摩擦材料、硅肥（土壤调理剂）、焊材、玻璃纤维及建材用硅灰石。其他用途硅灰石可参照采用。 | JC/T 535-2007 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 574-2023 | 海泡石 | 本文件规定了海泡石产品的分类与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。  本文件适用于钻井泥浆、油脂脱色、建筑涂料、净化材料和一般工业用海泡石产品，其它用途的海泡石产品亦可参照采用。 | JC/T 574-2006 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 929-2023 | 叶蜡石 | 本文件规定了叶蜡石的分类与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。  本文件适用于耐火材料、陶瓷、橡胶、玻璃纤维、涂料用叶蜡石产品。 | JC/T 929-2003 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 1021.2-2023 | 非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法 | 本文件规定了硅酸盐岩石和矿物及硅质原料主要成分的化学分析方法。  本文件适用于常见硅酸盐岩石和矿物、粘土质原料、硅质原料及其它成分相近的岩石和矿物成分分析。 | JC/T 1021.2-2007 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2126.1-2023 | 水泥制品工艺技术规程 第1部分：混凝土和钢筋混凝土排水管 | 本文件规定了混凝土和钢筋混凝土排水管的生产工艺流程、生产工艺要求和生产过程质量控制。  本文件适用于采用芯模振动、径向挤压、离心、悬辊、立式振动制管成型工艺制造的混凝土和钢筋混凝土排水管。 | JC/T 2126.1-2012 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2168-2023 | 自洁净镀膜玻璃 | 本文件规定了自洁净镀膜玻璃的分类、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于建筑和太阳电池等使用的自洁净镀膜玻璃。其它领域使用的自洁净镀膜玻璃可参照本文件。 | JC/T 2168-2013 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2268-2023 | 制动摩擦材料中铜及其他元素的测定方法 | 本文件规定了制动摩擦材料中铜及其他元素测定用试样准备和分析方法。  本文件适用于未使用过的制动摩擦材料。 | JC/T 2268-2014 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2773-2023 | 填筑用泡沫混凝土 | 本文件规定了填筑用泡沫混凝土的术语和定义、分类和标记、原材料、要求、试验方法、检验规则、生产和运输。  本文件适用于建筑及土木工程填筑用泡沫混凝土的生产和检验。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2774-2023 | 速通门 | 本文件规定了速通门的分类、规格和标记、一般要求、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存以及使用和维护。  本文件适用于民用建筑中的各种速通门。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2775-2023 | 折叠自动门 | 本文件规定了折叠自动门的分类、代号和标记、一般要求、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存、使用和维护。  本文件适用于工业与民用建筑中的折叠自动门。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2776-2023 | 平滑式紧急疏散自动门 | 本文件规定了平滑式紧急疏散自动门的分类、代号和标记、材料与配件、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于民用与工业建筑中的平滑式紧急疏散自动门。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2777-2023 | 公路工程用泡沫混凝土 | 本文件规定了公路工程用泡沫混凝土分类和标记、原材料、技术要求、试验方法、生产和运输、检验规则及产品合格证。  本文件适用于新建和改造路基、桥梁台背回填、软基换填、路基拓宽、山区陡峭路段路基填筑、边坡防护等公路工程用泡沫混凝土材料。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2778-2023 | 气体传感器用固体电解质电导率试验方法 | 本文件描述了气体传感器用固体电解质在25℃～400℃温度范围内电导率试验方法的试验装置、样品、试验方法和试验报告。  本文件适用于气体传感器用固体电解质的电导率测试。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2779-2023 | 陶瓷电极材料离子传输性能试验方法 | 本文件规定了以电化学阻抗谱法（EIS）测定陶瓷电极离子传输性能的试验方法。  本文件适用的陶瓷电极离子传输性能的范围是10-10cm2/s～10-16cm2/s。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2780-2023 | 木塑制品湿度线性热膨胀系数的测定 | 本文件规定了测定木塑制品湿度线性热膨胀系数的原理、仪器设备、测试方法和试验报告。  本文件适用于具有模具挤出成型完整横截面的木塑制品。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2781-2023 | PE共挤木塑复合材料表层与基材层剥离强度测试方法 | 本文件规定了以聚乙烯（PE）为基材层的共挤木塑复合材料表层与基材层剥离强度测试方法的原理、仪器及装置、试验方法和试验报告。  本文件适用于以聚乙烯（PE）及其改性材料为表层的共挤木塑复合材料。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2782-2023 | 焦宝石化学分析方法 | 本文件规定了焦宝石产品化学分析方法和基本要求。  本文件适用于焦宝石及煅烧焦宝石的化学成分分析。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2783-2023 | 石墨中碳化硅含量的测定方法 | 本文件规定了石墨中碳化硅含量测定的原理、试剂、仪器设备、样品制备、试验步骤、结果计算、精密度。  本文件适用于石墨中碳化硅含量的测定，测定范围为0.0005%～3.00%。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2784-2023 | 平板玻璃端面条纹检测与分类 | 本文件规定了平板玻璃端面条纹的术语和定义、测试原理、测试设备及要求、样品准备、测试步骤、条纹识别与分类、测试报告。  本文件适用于采用浮法玻璃工艺生产，0.2mm～15mm厚度范围的平板玻璃产品的端面条纹检测与分类。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2785-2023 | 发泡陶瓷隧道窑 | 本文件规定了发泡陶瓷隧道窑的结构组成、型号和基本参数、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于使用燃气烧制发泡陶瓷制品的隧道窑。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2786-2023 | 水泥工业用V型静态选粉机 | 本文件规定了水泥工业用V型静态选粉机的结构、型号及基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于水泥工业中风选辊压机或立式辊磨粉碎后物料的选粉机，煤粉制备和制砂选粉机可以参照执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2787-2023 | 建筑材料用移动式破碎站 | 本文件规定了建筑材料用移动式破碎站的构成、型式、型号和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志和随机文件、包装、运输和贮存。  本文件适用于生产砂石骨料、再生骨料等建筑材料的移动破碎站。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2788-2023 | 石墨改性水泥基保温板 | 本文件规定了石墨改性水泥基保温板的术语和定义、分类和标记、原材料、要求、试验方法、检验规则及产品合格证、包装、堆放和运输。  本文件适用于工业与民用建筑的墙体、屋面和地面保温工程、免拆复合保温模板和防火门等用石墨改性水泥基保温板。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2789-2023 | 涂料用长石粉 | 本文件规定了涂料用长石粉的规格与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于涂料用长石粉，其它用途长石粉可参考采用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2790-2023 | 锌锰电池炭棒用微晶石墨 | 本文件规定了锌锰电池炭棒用微晶石墨的分级与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于锌锰电池炭棒生产用的微晶石墨。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2791-2023 | 脱毒抗菌材料用凹凸棒石 | 本文件规定了脱毒抗菌材料用凹凸棒石的分类与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。  本文件适用于以凹凸棒石为主要原料制得的霉菌毒素吸附剂以及抗菌剂材料。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2792-2023 | 玻璃纤维用白云石粉 | 本文件规定了玻璃纤维用白云石粉的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。  本文件适用于玻璃纤维生产用白云石粉，其他用途白云石粉可参照采用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2793-2023 | 球黏土 | 本文件规定了球黏土的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。  本文件适用于建筑陶瓷、电瓷、日用陶瓷、卫生陶瓷、耐火材料、陶瓷釉料用天然球黏土和复合球黏土理化性能的测定。其他工业用球黏土也可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2794-2023 | 密封垫片用涂胶板 | 本文件规定了密封垫片用涂胶板分类与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。  本文件适用于密封垫片用涂胶板。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2795-2023 | 摩擦密封材料用腈纶浆粕 | 本文件规定了摩擦密封材料用腈纶浆粕的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于摩擦材料和密封材料领域用腈纶浆粕产品。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 2796-2023 | 碳化硅单晶用高纯石墨粉 | 本文件规定了碳化硅单晶用高纯石墨粉的分级与标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、储存。  本文件适用于以人造石墨、鳞片石墨、微晶石墨等为原料，经筛分、预处理、提纯等工艺制备的碳化硅单晶用高纯石墨粉。 |  | 2024-07-01 |
|  | JC/T 440-2023 | 玻璃工业用白云石化学分析方法 | 本文件描述了玻璃工业用白云石的烧失量、二氧化硅、三氧化二铝、三氧化二铁、二氧化钛、氧化钙、氧化镁、氧化钾和氧化钠的测定方法。  本文件适用于平板玻璃用白云石的化学成分分析，不适用于三氧化二铁含量低于0.05%的白云石的化学成分分析。 | JC/T 440-1991 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 637-2023 | 蒸压灰砂多孔砖 | 本文件规定了蒸压灰砂多孔砖的分类与标记、原材料一般要求、技术要求、试验方法、检验规则及产品合格证、存放和运输。  本文件适用的蒸压灰砂多孔砖可用于防潮层以上的建筑承重部位，不得用于受热温度超过200℃、受急冷急热和有酸性介质浸蚀的建筑部位。 | JC/T 637-2009 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 650-2023 | 玻璃原料粒度测定方法 | 本文件描述了玻璃原料粒度测定方法。  本文件适用于平板玻璃用硅质原料、白云石、石灰石、长石四种粉状原料粒度的测定。其它玻璃原料粒度的测定可以参考本标准。 | JC/T 650-1996 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 864-2023 | 聚合物乳液建筑防水涂料 | 本文件规定了聚合物乳液建筑防水涂料的分类和标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于各类以合成高分子乳液为主要原料，加入其他添加剂而制得的水性防水涂料。文件的产品适用于非长期浸水环境下的建筑防水工程。 | JC/T 864-2008 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 866-2023 | 玻璃原料水分含量测定方法 | 本文件描述了玻璃原料水分含量测定的方法。  本文件适用于平板玻璃用硅质原料、长石、石灰石、白云石、芒硝、纯碱、碳粉及其它粉状玻璃原料水分含量的测定。其它玻璃原料可以参考本文件。 | JC/T 866-2000 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 871-2023 | 镀银玻璃镜 | 本文件规定了镀银玻璃镜的分类、材料、技术要求、试验方法、检验规则以及包装、标志、运输和贮存等。  本文件适用于平板玻璃为基板，镀覆金属银膜、铜膜和保护漆，在室内使用的玻璃镜片。  本文件不适用于非平板玻璃和平板玻璃加工制品为基板制成的镀银玻璃镜。 | JC/T 871-2000 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 888-2023 | 预应力混凝土薄壁管桩 | 本文件规定了预应力混凝土薄壁管桩的术语和定义、分类与标记、一般要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、产品合格证、堆放、吊装和运输。  本文件适用于交通、市政、工业与民用建筑、水利、电力等工程的地基处理、设备基础和临时性设施基础中使用的预应力混凝土薄壁管桩。 | JC/T 888-2001 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 906-2023 | 混凝土地面用水泥基耐磨材料 | 本文件规定了混凝土地面用水泥基耐磨材料的分类和标记、原材料、技术要求、试验方法、检验规则及标志、标签、包装、贮存和出厂资料。  本文件适用于混凝土地面用水泥基耐磨材料。 | JC/T 906-2002 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 921-2023 | 蒸压加气混凝土设备 切割机组 | 本文件规定了蒸压加气混凝土设备切割机组的组成和分类、型号与基本参数、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于蒸压加气混凝土制品生产中对坯体进行切割的设备组合。 | JC/T 921-2014 | 2024-07-01 |
|  | JC/T 934-2023 | 预制钢筋混凝土方桩 | 本文件规定了预制钢筋混凝土方桩的术语和定义、分类与标记、一般要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、产品合格证、堆放、运输。  本文件适用于工业与民用建筑、市政、桥梁、公路、铁路、水利、港口等工程使用的预制钢筋混凝土方桩。 | JC/T 934-2004 | 2024-07-01 |
| **稀土行业** | | | | | |
|  | XB/T 403-2023 | 钆铁合金 | 本文件规定了钆铁合金的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件。  本文件适用于电解法、熔配法生产的钆铁合金，主要用于制备钕铁硼等稀土永磁材料。 | XB/T 403-2012 | 2024-07-01 |
|  | XB/T 631-2023 | 稀土复合钇锆陶瓷材料化学分析方法 氧化锆、氧化钇和氧化铪含量的测定 | 本文件规定了稀土复合钇锆陶瓷材料中氧化锆、氧化钇和氧化铪含量的测定方法。  本文件适用于稀土复合钇锆陶瓷材料中氧化锆、氧化钇和氧化铪含量的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 617.8-2023 | 钕铁硼合金化学分析方法 第8部分：氢量的测定 惰性气体熔融-热导法或红外吸收法 | 本文件规定了钕铁硼合金中氢量的测定方法。  本文件适用于钕铁硼合金中氢量的测定。测定范围：0.0005%～0.20%。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 632-2023 | 富钇富集物化学分析方法 十五个稀土元素氧化物配分量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | 本文件规定了富钇富集物中十五个稀土元素氧化物配分量的测定方法。  本文件适用于富钇氧化物富集物、富钇碳酸盐富集物、富钇液体富集物中十五个稀土元素氧化物配分量的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 633-2023 | 稀土氧化物中杂质元素化学分析方法 辉光放电质谱法 | 本文件规定了氧化镧、氧化铈、氧化镨、氧化钕、氧化钐、氧化铕、氧化钆、氧化铽、氧化镝、氧化钬、氧化铒、氧化铥、氧化镱、氧化镥、氧化钇和氧化钪中73种杂质元素含量的测定方法。  本文件适用于氧化镧、氧化铈、氧化镨、氧化钕、氧化钐、氧化铕、氧化钆、氧化铽、氧化镝、氧化钬、氧化铒、氧化铥、氧化镱、氧化镥、氧化钇和氧化钪中73种杂质元素含量的测定。  本文件不适用于氧化铈、氧化镨、氧化钕、氧化钐中杂质元素的测定。对于离子源部件为钽材料的仪器，不适用于所有稀土氧化物中金、钽的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 808-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 稀土抛光粉 | 本文件规定了稀土抛光粉绿色设计产品评价的术语和定义、评价要求、评价方法、流程、产品生命周期评价报告编制方法。  本文件适用于以铈基稀土化合物为原料，经化学法制得的具有特定物相和性能的稀土抛光粉的绿色设计产品评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 809-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 稀土硅铁合金产品 | 本文件规定了稀土硅铁合金绿色设计产品的评价要求、产品生命周期评价报告编制方法，以及评价方法和流程。  本文件适用于稀土火法冶炼工艺生产的稀土硅铁合金产品的绿色设计产品评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 810-2023 | 稀土湿法冶炼绿色工厂评价要求 | 本文件规定了稀土湿法冶炼绿色工厂评价的总则、评价要求、评价程序和评价报告等。  本文件适用于从事湿法冶炼生产稀土化合物的企业的绿色工厂评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 811-2023 | 稀土火法冶炼绿色工厂评价要求 | 本文件规定了稀土火法冶炼绿色工厂评价的总则、评价要求、评价程序和评价报告等。  本文件适用于从事熔盐电解、金属热还原、还原蒸馏及精炼提纯稀土金属及稀土合金生产的企业或企业生产单元的绿色工厂评价。  本文件不适用于从事稀土氟化物、稀土硅铁合金、稀土镁硅铁合金、钕铁硼合金的企业或企业生产单元的绿色工厂评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 812-2023 | 稀土抛光粉绿色工厂评价要求 | 本文件规定了稀土抛光粉绿色工厂评价的总则、评价要求、评价程序和评价报告。  本文件适用于从事稀土抛光粉生产的企业或企业生产单元的绿色工厂评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 813-2023 | 粘结钕铁硼绿色工厂评价要求 | 本文件规定了粘结钕铁硼绿色工厂评价的总则、评价要求、评价程序及评价报告。  本文件适用于粘结钕铁硼永磁体工厂中从事粘结钕铁硼永磁体制造的企业生产单元的绿色工厂评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 814-2023 | 烧结钕铁硼绿色工厂评价要求 | 本文件规定了烧结钕铁硼绿色工厂评价的总则、评价要求、评价程序和评价报告。  本文件适用于烧结钕铁硼永磁体企业或企业生产单元的绿色工厂评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 815-2023 | 稀土采选生产废水处理回用技术规范 | 本文件规定了稀土采选企业生产过程中产生的废水处理回用的总体要求、工艺技术要求、主要工艺设备和材料、检测与过程控制、施工与验收、运行与维护等内容，不包括稀土采选企业的生活污水。  本文件适用于稀土采选生产废水处理与回用。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 816-2023 | 稀土冶炼生产废水处理回用技术规范 | 本文件规定了稀土冶炼企业生产过程中产生的废水处理回用的总体要求、工艺技术要求、主要工艺设备和材料、检测与过程控制、施工与验收、运行与维护等内容，不包括企业的生活污水。  本文件适用于稀土冶炼生产废水处理与回用。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 522-2023 | 稀土靶材回收料 | 本文件规定了稀土靶材回收料的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则与包装、标志、运输、贮存及随行文件。  本文件适用于稀土靶材生产、加工、使用过程中产生的各类可回收物料的回收、加工与贸易。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 630.1-2023 | 稀土火法冶炼回收料化学分析方法 第1部分：稀土总量的测定 | 本文件规定了稀土火法冶炼回收料中稀土总量的测定方法。  本文件适用于电解工艺与热还原工艺的稀土火法冶炼回收料中稀土总量的测定。  本文件共包含2个方法：草酸盐重量法（方法1）、电感耦合等离子体发射光谱法（方法2）。方法1的测定范围（质量分数）为5.00%～90.00%，方法2的测定范围（质量分数）为0.50%～10.00%。  当两个方法的测定范围出现重叠时，以方法1作为仲裁方法。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 630.2-2023 | 稀土火法冶炼回收料化学分析方法 第2部分：十五个稀土元素氧化物配分量测定 | 本文件规定了镨钕合金火法冶炼回收料、镧铈合金火法冶炼回收料、钙热还原回收料、镧热还原回收料、稀土铁合金火法冶炼回收料（镝铁、钬铁、钆铁）中十五个稀土元素氧化物配分量的测定方法。  本文件共包含2个方法：X-射线荧光光谱法（方法1）、电感耦合等离子体发射光谱法（方法2）。方法1适用于镨钕合金火法冶炼回收料、镧铈合金火法冶炼回收料、镧热还原回收料、稀土铁合金火法冶炼回收料（镝铁、钬铁、钆铁）中十五个稀土元素氧化物配分量的测定。方法2适用于镨钕合金火法冶炼回收料、镧铈合金火法冶炼回收料、镧热还原回收料、钙热还原回收料、稀土铁合金火法冶炼回收料（镝铁、钬铁、钆铁）中十五个稀土元素氧化物配分量的测定。  当两个方法的分析范围出现重叠时，以方法2为仲裁方法。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 630.3-2023 | 稀土火法冶炼回收料化学分析方法 第3部分：铝、铬、镍、锌量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 本文件规定了稀土火法冶炼回收料中铝、铬、镍、锌量的测定方法。  本文件适用于电解工艺与热还原工艺的稀土火法冶炼回收料中铝、铬、镍、锌量的测定。测定范围为铝0.020 %～1.50 %；铬、镍、锌0.0050 %～0.10 %。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 612.4-2023 | 钕铁硼废料化学分析方法 第4部分：氟量的测定 离子选择电极法 | 本文件规定了钕铁硼废料中氟量的测定方法。  本文件适用于钕铁硼废料中氟量的测定。测量范围（质量分数）为0.010%～1.00%。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 240-2023 | 氟化铒 | 本文件规定了氟化铒的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件。  本文件适用于化学法制得的氟化铒，供生产金属铒、铒合金、光纤掺杂、激光晶体和催化剂等用。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 241-2023 | 氟化铽 | 本文件规定了氟化铽的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件。  本文件适用于化学法制得的氟化铽，主要供制备金属铽、含铽合金等用。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 242-2023 | 氟化镧铈 | 本文件规定了氟化镧铈产品的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件。  本文件适用于化学法制得的氟化镧铈，主要应用于冶金化工、特种合金、制备镧铈金属及其合金、添加剂等。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 243-2023 | 氯化镧铈 | 本文件规定了氯化镧铈的分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存及随行文件。  本文件适用于以稀土矿为原料，经化学法制得的氯化镧铈固体和液体产品，作为生产石油裂化催化剂、稀土抛光粉及其他稀土产品的原料。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 304-2023 | 高纯金属镧 | 本文件规定了高纯金属镧的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件。  本文件适用于真空精炼、电解精炼、区域熔炼等提纯方法制得的高纯金属镧，主要用于生产金属镧靶材、储氢材料等。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 305-2023 | 高纯金属钇 | 本文件规定了高纯金属钇的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件。  本文件适用于真空精炼、真空蒸馏、区域熔炼等提纯方法制得的高纯金属钇，主要用于生产高纯金属钇靶材及其合金靶材、特种合金材料和涂层材料等。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 523-2023 | 超细氧化铈粉 | 本文件规定了超细氧化铈粉的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件。  本文件适用于化学法制得的表观平均粒径不大于1 μm的超细氧化铈粉，供催化材料、抛光材料、紫外屏蔽材料等领域使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | XB/T 524-2023 | 高纯金属钇靶材 | 本文件规定了高纯金属钇靶材的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件。  本文件适用于真空熔铸法、粉末冶金法制得的高纯金属钇靶材，主要用于电子信息、涂层和显示等领域。 |  | 2024-07-01 |
| **机械行业** | | | | | |
|  | JB/T 14463.1-2023 | 数控机油泵转子车床 第1部分：精度检验 | 本文件规定了数控机油泵转子车床的一般要求、机床结构型式及坐标命名、几何精度检验、数控轴线的定位精度和重复定位精度检验及工作精度检验。  本文件适用于加工外径至80mm，宽度至60mm的数控机油泵转子车床精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14463.2-2023 | 数控机油泵转子车床 第2部分：技术规范 | 本文件规定了数控机油泵转子车床的一般要求、附件和工具、安全卫生、加工和装配质量、机床空运转试验、机床负荷试验、数控轴线最小设定单位进给试验、原点返回试验、精度检验及随机技术文件等。  本文件适用于加工外径至80mm，宽度至60mm的数控机油泵转子车床的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14464.1-2023 | 数控磨车机床 第1部分：精度检验 | 本文件规定了数控磨车机床的一般要求、机床结构型式及坐标命名、几何精度检验、数控轴线的定位精度和重复定位精度检验及工作精度检验。  本文件适用于床身上最大回转直径范围1000mm～1400mm，最大工件长度至6000mm，最大磨削长度至5000mm，磨削直径300mm～900mm的数控磨车机床精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14464.2-2023 | 数控磨车机床 第2部分：技术规范 | 本文件规定了数控磨车机床的一般要求、附件和工具、安全卫生、加工和装配质量、机床空运转试验、机床负荷试验、数控轴线最小设定单位进给试验、原点返回试验、机床精度检验及随机技术文件等。  本文件适用于床身上最大回转直径1000mm～1400mm，最大工件长度至6000mm，最大磨削长度至5000mm，磨削直径300mm～900mm的数控磨车机床的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14465.1-2023 | 数控双刀架立式刹车盘车床 第1部分：精度检验 | 本文件规定了数控双刀架立式刹车盘车床的一般要求、机床结构型式和坐标命名、几何精度检验、数控轴线的定位精度和重复定位精度检验及工作精度检验。  本文件适用于加工外径200mm～500mm，最大宽度至280mm的数控双刀架立式刹车盘车床精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14465.2-2023 | 数控双刀架立式刹车盘车床 第2部分：技术规范 | 本文件规定了数控双刀架立式刹车盘车床的一般要求、附件和工具、安全卫生、加工和装配质量、机床空运转试验、机床负荷试验、数控轴线最小设定单位进给试验、原点返回试验、机床精度检验及随机技术文件等。  本文件适用于加工外径200mm～500mm，最大宽度至280mm的数控双刀架立式刹车盘车床的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14467.1-2023 | 数控摇臂铣床 第1部分：精度检验 | 本文件规定了数控摇臂铣床的几何精度检验、定位精度和重复定位精度检验及工作精度检验。  本文件适用于工作台面宽度为200mm～360mm数控摇臂铣床精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14467.2-2023 | 数控摇臂铣床 第2部分：技术规范 | 本文件规定了数控摇臂铣床的一般要求、附件和工具、安全卫生、加工和装配质量、空运转试验、负荷试验、线性轴线最小设定单位试验、原点返回试验、精度检验和随机技术文件等。  本文件适用于工作台面宽度为200mm～360mm的数控摇臂铣床的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14468.1-2023 | 数控弧齿锥齿轮拉齿机 第1部分：精度检验 | 本文件规定了数控弧齿锥齿轮拉齿机的主要结构及运动轴线命名、一般要求、几何精度检验、数控轴线的定位精度和重复定位精度检验及加工检验。  本文件适用于最大工件直径320mm～630mm的数控弧齿锥齿轮拉齿机精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14468.2-2023 | 数控弧齿锥齿轮拉齿机 第2部分：技术规范 | 本文件规定了数控弧齿锥齿轮拉齿机的一般要求、附件和工具、安全卫生、加工和装配质量、机床空运转试验、机床负荷试验、数控轴线最小设定单位进给试验、机床精度检验和包装等。  本文件适用于最大工件直径320mm～630mm的数控弧齿锥齿轮拉齿机的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14469.1-2023 | 数控环面蜗杆磨床 第1部分：精度检验 | 本文件规定了数控环面蜗杆磨床的主要结构及运动轴线命名、一般要求、几何精度检验、定位精度和重复定位精度检验及加工检验。  本文件适用于最大工件中心距80mm～750mm的数控环面蜗杆磨床精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14469.2-2023 | 数控环面蜗杆磨床 第2部分：技术规范 | 本文件规定了数控环面蜗杆磨床的一般要求、附件和工具、安全卫生、加工和装配质量、机床空运转试验、机床负荷试验、机床精度检验和包装等。  本文件适用于最大工件中心距80mm～750mm的数控环面蜗杆磨床的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14470.1-2023 | 车滚复合机床 第1部分：精度检验 | 本文件规定了车滚复合机床的主要结构及运动轴线命名、一般要求、几何精度检验、数控轴线定位精度和重复定位精度检验及加工检验。  本文件适用于最大工件直径80mm～200mm的车滚复合机床精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14471.1-2023 | 数控滑板式螺旋锥齿轮铣齿机 第1部分：精度检验 | 本文件规定了数控滑板式螺旋锥齿轮铣齿机的主要结构及运动轴线命名、一般要求、几何精度检验、数控轴线定位精度和重复定位精度检验及加工检验。  本文件适用于最大工件直径120mm～2000mm的数控滑板式螺旋锥齿轮铣齿机精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14471.2-2023 | 数控滑板式螺旋锥齿轮铣齿机 第2部分：技术规范 | 本文件规定了数控滑板式螺旋锥齿轮铣齿机的一般要求、附件和工具、安全卫生、加工和装配质量、机床空运转试验、机床负荷试验、数控轴线最小设定单位进给试验、机床精度检验和包装等。  本文件适用于最大工件直径120mm～2000mm的数控滑板式螺旋锥齿轮铣齿机的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14473-2023 | 智能滚齿机 技术规范 | 本文件规定了智能滚齿机加工过程、机床监测、机床维护与学习以及数据交互几个方面应具备的智能功能。  本文件适用于最大工件直径80mm～2000mm的立式智能滚齿机的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14476-2023 | 数控磨床 可靠性评定 | 本文件规定了数控磨床可靠性现场试验的故障判定、计数原则、可靠性评价指标和评定方法。  本文件适用于数控磨床的可靠性评定活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14483.1-2023 | 精密翻板卧式加工中心 第1部分：精度检验 | 本文件规定了精密翻板卧式加工中心的轴线运动坐标命名、一般要求、几何精度检验、定位精度和重复定位精度检验及工作精度检验。  本文件适用于工作台宽1000mm×长1000mm至宽3000mm×长10000mm的三线性轴（X/Y/Z）及三线性轴和两个回转轴的五轴（X/Y/Z/A/C）精密翻板卧式加工中心精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14483.2-2023 | 精密翻板卧式加工中心 第2部分：技术规范 | 本文件规定了精密翻板卧式加工中心的一般要求、附件和工具、安全卫生、加工和装配质量、空运转试验、负荷试验、最小设定单位试验、原点返回试验、精度检验及包装和随行文件等。  本文件适用于工作台宽1000mm×长1000mm至宽3000mm×长10000mm的三线性轴（X/Y/Z）及三线性轴和两个回转轴的五轴（X/Y/Z/A/C）精密翻板卧式加工中心的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14483.3-2023 | 精密翻板卧式加工中心 第3部分：翻板工作台精度检验 | 本文件规定了翻板工作台的一般要求和几何精度检验。  本文件适用于工作台面宽1000mm×长1000mm至宽3000mm×长10000mm的翻板工作台的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14484.1-2023 | 数控落地铣镗床 第1部分：精度检验 | 本文件规定了配置移动立柱和固定式工作台的数控落地铣镗床的运动轴和加工操作的定义、专用部件说明、一般要求、几何精度检验、工作精度检验及定位精度和重复定位精度检验。  本文件适用于一般用途和普通精度的数控落地铣镗床（移动立柱和固定式工作台）的检验活动。  本文件不适用于机床精度检验之前的运行检验（如振动、异常噪音和运动组件的爬行等检验）以及机床特性检验（如转速和进给量等检验）。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14484.2-2023 | 数控落地铣镗床 第2部分：技术规范 | 本文件规定了数控落地铣镗床的一般要求、附件和工具、安全卫生、加工和装配质量、空运转试验、负荷试验、最小设定单位试验、原点返回试验、精度检验及包装和随机文件等。  本文件适用于镗轴直径为130mm～320mm，一般用途和普通精度的数控落地铣镗床（移动立柱和固定式工作台）的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14485.1-2023 | 数控重型龙门移动镗铣床 第1部分：精度检验 | 本文件规定了数控重型龙门移动镗铣床的型式和说明、部件的定义和轴线的命名、一般要求、几何精度检验、工作精度检验及数控轴线的定位精度和重复定位精度检验。  本文件适用于一般用途和普通精度的龙门移动且工作台固定，工作台宽度为2000mm～10000mm的数控重型龙门镗铣床的检验活动。  本文件不适用于单柱式、龙门固定式和工作台移动式的镗铣床，也不适用于机床精度检验之前的运行检验（如振动、异常噪音和运动部件的爬行等检验）以及机床特性检验（如速度和进给量等检验）。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14485.2-2023 | 数控重型龙门移动镗铣床 第2部分：技术规范 | 本文件规定了数控重型龙门移动镗铣床的一般要求、附件和工具、安全卫生、加工和装配质量、空运转试验、负荷试验、最小设定单位试验、原点返回试验、精度检验及包装和随机文件等。  本文件适用于工作台宽度为2000mm～10000mm的一般用途和普通精度的数控重型龙门移动镗铣床的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14486-2023 | 重型机床龙门架立柱前导轨共面度的测量方法 | 本文件规定了重型机床龙门架立柱前导轨共面度测量的评定方法、测量方法及仲裁。  本文件适用于重型机床安装调试时龙门架立柱前导轨为滑动导轨的共面度误差的检测活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14462.1-2023 | 数控卧式搓齿机 第1部分：精度检验 | 本文件规定了数控卧式搓齿机的坐标命名与型号、一般要求、几何精度、定位精度和重复定位精度及工作精度。  本文件适用于工作台行程至2000mm的数控卧式搓齿机精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14462.2-2023 | 数控卧式搓齿机 第2部分：技术规范 | 本文件规定了数控卧式搓齿机的参数、技术要求、检验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于工作台行程至2000mm的数控卧式搓齿机的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14466.1-2023 | 微型球轴承套圈自动车床 第1部分：精度检验 | 本文件规定了普通级和精密级微型球轴承套圈自动车床的一般要求、机床结构型式、几何精度检验及工作精度检验。  本文件适用于加工外圈外径22mm～32mm和内圈内径8mm～12mm，最大宽度至12mm的微型球轴承套圈自动车床精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14466.2-2023 | 微型球轴承套圈自动车床 第2部分：技术规范 | 本文件规定了普通级和精密级微型球轴承套圈自动车床的一般要求、附件和工具、安全卫生、加工和装配质量、机床空运转试验、机床负荷试验、机床精度检验及随机技术文件等。  本文件适用于加工外圈外径22mm～32mm和内圈内径8mm～12mm，最大宽度至12mm的微型球轴承套圈自动车床的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14470.2-2023 | 车滚复合机床 第2部分：技术规范 | 本文件规定了车滚复合机床的一般要求、附件和工具、安全卫生、加工和装配质量、机床空运转试验、机床负荷试验、数控轴线最小设定单位进给试验、机床精度检验及包装等。  本文件适用于最大工件直径80mm～200mm的车滚复合机床的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14472-2023 | 齿轮加工机床 智能化技术导则 | 本文件规定了齿轮加工机床智能化的参考架构与运行方式，智能化功能、应用层次及发展阶段的技术总体原则。  本文件适用于智能齿轮加工机床的设计指导。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14474.1-2023 | 数控齿条铣齿机 第1部分：精度检验 | 本文件规定了数控齿条铣齿机的主要结构和运动轴线命名、一般要求、几何精度检验、数控轴线定位精度和重复定位精度检验及工作精度检验。  本文件适用于最大工件长度至5000mm，最大模数至30mm或最大加工件螺旋角至25º（左右旋）的数控齿条铣齿机精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14474.2-2023 | 数控齿条铣齿机 第2部分：技术规范 | 本文件规定了数控齿条铣齿机的一般要求、附件和工具、安全卫生、加工和装配质量、机床空运转试验、机床负荷试验、数控轴线最小设定单位进给试验、机床精度检验和包装。  本文件适用于最大工件长度至5000mm，最大模数至30mm或最大加工件螺旋角至25º（左右旋）的数控齿条铣齿机的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14475.1-2023 | 数控人字齿铣削机床 第1部分：精度检验 | 本文件规定了数控人字齿铣削机床的主要结构和运动轴线命名、一般要求、几何精度检验、数控轴线的定位精度和重复定位精度检验及工作精度检验。  本文件适用于最大加工直径至3150mm，最小加工模数至4mm的数控人字齿铣削机床精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14475.2-2023 | 数控人字齿铣削机床 第2部分：技术规范 | 本文件规定了数控人字齿铣削机床的一般要求、附件和工具、安全卫生、加工和装配质量、机床空运转试验、机床负荷试验、数控轴线最小设定单位检验、机床精度检验和包装。  本文件适用于最大加工直径至3150mm，最小加工模数至4mm的数控人字齿铣削机床的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 6198.3-2023 | 摆线齿轮磨齿机 第3部分：技术规范 | 本文件规定了一般摆线齿轮磨齿机一般要求、随机附件和工具、安全卫生、加工和装配质量、机床空运转试验、机床精度、最小设定单位试验及原点返回试验。  本文件适用于最大外径250mm～1000mm的摆线齿轮磨齿机的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14477.1-2023 | 圆锥滚子球基面磨床 第1部分：精度检验 | 本文件规定了圆锥滚子球基面磨床的一般要求、几何精度检验及工作精度检验。  本文件适用于滚子球基面半径80mm～360mm立轴通过式圆锥滚子球基面磨床精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14477.2-2023 | 圆锥滚子球基面磨床 第2部分：技术规范 | 本文件规定了圆锥滚子球基面磨床的型式、一般要求、附件与工具、安全卫生、加工和装配质量、机床空运转试验及精度检验。  本文件适用于圆锥滚子球基面半径80mm～360mm立轴通过式圆锥滚子球基面磨床的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14478.1-2023 | 数控旋转立式带锯床 第1部分：精度检验 | 本文件规定了数控旋转立式带锯床的坐标轴和主要零部件的轴线的代号与命名、一般要求、几何精度检验、定位精度和重复定位精度检验及工作精度检验。  本文件适用于最大锯削直径650mm～2500mm环件的数控旋转立式带锯床精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14478.2-2023 | 数控旋转立式带锯床 第2部分：技术规范 | 本文件规定了数控旋转立式带锯床的一般要求、附件和工具、加工与装配质量、机床噪声、机床安全卫生、机床空运转试验、机床负荷试验及机床精度检验。  本文件适用于最大锯削直径650mm～2500mm环件的数控旋转立式带锯床的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14479.1-2023 | 数控旋转卧式带锯床 第1部分：精度检验 | 本文件规定了数控旋转卧式带锯床的轴线代号与命名、一般要求、几何精度检验、定位精度检验和重复定位精度检验及工作精度检验。  本文件适用于最大锯削直径1000mm～5000mm环件的数控旋转卧式带锯床精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14479.2-2023 | 数控旋转卧式带锯床 第2部分：技术规范 | 本文件规定了数控旋转卧式带锯床的一般要求、附件和工具、加工与装配质量、机床噪声、机床安全卫生、机床空运转试验、机床负荷试验及机床精度检验。  本文件适用于最大锯削直径1000mm～5000mm环件的数控旋转卧式带锯床的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14480.1-2023 | 数控旋转圆锯床 第1部分：精度检验 | 本文件规定了数控旋转圆锯床的轴线代号与命名、一般要求、几何精度检验、数控轴线的定位精度与重复定位精度检验及工作精度检验。  本文件适用于最大圆锯片直径250mm～800mm，最大锯削规格50mm～200mm的数控旋转圆锯床精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14480.2-2023 | 数控旋转圆锯床 第2部分：技术规范 | 本文件规定了数控旋转圆锯床的一般要求、附件和工具、加工与装配质量、机床噪声、机床安全卫生、机床空运转试验、机床负荷试验及机床精度检验。  本文件适用于最大圆锯片直径250mm～800mm，最大锯削规格50mm～260mm的数控旋转圆锯床的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14481.1-2023 | 双主轴立式加工中心 第1部分：型式与参数 | 本文件规定了双主轴立式加工中心的型式与参数。  本文件适用于双主轴立式加工中心的选型。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14481.2-2023 | 双主轴立式加工中心 第2部分：精度检验 | 本文件规定了双主轴立式加工中心的几何精度检验、定位精度检验和重复定位精度检验及工作精度检验。  本文件适用于轴线行程至1000mm，固定工作台式和回转工作台式双主轴立式加工中心精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14481.3-2023 | 双主轴立式加工中心 第3部分：技术规范 | 本文件规定了双主轴立式加工中心的技术要求、机床空运转试验、机床负荷试验、最小设定单位试验、原点返回试验、机床精度检验及包装和随机文件。  本文件适用于轴线行程至1000mm，固定工作台式和回转工作台式双主轴立式加工中心的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14482.1-2023 | 多工位数控铣削加工系统 第1部分：精度检验 | 本文件规定了多工位数控铣削加工系统的一般要求、几何精度检验、定位精度检验和重复定位精度检验及工作精度检验。  本文件适用于至少2工位的数控铣削加工系统精度的检验活动，其他结构类似的多工位数控铣削加工系统可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14482.2-2023 | 多工位数控铣削加工系统 第2部分：技术规范 | 本文件规定了多工位数控铣削加工系统的技术要求、机床的空运转试验、机床的负荷试验、最小设定单位试验、原点返回试验、机床的精度检验及包装和随机文件。  本文件适用于至少2工位数控铣削加工系统的制造，其他结构类似的多工位数控铣削加工系统可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14487-2023 | 重型机床导轨垂直平面上平行度的测量方法 | 本文件规定了重型机床导轨垂直平面上平行度测量的计量单位、评定方法、测量方法及仲裁。  本文件适用于重型机床导轨垂直平面上平行度误差的检测活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14488-2023 | 重型机床环形导轨平面度的测量方法 | 本文件规定了重型机床环形导轨平面度测量的计量单位、评定方法、测量方法、数据处理及仲裁。  本文件适用于重型机床环形导轨平面度误差的检测活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14489.1-2023 | 门式摩擦传动车轮车床 第1部分：精度检验 | 本文件规定了门式摩擦传动车轮车床的轴线运动坐标、一般要求、几何精度检验、数控轴线定位精度和重复定位精度检验及工作精度检验。  本文件适用于最大工件直径960mm～1100mm的数控门式摩擦传动车轮车床的检验。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14489.2-2023 | 门式摩擦传动车轮车床 第2部分：技术规范 | 本文件规定了门式摩擦传动车轮的一般要求、附件和工具、安全卫生、加工和装配质量、空运转试验、负荷试验、最小设定单位试验、原点返回试验、精度检验及包装和随机技术文件。  本文件适用于最大工件直径960mm～1100mm的数控门式摩擦传动车轮车床的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14490-2023 | 数控等分分度头 | 本文件规定了数控等分分度头的型式和参数、要求和试验方法、检验规则及标志、包装、贮存和随机技术文件。  本文件适用于以端齿盘为分度元件的数控等分分度头的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14491.1-2023 | 组合机床微型滚齿机 第1部分：精度检验 | 本文件规定了组合机床微型滚齿机的一般要求、几何精度检验、定位精度和重复定位精度检验及工作精度检验。  本文件适用于最大工作直径到40mm，模数范围为0.15mm～0.5mm的小模数数控齿轮滚齿机精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 10631-2023 | 针规 | 本文件规定了针规的产品分类、要求、检验方法和标志与包装等。  本文件适用于（工具）钢、硬质合金、陶瓷或晶体等材料且直径标称值从0.1mm至25mm针规的制造。 | JB/T 10631-2006 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 8047-2023 | V形块（架） | 本文件规定了V形块（架）的型式与基本参数、要求、检验方法及标志与包装等。  本文件适用于准确度等级为0级、1级或2级，公称直径为3mm～300mm的轴类零件辅助测量或定位用V形块（架）的制造。 | JB/T 8047-2007 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 10986-2023 | 超硬磨料 人造金刚石杂质含量检测方法 | 本文件规定了人造金刚石杂质含量的检测方法。  本文件适用于粒度为16/18～500/600的人造金刚石杂质含量的检测活动。 | JB/T 10986-2010 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 5203-2023 | 单晶刚玉化学分析方法 | 本文件规定了单晶刚玉的化学分析方法。  本文件适用于单晶刚玉中灼减（或灼增）、二氧化硅、三氧化二铁、二氧化钛、三氧化二铝、氧化钙、氧化镁、氧化钾和氧化钠的化学分析活动。  本文件不适用于因使用后而发生成分变化的产品。 | JB/T 5203-2012 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 3235-2023 | 聚晶金刚石磨耗比测定方法 | 本文件规定了聚晶金刚石磨耗比的测定原理、标准测试工件与测定装置、测定方法及试验报告。  本文件适用于聚晶金刚石和聚晶金刚石复合片磨耗比的测定活动。 | JB/T 3235-2013 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14613-2023 | 普通磨料 半脆刚玉 | 本文件规定了半脆刚玉磨料的代号、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输及贮存。  本文件适用于半脆刚玉磨料的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 7989-2023 | 超硬磨料 人造金刚石技术规范 | 本文件规定了人造金刚石的产品标记、技术要求、试验方法及检验规则。  本文件适用于磨具及钻进和锯切工具用静压法合成的单晶人造金刚石的制造。 | JB/T 7989-2012 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 7425-2023 | 超硬磨料制品 金刚石或立方氮化硼磨具 技术规范 | 本文件规定了金刚石或立方氮化硼磨具的技术要求、试验方法、检验规则、标志及包装、运输和贮存。  本文件适用于树脂结合剂、金属结合剂和陶瓷结合剂及其复合结合剂金刚石或立方氮化硼砂轮、磨石和磨头的制造。  本文件不适用于单列产品标准中对技术规范另有规定的金刚石或立方氮化硼砂轮、磨石和磨头。 | JB/T 7425-2012 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 6354-2023 | 超硬磨料制品 套料刀 | 本文件规定了套料刀的代号、基本尺寸、产品标记、技术要求、试验方法、检验规则及标志和包装。  本文件适用于玻璃、玉器和蓝宝石等硬质材料套料或掏孔用的金刚石或立方氮化硼套料刀的制造。 | JB/T 6354-2006 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 4204-2023 | 固结磨具 菱苦土砂轮 | 本文件规定了菱苦土砂轮的形状及代号、基本尺寸、标记、技术要求、试验方法、检验规则及包装、运输、验收与贮存。  本文件适用于菱苦土结合剂砂轮的制造。 | JB/T 4204-2006 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 8373-2023 | 固结磨具 蜗杆磨砂轮 | 本文件规定了蜗杆磨砂轮的形状、基本尺寸、标记、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。  本文件适用于磨齿专用的陶瓷结合剂蜗杆磨砂轮的制造。 | JB/T 8373-2012 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 11432-2023 | 固结磨具用玻璃纤维增强网片 | 本文件规定了固结磨具用玻璃纤维增强网片的产品分类、代号和标记、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。  本文件适用于固结磨具用的，以酚醛树脂为主要结合剂的玻璃纤维增强网片的制造。 | JB/T 11432-2013 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 10152-2023 | 碳化硅特种制品 氮化硅结合碳化硅 板 | 本文件规定了氮化硅结合碳化硅板的产品分类及尺寸、技术要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输和储存。  本文件适用于使用温度不高于1500℃压制成型的氮化硅结合碳化硅板的制造。 | JB/T 10152-2010 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 10988-2023 | 碳化硅特种制品 反应烧结碳化硅 脱硫喷嘴 | 本文件规定了反应烧结碳化硅脱硫喷嘴的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输和储存。  本文件适用于石灰石-石膏湿法烟气脱硫工艺中，喷淋式吸收塔中喷射石灰石浆液的反应烧结碳化硅脱硫喷嘴的制造。 | JB/T 10988-2010 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 7499-2023 | 涂附磨具 耐水砂纸 | 本文件规定了耐水砂纸的产品分类、产品标记、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于耐水砂纸的制造。 | JB/T 7499-2006 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 3889-2023 | 涂附磨具 砂布 | 本文件规定了砂布的产品分类、产品标记、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于砂布的制造。 | JB/T 3889-2006 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 8606-2023 | 涂附磨具 砂带 | 本文件规定了砂带的产品分类、产品标记、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装和贮存。  本文件适用于接头砂带的制造。 | JB/T 8606-2012 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 10826-2023 | 涂附磨具 砂页盘 技术规范 | 本文件规定了砂页盘的产品分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于砂页盘的制造。 | JB/T 10826-2008 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14612-2023 | 碳化硅特种制品 硅碳棒电加热加速老化试验方法 | 本文件描述了硅碳棒产品以电加热方式加速老化的试验方法。  本文件适用于发热部直径14mm～30mm的硅碳棒产品加速老化的试验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14664-2023 | 激光选区熔化成形机床 精度检验 | 本文件规定了激光选区熔化成形机床的几何精度检验、定位精度检验和加工检验，以及与上述检验相对应的公差值。  本文件适用于针对金属粉末材料的激光选区熔化成形机床精度的检验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14665-2023 | 数控激光拼焊机床 技术规范 | 本文件规定了数控激光拼焊机床的组成与参数、技术要求、检验规则及标志、包装、运输与贮存。  本文件适用于数控激光拼焊机床的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 5770.1-2023 | 立式电解成形机床 第1部分：参数 | 本文件规定了立式电解成形机床的型式及参数。  本文件适用于立式电解成形机床的制造。 | JB/T 5770.1-2006 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 5770.2-2023 | 立式电解成形机床 第2部分：精度检验 | 本文件规定了立式电解成形机床的坐标系和主要部件、通则、几何精度检验、定位精度检验和加工检验。  本文件适用于立式电解成形机床精度的检验活动。 | JB/T 5770.2-2006 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 5770.3-2023 | 立式电解成形机床 第3部分：技术规范 | 本文件规定了立式电解成形机床的安全防护、加工和装配质量、机床运转试验、机床精度检验、标志与随机技术文件及包装与贮存。  本文件适用于立式电解成形机床的制造。 | JB/T 5770.3-2006 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 6098-2023 | 电解加工机床 通用技术规范 | 本文件规定了电解加工机床的基本要求、加工和装配质量、外观质量和清洁度、验收检验及包装与贮存。  本文件适用于各类电解加工机床的制造。 | JB/T 6098-2006 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14523-2023 | 电解质等离子体抛光机 | 本文件规定了电解质等离子体抛光机的规格型号、结构、使用条件和要求，描述了相应的试验方法，规定了检验以及标志、铭牌与使用说明书和包装、运输与贮存等。  本文件适用于对导电金属零件进行清洗、去毛刺及抛光加工的电解质等离子体抛光机的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 9408-2023 | 35mm电影放映变形附加镜技术规范 | 本文件规定了35mm电影放映变形附加镜的基本参数、尺寸、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于放映35mm变形宽银幕影片时，与35mm电影放映物镜配合使用的柱面变形附加镜的制造。 | JB/T 9408-2010 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14147-2023 | 铸造用砂圆形度检测方法 | 本文件规定了铸造砂圆形度试样的制备及检测方法。  本文件适用于各种铸造用砂的圆形度的检测活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14146-2023 | 消失模铸造用涂料高温性能试验方法 | 本文件规定了消失模铸造用涂料高温性能的试验原理、试样、仪器设备、试验步骤和结果处理。  本文件适用于铸铁、铸钢及铸铝用消失模涂料高温性能的检测活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 6985-2023 | 铸造用镁橄榄石砂粉 | 本文件规定了铸造用镁橄榄石砂粉的分级、分组和牌号、技术要求、试验方法、检验规则以及包装、标志、运输和贮存。  本文件适用于铸造生产中造型、制芯以及涂料用的镁橄榄石砂粉的制造。 | JB/T 6985-1993 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14232-2023 | 动力转向器铸铁件 | 本文件规定了动力转向器铸铁件的技术要求、试验方法、检验规则及铸件的标志、防锈、包装和贮运。  本文件适用于采用砂型或导热性与砂型相当铸型的动力转向器铸铁件的制造，采用其他铸造方法的转向器铸铁件的制造可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14233-2023 | 铁型覆砂球墨铸铁曲轴铸件 | 本文件规定了铁型覆砂球墨铸铁曲轴铸件的技术要求、试验方法、检验规则及标志、质量证明书、包装和贮运。  本文件适用于采用铁型覆砂工艺的球墨铸铁曲轴铸件（大型柴油机曲轴除外）的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14234-2023 | 内燃机增压器涡轮壳铸件 | 本文件规定了内燃机增压器涡轮壳铸件的技术要求、试验方法、检验规则及标志、质量证明书、防锈、包装和贮运。  本文件适用于采用壳型、砂型或导热性与壳型或砂型相当铸型的内燃机增压器涡轮壳铸件的制造，采用其它铸造方法的涡轮壳铸件的制造可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 9220-2023 | 铸造化铁炉炉渣化学成分分析方法 | 本文件规定了铸造化铁炉炉渣化学成分分析的试样的制备，描述了高氯酸脱水重量法测定二氧化硅量、重铬酸钾容量法测定氧化亚铁量、电感耦合等离子体发射光谱法测定一氧化锰、三氧化二铝、氧化钙、氧化镁和五氧化二磷量及红外线吸收法测定硫量的方法。  本文件适用于铸造化铁炉炉渣化学成分的分析活动。 | JB/T 9220.1～9220.11-1999 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14236-2023 | 铸造用增碳剂 | 本文件规定了铸造用增碳剂的分类和牌号、技术要求、试验方法、检验规则及质量证明书、标志、包装和贮运。  本文件适用于铸铁和铸钢用增碳剂的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14237-2023 | 铸造用珍珠岩除渣剂 | 本文件规定了铸造用珍珠岩除渣剂的分类和牌号、技术要求、试验方法、检验规则及质量证明书、标志、包装和贮运。  本文件适用于铸铁和铸钢熔炼过程中，用于清除熔液表面浮渣的除渣剂的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14235-2023 | 铸造浇注系统用陶瓷管 | 本文件规定了铸造浇注系统用陶瓷管的分类和牌号、技术要求、试验方法、检验规则、标志和贮运。  本文件适用于铸造浇注系统用陶瓷管的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14358-2023 | 压铸用模温机 能耗分等 | 本文件规定了压铸用模温机的能耗测试方法、单位功效耗电量计算、能效等级评定、节能评价值及能效等级的标注。  本文件适用于压铸用油式模温机能耗分等活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14359-2023 | 压铸铝熔炉 能效等级及评定方法 | 本文件规定了压铸铝熔炉的能效等级评定、节能评价值、评定方法、能效等级标注及评定举例。  本文件适用于压铸生产中使用液体、气体燃料或电能作热源的压铸铝熔化炉和保温炉的能效等级评定活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14405-2023 | 绿色数据中心用飞轮储能装置 | 本文件规定了飞轮储能装置的环境条件、基本要求、部件技术要求、试验、检验规则、附件与清单、铭牌标识及运输和贮存。  本文件适用于绿色数据中心用飞轮储能装置的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14389-2023 | 高温超导电缆技术要求 | 本文件规定了高温超导电缆的产品代号和表示方法以及电缆（包括各部件）的技术要求和检验要求等。  本文件适用于交流额定电压6kV到35kV的单芯、三芯和三相同轴高温超导电缆的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14390-2023 | 乘坐式水稻插秧机 能效限定值及能效等级 | 本文件规定了乘坐式水稻插秧机的能效等级及限定值、试验方法、能效判定规则及能效等级标注。  本文件适用于乘坐式水稻插秧机的能效分级活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14391-2023 | 半喂入联合收割机 能效限定值及能效等级 | 本文件规定了半喂入联合收割机的能效等级及限定值、能效评价、试验方法及能效等级标识。  本文件适用于半喂入联合收割机的能效分级活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14392-2023 | 青饲料收获机 能效限定值及能效等级 | 本文件规定了青饲料收获机的能效等级及限定值、能效评价、试验方法及能效等级标识。  本文件适用于青饲料机收获的能效分级活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14393-2023 | 全喂入联合收割机 能效限定值及能效等级 | 本文件规定了全喂入联合收割机的能效等级及限定值、能效评价、试验方法及能效等级标识。  本文件适用于轮式和履带式全喂入联合收割机的能效分级活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14297-2023 | 屏蔽式潜水电泵 能效限定值及能效等级 | 本文件规定了屏蔽式潜水电泵的能效等级、能效限定值、节能评价值、试验方法、检验规则及能效等级标识。  本文件适用于单相或三相的屏蔽式潜水电泵的能效分级活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14298-2023 | 轻小型喷灌机 能效限定值及能效等级 | 本文件规定了轻小型喷灌机的能效等级、能效限定值、节能评价值、试验方法、检验规则及能效等级标识。  本文件适用于配套功率小于或等于22kW的轻小型喷灌机的能效分级活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14299-2023 | 无堵塞泵 能效限定值及能效等级 | 本文件规定了无堵塞泵的能效等级、能效限定值、节能评价值、试验方法、检验规则及能效等级标识。  本文件适用于输送含有固体颗粒和纤维等固体悬浮物的工业废水、城乡生活污水及其它类似液体的无堵塞泵的能效分级活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14300-2023 | 园艺电泵 能效限定值及能效等级 | 本文件规定了园艺电泵的能效等级、能效限定值、节能评价值、试验方法、检验规则及能效等级标识。  本文件适用于输送温度不大于35℃的清水或物理化学性质类似清水的园艺电泵的能效分级活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14301-2023 | 自吸泵 能效限定值及能效等级 | 本文件规定了自吸泵的能效等级、能效限定值、节能评价值、试验方法、检验规则及能效等级标识。  本文件适用于配套功率为0.25kW及以上的自吸泵的能效分级活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14394-2023 | 带式输送机能效测试方法 | 本文件规定了带式输送机能效测试方法的测试条件、测试方法、有效功率的计算、能效值的计算及记录。  本文件适用于GB/T 10595中规定的带式输送机的能效检测，其他带式输送机的能效检测可参照使用。  本文件不适用于发电状态的下运带式输送机。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14568-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 空气源热泵冷热水机组 | 本文件规定了空气源热泵冷热水机组绿色设计产品的评价要求和评价方法。  本文件适用于以空气为热源的空气源冷水（热泵）机组、低温空气源热泵（冷水）机组、地板采暖用空气源热泵热水机组和空气源热泵冷热水两联供机组的绿色设计产品的评价活动，其它类似产品的绿色设计产品评价活动可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14569-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 多联式空调（热泵）及类似机组 | 本文件规定了多联式空调（热泵）及类似机组绿色设计产品的评价要求和评价方法。  本文件适用于热源侧为空气的多联式空调（热泵）机组、单元式空气调节机、风管送风式空调（热泵）机组、屋顶式空气调节机组和低环境温度空气源热泵热风机的绿色设计产品的评价活动，其它类似产品的绿色设计产品评价活动可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14570-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 计算机和数据处理机房用空气调节机 | 本文件规定了计算机和数据处理机房用空气调节机绿色设计产品的评价要求和评价方法。  本文件适用于计算机、数据处理机和程控交换机等机房用空气调节机、各类数据中心及通信机房用空气调节机（包括机房用制冷剂泵-压缩机双循环空气调节机和机房用间接蒸发冷却空调机组等）的绿色设计产品的评价活动，其它类似产品的绿色设计产品评价活动可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14571-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 汽车用空调器 | 本文件规定了汽车用空调器绿色设计产品的评价要求和评价方法。  本文件适用于汽车用空调器和汽车用电驱动空调器的绿色设计产品的评价活动，其它类似产品的绿色设计产品评价活动可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14572-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 蒸气压缩循环水源式冷水（热泵）机组 | 本文件规定了蒸气压缩循环水源式冷水（热泵）机组绿色设计产品的评价要求和评价方法。  本文件适用于水冷式冷水机组、地埋管式冷热水型水源热泵机组和地表水式冷热水型水源热泵机组的绿色设计产品的评价活动，其它类似产品的绿色设计产品评价活动可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14573-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 高温热泵机组 | 本文件规定了高温热泵机组绿色设计产品的评价要求和评价方法。  本文件适用于电动机驱动、采用蒸气压缩制冷循环或使用侧出水温度大于55℃的水源或空气源高温热泵机组的绿色设计产品的评价活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14574-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 热泵烘干机 | 本文件规定了热泵烘干机绿色设计产品的评价要求和评价方法。  本文件适用于烟叶、果品、蔬菜、食用菌和中药材等物料干燥的热泵烘干机（由电动机驱动，采用蒸气压缩制冷循环，以空气为热源提供高温热风）的绿色设计产品的评价活动，其它类似产品的绿色设计产品评价活动可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14154-2023 | 污水处理用鼓风机能效限定值及能效等级 | 本文件规定了污水处理用鼓风机的技术要求、试验方法、检验规则以及能效等级标志。  本文件适用于压力19.6kPa～98kPa与流量1m3/min～500m3/min电动机驱动的各种类型工业废水及生活污水处理用空气鼓风机能效限定值及能效分级活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14238-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 柴油发动机 | 本文件规定了柴油发动机绿色设计产品的评价要求和评价方法。  本文件适用于柴油发动机绿色设计产品的评价活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14673-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 活塞 | 本文件规定了内燃机活塞绿色设计产品的评价要求和评价方法。  本文件适用于气缸直径不大于200 mm往复式内燃机活塞绿色设计产品的评价活动，其他用途活塞的绿色设计产品评价可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 12345-2023 | 铅酸蓄电池单位产品能源消耗限额 | 本文件规定了铅酸蓄电池企业生产的单位产品能源消耗限额的技术要求和计算原则、统计范围及计算方法。  本文件适用于以铅、铅合金及硫酸为主要原料生产铅酸蓄电池产品的能耗核算活动。 | JB/T 12345-2015 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14174-2023 | 铅酸蓄电池行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了铅酸蓄电池行业绿色工厂的评价总则和评价指标及要求。  本文件适用于铅酸蓄电池行业绿色工厂评价活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14406-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 铅酸蓄电池 | 本文件规定了铅酸蓄电池绿色设计产品的评价要求和生命周期评价报告编制方法。  本文件适用于铅酸蓄电池绿色设计产品的评价活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14460-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 放映银幕 | 本文件规定了反射和透射放映银幕绿色设计产品的评价原则、评价方法、评价指标、评价流程、评价要求、评价报告和文档管理说明。  本文件适用于银幕生产企业和制造商开展绿色设计产品的自我评价以及第三方评价活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14451-2023 | 钢质锻件锻造生产能源消耗限额及评价方法 | 本文件规定了钢质锻件生产的单位能源消耗计算方法以及评价标准和评价方法。  本文件适用于以天然气或电为能源的钢质锻件生产过程中加热、锻造、热处理工序的能源消耗核算及评价活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14452-2023 | 钢质楔横轧件材料消耗工艺定额编制要求 | 本文件规定了钢质楔横轧件材料消耗工艺定额的编制方法和明细表。  本文件适用于钢质楔横轧件的材料消耗工艺定额的编制活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14539-2023 | 内燃机共轴泵能效限定值及能效等级 | 本文件规定了内燃机共轴泵的基本要求、能效限定值、能效等级、检验规则及能效等级标识。  本文件适用于内燃机共轴泵的能效分级活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14461-2023 | 炼钢电弧炉工业节能评估技术要求 | 本文件规定了炼钢电弧炉工业节能评估的技术要求和测定方法。  本文件适用于常规顶加料电弧炉以全废钢为原料的生产过程中的能耗评估活动，电弧炉制造过程中的能耗评估可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14502-2023 | 工业膜法水处理设备水效评价方法 | 本文件规定了工业膜法水处理设备的技术要求和水效检测。  本文件适用于以自来水、再生水和非常规水资源（海水淡化水除外）等为水源，以膜为主要水处理单元，生产供工业和类似用途用水的连续式给水净化处理装置的水效评价活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14503-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 污水处理用泵 | 本文件规定了污水处理用泵绿色设计产品的评价要求和绿色设计产品的评价方法、评价流程、评价依据及评价报告。  本文件适用于输送各类污水的单级单吸离心式污水泵和单级双吸离心式污水泵以及混流式和轴流式污水污物潜水电泵绿色设计产品的评价活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14688-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 一般用冷冻式压缩空气干燥器 | 本文件规定了一般用冷冻式压缩空气干燥器绿色设计产品的评价原则、评价方法、评价指标、评价流程、评价要求、评价报告、评价结果判定及文档管理。  本文件适用于工作压力为0.4MPa～1.6MPa的一般用冷冻式压缩空气干燥器的绿色设计和绿色评价活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14321.1-2023 | 机械行业绿色供应链管理 第1部分：通则 | 本文件规定了机械行业企业绿色供应链管理的总体要求、策划、实施与控制、绩效评价及管理评审和持续改进。  本文件适用于机械行业企业绿色供应链管理活动，其他组织的绿色供应链管理活动可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14321.2-2023 | 机械行业绿色供应链管理 第2部分：绿色设计 | 本文件规定了机械行业企业绿色供应链管理的绿色设计总体要求、资源属性、能源属性、环境属性、品质属性、设计人员及管理要求。  本文件适用于机械行业企业绿色供应链管理中绿色产品开发设计或改进设计的管理活动，其他组织的绿色设计管理活动可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14321.3-2023 | 机械行业绿色供应链管理 第3部分：绿色采购 | 本文件规定了机械行业企业绿色供应链管理中绿色采购要求和供应商管理要求。  本文件适用于机械行业企业绿色供应链管理中的绿色采购管理活动，其他组织的绿色采购管理活动可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14321.4-2023 | 机械行业绿色供应链管理 第4部分：绿色生产 | 本文件规定了机械行业企业绿色供应链管理的绿色生产总体要求、生产组织管理、生产工艺与设备、资源与能源、检测与监测和文件及信息。  本文件适用于机械行业企业绿色供应链管理中的绿色生产管理活动，其它组织的绿色生产管理活动可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14321.5-2023 | 机械行业绿色供应链管理 第5部分：绿色物流 | 本文件规定了机械行业企业绿色供应链管理的绿色物流总体要求、绿色仓储、绿色物流包装、绿色物流设备、绿色运输、运行管理及逆向物流。  本文件适用于机械行业企业绿色供应链管理中的绿色物流管理活动，其他组织的绿色物流管理活动可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14321.6-2023 | 机械行业绿色供应链管理 第6部分：绿色回收 | 本文件规定了机械行业绿色供应链管理绿色回收的总体要求，设计、采购、生产和物流环节中的绿色回收要求，回收、处理及绿色回收信息管理。  本文件适用于机械行业绿色供应链管理在生产过程中产生的废品及废弃物、运输储存销售过程中损坏的产品、零部件、产品包装物及使用后的产品的绿色回收管理活动，其他组织的绿色回收管理活动可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14321.7-2023 | 机械行业绿色供应链管理 第7部分：信息平台规范 | 本文件规定了机械行业企业绿色供应链信息化管理平台的总体要求、基本功能、技术要求及建设模式。  本文件适用于机械行业企业绿色供应链管理中信息化平台建设的管理活动，其他组织的绿色供应链信息化平台建设的管理活动可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14776-2023 | 铸造用水玻璃旧砂再生技术规范 | 本文件规定了铸造用水玻璃旧砂回收再生过程中旧砂的回收与贮存、再生工艺及其选择原则、再生处理工艺要求、再生砂技术指标和环保要求。  本文件适用于铸造企业产生的水玻璃旧砂的再生利用活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14407-2023 | 机械行业绿色工厂评价 导则 | 本文件规定了机械行业绿色工厂评价的原则、范围及实施方要求、方法、指标、要求、程序、报告和文档管理等。  本文件适用于具有铸造、锻压、焊接、热处理、机加工和装配等生产过程的机械行业企业的绿色工厂评价的指导。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14408-2023 | 铸造行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了铸造行业绿色工厂的总体框架、评价内容与要求、评价程序及结果、评价报告及评价指标体系。  本文件适用于铸造生产企业的绿色工厂评价活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14588-2023 | 激光加工镜头 | 本文件规定了激光加工镜头的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标识、包装、运输和贮存等。  本文件适用于激光波长在180nm到10600nm内的激光打标机、激光切割机、激光雕刻机、激光焊接机及激光3D成型机等激光加工设备外光路系统中使用的扩束镜头、扫描镜头、准直镜头和聚焦镜头的制造。  本文件不适用于激光加工激光器外光路中的反射镜片、扫描振镜片、波片、偏振片、分光镜片、合束镜片、保护窗镜片、相位延迟镜片及棱镜等激光光学元件，也不适用于激光器的腔内镜片。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 9848-2023 | 气镐 | 本文件界定了气镐的术语和定义，规定了基本参数、型号编制和技术要求，描述了相应的检验方法，规定了检验规则和标志、包装、运输与贮存。  本文件适用于以压缩空气为动力的气镐的制造。 | JB/T 9848-2011 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14423-2023 | 气动棘轮扳手 | 本文件界定了气动棘轮扳手的术语和定义，规定了型式与基本参数和技术要求，描述了相应的检验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输与贮存。  本文件适用于以压缩空气为动力，具有减速机构和棘轮机构的棘轮扳手的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14437-2023 | 二氧化碳致裂管 | 本文件界定了二氧化碳致裂管的术语和定义，规定了型号编制、基本参数和技术要求，描述了相应的检验方法，规定了检验规则，标志、包装、运输与贮存和安全使用要求。  本文件适用于孔内充装液态二氧化碳的二氧化碳致裂器用致裂管的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14344-2023 | 道路施工与养护机械设备 沥青混合料搅拌设备 立式烘干筒 | 本文件界定了沥青混合料搅拌设备立式烘干筒的术语和定义，规定了技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于沥青混合料搅拌设备用立式烘干筒的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14345-2023 | 道路施工与养护机械设备 连续式稳定土振动搅拌机 | 本文件界定了连续式稳定土振动搅拌机的术语和定义，规定了技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、使用说明书、包装、运输和贮存。  本文件适用于稳定土厂拌设备用连续式稳定土振动搅拌机的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14346-2023 | 建筑施工机械与设备 泥水平衡顶管机 | 本标准界定了泥水平衡顶管机的术语和定义，规定了基本参数、型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、随行文件及标志、包装和运输。  本标准适用于圆形断面泥水平衡顶管机的制造，其他断面形状的泥水平衡顶管机的制造可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 10704-2023 | 建筑施工机械与设备 混凝土布料机 | 本文件界定了混凝土布料机的术语和定义，规定了混凝土布料机的分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于固定式和移动式布料机的制造，安装在船体上和混凝土泵车的布料装置的制造可参照使用。 | JB/T 10704-2007 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14522-2023 | 建筑施工机械与设备 全断面隧道掘进机 刀盘 | 本文件界定了全断面隧道掘进机刀盘的术语和定义，规定了全断面隧道掘进机刀盘的分类型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、随行文件及运输和贮存等。  本文件适用于圆形全断面隧道掘进机刀盘的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14647-2023 | 建筑施工机械与设备 控制器技术规范 | 本文件界定了建筑施工机械与设备用控制器的术语和定义，规定了建筑施工机械与设备用控制器的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于建筑施工机械与设备用数字式控制器的制造。  本文件不适用于使用环境不恶劣的PLC式控制器。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 10837-2023 | 建筑施工机械与设备 三排柱式回转支承 | 本文件界定了建筑施工机械与设备用三排柱式回转支承的术语和定义，规定了分类、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于建筑施工机械与设备用三排柱式回转支承的制造，起重机械、矿山机械和港口机械等设备用三排柱式回转支承的制造可参照使用。 | JB/T 10837-2008 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 10838-2023 | 建筑施工机械与设备 单排交叉滚柱（锥）式回转支承 | 本文件界定了建筑施工机械与设备用单排交叉滚柱（锥）式回转支承的术语和定义，规定了分类、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、随行文件、包装、运输和贮存。  本文件适用于建筑施工机械与设备用单排交叉滚柱（锥）式回转支承的制造，起重机械、矿山机械和港口机械等设备用单排交叉滚柱（锥）式回转支承的制造可参照使用。 | JB/T 10838-2008 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 10839-2023 | 建筑施工机械与设备 单排球式回转支承 | 本文件界定了建筑施工机械与设备用单排球式回转支承的术语和定义，规定了分类、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、随行文件、包装、运输和贮存。  本文件适用于建筑施工机械与设备用单排球式回转支承的制造，起重机械、矿山机械和港口机械等设备用单排球式回转支承的制造可参照使用。 | JB/T 10839-2008 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 4223-2023 | 车装容积式空气压缩机机组 技术规范 | 本文件界定了车装容积式空气压缩机机组的术语和定义，规定了技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、包装、运输与贮存。  本文件适用于额定排气压力小于或等于45MPa，由内燃机或电动机驱动，驱动功率为30kW～550kW的车装容积式空气压缩机机组的制造，车装容积式氮气压缩机机组或氮气增压压缩机机组及汽车驱动的容积式空气压缩机机组的制造可参照使用。 | JB/T 4223-2007 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 5233-2023 | 罐车用风冷滑片空气压缩机 | 本文件规定了罐车用风冷滑片空气压缩机的基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于散装物料输送罐车用、驱动功率为7.5 kW～45 kW且额定排气压力为0.2 MPa的滴油润滑和无油润滑滑片压缩机的制造。 | JB/T 5233-2005 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 6432-2023 | 压缩空气净化设备型号编制方法 | 本文件描述了压缩空气净化设备型号编制的方法，规定了型号编制的要求。  本文件适用于压缩空气干燥器、压缩空气过滤器及压缩空气气水分离器等一般用途压缩空气净化设备及净化组合设备的型号编制。 | JB/T 6432-1992 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 7663.1-2023 | 容积式压缩机 第1部分：包装技术规范 | 本文件规定了容积式压缩机产品包装的方式、防护形式和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了装箱文件、包装标志和产品标识及检验规则。  本文件适用于容积式压缩机产品的运输包装。 | JB/T 7663.1-2005 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 7663.2-2023 | 容积式压缩机 第2部分：涂装技术规范 | 本文件规定了容积式压缩机产品涂装的技术要求、安全卫生要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则。  本文件适用于压缩机产品的涂装。 | JB/T 7663.2-2007 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 7665-2023 | 通用机械噪声声功率级现场测定 声强法 | 本文件界定了用声强法测定通用机械噪声声功率级的术语和定义，规定了需测定的量、测量不确定度、测量环境、测量仪器、机组安装与运行以及测量及声功率级计算等。  本文件适用于带原动机的压缩机、泵、风机和分离机械等各类通用机械现场噪声声功率级的测定，也适用于不具备一般声功率级测定方法所要求环境条件的各类大型通用机械噪声声功率级的测定。 | JB/T 7665-2007 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14685-2023 | 无油涡旋空气压缩机 | 本文件界定了无油涡旋空气压缩机的术语和定义，规定了型号、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、包装和贮存。  本文件适用于驱动电动机功率为1.1kW～15kW且额定排气压力为0.25MPa～1.25MPa的动力或汽车用等用途的风冷无油涡旋空气压缩机的制造，其他特定用途的或改装的涡旋空压机的制造可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14686-2023 | 大型往复活塞压缩机活塞杆偏移测量方法 | 本文件界定了往复活塞压缩机活塞杆偏移测量方法的术语和定义，规定了通用要求和测量仪器要求，描述了测量方法，规定了测量报告的内容。  本文件适用于石油、化工、动力及气体工业等领域的活塞力不小于78kN的往复活塞压缩机活塞杆偏移的测量，活塞力小于78kN的往复活塞压缩机的测量可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14687-2023 | 往复活塞压缩机膜式气量调节装置 | 本文件界定了往复活塞压缩机膜式气量调节装置的术语和定义，规定了分类、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、包装和贮存。  本文件适用于石油、化工及动力等领域往复活塞压缩机用气缸吸气压力不大于25.0MPa的膜式气量调节装置的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14606-2023 | RH精炼炉多功能顶枪 | 本文件界定了RH精炼炉多功能顶枪的术语和定义，规定了分类、型号标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装和贮存等要求。  本文件适用于炼钢量80t～300t RH精炼炉炼钢使用的多功能顶枪的生产和选用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14645-2023 | 低温装置用密封垫片 | 本文件界定了低温装置用密封垫片的术语和定义，规定了分类和技术要求，描述了相应的检验方法，规定了检验规则以及标记、标志、包装、运输和贮存等。  本文件适用于-196℃～-29℃低温装置用密封垫片的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14646-2023 | 低蠕变填充改性聚四氟乙烯垫片 | 本文件界定了低蠕变填充改性聚四氟乙烯垫片的术语和定义，规定了分类和技术要求，描述了相应的检验方法，规定了检验规则以及标记、标志、包装和贮运等。  本文件适用于低蠕变填充改性聚四氟乙烯垫片的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14438-2023 | 电永磁机械调速器 | 本文件界定了电永磁机械调速器的术语和定义，规定了型号规格、基本参数、安装尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、抽样与判定及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于机座号为355～1000电永磁机械调速器的制造，同类型调速器派生型号的制造可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14439-2023 | 搅拌用减速机 | 本文件规定了搅拌用减速机的型号、代号、分类、安装型式、基本参数、外形及安装尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、抽样与判定及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于搅拌设备和有输送功能的搅拌设备配套用减速机的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14440-2023 | 径向型永磁机械调速器 | 本文件界定了径向型永磁机械调速器的术语和定义，规定了符号、分类、结构型式、命名、代号、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则，抽样与判定及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于YCT系列，适配电动机功率在11kW～5000kW之间，极数在2～8之间的调速器的制造，同类型调速器派生型号的制造可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14441-2023 | 拉丝机用减速机 | 本文件规定了拉丝机用减速机的型号、外形结构、安装尺寸、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于圆柱斜齿轮及螺旋伞齿轮（锥齿轮）啮合的两级或三级传动的金属拉丝机用减速机的制造，其他类似用途减速机的制造可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14442-2023 | 印染机械用减速机 | 本文件规定了印染机械用减速机的型号、外形结构、安装尺寸、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于圆柱斜齿轮传动及蜗轮蜗杆传动的两级传动型印染机械用减速机的制造，其他类似用途减速机的制造可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14443-2023 | 转向工作台用减速机 | 本文件规定了转向工作台用减速机的型号、外形结构、安装尺寸、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于单级圆柱斜齿轮啮合传动的包装机械转向工作台用减速机的制造，其他类似用途减速机的制造可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14450-2023 | 铝合金车轮摆动辗压-旋压复合成形件 通用技术规范 | 本文件界定了铝合金车轮摆动辗压-旋压复合成形件的术语和定义，规定了技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、包装、运输和贮存等要求。  本文件适用于商用车辆铝合金车轮摆动辗压-旋压复合成形件的制造，乘用车铝合金车轮摆动辗压-旋压复合成形件的制造可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14427-2023 | 大幅面复印设备用光导鼓 | 本文件界定了大幅面复印设备用光导鼓的术语和定义，规定了技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标识、包装、运输和贮存。  本文件适用于静电成像方式的A3以上幅面的黑白和蓝色复印设备和具有复印功能的多功能设备用有机光导鼓的制造，静电成像方式的A3以上幅面的黑白和蓝色打印设备及具有打印功能的多功能设备用光导鼓的制造参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14428-2023 | 大幅面复印设备用墨粉 | 本文件界定了大幅面复印设备用墨粉的术语和定义，规定了技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于静电成像方式的A3以上幅面的复印设备和具有复印功能的多功能设备用黑色墨粉和蓝色墨粉的制造，打印设备及具有打印功能的多功能设备用黑色墨粉和蓝色墨粉的制造参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14429-2023 | 鼓粉盒规格表中应包含的基本内容 | 本文件规定了鼓粉盒规格表的基本内容和呈现方式。  本文件适用于静电成像的打印机、复印机、传真机及多功能机用鼓粉盒的生产者为用户提供的产品基本信息的编制。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14430-2023 | 墨粉规格表中应包含的基本内容 | 本文件规定了墨粉规格表的基本内容和呈现方式。  本文件适用于静电成像的打印机、复印机、传真机及多功能机用墨粉的生产者为用户提供的产品基本信息的编制。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14431-2023 | 有机光导鼓规格表中应包含的基本内容 | 本文件规定了有机光导鼓规格表的基本内容和呈现方式。  本文件适用于A3及以下幅面的静电成像的复印机、打印机、传真机及多功能机用有机光导鼓的生产者为用户提供的产品规格信息的编制。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14668-2023 | 联合收割机 拨禾轮 | 本文件界定了联合收割机拨禾轮的术语和定义，规定了产品型号、参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。  本文件适用于联合收割机拨禾轮的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14669-2023 | 联合收割机 喂入搅龙 | 本文件界定了联合收割机喂入搅龙的术语和定义，规定了产品型号、参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。  本文件适用于联合收割机喂入搅龙的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14670-2023 | 水稻收割机 下割刀装置 | 本文件界定了水稻收割机下割刀装置的术语和定义，规定了技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。  本文件适用于水稻收割机下割刀装置的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14671-2023 | 蒜种分瓣分选机 | 本文件界定了蒜种分瓣分选机的术语和定义，规定了产品型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。  本文件适用于蒜种分瓣分选机的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14672-2023 | 洋葱分选机 | 本文件界定了洋葱分选机的术语和定义，规定了产品型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。  本文件适用于洋葱分选机的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14191-2023 | 管道带压开孔机 | 本文件界定了管道带压开孔机的术语和定义，规定了分类、型号、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。  本文件适用于运行压力不高于1MPa的给排水管道带压开孔作业设备的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14192-2023 | 带压开孔用管道分流器 | 本文件规定了带压开孔用管道分流器的术语和定义，规定了分类、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及包装、标志、运输和贮存。  本文件适用于额定压力不超过1.6MPa的输水管道开孔分流器的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14837-2023 | 全自动小袋集合包装线 | 本文件界定了全自动小袋集合包装线的术语和定义，规定了型号、型式、组成、基本参数、工作条件、试验条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输与贮存等要求。  本文件适用于全自动小袋集合包装线的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14838-2023 | 瓶装液态护肤化妆品灌装封盖一体机 | 本文件界定了瓶装液态护肤化妆品灌装封盖一体机的术语和定义，规定了型号、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。  本文件适用于5mL～200mL的玻璃、塑料或金属瓶等容器灌装液态护肤化妆品的灌装封盖一体机的制造。  本文件不适用于灌装易燃易爆或含气护肤化妆品的灌装封盖一体机。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14839-2023 | 单片湿巾自动包装机 | 本文件界定了单片湿巾自动包装机的术语和定义，规定了型号、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。  本文件适用于单片湿巾自动包装机的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14840-2023 | 面贴膜自动成型包装机 | 本文件界定了面贴膜自动成型包装机的术语和定义，规定了型号、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。  本文件适用于面贴膜自动成型包装机的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 4410-2023 | 方便面生产线 | 本文件界定了方便面生产线的术语和定义，规定了产品分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。  本文件适用于以小麦粉为主要原料，加工块状面饼的方便面生产线的制造。 | JB/T 4410-1999 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 1472-2023 | 泵用机械密封 | 本文件界定了泵用机械密封的术语和定义，规定了基本型式、尺寸、参数、型号及材料代号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、循环保护（支持）系统、安装与使用要求、包装、标志和贮存。  本文件适用于离心泵、旋涡泵及其它类似泵用机械密封的制造。 | JB/T 1472-2011 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 8873-2023 | 机械密封用填充聚四氟乙烯和聚四氟乙烯毛坯 技术规范 | 本文件界定了填充聚四氟乙烯和聚四氟乙烯毛坯的术语和定义，规定了类型和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装、运输和贮存。  本文件适用于机械密封各种摩擦副、辅助密封圈、包覆件、聚四氟乙烯波纹管、弹簧座和轴套等零件用填充聚四氟乙烯和聚四氟乙烯毛坯的制造。 | JB/T 8873-2011 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 11107-2023 | 机械密封用圆柱螺旋弹簧 | 本文件界定了机械密封用圆柱螺旋弹簧的术语和定义，规定了产品分类和技术要求，描述了相应的检验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于机械密封用圆柱螺旋弹簧的制造。 | JB/T 11107-2011 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14565-2023 | 搅拌釜用干气密封 技术规范 | 本文件界定了搅拌釜用干气密封的术语和定义，规定了基本型式、参数、型式代号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、安装与使用要求、标志、包装、运输与贮存。  本文件适用于搅拌器和反应釜等搅拌设备用干气密封的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 8724-2023 | 机械密封用氮化硅密封环 | 本文件界定了机械密封用氮化硅密封环的术语和定义，规定了产品分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装运输和贮存。  本文件适用于机械密封用无压烧结、热压烧结和气压烧结氮化硅密封环的制造。 | JB/T 8724-2011 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 7361-2023 | 滚动轴承 零件硬度试验方法 | 本文件规定了钢制滚动轴承套圈和滚动体的硬度试验的基本要求和试样，描述了相应的试验方法。  本文件适用于钢制滚动轴承套圈和滚动体工序间与成品的硬度试验，其他轴承用零件的硬度检验参照使用。 | JB/T 7361-2007 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 7363-2023 | 滚动轴承 零件碳氮共渗 热处理技术规范 | 本文件规定了轴承零件经碳氮共渗热处理后的技术要求，描述了相应的检测方法。  本文件适用于采用以下钢种或性能与之相当的优质碳素结构钢、合金结构钢和高碳铬轴承钢制轴承零件碳氮共渗热处理质量检验：  ——符合GB/T 699-2015规定的优质低碳碳素结构钢；  ——符合GB/T 5213-2019规定的冷轧低碳钢板及钢带；  ——符合GB/T 3077-2015规定的低碳和中碳合金结构钢；  ——符合GB/T 18254-2016规定的高碳铬轴承钢。 | JB/T 7363-2011 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14727-2023 | 滚动轴承 零件黑色氧化处理 技术规范 | 本文件确立了滚动轴承钢制零件表面黑色氧化处理工艺过程，规定了经黑色氧化处理后的零件技术要求，描述了相应的检测方法，规定了相应的检验规则。  本文件适用于高碳铬轴承钢、渗碳轴承钢和中碳合金钢制轴承零件经黑色氧化处理的表面质量检验。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14728-2023 | 滚动轴承 电梯曳引系统反绳轮轴承单元 | 本文件规定了电梯复合钢带曳引系统反绳轮轴承单元代号方法、主要结构型式、外形尺寸和技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则、标志、防锈包装及运输和贮运等要求。  本文件适用于电梯曳引系统反绳轮轴承单元的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 7755-2023 | 滚动轴承 附件 外球面球轴承用紧定螺钉 | 本文件规定了外球面球轴承用紧定螺钉的型式、规格、尺寸和技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则。  本文件适用于外球面球轴承用紧定螺钉的制造。 | JB/T 7755-2007 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 6363-2023 | 滚动轴承 外球面球轴承冲压座 技术规范 | 本文件规定了带座外球面球轴承用冲压座的技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则、标志、防锈、包装和储运等要求。  本文件适用于外形尺寸符合GB/T 7809－2017规定的带座外球面球轴承用冲压座的制造。 | JB/T 6363-2007 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 7750-2023 | 滚动轴承 推力调心滚子轴承 技术规范 | 本文件规定了推力调心滚子轴承的技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则、标志及防锈和包装等要求。  本文件适用于外形尺寸符合GB/T 5859，公差等级为普通级和6级的推力调心滚子轴承的制造。 | JB/T 7750-2007 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 10189-2023 | 滚动轴承 汽车用等速万向节及其总成 | 本文件规定了汽车用等速万向节及其总成的分类、结构型式、尺寸和技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求。  本文件适用于M1类机动车用等速万向节及其总成的制造。 | JB/T 10189-2010 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 10188-2023 | 滚动轴承 汽车转向节用推力轴承 | 本文件规定了汽车转向节用推力轴承和汽车转向节用推力组合轴承的结构型式、代号方法、外形尺寸和技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则、标志和防锈包装等要求。  本文件适用于汽车及其他机动车辆转向节用推力轴承的制造。 | JB/T 10188-2010 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14716-2023 | 增材制造装备 面曝光光固化三维打印机 | 本文件规定了面曝光光固化三维打印机的通用要求和性能要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于采用数字光处理（digital light processing，DLP）或图像掩码（image mask）技术的面曝光光固化三维打印机的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 3720-2023 | 往复走丝电火花线切割机床导轮 通用技术要求 | 本文件规定了往复走丝电火花线切割机床导轮的型式、参数、型号编制、加工要求、几何精度、标志与随机技术文件及包装等要求。  本文件适用于往复走丝电火花线切割机床用导轮部件的制造。 | JB/T 3720.1-2006、JB/T 3720.2-2006 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 10625-2023 | 激光选区烧结成形机床 通用技术规范 | 本文件规定了激光选区烧结成形机床的加工和装配质量、安全防护和环境保护及机床精度检验的要求，描述了机床运转和机床加工性能的试验方法，规定了标志与使用说明书及包装、运输与贮存。  本文件适用于以高分子粉末及其复合物为成形材料的激光选区烧结成形机床的制造。 | JB/T 10625-2006 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 10627-2023 | 熔融沉积成形机床 通用技术规范 | 本文件规定了熔融沉积成形机床的加工与装配质量及安全防护的要求，描述了电气装置检查、运行可靠性、噪声、运行保护功能、短行程运行及成形能力的试验方法，规定了标志与使用说明书及包装与贮存。  本文件适用于以高分子及复合材料为成形材料的熔融沉积成形机床的制造。  本文件不适用于桌面型熔融沉积成形设备。 | JB/T 10627-2006 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14856-2023 | 高温袋式除尘器 | 本文件规定了高温袋式除尘器产品结构与标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志和随行文件以及包装、运输和贮存。  本文件适用于冶金、建材、电力和化工等行业的高温袋式除尘器的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14857-2023 | 氧化铝焙烧烟气脱硝装置 | 本文件规定了氧化铝焙烧烟气脱硝装置组成、总体要求和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志和文件及包装、运输与贮存。  本文件适用于氧化铝焙烧烟气脱硝装置的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14683-2023 | 有机固体废物堆肥设备 通用技术规范 | 本文件界定了有机固体废物堆肥设备的术语和定义，规定了分类和技术要求，描述了相应的检验方法，规定了检验规则和标志、包装、运输及贮存。  本文件适用于有机固体废物堆肥过程中所使用的输送、混料、布料、翻堆/转仓、筛分、曝气、通风和贮存等设备的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14684-2023 | 有机固体废物翻堆/转仓设备 技术规范 | 本文件界定了有机固体废物翻堆/转仓设备的术语与定义，规定了分类和技术要求，描述了相应的检验方法，规定了检验规则和标志、包装、运输及贮存。  本文件适用于槽式和仓式具备转仓功能的有机固体废物堆肥系统中的翻堆/转仓设备的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 11980-2023 | 农林拖拉机和机械 起动机特性试验方法 | 本文件界定了农林拖拉机和机械用起动机特性试验方法的术语和定义，规定了试验条件和试验设备，描述了相应的试验方法，规定了参数值的修正和起动机输出功率，给出了起动机特性曲线。  本文件适用于农林拖拉机和机械用起动机的特性试验活动，工程机械、船舶及其他机械用起动机参照使用。 | JB/T 11980-2016 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 11983-2023 | 农林拖拉机和机械 交流发电机整流二极管 | 本文件界定了农林拖拉机和机械用交流发电机整流二极管的术语及定义，规定了型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装和贮存。  本文件适用于额定正向平均电流为15A、20A、25A、30A、35A、40A、50A、60A、70A和80A的农林拖拉机和机械用交流发电机用主整流二极管的制造，工程机械、船舶及其他类似机械用交流发电机用整流二极管参照使用。 | JB/T 11983-2016 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14607-2023 | 拖拉机 极限牵引载荷 试验方法 | 本文件界定了拖拉机坡地工作和平地工作时极限牵引载荷试验用术语和定义，规定了试验条件，描述了相应的试验方法，规定了试验报告要求。  本文件适用于轮式拖拉机的极限牵引载荷试验活动。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14608-2023 | 农林拖拉机和机械 起动机 | 本文件界定了农林拖拉机和机械用起动机的术语和定义，规定了技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装和贮存。  本文件适用于农林拖拉机和机械用起动机的制造，工程机械、船舶及其他机械用起动机参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14609-2023 | 农林拖拉机和机械 交流发电机 | 本文件界定了农林拖拉机和机械用交流发电机的术语和定义，规定了技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装和贮存。  本文件适用于农林拖拉机和机械用交流发电机的制造，工程机械、船舶及其他类似机械参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14610-2023 | 农林拖拉机和机械 起动机电磁开关 | 本文件规定了农林拖拉机和机械用起动机电磁开关的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装和贮存。  本文件适用于农林拖拉机和机械用起动机电磁开关的制造，工程机械、船舶及其他机械用起动机电磁开关参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14611-2023 | 农林拖拉机和机械 起动机单向离合器 | 本文件规定了农林拖拉机和机械用起动机单向离合器的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装和贮存。  本文件适用于农林拖拉机和机械用起动机单向离合器的制造，工程机械、船舶及其他机械用起动机电磁开关参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 6697-2023 | 农林拖拉机和机械 电气设备 基本技术规范 | 本文件规定了农林拖拉机和机械用电气设备的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装和贮存。  本文件适用于农林拖拉机和机械用电气及电子设备的制造，其他机械用电气及电子设备参照使用。 | JB/T 6697-2006 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14699-2023 | 中长焦数字抗光幕 | 本文件规定了中长焦数字抗光幕的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于投射比大于1的投影放映设备用中长焦数字抗光幕的制造。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14698-2023 | 摄影和放映（投影）物镜分类 | 本文件规定了摄影和放映（投影）物镜的分类、主要物镜系列、主要物镜基本参数和尺寸、超短焦距投影物镜常用投射比与银（屏）幕尺寸、投影距离关系、产品型号命名原则及型号命名。  本文件适用于摄影和放映（投影）物镜类产品的管理。  本文件不适用于特殊用途的摄影和放映（投影）物镜。 |  | 2024-07-01 |
|  | JB/T 7041.1-2023 | 液压泵 第1部分：叶片泵 | 本文件规定了液压叶片泵的基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标识和包装等。  本文件适用于以液压油液或性能相当的其他液体为工作介质的液压叶片泵的制造。 | JB/T 7039-2006 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 7041.3-2023 | 液压泵 第3部分：轴向柱塞泵 | 本文件规定了液压轴向柱塞泵的基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标识和包装等。  本文件适用于以液压油液或性能相当的其他液体为工作介质，额定压力不大于45MPa的液压轴向柱塞泵的制造。 | JB/T 7043-2006 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 10205.2-2023 | 液压缸 第2部分：缸筒技术规范 | 本文件规定了液压缸用缸筒的分类和标记及技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验、抽样及判定规则和标识等。  本文件适用于以液压油或性能相当的其他液压流体为工作介质的液压缸用缸筒的制造。 | JB/T 11718-2013 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 6265-2023 | 铂及铂铑合金搅拌器 | 本文件规定了铂及铂铑合金搅拌器的产品分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则与标志。  本文件适用于铂及铂铑合金搅拌器的制造。 | JB/T 6265-1992 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 7901-2023 | 金属材料实验室均匀腐蚀全浸试验方法 | 本文件规定了金属材料实验室均匀腐蚀全浸试验的试样、试验装置、试验溶液和试验时间，描述了试验方法，规定了试验结果和试验报告。  本文件适用于金属材料实验室均匀腐蚀性能的检测。 | JB/T 7901-1999 | 2024-07-01 |
|  | JB/T 14355-2023 | 发动机尾焰测温用钨铼热电偶丝 | 本文件规定了发动机尾焰温度测量用钨铼热电偶丝的产品分类和技术要求，描述了相应的试验方法， 规定了检验规则、供应方式、包装和标志。  本文件适用于发动机尾焰温度测量用钨铼5-钨铼20热电偶丝的制造。 |  | 2024-07-01 |
| **汽车行业** | | | | | |
|  | QC/T 350-2023 | 塑料开尾销钉 | 本文件规定了塑料开尾销钉的型式与尺寸、材料要求、表面缺陷要求、验收与包装要求、编号规则。  本文件适用于汽车上固定装饰件用的塑料开尾销钉。 | QC/T 350-1999 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 346-2023 | 塑料堵塞 | 本文件规定了塑料堵塞的型式、尺寸、技术要求、产品编号。  本文件适用于汽车一些装配口、管道口的密封，也可用于汽车零部件运输和仓储过程中的工艺防尘、防锈密封。 | QC/T 346-1999 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 638-2023 | 密封垫圈 | 本文件规定了密封垫圈的型式、尺寸、技术要求、产品编号。  本文件适用于汽车上以油为介质的管路系统中的零部件间的密封。 | QC/T 638-2000 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 388-2023 | 碗形塞片 | 本文件规定了碗形塞片的型式、尺寸、技术要求、产品编号。  本文件适用于汽车上堵孔的碗形塞片。 | QC/T 388-1999 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 357-2023 | 带导向轴车轮螺母 | 本文件规定了汽车用带导向轴车轮螺母型式、尺寸、技术条件。  本文件适用于螺纹规格为M14×1.5～M22×1.5，机械性能等级10的带导向轴车轮螺母。 | QC/T 357-1999 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 356-2023 | 球面车轮螺母 | 本文件规定了汽车用球面车轮螺母型式尺寸、技术条件和编号。  本文件适用于螺纹规格为M12×1.5～M20×1.5，机械性能等级8、10的球面车轮螺母。 | QC/T 356-1999 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 355-2023 | 锥面车轮螺母 | 本文件规定了汽车用锥面车轮螺母型式尺寸、技术条件和编号。  本文件适用于螺纹规格为M12×1.5～M20×1.5，机械性能等级8、10的锥面车轮螺母。 | QC/T 355-1999 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 354-2023 | 法兰面车轮螺母与球面垫圈 | 本文件规定了螺纹规格为M12×1.5～M22×1.5，机械性能等级8、10法兰面车轮螺母与球面垫圈型式尺寸、技术条件和编号。  本文件适用于成对使用的法兰面车轮螺母与球面垫圈。 | QC/T 354-1999 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 600-2023 | 六角头螺栓和锥形弹性垫圈的组合件 | 本文件规定了六角头螺栓和锥形弹性垫圈的组合件的型式、尺寸和技术条件。  本文件适用于螺纹规格为M5～M12、螺栓机械性能等级为8.8的六角头螺栓和锥形弹性垫圈的组合件。 | QC/T 600-1999 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 343-2023 | 螺母保护帽 | 本文件规定了螺母保护帽的型式、尺寸、性能要求和技术条件。  本文件适用于I型六角螺母保护帽。 | QC/T 343-1999 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 857-2023 | 焊接螺柱 | 本文件规定了螺纹规格为M5～M16、机械性能等级4.8和8.8、紧固件公差产品等级为A、不经表面处理的焊接螺柱型式、尺寸、技术条件和编号。  本文件适用于汽车操纵机构拉杆与焊接螺柱焊接后，与螺纹叉连接可调节拉杆长度的焊接螺柱。 | QC/T 857-2011 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 620-2023 | A型蜗杆传动式软管环箍 | 本文件规定了汽车用A型蜗杆传动式软管环箍的型式、尺寸、技术条件和试验方法。  本文件适用于汽车发动机冷却系统、空气系统、空调系统的软管硬管的连接密封的环箍。 | QC/T 620-1999 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 619-2023 | B型和C型蜗杆传动式软管环箍 | 本文件规定了汽车用B型和C型蜗杆传动式软管环箍的型式、尺寸、技术条件和试验方法。  本文件适用于汽车发动机冷却系统、空气系统、空调系统的软管硬管的连接密封的环箍。 | QC/T 619-1999 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 291-2023 | 汽车机械式分动器总成性能要求和台架试验方法 | 本文件规定了汽车机械式分动器总成的性能要求和台架试验方法。  本文件适用于最大质量不超过31000kg的汽车所使用的用于非作业用途的机械式分动器。非道路行驶车辆用分动器可参考执行。 | QC/T 291-1999、QC/T 292-1999 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 465-2023 | 汽车机械式变速器分类的术语及定义 | 本文件规定了汽车中具有一定设计与技术特征的机械式变速器分类的术语及定义。  本文件适用于GB/T 15089中定义的M类、N类汽车机械式变速器。 | QC/T 465-1999 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 998-2023 | 汽车空调滤清器 | 本文件规定了汽车空调滤清器的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输及贮存。  本文件适用于体积不小于0.0012m3的汽车单效空调滤清器（或乘驾室用单效空调滤清器）设计、制造和检验，体积小于0.0012m3的单效空调滤清器也可参照使用。  本文件适用于体积不小于0.0015m3的汽车双效空调滤清器及多效汽车空调滤清器（或乘驾室用双效及多效空调滤清器）设计、制造和检验，体积小于0.0015m3的双效及多效空调滤清器也可参照使用。 | QC/T 998-2015 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 922-2023 | 汽车用空气滤清器滤芯 | 本文件规定了汽车用空气滤清器滤芯的要求、试验方法和检验规则及标志、包装、运输和存储。主要技术内容包括：原始阻力、原始滤清效率、全寿命滤清效率、储灰能力、阻力复原性、耐水性、耐候性等。  本文件适用于体积流量为3000m3/h以下的汽车用空气滤清器滤芯设计、制造和检验。工程机械、农林机械、船舶和固定动力用空气滤清器滤芯也可参照使用。 | QC/T 922-2013 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 513-2023 | 商用车辆前轴总成 | 本文件规定了商用车辆前轴总成的术语和定义、技术要求和试验方法。  本文件适用于商用车辆整体式、非驱动前轴总成，商用车辆转向驱动桥的承载和转向部分等可以参照本文件执行。 | QC/T 513-1999、QC/T 494-1999、QC/T 483-1999 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 1020-2023 | 汽车驱动轴总成 | 本文件规定了汽车驱动轴总成的术语和定义、符号、技术要求和试验方法。  本文件适用于汽车用驱动轴总成。 | QC/T 1020-2015 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 1091-2023 | 客车空气净化装置 | 本文件规定了客车空气净化装置的一般要求、净化要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和储存。  本文件适用于M2和M3类客车所安装的空气净化装置。其它车辆可参照使用。 | QC/T 1091-2017 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 1030-2023 | 客车外推式应急窗 | 本文件规定了外推式应急窗的一般要求、性能要求、试验方法及检验规则等。  本文件适用于M2、M3类客车外推式应急窗的产品标准。 | QC/T 1030-2016 | 2024-07-01 |
|  | QC/T 1198-2023 | 带功能盒的电动汽车传导充电用电缆组件 | 本文件规定了带功能盒的电动汽车传导充电用电缆组件的技术要求、试验方法，及其标识、包装、运输和贮存的要求。  本文件适用于额定电流不大于10A的带功能盒的电动汽车传导充电用电缆组件。 |  | 2024-07-01 |
|  | QC/T 1199-2023 | 电动汽车传导充电用集成式交流供电标准插座 | 本文件规定了电动汽车传导充电用集成式交流供电标准插座的技术要求、试验方法、标识、包装、运输和贮存的安全要求。  本文件适用于电动汽车用传导充电用额定电压220V、额定电流10A的固定式集成式交流供电标准插座。 |  | 2024-07-01 |
|  | QC/T 1200-2023 | 带充电机的电动汽车传导充电用电缆组件 | 本文件规定了带充电机的电动汽车传导充电用电缆组件（便携式充电机）的技术要求、试验方法、以及标识、包装、运输和贮存的相关要求。  本文件适用于电动汽车传导充电用额定电流10A的带充电机电缆组件。 |  | 2024-07-01 |
|  | QC/T 1201.1-2023 | 纯电动商用车车载换电系统互换性 第1部分：换电电气接口 | 本文件规定了后背式换电的纯电动商用车车载换电系统电气接口的基本要求、信号定义、触电耦合顺序、连接界面、端子排布和尺寸参数。  本文件适用于后背式电池系统整体换电的N2和N3类纯电动车辆，其他形式换电车辆可参考使用。 |  | 自发布之日起实施 |
|  | QC/T 1201.2-2023 | 纯电动商用车车载换电系统互换性 第2部分：换电冷却接口 | 本文件规定了后背式换电的纯电动商用车车载换电系统的冷却接口一般要求和结构尺寸要求。  本文件适用于后背式电池系统整体换电的N2和N3类纯电动车辆，其他形式换电车辆可参考使用。 |  | 自发布之日起实施 |
|  | QC/T 1201.3-2023 | 纯电动商用车车载换电系统互换性 第3部分：换电机构 | 本文件规定了后背式换电的纯电动商用车车载换电系统中换电机构的互换性要求。  本文件适用于后背式换电电池系统整体换电的N2和N3类纯电动车辆，其他形式换电车辆可参考使用。 |  | 自发布之日起实施 |
|  | QC/T 1201.4-2023 | 纯电动商用车车载换电系统互换性 第4部分：换电电池系统 | 本文件规定了后背式换电的纯电动商用车车载换电系统的换电电池系统一般要求和尺寸要求。  本文件适用于后背式电池系统整体换电的N2和N3类纯电动车辆，其他形式换电车辆可参考使用。 |  | 自发布之日起实施 |
|  | QC/T 1201.5-2023 | 纯电动商用车车载换电系统互换性 第5部分：车辆与电池系统的通信 | 本文件规定了后背式换电的商用车与换电电池系统的通信要求、总线要求、报文分类的要求。  本文件适用于后背式换电电池系统整体换电的N2和N3类纯电动车辆，其他形式换电车辆可参考使用。 |  | 自发布之日起实施 |
| **船舶行业** | | | | | |
|  | CB/T 4535-2023 | 船舶企业能源审计实施导则 | 本文件规定了船舶企业能源审计的一般要求、依据、内容、方法、程序、报告编制及总结等内容。  本文件适用于船舶企业开展能源审计工作，海洋工程装备建造企业可参照执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | CB/T 4536-2023 | 船舶企业能效评价指标体系 | 本文件规定了船舶企业能效评价指标体系构成及评价指标计算方法。  本文件适用于船舶企业能效水平的评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | CB/T 4540-2023 | 船舶建造LNG气体槽罐车加注安全管理规定 | 本文件规定了天然气燃料动力船舶在建造过程中，使用液化天然气槽罐车加注液化天然气作业的管理职责、基本条件、安全管理、管理程序、应急管理等要求。  本文件适用于船舶行业企业天然气燃料动力船舶液化天然气加注作业的安全管理工作。 |  | 2024-07-01 |
|  | CB/T 4541-2023 | 船舶行业企业下料车间安全管理规定 | 本文件规定了船舶行业企业下料车间的管理职责、安全风险辨识及隐患排查、人员管理、通行和作业要求、生产现场安全和职业卫生防护要求、设备设施管理要求及应急管理要求等内容。  本文件适用于企业下料车间的安全管理。 |  | 2024-07-01 |
|  | CB/T 4542-2023 | 船舶行业企业投油/串油作业安全管理规定 | 本文件规定了船舶行业企业投油/串油作业的管理职责、安全风险辨识及隐患排查、危险作业许可管理、设备管理、人员管理、作业安全管理及应急管理等内容。  本文件适用于船舶行业企业投油/串油作业安全管理。 |  | 2024-07-01 |
|  | CB/T 4543-2023 | 船舶行业企业安全标志设置要求 | 本文件规定了船舶行业企业安全标志的分类及说明、安全标志的设置范围、固定安全标志的设置要求、临时安全标志的设置要求等内容。  本文件适用于船舶行业企业的安全标志设置。 |  | 2024-07-01 |
|  | CB/T 4544-2023 | 船舶行业企业有限空间作业安全管理要求 | 本文件规定了船舶建造过程中有限空间的管理职责、作业管理要求等。  本文件适用于船舶建造过程的中有限空间作业的风险辨识、隐患排查工作。 |  | 2024-07-01 |
|  | CB/T 4545-2023 | 船舶行业企业设备安全管理规定 | 本文件规定了船舶行业企业生产经营用设备的一般要求、管理职责、验收管理、运行管理、检维修管理、租用和出租管理、改造和搬迁管理、拆除和报废管理等安全管理要求。  本文件适用于企业对设备的安全管理工作。 |  | 2024-07-01 |
| **航空行业** | | | | | |
|  | HB 8676-2023 | 飞机高强辐射场（HIRF）防护符合性验证指南 | 本文件规定了民用飞机高强辐射场（HIRF）防护符合性验证流程、验证方法及相关符合性文件的指南。  本文件适用于民用飞机，其他飞机可参考使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8677-2023 | 飞机整体油箱油压载荷计算方法 | 本文件规定了运输类飞机整体油箱应考虑的油压载荷、油压载荷的计算方法。  本文件适用于运输类飞机油压载荷作用下整体油箱的结构设计及强度分析。  其他类型飞机可参考本文件。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8678-2023 | 飞机复合材料层压板结构设计许用值确定方法 | 本文件规定了飞机复合材料层压板设计许用值的设计思路和确定方法。  本文件适用于民用飞机复合材料层压板设计许用值的确定，其他类型飞机可参考使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8679-2023 | 水上飞机重量重心设计与控制要求 | 本文件规定了水上飞机（含水陆两栖飞机）重量重心设计、控制与验证要求。  本文件适用于水上飞机，其他飞机可参考使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8689-2023 | 民用飞机燃油箱惰化系统通用要求 | 本文件规定了民用飞机燃油箱惰化系统的功能、组成、性能等设计要求和验证要求。  本文件适用于基于空气分离膜式机载制氮系统的民用运输类飞机燃油箱惰化系统，其他类型燃油箱惰化系统可参考使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8690-2023 | 飞机燃油通气系统火焰抑制器规范 | 本文件规定了安装于飞机燃油通气系统用于防止外部火源进入油箱的火焰抑制器的技术要求和质量保证规定等内容。  本文件适用于火焰抑制器的设计、制造、试验和验收，惰化系统用火焰抑制器也可采用参照执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8691-2023 | 机载维护系统通用要求 | 本文件规定了机载维护系统的要求和验证。  本文件适用于民用运输类飞机，其它飞机可参考使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8692-2023 | 民用飞机不可清洗滑油滤芯规范 | 本文件规定了民机用不可清洗滑油滤芯的要求、检验规则、试验方法、包装贮存等内容。  本文件适用于民机用不可清洗滑油滤芯的设计、制造、试验和验收。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8693-2023 | 机载平视显示器光学测量方法 | 本文件规定了机载平视显示器的视场、眼盒尺寸、符号位置精度、显示偏移、线宽、显示抖动、双目视差、亮度等光学参数的测量方法。  本文件适用于阴极射线管（CRT）像源的机载平视显示器，大多数测量方法也可用于其它像源的机载平视显示器。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8694-2023 | 飞机电子显示器显示符号 | 本文件规定了运输类飞机驾驶舱电子显示器（包括EADI/PFD、EHSI/ND、ED）的常用显示符号通用要求。  本文件适用于运输类飞机驾驶舱电子显示器，其它类航空器、军用运输机驾驶舱电子显示器亦可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8695-2023 | 飞机舷窗透明件破损安全试验方法 | 本文件规定了飞机舷窗透明件破损安全试验的试验原理、试验条件、试验件、试验设备和夹具、试验程序、试验结果评定和试验报告等。  本文件适用于双层中空结构的飞机舷窗透明件，其他结构相似的航空透明件可参考使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8696-2023 | 航空零部件射线检测用像质计 | 本文件规定了航空零部件射线检测用线型和孔型像质计的常用材料、像质计样式、像质计选用及质量要求。  本文件适用于航空零部件射线检测用线型和孔型像质计。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8697-2023 | 超声检测用铝合金平底孔标准试块制作与评价 | 本文件规定了超声检测用铝合金平底孔标准试块的规格和类型、材料要求、制作程序和要求、试块的检测与评价。  本文件适用于超声检测用铝合金平底孔标准试块的制作与评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8698-2023 | 金属材料开孔细节疲劳额定强度基准值测定方法 | 本文件规定了测定金属材料开孔细节疲劳额定强度基准值的试样、试验装置、试验程序、试验数据处理和试验报告。  本文件适用于测定金属材料室温下开孔细节疲劳额定强度基准值。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8699-2023 | 金属材料细节疲劳粗糙度系数测定方法 | 本文件规定了测定金属材料细节疲劳粗糙度系数的试样、试验装置、试验程序、试验数据处理和试验报告。  本文件适用于测定金属材料室温下无紧固件应力集中细节的疲劳粗糙度系数。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8423.9-2023 | 金属材料牌号鉴别方法 第9部分：看谱法鉴别铜合金牌号 | 本文件规定了采用看谱分析方法鉴别铜合金牌号的方法原理、仪器及工作条件和鉴别步骤。  本文件适用于附录A中所列铜合金牌号的鉴别，附录A所列以外牌号的合金元素种类及其含量（即质量分数）在本文件各相应元素含量测定强度标界定的范围内，也可参照本文件进行牌号鉴别。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8701-2023 | 民用飞机燃油单向阀规范 | 本文件规定了民用飞机燃油单向阀的技术要求、质量保证规定、包装贮存等内容。  本文件适用于民用飞机燃油系统用单向阀（燃油、燃油蒸气为介质）的设计、制造、试验和验收。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 9100-2023 | 航空质量管理体系要求 | 本文件规定了航空、航天和国防工业组织的质量管理体系要求。  本文件适用于航空、航天和国防⼯业组织，也可⽤于质量管理体系需要在ISO 9001基础上附加要求的其他⾏业组织。 | HB 9100-2012 | 2024-07-01 |
|  | HB/Z 103-2023 | 飞机水平测量公差 | 本文件规定了飞机水平测量点要求、水平测量飞机状态要求、水平测量外界环境要求、水平测量设备要求、水平测量公差等。  本文件适用于飞机水平测量。 | HB/Z 103-1986 | 2024-07-01 |
|  | HB 7086-2023 | 民用飞机气动外缘公差 | 本文件规定了民用飞机气动外缘公差，主要包括：型值、波纹度、阶差、间隙、翼面扭曲、操纵面吻合性、紧固件齐平度等公差要求。  本文件适用于民用飞机，其他飞行器可参照使用。 | HB 7086-1994 | 2024-07-01 |
|  | HB 8702-2023 | 飞机水上迫降拖曳水池模型试验方法 | 本文件规定了运输类飞机水上迫降拖曳水池模型试验的要求与方法。  本文件适用于运输类飞机缩比模型在拖曳水池中的水上迫降模型试验，其他飞机可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8703-2023 | 飞机驾驶舱显示布局要求 | 本文件规定了驾驶舱仪表板、遮光板及其上的仪表、显示器、指示灯、告警灯等显示设备或显示信息，以及显示相关的控制设备的布局和定位的通用要求。  本文件适用于左右并列式固定翼飞机驾驶舱显示布局，其它类飞机的显示布局可参考使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8704-2023 | 民用飞机便携式电子设备的电磁干扰路径损耗测试方法 | 本文件规定了民用飞机便携式电子设备的电磁干扰路径损耗测试的试验一般要求、试验方法、测试数据处理以及试验结果的分析与评定。  本文件适用于正常类/运输类航空器便携式电子设备的电磁干扰路径损耗测试试验。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 7752-2023 | 航空用室温硫化聚硫密封剂规范 | 本文件规定了航空用室温硫化聚硫密封剂的要求、质量保证规定、交货准备和说明事项等。  本文件适用于XM16、XM22、XM28、HM108和HM109室温硫化聚硫密封剂。 | HB 7752-2004 | 2024-07-01 |
|  | HB 5022-2023 | 航空钢制件渗氮、氮碳共渗金相组织分级与评定 | 本文件规定了航空钢制件渗氮、氮碳共渗金相组织检验的试样与制备要求、金相组织分级与评定等。  本文件适用于HB/Z 79、HB/Z 20023中规定的航空钢制件及13Cr4Mo4Ni4VA（M50NiL）复杂合金钢、Cr11/Cr12马氏体型热强不锈钢、马氏体沉淀硬化不锈钢及18Ni系列马氏体时效钢制件的渗氮、氮碳共渗金相组织的检验，其他牌号材料及其制件当适用时可参照执行。 | HB 5022-1994 | 2024-07-01 |
|  | HB 8705-2023 | 航空用开口型线束安装保护套管 | 本文件规定了航空用开口型线束安装保护套管的结构、尺寸和技术要求等。  本文件适用于航空用开口型线束安装保护套管的制造、检验和验收。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 7110-2023 | 金属材料细节疲劳额定强度截止值测定方法 | 本文件规定了测定金属材料细节疲劳额定强度截止值的试样、试验设备、试验程序、试验数据处理和试验报告。  本文件适用于测定金属材料室温下细节疲劳额定强度截止值。 | HB 7110-1994 | 2024-07-01 |
|  | HB 8718-2023 | 飞机结构完整性设计要求 | 本文件规定了民用飞机结构完整性设计资料、设计分析和研制试验、全尺寸试验、合格审定和用户管理规划、用户管理实施等设计要求。  本文件适用于民用飞机结构完整性设计。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8719-2023 | 水上飞机水上救援/补给通用要求 | 本文件提出了水上飞机实施着水/空投救援和补给作业时，飞机平台、待命等级、安全等一般要求；开展水上救援/补给任务时水上飞机放飞、救援作业、海上行驶、返航的详细要求，以及水上飞机补给作业的准备和补给作业的详细要求等。  本文件适用于水上飞机执行水上救援/补给作业，其他飞机执行水上救援/补给作业可参考本文件。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8720-2023 | 飞机含高能转子设备的包容性试验要求 | 本文件规定了飞机含高能转子设备的包容性试验目的、试验项目、试验条件、试验程序、试验数据记录和处理、试验结果评定、试验报告编写等内容。  本文件适用于飞机含高能转子设备的包容性试验。其他航空器含高能转子设备可参考使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8721-2023 | 飞机电动式座舱排气活门试验要求 | 本文件规定了民用飞机电动式座舱排气活门试验室试验的要求和方法等。  本文件适用于民用飞机电动式座舱排气活门试验室试验，其他类飞机产品参考使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8722-2023 | 飞机换热器寿命分析及试验要求 | 本文件规定了飞机换热器寿命分析要求及寿命试验要求等。  本文件适用于飞机换热器。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8723-2023 | 飞机涡轮冷却器试验要求 | 本文件规定了民用飞机涡轮冷却器的试验要求和方法。  本文件适用于民用飞机涡轮冷却器试验，其它类飞机可以参照执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8724-2023 | 民用飞机雷电试验方法 | 本文件规定了民用飞机及其设备的雷电试验程序、要求和方法。  本文件适用于民用飞机全机、系统、分系统、结构部件、机载设备、外挂物的雷电试验。直升机、无人机、浮空器、导弹等可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8725-2023 | 航空产品数据长周期存储信息系统架构 | 本文件规定了航空产品数据长周期存储信息系统架构、信息包和数据流、功能模块以及质量控制等方面的要求。  本文件适用于航空产品三维模型数据长周期存储信息系统的开发。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8726-2023 | 航空产品数据长周期存储和检索过程 | 本文件规定了航空产品数据的长周期存储和检索过程的一般要求，以及相关子流程的详细要求。  本文件适用于航空产品三维模型数据的长周期存储和检索。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8727-2023 | 航空产品数据长周期存储数据转换要求 | 本文件规定了航空产品长周期存储过程中的三维模型数据集转换为中性模型数据集和轻量化模型数据集的要求。  本文件适用于航空产品长周期存储过程的三维模型数据格式转换。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8728-2023 | 航空产品数据长周期存储数据可视化要求 | 本文件规定了航空产品数据长周期存储数据可视化的数据内容要求、可视化功能要求和数据格式要求。  本文件适用于航空产品数据长周期存储轻量化模型格式选用及三维数据可视化方案设计。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8729-2023 | 航空产品数据长周期存储数据质量要求 | 本文件规定了航空产品数据长周期存储的数据质量一般要求、几何验证准则、装配结构验证准则、标注验证准则、阈值等要求。  本文件适用于航空产品数据长周期存储原始三维模型数据质量验证和中性模型数据一致性校验验证。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8730-2023 | 无人机系统飞行手册编制规范 | 本文件规定了无人机系统飞行手册的编制内容、格式、方法及出版等基本要求。  本文件适用于无人机系统飞行手册的编制。对于具体型号的无人机系统，可根据实际情况进行剪裁使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8731-2023 | 无人机系统维修手册编制规范 | 本文件规定了无人机系统维修手册的编写内容、格式、方法及出版等基本要求。  本文件适用于无人机系统维修手册的编写。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8732-2023 | 轻小型固定翼无人机系统地面滑行试验方法 | 本文件规定了轻小型固定翼无人机系统地面滑行试验试验目的、一般要求、试验项目与程序、试验暂停或中断、试验结果分析等内容。  本文件适用于最大起飞重量为0.25kg～150kg采用轮式起降方式的无人机地面滑行试验的设计及实施。其他无人机系统的地面滑行试验可参照执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8733-2023 | 中小型固定翼无人机水平测量方法 | 本文件规定了中小型固定翼无人机水平测量的一般要求、测量实施和测量报告要求。  本文件适用于使用水平仪、经纬仪对中小型固定翼无人机进行水平测量，使用其它仪器的飞机水平测量可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8734-2023 | 民用轻小型固定翼无人机系统方舱式地面控制站通用要求 | 本文件规定了民用轻小型固定翼无人机系统方舱式地面控制站的一般要求、详细技术要求和试验验证要求。  本文件适用于空机重量7kg～116kg，且最大起飞重量不超过150kg的固定翼无人机系统的方舱式地面控制站，其他无人机系统地面控制站可参照执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8735-2023 | 民用无人机系统数据链通用要求 | 本文件规定了民用无人机系统数据链的一般要求、详细要求，以及其验证试验、标识、包装、运输和存储的要求。  本文件适用于民用无人机系统数据链的设计与验证。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8736-2023 | 民用垂直起降固定翼无人机系统通用要求 | 本文件规定了民用垂直起降固定翼无人机系统的组成、分类、功能、性能及试验验证要求。  本文件适用于最大起飞重量不超过150kg的民用垂直起降固定翼无人机系统，其他类型无人机系统可参照执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8737-2023 | 民用无人机系统自主控制等级要求 | 本文件规定了民用无人机系统的动态任务、人机角色和自主控制等级的划分要求。  本文件适用于民用无人机系统自主控制等级的划分，其他无人机系统可参考使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8762-2023 | 飞机维修性设计准则 | 本文件规定了民用飞机维修测试性、维修经济性、维修防差错以及维修人为因素等一般要求和详细要求。  本文件适用于民用飞机初步设计阶段和详细设计阶段的维修性设计使用，其他航空器维修性设计可参考使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8740-2023 | 民用轻小型无人机系统任务载荷接口通用要求 | 本文件规定了民用轻小型无人机系统任务载荷接口的一般要求和详细要求。  本文件适用于最大起飞重量为0.25kg～25kg之间的无人机系统配套的可独立装卸的任务载荷，其他无人机系统可参照执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8741-2023 | 飞机驾驶舱门设计要求 | 本文件规定了飞机驾驶舱门组成、总体布置、材料选择、结构设计、系统设计、适航和验证等要求。  本文件适用于民用飞机。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8742-2023 | 飞机电气系统模拟负载通用要求 | 本文件规定了对于飞机电气系统恒频交流模拟负载、变频交流模拟负载、高压直流模拟负载、低压直流模拟负载一般要求。  本文件适用于飞机地面或机载试验用交流恒频、交流变频、高压直流、低压直流模拟负载箱，用以模拟飞机交/直流供电系统负载的综合电气特性，并消耗该供电系统的电能。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8743-2023 | 民用飞机厨房插件通用要求 | 本文件规定了民用飞机厨房插件的功能和组成、布置和安装、材料、结构、电气等技术要求以及相应的验证要求。  本文件适用于民用飞机提供餐饮服务的厨房插件，其他飞机的厨房插件可参考使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8744-2023 | 民用飞机自循环式马桶系统通用要求 | 本文件规定了民用飞机自循环式马桶的功能、性能、安全性、可靠性、维修性等通用设计要求和验证要求。  本文件适用于民用运输类飞机，其他飞机可参考使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB/Z 302-2023 | 民用飞机供电系统设计指南 | 本文件规定了民用飞机供电系统的设计和验证要求。  本文件适用于民用运输类飞机，其它飞机可参考使用。 | HB/Z 302-1997 | 2024-07-01 |
|  | HB 5795-2023 | 航空电线载流量 | 本文件规定了航空电线载流量标准的具体内容。  本文件提供的数据适用于符合GJB 773标准的电线，其他种类的航空铜芯电线可以根据其最高长期允许工作温度按本文件推算。 | HB 5795-1982 | 2024-07-01 |
|  | HB 8745-2023 | 航空钛合金制件激光选区熔化增材制造 制件热处理及热等静压 | 本文件规定了激光选区熔化航空钛合金制件热处理及热等静压的设备和介质、工艺过程及要求、检验、质量控制、运输和贮存等要求。  本文件适用于激光选区熔化增材制造航空钛合金制件的热处理及热等静压。其他用途钛合金制件的热处理可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8746-2023 | 航空钛合金制件激光选区熔化增材制造 工艺控制要求 | 本文件规定了航空钛合金制件激光选区熔化工艺的一般要求、工艺流程、工艺控制、质量控制、安全等要求。  本文件适用于航空钛合金制件激光选区熔化制造工艺控制。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8747-2023 | 航空增材制造测试报告格式与数据要求 | 本文件规定了航空增材制造的测试报告格式与数据要求、对增材制造的测试或评估出具结果报告的标准程序、增材制造样本数据的通用格式。  本文件适用于指导航空增材制造材料试样及零件测试报告的编写。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8748-2023 | 航空零件选区熔化点阵结构建模流程与要求 | 本文件规定了航空零件选区熔化点阵结构的术语定义、建模基本方法、点阵结构设计用数模的建模流程和要求，以及基本表达方式。  本文件适用于航空零件选区熔化点阵结构的设计用建模。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8749-2023 | 民用飞机电子电气系统雷电间接效应防护验证要求 | 本文件规定了民用飞机电子电气系统雷电间接效应防护的验证程序和要求。  本文件适用于民用飞机电子电气系统适航符合性验证。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8750-2023 | 民用飞机系统电磁环境效应控制要求 | 本文件规定了民用飞机研制过程中电磁环境效应控制工作内容和要求。  本文件适用于民用飞机整机、系统、分系统和设备，其他民用航空器可参照执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8751-2023 | 飞机用紧固件涂铝通用规范 | 本规范规定了紧固件树脂型有机铝涂层的技术要求、检验规则和试验方法。  本规范适用于树脂型有机铝涂层的研制和生产。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8752-2023 | 飞机用紧固件涂二硫化钼通用规范 | 本规范规定了紧固件二硫化钼干膜润滑的技术要求、检验规则和试验方法。  本标准适用于紧固件二硫化钼干膜润滑涂层。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8753-2023 | 飞机杆端自润滑关节轴承通用规范 | 本文件规定了采用含聚四氟乙烯的自润滑衬垫的杆端自润滑关节轴承的技术要求、质量保证及交货准备。  本文件适用于飞机杆端自润滑关节轴承的生产、检验和用户验收。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8754-2023 | 飞机外圈不锈钢、内圈铍青铜关节轴承通用规范 | 本文件规定了飞机机体结构用油脂润滑内圈铍青铜材料、外圈不锈钢材料的关节轴承的技术要求、质量保证规定及交货准备。  本文件适用于内圈铍青铜、外圈不锈钢全金属关节轴承及其零件的试制、生产、检验及验收。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8755-2023 | 飞机全金属关节轴承通用规范 | 本文件规定采用飞机机体结构用油脂润滑全金属关节轴承技术要求、质量保证规定及交货准备。  本文件适用于飞机全金属关节轴承及其零件的试制、生产、检验及验收。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8756-2023 | 飞机用自锁螺母通用规范 | 本文件规定了民用飞机自锁螺母技术要求、质量保证规定及交货准备。  本规范适用于螺母的设计、制造与验收。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8757-2023 | 飞机装配过程产品防护要求 | 本文件规定了飞机在装配过程防护的人员、环境、材料、设备与工装、吊装过程、安全防护、多余物控制以及详细要求等内容。  本文件适用于飞机零（组）件、部件、系统或成品件装配过程中的防护。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8758-2023 | 民用有人直升机无人化改装通用要求 | 本文件规定了民用有人直升机无人化改装的设计、实施和试验验证。  本文件适用于民用有人直升机无人化改装。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8759-2023 | 有人驾驶飞机（固定翼）无人化改装通用要求 | 本文件规定了有人驾驶飞机（固定翼）进行无人化改装的设计要求、实施要求和验证要求。  本文件适用于有人驾驶飞机（固定翼）的无人化改装。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8760-2023 | 民用轻小型多旋翼无人机系统视觉惯性里程计通用要求 | 本文件规定了民用轻小型多旋翼无人机系统视觉惯性里程计的组成和技术要求。  本文件适用于民用轻小型多旋翼无人机系统视觉惯性里程计的设计。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8423.7-2023 | 金属材料牌号鉴别方法 第7部分：看谱法鉴别镍基高温合金牌号 | 本文件规定了采用看谱分析方法鉴别以镍为主要合金元素的高温合金牌号的方法原理、仪器及工作条件和鉴别步骤。  本文件适用于表A.1所列各类镍基高温合金牌号的鉴别。表A.1中所列以外的各类镍基高温合金牌号，只要其合金元素种类在表A.1中所列元素种类范围内，且合金元素的含量（即质量分数）在本文件各相应元素含量测定强度标界定的范围内可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8423.8-2023 | 金属材料牌号鉴别方法 第8部分：看谱法鉴别钴基高温合金牌号 | 本文件规定了采用看谱分析方法鉴别钴基（以钴为主要合金元素）高温合金牌号的方法原理、仪器及工作条件和鉴别步骤。  本文件适用于表A.1所列钴基高温合金牌号的鉴别。表A.1所列以外的各类钴基高温合金牌号，只要其合金元素种类及其含量（即质量分数）在本部分各相应元素含量测定强度标界定的范围内可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 5261-2023 | 金属材料K-R曲线试验方法 | 本文件规定了金属材料K-R曲线试验的试样、试验设备及装置、试验步骤、试验结果的计算及试验报告。  本文件适用于采用中心裂纹拉伸M（T）试样、紧凑拉伸C（T）试样测定金属材料的K-R曲线。 | HB 5261-1983 | 2024-07-01 |
|  | HB 8763-2023 | 民用飞机客户服务数据管理要求 | 本文件规定了民用飞机客户服务数据管理的范围、数据管理要求以及数据管理平台要求。  本文件适用于民用飞机客户服务数据管理工作，其他型号飞机的客户服务数据管理工作可参考使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | HB 8761-2023 | 民用轻小型多旋翼无人机系统地面控制单元软件要求 | 本文件规定了民用轻小型多旋翼无人机地面控制单元软件的通用要求。  本文件适用于无人机地面控制单元软件的设计、开发、测试和使用维护。其他无人机地面控制单元软件可参照执行。 |  | 2024-07-01 |
| **轻工行业** | | | | | |
|  | QB/T 5909-2023 | 麦绿素粉（大麦嫩苗提取粉） | 本文件规定了麦绿素粉（大麦嫩苗提取物）的原料要求、感官要求、理化指标等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则和标签、标志、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于麦绿素粉（大麦嫩苗提取粉）的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5910-2023 | 罐头食品容器用螺纹旋开盖 | 本文件规定了罐头食品容器用螺纹旋开盖技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存的要求，同时给出了便于技术规定的产品分类和示意图。  本文件适用于涂覆镀锡（铬）薄钢板制成的用于罐头食品容器用螺纹旋开盖的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5911-2023 | 电鸣乐器合成器通用技术条件 | 本文件规定了电鸣乐器合成器产品的术语和定义、分类、要求、废弃产品的回收利用、测试方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。  本文件适用于以电子技术处理音色的合成器。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1749-2023 | 画笔 | 本文件规定了画笔的笔头、笔管、笔杆、配合性能、特定元素的可迁移限量等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的分类。  本文件适用于油画、丙烯画、广告画、水彩画、水粉画、美术宣传画、版画、玻璃画、陶瓷画、纺织画等绘画用画笔的生产、检验和销售，画刷类产品的生产、检验和销售参照使用。 | QB/T 1749-1993 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1587-2023 | 文具盒 | 本文件规定了文具盒的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。  本文件适用于文具盒的生产、检测与销售。 | QB/T 2227-1996、QB/T 1587-2006 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 2228-2023 | 扑克牌 | 本文件规定了扑克牌的尺寸外观、物理指标、化学指标等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存的内容，并给出了便于技术规定的分类和组成。  本文件主要适用于纸质扑克牌的生产、检验和销售。 | QB/T 2228-2013 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1300-2023 | 订书机 | 本文件规定了订书机的外观、尺寸及偏差、硬度、打钉性能、耐腐蚀性能、漆膜层附着力、耐用性等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、和贮存的内容，并给出了便于技术规定的分类和结构。  本文件主要适用于办公装订用的订书机的生产、检验与销售。 | QB/T 1300-2007 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1437-2023 | 课业簿册 | 本文件规定了课业簿册的装订、纸张、印刷、安全等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的分类。  本文件适用中小学生使用的课业簿册的设计、生产、检验和销售。 | QB/T 1437-2014 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 2587-2023 | 大提琴 | 本文件规定了弦鸣乐器大提琴产品的分类及主要部位名称、要求、主要部位原材料、回收利用、检验规则、标志、包装、运输、贮存，描述了相应的试验方法。  本文件适用于4/4、3/4、1/2、1/4、1/8规格大提琴的设计、生产、检验、销售和回收利用。 | QB/T 2587-2013 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 2663-2023 | 大提琴弓 | 本文件规定了大提琴弓产品的分类及主要部位名称、要求、主要原材料、废弃乐器回收利用、检验规则、标志、包装、运输、贮存，描述了相应的测试方法。  本文件适用于4/4、3/4、1/2、1/4、1/8规格大提琴弓的生产、检验、销售和回收利用。 | QB/T 2663-2013 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 4014-2023 | 电子鼓通用技术条件 | 本文件规定了电鸣乐器电子鼓产品的分类、要求、废弃产品的回收利用、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于以电子技术处理音色的电子鼓。 | QB/T 4014-2010 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 2530-2023 | 木制柜 | 本文件规定了木制柜产品的要求、描述了相应的试验方法，规定了检验规则和标志、使用说明、包装、运输、贮存。  本文件适用于木制柜产品的设计、生产、销售服务及检验检测等质量管控。  本文件不适用于厨房、卫浴等场所的木制柜和多功能组合柜中非储藏功能的产品的质量管控。 | QB/T 2530-2011 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 4461-2023 | 木家具表面涂装技术要求 | 本文件规定了木家具表面涂装的环境、涂装前、涂装过程的要求，给出了木家具表面涂装的分类。  本文件适用于木家具表面通用涂料的涂装。  本文件不适用于木家具表面生漆的髹饰。 | QB/T 4461-2013 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 4839-2023 | 软体家具 发泡型床垫 | 本文件规定了发泡型床垫的符号、产品分类、要求、检验规则、标志、使用说明、包装、运输和贮存，描述了相应的试验方法。  本文件适用于厚度不小于130mm的发泡型床垫的质量检验及质量判定，厚度小于130mm的发泡型床垫可参照执行。 | QB/T 4839-2015 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1019-2023 | 水松原纸 | 本文件规定了水松原纸的原料、理化性能、微生物、尺寸偏差、接头、感官性状等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验及判定规则和标志、包装、运输、贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类的信息。  本文件适用于卷烟工业用加工水松纸的原纸的生产、检验和销售。 | QB/T 1019-2010 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 2199-2023 | 硬钢纸板 | 本文件规定了硬钢纸板的理化性能、尺寸偏差及偏斜度、外观质量、结构稳定性等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验及判定规则和标志、包装、运输、贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类的信息。  本文件适用于加工机械、航空、电器仪表、铁路、纺织设备的部件，和旅行箱、研磨、绝缘材料等用硬钢纸板的生产、检验和销售。 | QB/T 2199-1996 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1394-2023 | 番茄罐头 | 本文件规定了番茄罐头的原辅材料、感官要求、理化指标等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则和标志、包装、运输和贮存的内容，同时给出了便于技术规定的产品分类及代号。  本文件适用于番茄罐头的生产、检验和销售。本文件不适用于番茄酱罐头的生产、检验和销售。 | QB/T 1394-2014 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1422.3-2023 | 造纸机械通用部件 铸铁辊 | 本文件规定了造纸机用铸铁辊的结构型式、材料、加工和装配质量、无损检测、平衡品质、通水、辊面包胶质量、辊面喷涂等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存等要求。  本文件适用于承受线压力不大于400kN/m、直径在1800mm以下的造纸机用铸铁辊的生产、设计、检验和销售。 | QB/T 1422.3-2001 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1422.5-2023 | 造纸机械通用部件 钢管辊 | 本文件规定了造纸机用钢管辊的结构型式、材料、加工和装配质量、无损检测、平衡品质、通水、辊面包胶质量、辊面镀层、包覆及喷涂等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存等要求。  本文件适用于造纸机用直径在2000mm以下的胸辊、案辊、伏辊、驱网辊、导辊、引纸辊、卷纸辊、卷纸缸、成形辊与其它钢管辊类辊筒的生产、设计、检验和销售。 | QB/T 1422.5-1992 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1614-2023 | 难燃绝缘聚氯乙烯电线槽及配件 | 本文件规定了以聚氯乙烯树脂为主要原料经挤出成型的电线槽及注塑成型的配件的分类和结构、颜色、外观、配合、尺寸、机械性能、燃烧性能等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于建筑物内安装电线、电缆、软线等用的线槽及配件的生产、检验和销售。 | QB/T 1614-2000 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1888-2023 | 自行车 辐条和条母 | 本文件规定了自行车辐条和条母的产品分类、规格尺寸及型号编制方法、要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存，描述了相应的试验方法。  本文件适用于QB/T 1714界定的自行车用辐条和条母的设计、生产、检验和销售。 | QB/T 1888-1993 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1217-2023 | 自行车电镀技术条件 | 本文件规定了自行车电镀的种类、质量分类和标识、要求，描述了相应的试验方法，并界定了相关的术语和定义。  本文件适用于QB/T 1714界定的自行车用零件（金属件、塑料件）电镀的设计、生产和检验。 | QB/T 1217-1991 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5912-2023 | 电动自行车 后视镜 | 本文件规定了电动自行车用后视镜的产品分类及型号编制方法、要求、检验规则、标志、包装、运输以及贮存，描述了相应的试验方法，并界定了相应的术语和定义。  本文件适用于QB/T 1714界定的电动自行车用后视镜的设计、生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5913-2023 | 自行车 制动与变速操纵线 | 本文件规定了自行车制动与变速操纵线的外观、精度、性能等要求，描述了检测设备和仪器以及相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输以及贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类及型号编制方法。  本文件适用于自行车、电助力自行车以及电动自行车用制动与变速操纵线的设计、生产、检验和销售，其他类型的自行车、电助力自行车以及电动自行车用操纵线可参照本文件。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5914-2023 | 护眼贴 | 本文件规定了护眼贴的原材料、感官指标、理化指标、微生物指标、毒理学指标、载液量、包装袋密封性、辅助材料及组件、特征性成分的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标签、标志、包装、运输、贮存的内容。  本文件适用于护眼贴的生产、检验和销售，也适用于结合护眼贴联合使用的辅助性材料及相关组件的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5915-2023 | 果泥罐头 | 本文件规定了果泥罐头的原辅材料、感官要求、理化指标等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则和标签、标志、包装、运输和贮存的内容，同时给出了便于技术规定的产品分类及代号。  本文件适用于水果组分投料比不低于75%（质量分数）的果泥罐头的生产、检验和销售。  注：水果组分包括新鲜水果和（或）加工水果、果汁（浆）等。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5916-2023 | 燕窝制品 | 本文件规定了燕窝制品的原辅材料、感官要求、理化指标等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则和标志、包装、运输和贮存的内容，同时给出了便于技术规定的产品分类。  本文件适用于食用燕窝投料比不低于1%（质量分数）的燕窝制品的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5917-2023 | 鼓式鱼线轮 | 本文件规定了鼓式鱼线轮的总体要求、绕线系统、调力系统、导线和排线系统、逆止性能、传动系统、离合性能、摇臂性能、线轮间隙旋钮、紧固件、塑料件、金属件、涂层、金属镀层、印刷等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、使用说明书、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于投竿钓鱼时收放线使用的鼓式鱼线轮的生产、检验与销售。  本文件不适用于其他类型鱼线轮的生产、检验与销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5918-2023 | 飞钓式鱼线轮 | 本文件规定了飞钓式鱼线轮的总体要求、绕线系统、刹车系统、逆止功能、传动系统、手把性能、紧固件、外观与性能等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、使用说明书、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于投竿钓鱼时收放鱼线用的飞钓式鱼线轮的生产、检验与销售。  本文件不适用于其他类型鱼线轮的生产、检验与销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5919-2023 | 乳胶喷墨墨水 | 本文件规定了乳胶喷墨墨水的技术指标、有害元素及有害物质限量、净含量及允许短缺量等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于纸张、纺织品及塑料膜用乳胶喷墨墨水的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5920-2023 | 照明产品频闪测量方法 | 本文件规定了照明产品频闪（暂态光调制）的测量方法，包括：评价参数、测量设备、测量条件和测量。  本文件适用于集成式灯、集成式模块、灯具和控制装置等普通照明产品频闪（暂态光调制）的实验室测量和现场测量。  本文件不适用于设计为彩色光应用以及闪烁变化的发光产品（如相机闪光灯、警示灯等）的频闪（暂态光调制）测量。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5921-2023 | 鞋类部件性能要求 帮面 | 本文件规定了鞋类帮面的材料、物理机械性能、化学限量物质要求，描述了相应的试验方法。  本文件适用于鞋类制造商开展日常穿用的鞋类帮面的适用性评估。  本文件不适用于防护类鞋用帮面的适用性评估以及成品鞋符合性检验。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5922-2023 | 鞋类部件性能要求 衬里 | 本文件规定了鞋类衬里的材料、物理机械性能、化学限量物质要求，描述了相应的试验方法。  本文件适用于鞋类制造商开展鞋类衬里材料的适用性评估。  本文件不适用于成品鞋符合性检验。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5923-2023 | 口腔清洁护理用品 泡沫洁牙液 | 本文件规定了泡沫洁牙液的安全性、感官、理化、卫生、包装外观、净含量等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存和保质期的内容。  本文件适用于口腔清洁护理用品泡沫洁牙液的生产、检验和销售。  本文件不适用于供消费者直接含漱使用的口腔清洁护理液、医疗器械氟化泡沫，以及其他驻留型产品的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5924-2023 | 管道用塑料快插连接管件 | 本文件规定了塑料快插连接管件的材料、分类和管系列S（或SDR）的选择、外观、颜色、规格尺寸、物理力学性能等要求、描述了相应的试验方法、规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于快插管件的公称外径不大于dn 90 mm的冷热水输送用快插管件的生产、检验和销售。  本文件不适用于直埋使用的快插管件的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5925-2023 | 连续螺旋啮合钢塑复合管 | 本文件规定了连续螺旋啮合钢塑复合管的材料、结构与连接方式、颜色、外观、尺寸、物理力学性能等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于长期工作温度 45 ℃ 以下埋地排水、排污用管材的生产、检验和销售。在考虑了材料的耐化学性和耐温性评价后也适用于工业埋地排水、排污用管材的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5926-2023 | 埋地排水用孔网钢带增强聚乙烯螺旋波纹管 | 本文件规定了埋地排水用孔网钢带增强聚乙烯螺旋波纹管的材料、分级与标记、管材结构与连接方式、颜色、外观、规格尺寸和物理力学性能等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、运输和贮存的内容。  本文件适用于输送介质温度不高于45 ℃的埋地排水、排污用孔网钢带增强聚乙烯螺旋波纹管材。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5927-2023 | 生活污水处理用塑料净化槽 | 本文件规定了生活污水处理用塑料净化槽的材料、分类和结构、外观、尺寸、力学性能等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于净化槽槽顶覆土深度不大于 2 m，有效容积不大于 10 m3，以聚丙烯（PP）、聚乙烯（PE）或硬聚氯乙烯（PVC-U）为主要原材料制作成型的无动力或微动力的净化槽的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5928-2023 | 超高分子量聚乙烯隧道应急管 | 本文件规定了超高分子量聚乙烯 （PE-UHMW） 隧道应急管的材料、连接方式、外观、颜色、规格及尺寸、物理力学性能等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于以 PE-UHMW为主要原料挤出成型的隧道等施工作业中紧急情况的应急逃生或提供空气流通应急通道用管材的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5929-2023 | 雨水收集用聚烯烃实壁渗集管 | 本文件规定了雨水收集用聚烯烃实壁渗集管的术语和定义、符号和缩略语、产品分类、标记和连接方式、材料及要求等，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、运输和贮存的内容。  本文件适用于海绵城市等雨水收集用渗集管的生产、检验和销售。也适用于垃圾填埋场雨水、沼气收集用渗集管的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5930-2023 | 雨水收集用聚烯烃结构壁渗集管 | 本文件规定了雨水收集用聚烯烃结构壁渗集管的术语和定义、符号和缩略语、产品分类、标记、连接方式和结构型式、材料及要求等，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、运输和贮存的内容。  本文件适用于海绵城市等雨水收集用渗集管的生产、检验和销售。也适用于垃圾填埋场雨水、沼气收集用渗集管的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5931-2023 | 耐热聚乙烯（PE-RT）多层共挤保温管材 | 本文件规定了耐热聚乙烯（PE-RT）多层共挤保温管材的材料、颜色、外观、规格尺寸及偏差和物理力学性能等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于以耐热聚乙烯（PE-RT）树脂为主要原料，经多层共挤成型的用于供热、供冷、暖通及太阳能热水器等领域冷热水输送用管材的生产和检验。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5932-2023 | 电力护套用聚乙烯（PE）单壁螺旋波纹管 | 本文件规定了电力护套用聚乙烯（PE）单壁螺旋波纹管的材料、结构和连接方式、颜色、外观、规格尺寸及偏差和物理力学性能等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于以聚乙烯（PE）树脂为主要原料，经挤出成型的用于保护户外埋地交流 1000 V 和/或直流 1500 V 及以下的绝缘电线、电缆用的单壁螺旋波纹管的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5933-2023 | 海洋养殖网箱框架系统用高密度聚乙烯（HDPE）管材及配件 | 本文件规定了海洋养殖网箱框架系统用高密度聚乙烯（HDPE）管材及配件的材料、分类和结构、外观、颜色、规格尺寸和物理力学性能等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于流速小于 1 m/s、浪高小于 5 m 海况下的海洋养殖网箱框架系统用管材及配件，也适用于观赏和休闲的水上平台系统用管材及配件的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5871-2023 | 制盐工业绿色矿山技术规范 | 本文件规定了制盐工业绿色矿山的总则，规定了矿区环境、资源开发方式、资源综合利用、节能减排、科技创新与智慧矿山、企业管理与企业形象方面的要求。  本文件适用于岩盐、天然卤水、湖盐的新建、改扩建矿山的绿色建设和生产矿山的绿色升级改造。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5872-2023 | 双膜法制备液体盐技术规范 | 本文件规定了双膜法制备液体盐工艺的总体要求、设计、安装、调试与验收、运行、清洗、维护与停运保护的要求。  本文件适用于双膜法制备液体盐工艺的设计、安装、运行和维护，其他行业参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5873-2023 | 岩盐盐穴控制和综合利用技术规范 | 本文件规定了岩盐盐穴储气、储油、废弃物储存及压缩空气储能的要求，并给出了盐穴综合利用的分类信息。  本文件适用于岩盐矿层中盐穴建造控制和综合利用过程的设计、施工和运行。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5874-2023 | 机械蒸汽再压缩（MVR）制盐技术规范 | 本文件规定了机械蒸汽再压缩（MVR）制盐的工艺设计、设备与材料选择、运行维护、安全与环境保护的要求。  本文件适用于机械蒸汽再压缩（MVR）制盐的设计、运行和维护。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5889-2023 | 葡萄酒行业绿色工厂评价要求 | 本文件规定了葡萄酒行业绿色工厂的评价总则，规定了相应的评价要求、评价报告内容，描述了相关的评价程序。  本文件适用于葡萄酒行业绿色工厂的创建与评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5890-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 电饭锅 | 本文件规定了电饭锅绿色设计产品的评价要求，描述了产品生命周期评价报告编制方法和评价方法。  本文件适用于以电热元件或电磁感应方式加热，锅内工作环境与大气相通的家用和类似用途电饭锅的绿色设计产品评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5891-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 空气净化器 | 本文件规定了空气净化器绿色设计产品的评价要求，描述了生命周期评价报告编制方法、评价方法。  本文件适用于符合GB/T 18801的空气净化器的绿色设计产品评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5892-2023 | 家用新风机能效限定值及能效等级 | 本文件规定了家用新风机的能效等级、能效限定值和标志等要求，描述了相应的试验方法。  本文件适用于单相器具额定电压不超过250V，其他器具额定电压不超过480V的家用新风机的能效等级评定。建筑集中新风系统和安装在新风管道的无动力净化系统可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5893-2023 | 食具消毒柜能效限定值及能效等级 | 本文件规定了家用和类似用途食具消毒柜的关机功率、待机功率、能效等级、能效限定值、节能评价值和标志，描述了相应的试验方法。  本文件适用于单相器具额定电压不超过250V，其他额定电压不超过480V的，在家庭、商店、餐馆等类似场合使用的消毒柜的能效限定值和能效评级。  本文件不适用于：  ——消毒容积大于200L的消毒柜；  ——仅靠紫外线辐射方式消毒的消毒柜；  ——不以食具消毒为主要用途的其他消毒柜，比如毛巾消毒柜等；  ——安装在特殊场合使用的消毒柜，如腐蚀性或爆炸性气体（灰尘、蒸汽或瓦斯气体）存在的场合；  ——用于医疗卫生用途的消毒柜。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5894-2023 | 家用和类似用途清洁机器人能耗测试方法 | 本文件规定了家用和类似用途清洁机器人的能耗测试方法。  本文件适用于家用和类似用途清洁机器人的能耗测试。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 4481-2023 | β-葡聚糖酶制剂 | 本文件规定了β-葡聚糖酶制剂的感官、理化和安全等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标签、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类。  本文件适用于经微生物发酵制得的β-葡聚糖酶制剂的生产、检验和销售。 | QB/T 4481-2013 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5633.11-2023 | 氨基酸、氨基酸盐及其类似物 第11部分：L-茶氨酸 | 本文件规定了L-茶氨酸的感官要求、理化指标、安全指标，描述了相应的试验方法，规定了检验规则和标志、标签、包装、运输、贮存，给出了化学名称、分子式、结构简式和相对分子质量的信息。  本文件适用于以淀粉质或糖类为原料，经发酵法生产的，用于食品加工用的L-茶氨酸的生产、检验和销售。 | QB/T 4263-2011 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5633.12-2023 | 氨基酸、氨基酸盐及其类似物 第12部分：L-苯丙氨酸 | 本文件规定了L-苯丙氨酸的感官要求、理化指标、安全指标，描述了相应的试验方法，规定了检验规则和标志、标签、包装、运输、贮存，给出了别名、化学名称、分子式、结构简式和相对分子质量的信息。  本文件适用于以淀粉质或糖类为原料，经发酵法生产的，用于食品加工用的L-苯丙氨酸的生产、检验和销售。 | QB/T 4264-2011 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5132-2023 | 家用和类似用途干衣机的抗菌、除菌功能技术要求及试验方法 | 本文件规定了家用和类似用途干衣机的除菌、除病毒、抗菌、防霉等性能的要求，描述了相应的试验方法，规定了标志和说明的内容。  本文件适用于在器具上或使用说明中明示具有上述一种或多种功能的，在家庭和类似场合使用的滚筒式干衣机以及洗衣干衣机中干衣部分的相关功能的设计、制造和检验等。在器具上或使用说明中明示具有上述一种或多种功能的其他类似器具以及组合功能器具中干衣部分的相关功能的设计、制造和检验等参照使用。 | QB/T 5132-2017 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5133-2023 | 家用和类似用途洗碗机的抗菌、除菌功能技术要求及试验方法 | 本文件规定了家用和类似用途电动洗碗机的除菌、除病毒、抗菌、防霉、抗病毒等性能的要求，描述了相应的试验方法，规定了标志和说明的内容。  本文件适用于在器具上或其使用说明中明示具有上述一种或多种功能的，在家庭和类似场合使用的电动洗碗机的设计、制造和检验等。在器具上或使用说明中明示具有上述一种或多种功能的其他类似器具以及组合功能器具中的洗碗机的相关功能的设计、制造和检验等参照使用。 | QB/T 5133-2017 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5937-2023 | D-乳酸 | 本文件规定了D-乳酸的感官、理化和污染物等技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了D-乳酸化学名称、结构式、分子式和相对分子质量的信息。  本文件适用于以淀粉、糖蜜、纤维素等来源的糖质为主要原料，采用微生物发酵法或者生物催化方法制得的工业用D-乳酸的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5939-2023 | N-乙酰神经氨酸 | 本文件规定了N-乙酰神经氨酸的原辅料、感官、理化、污染物限量、微生物限量和真菌毒素限量等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则和标志、包装、运输、贮存的内容，并给出了分子式、相对分子质量及结构式的信息。  本文件适用于发酵法生产的N-乙酰神经氨酸的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5633.9-2023 | 氨基酸、氨基酸盐及其类似物 第9部分：L-脯氨酸 | 本文件规定了L-脯氨酸的感官要求、理化指标、安全指标，描述了相应的试验方法，规定了检验规则和标志、标签、包装、运输、贮存，给出了化学名称、分子式、结构简式和相对分子质量的信息。  本文件适用于以淀粉质或糖类等为原料，经发酵法生产的，用于食品加工用的L-脯氨酸的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5941-2023 | 叶黄素酯及其制品 | 本文件规定了叶黄素酯及其制品的感官、理化等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则和标志、包装、运输、贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类。  本文件适用于作为食品原料使用的叶黄素酯及其制品的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5942-2023 | 防护服用人造革合成革 | 本文件规定了防护服用人造革合成革产品的外观、尺寸、综合性能等要求，描述了试样和相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分级。  本文件适用于有液体阻隔性能或液生微生物阻隔性能的防护服用产品的生产、检测和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 2857-2023 | 固体胶 | 本文件规定了固体胶的安全、性能等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于纸张粘贴为主的，以聚乙烯醇（PVA）及其改性物、聚乙烯吡咯烷酮（PVP）、淀粉等为主要胶粘剂成分的固体胶的生产、检验和销售。 | QB/T 2857-2007 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1961-2023 | 液体胶 | 本文件规定了液体胶的游离甲醛限量、性能等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则和标志、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于液体胶的生产、检验和销售。 | QB/T 1961-2011 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1474.1-2023 | 绘图仪尺 直尺 | 本文件规定了绘图仪尺直尺的线纹长度和宽度及宽度差、平面度偏差、工作边直线度偏差、示值偏差、刻度线牢固度、可迁移元素的限量、边缘、尖端、外观质量的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类。  本文件适用于硬质合成树脂直尺、金属类直尺的设计、生产、检验和销售。 | QB/T 1474.1-2005 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1474.2-2023 | 绘图仪尺 三角尺 | 本文件规定了绘图仪尺三角尺的角度及角度偏差、线纹长度和宽度及宽度差、平面度偏差、工作边直线度偏差、示值偏差、刻度线牢固度、可迁移元素的限量、边缘、尖端、外观质量的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类。  本文件适用于硬质合成树脂三角尺、金属类三角尺的设计、生产、检验和销售。 | QB/T 1474.2-2005 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1474.3-2023 | 绘图仪尺 比例尺 | 本文件规定了绘图仪尺比例尺（三棱比例尺和比例直尺）的线纹长度和宽度及宽度差、平面度偏差、工作边直线度偏差、分度值偏差、尺边宽度、刻度线牢固度、可迁移元素的限量、边缘、尖端、外观质量的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类。  本文件适用于合成树脂绘图三棱比例尺、比例直尺的设计、生产、检验和销售。 | QB/T 1474.3-2005 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1474.4-2023 | 绘图仪尺 丁字尺 | 本文件规定了绘图仪尺丁字尺的线纹长度和宽度及宽度差、直角偏差、平面度偏差、工作边直线度偏差、示值偏差、刻度线牢固度、可迁移元素的限量、边缘、尖端、外观质量的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类。  本文件适用于合成树脂绘图丁字尺的设计、生产、检验和销售。 | QB/T 1474.4-2005 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1474.5-2023 | 绘图仪尺 量角器 | 本文件规定了绘图仪尺量角器的产品规格、分度值、最小分度值的线纹长度、线纹宽度及宽度差、分度值偏差、平面度偏差、刻度线牢固度、可迁移元素的限量、边缘、尖端、外观质量的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类。  本文件适用于硬质合成树脂量角器、金属类量角器的设计、生产、检验和销售。 | QB/T 1474.5-2005 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1474.6-2023 | 绘图仪尺 绘图模板 | 本文件规定了绘图仪尺绘图模板的线纹长度和宽度及宽度差、平面度偏差、工作边直线度偏差、示值偏差、形孔位置定位线偏差、分度偏差、刻度线牢固度、可迁移元素的限量、边缘、尖端、外观质量的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类。  本文件适用于合成树脂绘图模板的设计、生产、检验和销售。 | QB/T 1474.6-2005 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 4576-2023 | 透明质酸钠 | 本文件规定了透明质酸钠的鉴别、感官、理化、安全等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则和标志、包装、运输、贮存的内容，并给出了分子式、结构式和相对分子质量的信息。  本文件适用于以葡萄糖、酵母粉、蛋白胨等为原料，由马链球菌兽疫亚种经发酵生产而成的透明质酸钠的生产、检验和销售。 | QB/T 4576-2013 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 2583-2023 | 纤维素酶制剂 | 本文件规定了纤维素酶制剂的感官、理化和安全等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标签、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类。  本文件适用于发酵法生产的纤维素酶制剂的生产、检验和销售。 | QB/T 2583-2003 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 4575-2023 | 食品用菌种制剂 | 本文件规定了食品用菌种制剂的原辅料、感官、污染物限量、微生物限量等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则和标志、包装、运输、贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类。  本文件适用于食品用菌种制剂的生产、检验及销售。 | QB/T 4575-2013 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 2847-2023 | 功能性红曲米（粉） | 本文件规定了功能性红曲米（粉）的原辅料、感官、理化指标、安全、净含量等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的分类。  本文件适用于作为食品原料和辅料的功能性红曲米（粉）的生产、检验和销售。本文件不适用于食品添加剂红曲米的生产、检验和销售。 | QB/T 2847-2007 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 4211-2023 | 瓶装饮料全自动喷淋式冷却机 | 本文件规定了瓶装饮料全自动喷淋式冷却机的型号、型式、基本参数及工作条件，规定了性能、电气安全、机械安全、卫生安全、材料、加工和装配质量、外观质量等要求，描述了对应的试验方法，规定了使用信息、检验规则、标志、包装、运输与贮存的内容。  本文件适用于采用水喷淋冷却方式，将采用塑料瓶、玻璃瓶、铝瓶等为包装容器的瓶装饮料的温度，从70℃～95℃冷却至设置温度的瓶装饮料全自动喷淋式冷却机的设计、生产、检验和销售。 | QB/T 4211-2011 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 2376-2023 | 制酒饮料机械产品型号编制方法 | 本文件描述了制酒机械和饮料机械产品型号的编制方法。  本文件适用于制酒机械和饮料机械产品型号的编制。 | QB/T 2376-1998 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 4213-2023 | 饮料机械 聚酯（PET）瓶装饮料无菌冷灌装生产线 | 本文件规定了聚对苯二甲酸乙二醇酯瓶装饮料无菌冷灌装生产线的生产线组成、工作与试验条件，规定了生产线使用性能、电气安全、机械安全、材料质量和设计、外观质量和说明书等要求，描述了对应的测试方法，并规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存的内容。  本文件适用于PET瓶装饮料无菌冷灌装生产线的设计、生产、检验和销售等。 | QB/T 4213-2011 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 4982-2023 | 家用和类似用途电器用负离子发生器 | 本文件规定了家用和类似用途电器用负离子发生器的一般要求、外观、安全、发射极工作电压、输入功率、负离子浓度、耐久性等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于单相额定输入电压不超过250V，其他额定输入电压不超过480V，在家用和类似用途电器上使用的负离子发生器或单独使用的负离子发生器产品的设计、生产、检验和销售。 | QB/T 4982-2016 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5943-2023 | 压胶枪 | 本文件规定了压胶枪的材料、基本尺寸、硬度、表面质量、装配质量、使用性能、推压力、耐久性、跌落的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类和标记。  本文件适用于手动推压管状胶体的压胶枪的设计、生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5944-2023 | 塑料管剪切刀 | 本文件规定了塑料管剪切刀的材料、硬度、表面处理、表面质量、装配质量、剪切性能、锋利度、强度、耐久性、耐腐蚀、跌落的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类和标记。  本文件适用于手动剪切聚氯乙烯（PVC）、聚乙烯（PE）、无规共聚聚丙烯（PP-R）等材质的塑料管剪切刀（也称“塑料管割刀”）的设计、生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5945-2023 | 手动液压线缆剪 | 本文件规定了手动液压线缆剪的表面质量、操作性能、最大输出力、安全限压、输出力稳定性、泄漏、硬度、手柄抗弯强度、剪切性能、耐久性、环境适应性、耐腐蚀的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存和使用说明书的内容，并给出了便于技术规定的产品分类和标记。  本文件适用于剪切铜、铝电缆、铠装电缆、钢绞线、钢芯铝绞线、钢丝绳、接触线等线材的手动液压线缆剪的设计、生产、检验和销售。  本文件不适用于带电作业的手动液压剪的设计、生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5946-2023 | 人参肽 | 本文件规定了人参肽的原辅料、感官、理化、安全的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存的内容。  本文件适用于人参肽的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5948-2023 | 虾青素油及其制品 | 本文件规定了虾青素油及其制品的原辅料、感官、理化、安全的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于以雨生红球藻（Haematococcus pluvialis）藻体及孢子或雨生红球藻粉为原料，经破壁、提取等工序制得的虾青素油及虾青素油制品的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5949-2023 | 凝结魏茨曼氏菌计数方法 | 本文件描述了凝结魏茨曼氏菌的计数方法，包括设备和材料、培养基和试剂、计数程序、试样制备、操作步骤、结果与报告。  本文件适用于食品用菌种制剂及食品中凝结魏茨曼氏菌的计数。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5950-2023 | 酵母蛋白 | 本文件规定了酵母蛋白的原料、感官、理化、微生物限量、污染物限量的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标签、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类。  本文件适用于酵母蛋白产品的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5951-2023 | 酵母调味料 | 本文件规定了酵母调味料的感官、理化、微生物、污染物等技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于酵母调味料的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5952-2023 | 无水柠檬酸盐 | 本文件规定了无水柠檬酸盐的感官、理化、安全的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则和标志、标签、包装、运输、贮存的内容，并给出了化学名称、分子式和相对分子质量的信息。  本文件适用于无水柠檬酸盐（无水柠檬酸钠、无水柠檬酸钾、无水柠檬酸一钠）的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5953-2023 | 首饰制图 | 本文件规定了首饰制图总则、绘图、图样及版权规范等要求。  本文件适用于首饰设计及其运用领域。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5954-2023 | 有机硅人造革 | 本文件规定了有机硅人造革的规格、外观、理化性能等要求，描述了试样和相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于以针织布基、机织布基和非织造布基为底基经有机硅材料涂覆以及后整饰工艺制成的有机硅人造革的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5955-2023 | 钢衬聚酰胺复合管 | 本文件规定了钢衬聚酰胺复合管的规格和尺寸、物理机械性能等要求，描述了试样和相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于以钢管、钢管两端焊接的法兰和聚酰胺管进行组装生产的钢衬聚酰胺复合管的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5956-2023 | 证件卡套通用技术要求 | 本文件规定了证件卡套的外观、牢固度、夹持性、耐久性、耐温性、色牢度、耐腐蚀性、安全的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的分类。  本文件适用于置放个人信息，供各类人员配戴、展示用的证件卡套的生产、检验和销售。本文件不适用于银行卡、身份证等信息屏蔽、保护、贮存类的卡套的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5957-2023 | 机械手表操作件疲劳试验 | 本文件描述了机械手表操作件疲劳试验的试验样品、试验条件、试验方法、结果判定和试验报告。  本标准适用于机械手表的操作件疲劳试验，其他类型的手表及其相应机心的疲劳试验亦可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5958-2023 | 家用和类似用途洗衣机、干衣机的除过敏原、除异味和除螨功能技术要求及试验方法 | 本文件规定了家用和类似用途电动洗衣机、干衣机的除过敏原、除异味、除螨功能的术语和定义、技术要求、试验方法、标志和说明。  本文件适用于在器具上或使用说明明示具有上述一种或多种功能，在家庭和类似场合使用的电动洗衣机、干衣机的设计、制造和检验等。  在器具上或使用说明中明示具有上述一种或多种功能的其他类似器具以及组合功能器具中的洗衣部分或干衣部分的相关功能的设计、制造和检验等参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5959-2023 | 苦荞酒 | 本文件规定了苦荞酒的要求、检验规则和标志、包装、运输、贮存，给出了产品分类，描述了试验方法。  本文件适用于苦荞酒的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5960-2023 | 空气炸锅 | 本文件规定了家用和类似用途空气炸锅的正常工作环境、电器安全、电磁兼容、与食物接触的材料及制品的安全、关机功率和待机功率、噪声、容积偏差、结构、涂层性能、定时偏差、升温时间、温控精度、温幅、温度均匀性、烹饪性能等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、包装、运输与贮存的内容，并给出了便于技术规定的分类。  本文件适用于单相额定电压不超过250 V的家用和类似用途便携式空气炸锅的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5961-2023 | 弹性蛋白肽 | 本文件规定了弹性蛋白肽的原辅料、感官、理化、安全的要求，描述了相应的试验方法，规定了生产加工、检验规则、标签、标志、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于弹性蛋白肽的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5962-2023 | 抗冻蛋白肽粉 | 本文件规定了抗冻蛋白肽粉的原辅料、感官、理化、安全的要求，描述了相应的试验方法，规定了生产加工、检验规则、标签、标志、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于抗冻蛋白肽粉的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5963-2023 | 家用婴幼儿护理台 | 本文件规定了家用婴幼儿护理台的尺寸、外观、理化性能、结构、力学性能、化学物质限量、阻燃性能、包装、标识和使用说明的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则的内容。  本文件适用于家用婴幼儿护理台的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5964-2023 | 锂离子电池封装用聚酰胺（尼龙）薄膜 | 本文件规定了锂离子电池封装用聚酰胺（尼龙）薄膜的外观、接头数目及每段长度、宽度极限偏差、厚度及偏差、物理力学性能和限用物质限量的要求，描述了取样、试样状态调节和试验的标准环境，以及相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于以聚酰胺（尼龙6）树脂为主要原料，用平膜法挤出经双向拉伸制得的锂离子电池封装用薄膜的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5965-2023 | 聚氯乙烯薄膜贴面耐高温水性印刷油墨 | 本文件规定了聚氯乙烯薄膜贴面耐高温水性印刷油墨的技术性能指标、有害可溶性元素最大限量的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存的内容。  本文件适用于发泡型聚氯乙烯薄膜贴面耐高温水性凹版印刷油墨的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5966.2-2023 | 生物发酵行业智能制造 第2部分：智能生物反应器 | 本文件规定了生物发酵行业智能制造设备智能生物反应器的总体要求、技术要求、产品要求，描述了相应的试验方法，规定了标志、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于生物发酵行业智能制造装备智能生物反应器的设计、制造、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 4407-2023 | 煎烤机 | 本文件规定了煎烤机的正常工作环境、电器安全、与食物接触的材料及制品的安全、防粘涂层、烤盘尺寸偏差、升温时间、温度均匀性、温幅、铰链强度、整机寿命、烤盘拆装寿命等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、包装、运输与贮存的内容，并给出了便于技术规定的分类。  本文件适用于额定电压不超过250V的家用和类似用途便携式煎烤机的生产、检验和销售。 | QB/T 4407-2012 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1880-2023 | 自行车 车架 | 本文件规定了自行车车架的精度、特殊构件、强度、表面涂装、外观等要求，描述了检测设备和仪器以及相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类、配合尺寸及型号编制方法。  本文件适用于自行车、电助力自行车、电动自行车用车架的设计、生产、检验和销售，其他特殊用途自行车用车架可参照本文件。 | QB/T 1880-2008 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1881-2023 | 自行车 前叉 | 本文件规定了自行车前叉的精度、强度、表面涂装、外观等要求，描述了检测设备和仪器以及相关的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类、配合尺寸及型号编制方法。  本文件适用于自行车、电助力自行车、电动自行车用前叉的设计、生产、检验和销售，其他特殊用途自行车所用前叉的设计、生产、检验和销售参照使用。 | QB/T 1881-2008 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1717-2023 | 自行车 鞍座 | 本文件规定了自行车鞍座的限制尺寸、突出物、最小断裂力矩、鞍座夹紧强度、静负荷、鞍座疲劳性能、有害物质限量、阻燃性能、耐寒性能、立簧压缩性能、皮革耐老化性能、防水性能、印刷制品附着力、表面涂装、鞍座外观质量等要求，描述了检测设备和器具以及相应的试验方法。规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规范的产品分类、规格尺寸和型号编制方法。  本文件适用于QB/T 1714描述的一般用途自行车、山地自行车、竞赛自行车和电动自行车所用鞍座的设计、生产、检验和销售，其他类型自行车所用鞍座的设计、生产、检验和销售参照使用。 | QB/T 1717-1993 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 2180-2023 | 自行车 鞍管 | 本文件规定了自行车鞍管的构造、强度、表面涂装、外观质量等要求，描述了检测设备和器具以及相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规范的产品分类、规格尺寸和型号编制方法。  本文件适用于QB/T 1714描述的一般用途自行车、山地自行车、竞赛自行车、电助力自行车和电动自行车所用鞍管的设计、生产、检验和销售，其他类型自行车所用鞍管的设计、生产、检验和销售参照使用。 | QB/T 2180-1995 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1218-2023 | 自行车表面涂层技术条件 | 本文件规定了自行车表面涂层的外观质量、光泽、耐冲击强度、划格、耐腐蚀性、硬度、厚度、耐候性、耐高低温、有害物质限量等要求，描述了检测设备和器具以及相应的试件状态调节与试验方法，并给出了便于技术规定的涂层分类。  本文件适用于QB/T 1714描述的自行车用金属和塑料零部件表面的水性涂料、油性涂料和粉末涂料涂装形成的涂层，或几种涂料任意搭配涂装形成的涂层的设计、生产和检验。 | QB/T 1218-1991、QB/T 1896-1993、QB/T 2183-1995 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 4222-2023 | 复合蛋白饮料 | 本文件规定了复合蛋白饮料的原辅料、感官、理化等要求描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标签、包装、运输和贮存的内容。  本文件适用于第3章所定义的复合蛋白饮料的生产、检验和销售。 | QB/T 4222-2011 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 1298-2023 | 手风琴通用技术条件 | 本文件规定了气鸣乐器手风琴的分类、主要部位名称及贝司排列、要求、回收利用、检验规则、标志、包装、运输和贮存，描述了相应的测试方法，界定了相关的术语和定义。  本文件适用于以钢质簧片为发音体，并有不同结构设置的22键8贝司以上（含22键8贝司）规格手风琴的设计、生产、检验、销售和回收利用。 | QB/T 1298-2014 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5967-2023 | 钢琴琴键盖缓降器 | 本文件规定了钢琴琴键盖缓降器产品的分类、要求、废弃产品的回收利用、检验规则、标志、包装、运输和贮存，描述了相应的测试方法，界定了相关的术语和定义。  本文件适用于钢琴琴键盖缓降器的设计、生产、检验、销售和回收利用。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5969-2023 | 水彩笔 | 本文件规定了水彩笔的使用性能、外观、墨水和零件的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类。  本文件适用于水彩笔的研发、生产、检测和验收。  本文件不适用于温敏可擦、化学可擦和化学变色水彩笔的研发、生产、检测和验收。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 5970-2023 | 金属复合用辐射制冷膜 | 本文件规定了金属复合用辐射制冷膜的颜色均匀性、光热性能、力学性能、耐磨性、耐老化性等要求，描述了相应的制样及试样状态调节、试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存等方面的内容。  本文件适用于金属表面使用的、具有太阳光反射比不小于0.88和大气窗口发射率不小于0.90的含背胶多层复合制冷膜的生产、检验和销售。 |  | 2024-07-01 |
|  | QB/T 4093-2023 | 液体糖 | 本文件规定了液体糖的感官、理化等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则和标志、标签、包装、运输、贮存的内容，并给出了便于技术规定的产品分类。  本文件适用于以甘蔗、甜菜或原糖为直接或间接原料，经加工或转化工艺制炼而成的液体糖的生产、检验和销售。 | QB/T 4093-2010 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 6020-2023 | 轻工业工程设计概算编制办法 | 本文件对轻工业建设项目设计概算文件的组成、编制依据、编制方法、表格形式、编制深度等作了规定。  本文件适用于轻工业新建、扩建、改建等项目的设计概算编制、审查和调整。 | QBJS 10-2005 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 6021-2023 | 甜菜糖厂设计规范 | 为规范指导甜菜糖厂设计，使建成的甜菜糖厂安全适用、技术先进、保护环境、节约能源，提高企业经济效益和社会效益，制定本文件。  本文件适用于新建甜菜糖厂的工程设计。 | QBJ 102T-1988 | 2024-07-01 |
|  | QB/T 6019-2023 | 制浆造纸专业设备安装工程施工质量验收规范 | 为规范制浆造纸专业设备安装工程施工质量的监督管理，统一施工质量的检验和验收标准，确保工程质量，制定本文件。  本文件适用于制浆造纸专业设备安装工程施工质量的检验与验收。 | QB/T 6019-2004 | 2024-07-01 |
| **纺织行业** | | | | | |
|  | FZ/T 01171-2023 | 纺织品 织物触感检测与评价方法 三点梁法 | 本文件规定了采用三点梁法测定织物丰满度、硬挺度、粗糙度、松紧度四种与触感相关的物理特性的方法，并给出了评价指标。  本文件适用于表面平整、组织结构均匀的织物，非均匀规则织物如提花、蕾丝、镂空等织物参照执行。  本文件不适用于卷边严重或厚度超过4mm的织物及其制品。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 64099-2023 | 耐酵素洗机织粘合衬 | 本文件规定了耐酵素洗机织粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。  本文件适用于经过纤维素酶处理，各类本白、漂白、有色耐酵素洗机织粘合衬。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 64100-2023 | 覆膜防钻绒机织粘合衬 | 本文件规定了覆膜防钻绒机织粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。  本文件适用于涤纶弹力丝为原料制成的机织物为基布，经覆合热塑性聚氨酯（TPU）透气膜的各类本白、练白、有色防钻绒机织粘合衬。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 64049-2023 | 隐点机织粘合衬 | 本文件规定了隐点机织粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。  本文件适用于以涤纶弹力丝、锦纶66长丝（长丝线密度≤ 33.3dtex）为原料，各类本白、练白、有色隐点机织粘合衬。 | FZ/T 64049-2014 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 64101-2023 | 覆基材弹性非织造粘合衬 | 本文件规定了覆基材弹性非织造粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。  本文件适用于以热塑性聚氨酯胶粒为原料，采用熔体纺丝工艺加工的本白、有色覆基材弹性非织造粘合衬。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 64048-2023 | 水刺非织造粘合衬 | 本文件规定了水刺非织造粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。  本文件适用于涤纶、粘胶纤维为主要原料，本白、增白和有色的水刺非织造粘合衬。 | FZ/T 64048-2014 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 50016-2023 | 化学纤维 燃烧性能试验方法 氧指数法 | 本文件规定了用氧指数测定纤维燃烧性能的试验方法。  本文件仅用于测试纤维在本测试条件下的燃烧性能，控制产品质量，或研究导致某些特定纤维着火的因素，并非用于评估其实际使用中的火灾风险。 | FZ/T 50016-2011、FZ/T 50017-2011 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 50062-2023 | 化学纤维 燃烧性能试验方法 烟密度法 | 本文件规定了用烟密度法测定纤维燃烧性能的试验原理、仪器与设备、试样制备、试验步骤、结果计算等。  本文件仅用于测试纤维在本测试条件下的燃烧性能，控制产品质量，或研究导致某些特定纤维着火的因素，并非用于评估其实际使用中的火灾风险。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 50033.10-2023 | 氨纶长丝试验方法 第10部分：特性黏度 | 本文件规定了氨纶长丝特性黏度的试验方法。  本文件适用于可溶于二甲基乙酰胺（DMAC）的氨纶长丝。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 50063-2023 | 系泊绳用化纤长丝耐磨性能试验方法 纱-纱摩擦 | 本文件规定了采用纱—纱摩擦测定系泊绳用化纤长丝耐磨性能的试验方法。  本文件适用于名义线密度6700dtex以下的系泊绳用化纤长丝。其他绳用化纤长丝可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 51002-2023 | 再生纤维素纤维用浆粕 竹浆粕 | 本文件规定了再生纤维素纤维用竹浆粕的术语和定义、分类与标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。  本文件适用于以竹材为原料，采用粘胶法生产再生纤维素纤维的竹浆粕。其他类型的竹浆粕可参照使用。 | FZ/T 51002-2006 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 51009-2023 | 再生纤维素纤维用浆粕 麻浆粕 | 本文件规定了再生纤维素纤维用麻浆粕的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存等方面的内容，同时给出了产品的分类和标识。  本文件适用于以麻材（原麻纤维、麻纺下脚料及麻纺制品废弃物）为原料，采用粘胶法生产再生纤维素纤维的麻浆粕。其他类型的麻浆粕可参照使用。 | FZ/T 51009-2014 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 52006-2023 | 竹浆粘胶短纤维 | 本文件规定了竹浆粘胶短纤维的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存等方面的内容，同时给出了产品的分类和标识。  本文件适用于以竹浆为原料生产的线密度为0.66dtex～6.67dtex的本色竹浆粘胶短纤维。其他类型的竹浆粘胶短纤维参照使用。 | FZ/T 52006-2006 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 52064-2023 | 儿茶素改性粘胶短纤维 | 本文件规定了儿茶素改性粘胶短纤维的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了产品标识、检验规则、标志、包装、运输、贮存等方面的内容，同时给出了便于产品标识、技术要求的产品分类。  本文件适用于名义线密度在1.10dtex～6.70dtex、本色、纺纱用儿茶素改性粘胶短纤维。其他原料和规格的儿茶素改性粘胶短纤维可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 54030-2023 | 有色粘胶短纤维 | 本文件规定了有色粘胶短纤维的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存等方面的内容，同时给出了产品的分类和标识。  本文件适用于粘胶原液着色法生产的线密度为＞1.11dtex～6.67dtex的有色粘胶短纤维。其他规格的有色粘胶短纤维可参照使用。 | FZ/T 54030-2010 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 52018-2023 | 有色涤纶短纤维 | 本文件规定了有色涤纶短纤维的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存等方面的内容，同时给出了产品的标识。  本文件适用于名义线密度为1.11 dtex～＜3.33 dtex的有光、半消光、圆形截面的纺纱用有色涤纶短纤维。其他规格或类型的有色涤纶短纤维可参照使用。 | FZ/T 52018-2011、FZ/T 52020-2012 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 52065-2023 | 车内饰用有色涤纶短纤维 | 本文件规定了车内饰用有色涤纶短纤维的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存等方面的内容，同时给出了产品的分类和标识。  本文件适用于采用原液着色技术生产的名义线密度为1.33dtex～11.11dtex，有光、半消光，圆形截面的车内饰用涤纶短纤维。其它规格的车内饰用有色涤纶短纤维可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 52066-2023 | 柚皮甙改性涤纶短纤维 | 本文件规定了柚皮甙改性涤纶短纤维的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了产品标识、检验规则、标志、包装、运输、贮存等方面的内容，同时给出了便于产品标识、技术要求的产品分类。  本文件适用于名义线密度为0.80dtex～6.00dtex，圆形截面，本色，有光、半消光，纺纱用柚皮甙改性涤纶短纤维。其他规格或类型的柚皮甙改性涤纶短纤维可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 54033-2023 | 锦纶6高取向丝（HOY） | 本文件规定了锦纶6高取向丝（HOY）的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存等方面的内容，同时给出了产品的分类和标识。  本文件适用于总线密度为8.0dtex～400.0dtex，单丝线密度大于1.0dtex，圆形截面，有光、半消光、全消光，未经加捻和未经压洗定型的民用本色锦纶6高取向丝（HOY）。 | FZ/T 54033-2010 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 54143-2023 | 循环再利用海岛涤纶牵伸丝 | 本文件规定了循环再利用海岛涤纶牵伸丝的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存等方面的内容，同时给出了产品的标识。  本文件适用于总线密度为50.0dtex～115.0dtex、开纤后单丝线密度0.04dtex～0.09dtex，圆形截面的循环再利用海岛涤纶牵伸丝。其它类型的循环再利用海岛涤纶牵伸丝可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 70018-2023 | 针织服装理化性能的要求 | 本文件规定了针织服装的理化性能技术要求及测试方法。  本文件适用于以针织物为主要面料生产的服装产品。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 72030-2023 | 衬衫用针织面料 | 本文件规定了衬衫用针织面料的规格、要求、试验方法、抽样规则、判定规则、产品使用说明、包装、运输和贮存。  本文件适用于衬衫用针织面料。  本文件不适用于年龄在36个月及以下的婴幼儿衬衫用针织面料。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 73017-2023 | 针织家居服 | 本文件规定了针织家居服的术语和定义、产品号型、要求、试验、抽样规则、判定规则、产品使用说明、包装、运输和贮存。  本文件适用于以针织面料为主加工制成的家居服。  本文件不适用于年龄在36个月及以下的婴幼儿服饰。 | FZ/T 73017-2014 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 73074-2023 | 阻燃针织服装 | 本文件规定了阻燃针织服装的术语和定义、号型、技术要求、试验方法、检验规则、判定规则、产品使用说明、包装、贮存和运输。  本文件适用于阻燃针织服装。  本文件不适用于14周岁及以下的婴幼儿和儿童阻燃针织服装。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 73075-2023 | 生理参数采集针织服装服饰 | 本文件规定了生理参数采集针织服装服饰的术语和定义、号型、要求、试验方法、抽样规则、判定规则、使用说明、包装、运输和贮存。  本文件适用于鉴定将体温、脉率、血氧饱和度、心率、呼吸频率等生理参数采集系统与针织服装服饰载体结合生产的服装服饰的品质。  本文件不适用于年龄在36个月及以下的婴幼儿产品。  本文件不适用于医疗用途的产品。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 80007.1-2023 | 使用粘合衬服装剥离强力测试方法 | 本文件规定了各类使用粘合衬服装剥离强力的测试方法。  本文件主要适用于各类使用粘合衬服装的剥离强力测试，也适用于覆有粘合衬的衣片及小样的剥离强力测试。 | FZ/T 80007.1-2006 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 80007.2-2023 | 使用粘合衬服装耐水洗测试方法 | 本文件规定了使用粘合衬服装经过一次完整的洗涤程序测试过程（一次洗涤程序和一次干燥过程）后，测定其尺寸变化率、剥离强力变化率及评定外观形态变化的试验方法。  本文件适用于使用粘合衬的各类可水洗服装的耐水洗测试，也适用于服装面料与粘合衬粘合的衣片、组合试样或小样的耐水洗测试。 | FZ/T 80007.2-2006 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 80007.3-2023 | 使用粘合衬服装耐干洗测试方法 | 本文件规定了使用粘合衬服装经商业干洗机干洗后，测定其尺寸变化率、剥离强力变化率及评定外观形态的变化的试验方法。  本文件适用于使用粘合衬的各类可干洗服装的耐干洗测试。也适用于服装面料与粘合衬粘合的衣片、组合试样或小样的耐干洗测试。 | FZ/T 80007.3-2006 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 80011.1-2023 | 服装CAD电子数据交换格式 第1部分：样版数据 | 本文件适用于不同服装CAD之间，以及CAD/CAM/CAPP系统之间进行二维样版数据的交换。  本文件定义的样版数据类型遵照ANSI C，建议映射到XML（eXtensible Markup Language，可扩展的标记语言）或DXF（Drawing Exchange Format，图形转换格式），使用XML或DXF格式文件进行样版数据文件交换。 | FZ/T 80011.1-2009 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 80011.2-2023 | 服装CAD电子数据交换格式 第2部分：排料数据 | 本文件描述了将排料数据从一个CAD排料系统转换到另一个CAD排料系统或CAM系统的数据格式。  本文件适用于限定不同CAD系统在处理相同样版时的数据差异。  本文件不适用于曲线插值或描述。所有曲线均由离散向量表示，并取决于CAD软件的分辨率。  本文件不适用于表示样版之间或样版尺寸之间的维度关系，也不适用于表示2D或3D缝制产品样片几何图形之间的对应关系。 | FZ/T 80011.2-2009 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 62046-2023 | 乳胶被 | 本文件规定了乳胶被产品的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于由乳胶制品为填充物，以纺织面料制作外套的被（芯）类产品。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 61011-2023 | 棉针织毯 | 本文件规定了棉针织毯的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于以棉纤维含量不低于50%的针织面料为主制作而成的毯类产品。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 62047-2023 | 洗澡巾 | 本文件规定了洗澡巾的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于以纺织纤维为原料生产的洗澡巾。  本文件不适用于年龄在36个月及以下的婴幼儿产品。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 64015-2023 | 机织过滤布 | 本文件规定了机织过滤布的术语与定义、产品分类及代号、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于以纺织纤维为原料采用机织工艺生产的过滤布。 | FZ/T 64015-2009 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 64102-2023 | 耐高温滤筒用硬挺滤料 | 本文件规定了耐高温滤筒用硬挺滤料的术语和定义、分类、滤料代号与命名、要求、试验方法、检验规则及包装、储运和标志。  本文件适用于长期使用温度在130℃～260℃范围的滤筒用硬挺滤料。  本文件内容未提及的纤维材质及成型工艺的耐高温滤筒用硬挺滤料可参考本文件要求。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 64103-2023 | 矿用聚酯纤维柔性假顶网 | 本文件规定了矿用聚酯纤维柔性假顶网的术语及定义、规格型号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。  本文件适用于以聚酯工业长丝为原料，经特定的加工工艺制成的假顶网产品，其他纤维材料制作的假顶网产品可以参考本文件。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 64104-2023 | 生物降解纺粘法非织造布 | 本文件规定了生物降解纺粘法非织造布的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、储存和运输。  本文件适用于以聚乳酸为原料，采用熔体纺丝成网、经热轧粘合制成的纺粘法非织造布，其他可降解聚合物原料生产的纺粘法非织造布可参考使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 64095-2023 | 蜂巢折叠窗帘用非织造布 | 本文件规定了蜂巢折叠窗帘用非织造布的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于以聚酯纤维为主要原料，经水刺工艺加工制成的蜂巢折叠窗帘用非织造布。其他原料和工艺制成的蜂巢折叠窗帘用非织造布可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 64096-2023 | 光纤发光织物 | 本文件规定了光纤发光织物的术语和定义、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。  本文件适用于光纤发光机织物。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 64097-2023 | 针织起绒革基布 | 本文件规定了针织起绒革基布产品的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于加工人造革、合成革和复合革的针织起绒基布。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 64098-2023 | 擦拭用吸油织物 | 本文件规定了擦拭用吸油织物的术语和定义、分类和规格、要求、试验方法、检验规则及标识、包装、运输和贮存。  本文件适用于以纺织纤维为原料制成的用于擦拭的具有吸油功能的各类机织物、针织物、非织造布及其制品。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 90113-2023 | 纺织用针 耐磨损性能试验方法 | 本文件规定了纺织用针耐磨损性能试验术语和定义、试验原理、试验设备、试验条件、试样、试验步骤、试验数据处理和试验报告。  本文件适用于纺纱准备与纺纱机械用钢针、针刺机用针、针织机用针在进行耐磨损性能试验时，其质量磨损量和形体磨损量的测定。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 07024-2023 | 纺织染整企业水系统集成优化实施指南 | 本文件规定了纺织染整企业水系统集成优化的相关术语和定义、水系统现状调查、水系统集成优化设计、效果评估。  本文件适用于纺织染整企业水系统集成优化，其他纺织企业可参考执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 07027-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 儿童服装 | 本文件规定了儿童服装绿色设计的评价要求、绿色设计产品自评价报告编写要求、生命周期评价报告编制要求和绿色设计产品判定依据。  本文件适用于棉、化纤及其混纺织物加工而成的儿童服装绿色设计评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 07028-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 床上用品 | 本文件规定了床上用品绿色设计的评价要求、绿色设计自评价报告编写要求、生命周期评价报告编制要求和绿色设计产品判定依据。  本文件适用于棉、化纤及其混纺面料加工而成的床上用品绿色设计评价。  本文件不适用于以絮用纤维、羽绒、蚕丝等为填充物的床上用品，如枕（芯）、垫（芯）、被（芯）等。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 07029-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 毛巾 | 本文件规定了毛巾绿色设计的评价要求、绿色设计自评价报告编写要求、生命周期评价报告编制要求和绿色设计产品判定依据。  本文件适用于棉、化纤为主要原料生产的毛巾绿色设计评价，其他类别毛巾绿色设计评价参照本标准执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 07030-2023 | 绿色设计产品评价技术规范 布艺类产品 | 本文件规定了布艺类产品绿色设计的评价要求、绿色设计产品自评价报告编写要求、产品生命周期评价报告编写要求和绿色设计产品判定依据。  本文件适用于棉、化纤及其混纺织物加工而成的布艺类产品绿色设计评价。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 07031-2023 | 水刺非织造工艺回用水要求 | 本文件规定了水刺非织造工艺回用水的术语和定义、水质要求及水质监测。  本文件适用于水刺非织造工艺回用水水质的控制和监测。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 01172-2023 | 纺织制品中附件镍释放量快速筛选法 | 本文件规定了采用扫描电子显微镜/X射线能谱法和能量色散型X射线荧光法测定纺织制品中附件镍释放量的快速筛选方法。  本文件适用于纺织制品上带金属涂层的附件和不带金属涂层的金属附件。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 01173-2023 | 纺织品 定量化学分析 聚酯纤维与某些其他纤维的混合物（氢氧化钠/甲醇法） | 本文件规定了采用氢氧化钠/甲醇法测定去除非纤维物质后的聚酯纤维与某些其他纤维二组分混合物中聚酯纤维含量的方法。  本文件适用于聚酯纤维与纤维素纤维（包括棉、亚麻、苎麻、大麻、粘胶纤维、莱赛尔纤维、莫代尔纤维、铜氨纤维）、某些合成纤维（聚酰胺纤维、聚丙烯腈纤维、聚乙烯纤维、聚丙烯纤维、聚氨酯弹性纤维）的二组分混合物。  本文件不适用于混合物中已出现损伤的某些纤维。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 01057.10-2023 | 纺织纤维鉴别试验方法 第10部分：近红外光谱法 | 本文件规定了采用近红外光谱仪鉴别纺织纤维的方法。  本文件适用于具有近红外光谱特征峰的各类单组分纺织纤维，不适用于没有近红外光谱特征峰的纤维（如无机纤维）以及近红外光谱特征峰异常的纤维（如某些深色样品）。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 01057.11-2023 | 纺织纤维鉴别试验方法 第11部分：裂解气相色谱-质谱法 | 本文件规定了采用裂解气相色谱-质谱联用技术鉴别纺织纤维的方法。  本文件适用于具有裂解特征的各类单组分纺织纤维，不适用于无机纤维等没有裂解特征的纤维。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 01174-2023 | 纺织品 织物掉毛程度的测定 摩擦法 | 本文件规定了采用摩擦法测定织物掉毛程度的方法。  本文件适用于磨毛、轻起绒、割绒、平绒、毛圈等绒类织物及其制品。其他绒毛织物可参考执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 12032-2023 | 纯棉竹节本色纱 | 本文件规定了纯棉竹节本色纱的术语和定义、产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。  本文件适用于环锭纺（传统环锭纺、赛络纺、紧密纺、赛络紧密纺）纯棉竹节本色纱。 | FZ/T 12032-2012 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 12033-2023 | 纯棉竹节色纺纱 | 本文件规定了纯棉竹节色纺纱的术语和定义、产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。  本文件适用于环锭纺（传统环锭纺、赛络纺、紧密纺、赛络紧密纺）纯棉竹节色纺纱，不适用于天然彩棉竹节色纺纱。 | FZ/T 12033-2012 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 12029-2023 | 棉再生纤维素纤维混纺色纺纱线 | 本文件规定了棉再生纤维素纤维（棉型短纤维）混纺色纺纱线的术语和定义、产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。  本文件适用于环锭纺（传统环锭纺、赛络纺、紧密纺及赛络紧密纺）精梳棉（≥50%）与再生纤维素纤维（粘胶纤维、莫代尔纤维、莱赛尔纤维）混纺色纺纱线。 | FZ/T 12029-2012、FZ/T 12035-2012 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 12079-2023 | 筒子染色锦纶6弹力丝 | 本文件规定了筒子染色锦纶6弹力丝的术语和定义、产品规格、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。  本文件适用于经筒子染色，总线密度7.0dtex～450.0dtex，单丝线密度在0.4dtex～5.0dtex的锦纶6弹力丝。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 13026-2023 | 棉强捻本色绉布 | 本文件规定了棉强捻本色绉布的术语和定义、分类和标识、要求、试验和检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于经纬向同时使用或纬向单独使用棉强捻纱，机织生产的本色绉布。 | FZ/T 13026-2013 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 13060-2023 | 棉莫代尔纤维混纺纱线与涤纶长丝交织双层充绒本色布 | 本文件规定了棉莫代尔纤维混纺纱线与涤纶长丝交织双层充绒本色布的术语和定义、分类和标识、要求、试验和检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于经向为精梳棉与莫代尔纤维混纺纱线、纬向为涤纶低弹丝，机织生产的双层可充绒本色布。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 13030-2023 | 再生纤维素纤维纱线与涤纶长丝交织本色布 | 本文件规定了再生纤维素纤维纱线与涤纶长丝交织本色布的术语和定义、分类和标识、要求、试验和检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于经向以粘胶纤维、莱赛尔纤维、莫代尔纤维、竹浆粘胶纤维为原料，纬向为涤纶低弹丝，机织生产的再生纤维素纤维纱线与涤纶长丝交织本色布。 | FZ/T 13030-2014 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 14001-2023 | 棉印染帆布 | 本文件规定了棉印染帆布的术语和定义、分类、要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。  本文件适用于机织生产的各类漂白、染色和印花棉印染帆布。 | FZ/T 14001-2013 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 14027-2023 | 棉竹节印染布 | 本文件规定了棉竹节印染布的术语和定义、分类、要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。  本文件适用于机织生产的各类漂白、染色和印花棉竹节印染布。 | FZ/T 14027-2014 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 14054-2023 | 涤纶磨毛仿蜡防印花布 | 本文件规定了涤纶磨毛仿蜡防印花布的术语和定义、分类、要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。  本文件适用于棉纺织工艺、机织生产的涤纶磨毛仿蜡防印花布。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 14055-2023 | 涤纶染色防水帆布 | 本文件规定了涤纶染色防水帆布的术语和定义、分类、要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。  本文件适用于以涤纶短纤维为原料的机织物，经疏水剂防水整理的染色防水帆布。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 14056-2023 | 涤纶纱线与涤纶工业长丝交织染色防水帆布 | 本文件规定了涤纶纱线与涤纶工业长丝交织染色防水帆布的术语和定义、分类、要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。  本文件适用于经向为涤纶纱线、纬向为涤纶工业长丝交织的机织物，经聚氯乙烯单面涂覆层的染色防水帆布。经纬向变换交织的产品可参照执行。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 14057-2023 | 锦纶氨纶防水透湿复合面料 | 本文件规定了锦纶氨纶防水透湿复合面料的术语和定义、分类、要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。  本文件适用于棉纺织工艺生产，锦纶氨纶包覆纱为主要原料制成的机织物与高分子聚合膜复合而成的各类练白、染色、印花面料。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 24015-2023 | 精梳丝毛织品 | 本文件规定了精梳丝毛织品的技术要求、试验方法、检验规则、包装和标志。  本文件适用于鉴定各类机织服用精梳丝毛织品的品质。 | FZ/T 24015-2011 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 50010.3-2023 | 再生纤维素纤维用浆粕 黏度的测定 | 本文件规定了再生纤维素纤维用浆粕的黏度的测定方法。包括特性黏度值、动力黏度值和增比黏度值的测定，并计算平均聚合度的方法。  本文件适用于再生纤维素纤维用浆粕。 | FZ/T 50010.3-2011 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 54144-2023 | 涤纶高取向丝（HOY） | 本文件规定了涤纶高取向丝（HOY）的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存等方面的内容，同时给出了产品的标识。  本文件适用于名义线密度33dtex～350dtex，单丝线密度1.0dtex～8.5dtex，圆形、中空、三叶截面的半消光涤纶高取向丝（HOY），其它规格、类型的涤纶高取向丝（HOY）可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 54145-2023 | 聚对苯二甲酸丁二醇酯/聚对苯二甲酸乙二醇酯（PBT/PET）复合预取向丝 | 本文件规定了聚对苯二甲酸丁二醇酯/聚对苯二甲酸乙二醇酯（PBT/PET）复合预取向丝的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存等方面的内容，同时给出了产品的标识。  本文件适用于名义线密度50dtex～650dtex、单丝线密度1.0dtex～6.0dtex，有光、消光，本色聚对苯二甲酸丁二醇酯/聚对苯二甲酸乙二醇酯（PBT/PET）并列型复合预取向丝。其他规格、类型的聚对苯二甲酸丁二醇酯/聚对苯二甲酸乙二醇酯（PBT/PET）复合预取向丝参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 54146-2023 | 导电涤纶牵伸丝/涤纶低弹丝混纤丝 | 本文件规定了导电涤纶牵伸丝/涤纶低弹丝混纤丝的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存等方面的内容，同时给出了产品的标识。  本文件适用于名义线密度为50dtex～400dtex，圆形截面，导电涤纶牵伸丝和涤纶低弹丝经网络加工工艺所形成的混纤丝。其它规格、类型的导电涤纶牵伸丝/涤纶低弹丝混纤丝可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 54147-2023 | 循环再利用抗菌涤纶低弹丝 | 本文件规定了循环再利用抗菌涤纶低弹丝的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存等方面的内容，同时给出了产品标识。  本文件适用于以银离子、氧化锌等为主要抗菌成分加工而成的，名义线密度为55dtex～330dtex、单丝线密度为0.5dtex～6.0dtex，半消光、圆形截面的本色循环再利用抗菌涤纶低弹丝。其他规格、类型的循环再利用抗菌涤纶低弹丝可参照使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 60051-2023 | 绳纱断裂强力的测试方法 | 本文件描述了测定绳纱断裂强力的试验方法。  本文件适用于超高分子量聚乙烯、芳香族聚酰胺、聚丙烯、聚酯、聚酰胺等纤维绳纱的测试。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 63008-2023 | 锦纶长丝缝纫线 | 本文件规定了锦纶长丝缝纫线产品的术语和定义、产品分类、标记、要求、分等规定、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。  本文件适用于锦纶6和锦纶66长丝缝纫线。 | FZ/T 63008-2009 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 63009-2023 | 棉包涤包芯缝纫线 | 本文件规定了棉包涤包芯缝纫线产品的术语和定义、产品分类、标记、要求、分等规定、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。  本文件适用于涤纶长丝芯线比例为55%～75%，外包棉纤维比例为25%～45%的棉包涤包芯缝纫线。 | FZ/T 63009-2009 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 63012-2023 | 涤纶长丝缝纫线 | 本文件规定了涤纶长丝缝纫线产品的术语和定义、产品分类、标记、要求、分等规定、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。  本文件适用于涤纶长丝缝纫线。 | FZ/T 63012-2009 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 63002-2023 | 粘胶长丝绣花线 | 本文件规定了绣花用粘胶长丝本色线和粘胶长丝绣花线产品的术语和定义、产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和运输、贮存。  本文件适用于绣花用粘胶长丝本色线和粘胶长丝绣花线。 | FZ/T 63002-2009、FZ/T 63018-2013 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 63014-2023 | 粘胶纤维织带 | 本文件规定了粘胶纤维织带的术语和定义、技术要求、分等规定、试验方法、检验规则、包装、标志和运输、贮存。  本文件适用于机织织带机生产的宽度范围在3mm～150mm之间的粘胶纤维织带。 | FZ/T 63014-2011 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 63021-2023 | 纤维绳索 聚酰胺 3股、4股、8股和12股绳索 | 本文件规定了3股、4股、8股、12股聚酰胺纤维绳索的术语和定义、标识、通用技术要求、物理特性、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于线密度为8.97ktex～16905ktex，绳索代号为4～160的聚酰胺纤维绳索。 | FZ/T 63021-2013 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 60050-2023 | 非织造布覆膜牢度的测试方法 | 本文件规定了非织造布覆膜牢度的测试方法。  本文件适用于覆膜非织造布。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 64105-2023 | 防雹网 | 本文件规定了防雹网的规格与代号、要求、试验方法、检验规则及标识、包装、运输和贮存。  本文件适用于以聚乙烯等聚烯烃单丝为原料经针织加工而成的网目孔径≤9mm起到防雹作用的网类产品。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 64106-2023 | 抑尘覆盖网 | 本文件规定了抑尘覆盖网的术语和定义、分类与代号、要求、试验方法、检验规则、标识、包装、运输和贮存。  本文件适用于以聚乙烯、聚丙烯等聚合物扁丝为原料，以针织工艺制成的覆盖在矿场、建筑用地、土方等表面用以降低粉尘飞扬的网类产品。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 64107-2023 | 针刺平面毡 | 本文件规定了针刺平面毡的术语和定义、产品规格、原料要求、技术要求、卫生要求、试验方法、检验规则、标识、包装、运输和贮存。  本文件适用于以纤维、纤维下脚、纤维制品下脚或其再加工纤维为原料，经针刺、烫光等工艺加工而成的，用于弹簧软床垫、沙发等软体家具产品用及室内隔音用、汽车内饰用和农业保温用针刺平面毡。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 64108-2023 | 针刺非织造复合材料增强用麻纤维 | 本文件规定了针刺非织造复合材料增强用麻纤维的要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存等。  本文件适用于未经过表面处理的针刺非织造复合材料增强用麻纤维，包括槿麻、亚麻、大麻、黄麻等。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 64109-2023 | 挽索 | 本文件规定了挽索的术语和定义、要求、测试方法、检验规则、包装、储运和标识。  本文件适用于以涤纶、锦纶、对位芳纶等合成纤维长丝为原料，制成的用于高空作业、户外运动等活动中连接坠落防护系统或挂点的，绳索直径为9.0mm～12.0mm、承重不超过100kg的挽索。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 64110-2023 | 吸色非织造布 | 本文件规定了吸色非织造布的术语和定义、要求、试验方法、检验规则及标识、包装、运输、贮存。  本文件适用于以纺织纤维为主要原料制成的，具有吸色功能的非织造布片材。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 90012-2023 | 材料在图样及设计文件中的标记方法 | 本文件规定了材料在纺织机械产品图样及设计文件中的标记方法。  本文件适用于材料在纺织机械产品图样及设计文件中的简化标记。 | FZ/T 90012-1991 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 93002-2023 | 纺纱和捻线用钢丝圈 | 本文件规定了纺纱和捻线平面钢领用钢丝圈的分类和标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输和储存。  本文件适用于边宽为2.6mm、3.2mm和4.0mm的纺纱和捻线平面钢领及其他同类型钢领用钢丝圈。  本文件也适用于锥面钢领及其他同类型钢领用钢丝圈。 | FZ/T 93002-2002 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 93073-2023 | 集聚纺纱装置 | 本文件规定了集聚纺纱（紧密纺纱）装置的术语和定义、分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志及包装、运输和贮存。  本文件适用于棉纺、精梳毛纺环锭细纱机用的集聚纺纱装置。 | FZ/T 93073-2011 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 92077-2023 | 棉精梳机 顶梳 | 本文件规定了棉精梳机顶梳的产品分类、标记及基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于棉精梳机顶梳生产和使用。 | FZ/T 92077-2009 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 92078-2023 | 纺织机械 巡回清洁器 | 本文件规定了巡回清洁器的术语和定义、分类和基本参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于纺织行业粗纱、细纱、络筒、并线、倍捻、织布、转杯纺等设备及环境进行定向移动清洁巡回清洁器的生产和使用。 | FZ/T 92078-2010 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 92059-2023 | 扩幅装置 | 本文件规定了扩幅装置的分类和参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于安装在染整机械中对平幅织物和非织造布起防皱、去皱、消除卷边，保持织物纬向平整作用的扩幅装置。 | FZ/T 92059-2011 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 95036-2023 | 低浴比成衣染色机 | 本文件规定了低浴比成衣染色机的术语和定义、分类、标记和基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于辊筒式低浴比成衣染色机的生产和使用。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 97020-2023 | 电脑针织横机 | 本文件规定了电脑针织横机的基本参数及主要技术特性、技术要求、试验方法、检验规则及产品的标志、包装、运输、贮存。  本文件适用于筒装形的短纤纱或长丝编织成针织品的双针床电脑针织横机的设计、生产、检测与销售。 | FZ/T 97020-2009 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 97027-2023 | 多轴向经编机 | 本文件规定了多轴向经编机的术语和定义、型式和规格参数、要求、试验方法、空车运转试验、负载试验、检验规则及标志、包装、运输、贮存。  本文件适用于多层多角度铺纬（衬纬）编织的多轴向经编机。 | FZ/T 97027-2012 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 97042-2023 | 经编展纤整经机 | 本文件规定了经编展纤整经机的术语和定义、型式与规格参数、要求、试验方法、检验规则，以及产品的标志、包装、运输、贮存。  本文件适用于碳纤维、玻纤、芳纶等无捻束丝原料经过展纤后均匀卷绕于分段经轴上的经编展纤整经机。 |  | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 92026-2023 | 化纤纺丝计量泵 | 本文件规定了化纤纺丝计量泵的型式与代号，技术要求，试验方法，检验规则，包装、运输和贮存。  本文件适用于熔融法纺丝、湿法纺丝、干法纺丝、干喷湿法纺丝用齿轮计量泵的生产和应用，其他化纤纺丝用计量泵可参照执行。 | FZ/T 92026-1994 | 2024-07-01 |
|  | FZ/T 98024-2023 | 织物胀破性能测试仪 | 本文件规定了织物胀破性能测试的术语和定义、型式和主要参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于采用弹性膜片下施加液体或气体压力进行织物破裂测试的胀破性能测试仪。 |  | 2024-07-01 |
| **包装行业** | | | | | |
|  | BB/T 0094-2023 | 空投包装箱 | 本文件规定了空投包装箱的分类、组成和设计、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于承载非危险货物的有伞和无伞空投包装箱的设计、生产、使用和验收。 |  | 2024-07-01 |
| **兵工民品行业** | | | | | |
|  | WJ/T 9102-2023 | 民爆专用生产设备通用安全技术条件 | 本文件规定了民用爆炸物品专用生产设备的设计与制造、装配、测试与检验、说明书编制、服务等通用要求。  本文件适用于民用爆炸物品专用生产设备的设计与制造、装配、测试与检验、说明书编制、服务以及技术成果鉴定和专项安全评价等。 |  | 2024-07-01 |
|  | WJ/T 9022-2023 | 油气井用爆破器材分类命名规则 | 本文件规定了油气井用爆破器材分类、命名规则及表示方法。  本文件适用于各种油气井用爆破器材。 | WJ/T 9022-1995、WJ/T 9023-1995 | 2024-07-01 |
| **电子行业** | | | | | |
|  | SJ/T 11450-2023 | 单晶炉能源消耗规范 | 本文件规定了单晶炉能源消耗等级指标、可比单耗计算方法和评价规则。  本文件适用于装料量为420kg～1500kg的单晶炉。 | SJ/T 11450-2013 | 2024-04-01 |
| **通信行业** | | | | | |
|  | YD/T 4387-2023 | 区块链 溯源应用技术要求和测试方法 | 本文件规定了区块链溯源应用中的技术参考架构、溯源流程、基础要求、扩展要求及评测方法。  本文件适用于基于区块链的产品溯源技术应用及系统的设计、开发、建设与测试等。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4388-2023 | 区块链系统性能测试方法 | 本文件主要规定了区块链系统性能测试所需准备的测前环境、测试类型和场景，测试完成后测试报告中所需包含的内容，以及相关测试方法。  本文件适用于面向行业的私有链、联盟链等区块链系统的性能测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4397.1-2023 | 政务数字化成熟度评价模型 第1部分：政务平台 | 本文件规定了政务数字化成熟度评价模型能力要求，包括政务数字化成熟度评价模型框架、政务数字化成熟度评价模型能力域要求、政务数字化成熟度评价模型价值域要求等内容。  本文件适用于各地数字政府建设和运营主体，是对数字政府在政策、技术、成效、发展等方面成熟度的综合评价。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4398-2023 | 电信行业云原生平台架构与技术要求 | 本文件规定了电信云原生平台的总体技术架构，电信云原生对微服务、容器、运维等的技术要求。  本文件适用于基于云原生的电信网络平台建设与运营。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4399.3-2023 | 分布式应用架构通用技术能力要求 第3部分：云原生数据库 | 本文件规定了数据库的基础能力、平台可观测能力、资源管理能力、服务可用性、数据可靠性、安全要求、付费能力及性能八个方面规定了云原生数据库的技术规范和能力要求。  本文件适用于指导云服务/产品提供商建设云原生数据库服务规范以及为企业用户选择云原生数据库产品提供参考，同时该标准还规范了云原生数据库的评估方法。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4400-2023 | 混合云平台技术要求 | 本文件规定了混合云平台的技术要求，主要包括公有云平台部分和私有云平台部分。公有云平台部分的技术要求包括基本功能、业务迁移性、安全与可靠性、资源调配能力、计量准确性、网络接入能力、接口开放性等。私有云平台部分的技术要求包括基本功能、运维管理功能、安全与可靠性、可管理性、业务迁移性、计量准确性、网络接入能力等。  本文件适用于混合云平台的质量评估。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4401.1-2023 | 混合云应用场景能力要求 第1部分：总体框架 | 本文件规定了混合云应用场景能力要求的总体框架，包括三方面：一是基础设施支持能力，二是应用场景核心能力，三是应用场景辅助能力。  本文件适用于云服务提供者、云服务使用者、云服务合作者，依据交付形式的差异，针对不同场景下应具备的核心要求均有不同，此标准要求为建设具备特定应用场景能力的混合云使用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4402-2023 | 集成平台即服务（iPaaS）技术要求 | 本文件规定了基于集成服务即平台（iPaaS）实现SaaS应用集成的业务流程、功能框架和对应的技术要求。  本文件适用于iPaaS（集成平台即服务）服务提供商和服务使用方（即用户，包括SaaS应用提供商、企业级客户和第三方应用集成商）进行应用集成。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4403-2023 | 开源项目选型参考框架 | 本文件规定了开源项目在许可证合规性、软件安全性、软件活跃度、技术成熟度、服务支持力和软件兼容性共六个方面需要遵循的规范。  本文件适用于开源项目发起方对项目的规范性、安全性、兼容性、活跃度、成熟度、支持度进行评估，帮助其规范开源项目管理，并为开源项目使用方提供选型参考依据。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4404.1-2023 | 可信物联网云平台能力评估方法 第1部分：通用要求 | 本文件规定了面向物联网云平台的评估方法、企业基本信息和业务基本信息要求、云平台基础可信要求、设备管理能力要求、数据管理能力要求、应用API接入和服务保障要求。  本文件适用于使用物联网云平台提供的云服务的用户考察物联网云平台运营者的综合服务能力，也适用于物联网云平台运营者参考建设能力。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4405.1-2023 | 医疗云计算评估方法 第1部分：影像云 | 本文件规定了影像云服务测试评估的相关要求，相关要求包括：基本信息披露、解决方案成熟度评估和云服务提供能力评估。  本文件适用于指导医疗机构对影像云服务的选型和评估等。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4406-2023 | 云边协同的承载网控制系统架构及技术要求 | 本文件规定了面向云边协同的承载网控制系统架构和技术要求，包括面向云边协同的承载网控制系统的功能模块及其在云边协同体系架构中所处的位置、承载网控制系统在云边协同场景中的技术要求及其实现方式、以及面向云边协同的承载网控制系统中需要的关键技术等。  本文件适用于为云边协同提供信息交互及业务选路功能的承载网控制系统的设计。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4407-2023 | 云服务商用户数据处理合约参考框架 | 本文件规定了云服务商用户数据处理合约应具备的框架，包括：信息披露、数据处理安全性、子处理者的授权与责任声明、用户权利、数据泄露事件的通知、监控、赔偿与保险、协议变更和终止。  本文件适用于承诺具有数据保护能力的云服务提供者、云服务合作者等，可以应用于云服务提供者与云服务客户之间，以规范云服务提供者对用户数据处理的承诺内容，保障用户信息安全；也可以应用于云服务商与云服务合作者之间，以划分数据处理过程中用户数据保护的相关职责，保障云服务数据处理全流程的安全性。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4408-2023 | 云化城域网参考架构及技术要求 | 本文件采用软件定义网络（SDN）、网络功能虚拟化（NFV）及云化技术，对城域网进行云化重构，本文件拟定义通用的云化城域网参考架构及关键技术，包括城域网节点云化技术与SDN控制器接口技术要求等。  本文件适用于我国云化城域网络的规划和建设，同时，也适用于相关网络设备的研制、开发和技术引进。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4409.1-2023 | 云原生能力成熟度模型 第1部分：技术架构 | 本文件规定了基于云原生构建的技术架构能力成熟度评估模型，从资源管理域、运维保障域、研发测试域以及应用服务域四个维度评估云原生技术架构在弹性、高可用、自愈性、可观测性以及自动化等方面的云原生能力成熟度。  本文件适用于为企业提供技术架构云原生化建设的参考和指引。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4411-2023 | 单相浸没式液冷数据中心测试方法 | 本文件规定了单相浸没式液冷数据中心的测试方法，包括信号完整性、电源完整性、节点稳定性、节点可靠性、节点交互、节点容错、节点硬件性能等方面。  本文件适用于单相浸没式液冷数据中心建设和运维中的测试验证。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4415-2023 | 云数据中心服务器测试方法 | 本文件规定了云数据中心服务器的信号完整性、电源完整性、整机稳定性、整机可靠性、服务容错测试、服务器散热测试等领域的通用测试方法。  本文件适用于云数据中心服务器的引入测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4450-2023 | 5G移动通信网能力开放（NEF）设备技术要求 | 本文件规定了5G移动通信网络能力开放（NEF）设备的QoS、路由选择、UE监控、PFD等能力API的功能和管理要求，以及NEF设备的接口要求、性能要求、容灾要求和可靠性要求等。  本文件适用于5G核心网中网络能力开放功能的开发、部署等。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4451-2023 | 面向物联网的蜂窝窄带接入（NB-IoT）终端设备技术要求和测试方法（第二阶段） | 本文件规定了面向物联网的蜂窝窄带接入（NB-IoT）终端设备（第二阶段）功能要求、性能要求和接口要求，以及在业务功能、一致性和互联互通等方面的测试方法。  本文件适用于面向物联网的蜂窝窄带接入（NB-IoT）（第二阶段）的终端设备的设计及应用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4452-2023 | VoLTE用户网络接口配置基本要求 | 本文件规定了VoLTE用户网络接口配置的基本要求，该要求用户保障基于IMS的语音通话、视频通话和WiFi通话等业务的正常提供，其中WiFi接入特指基于S2b接口提供的非信任WLAN接入。其内容主要包括通用功能要求、EPC流程要求、语音通话要求、视频通话要求、通话切换要求、紧急业务要求、消息要求、补充业务要求、异常场景要求和WiFi通话业务要求等。  本文件适用于基于统一IMS（第二阶段）的VoLTE用户网络接口配置。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4453-2023 | 基于5G移动通信网的应用层认证和密钥管理技术要求 | 本文件规定了基于5G移动通信网的应用层认证和密钥管理技术要求，主要包括面向5G应用的认证和密钥管理架构、应用认证密钥管理流程和安全要求、相关服务要求等。本文件未涉及漫游相关要求。  本文件适用于基于3GPP技术和5G系统信任状与主认证的应用层认证和密钥管理功能的研发和设计。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 3252-2023 | 数字蜂窝移动通信终端支持IPv6技术要求 | 本文件规定了数字蜂窝移动通信终端（以下简称“终端”）在支持IPv6时的技术要求，包括总体技术要求、终端支持IPv6基础协议的技术要求、以及终端IPv6地址获取、IPv4/IPv6双栈连接的选择与建立过程、DNS解析、终端软件系统、IP头压缩、安全性等方面的技术要求。  本文件适用于科研院所、检测机构、运营企业和终端厂家对数字蜂窝移动通信终端支持IPv6能力的研究、测试、生产和设计。 | YD/T 3252-2017 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4454-2023 | 路由器设备支持IP网络切片功能技术要求 | 本文件规定了支持IP网络切片功能的路由器设备技术要求，包括增强切片的物理网络层功能、增强切片的虚拟网络层功能、增强切片的管理功能、增强切片的对外接口功能、QoS要求、安全要求，以及路由器设备支持的切片性能要求。  本文件适用于具有IP网络切片功能的路由器设备研发和测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4455-2023 | 基于SRv6的IP承载网络总体技术要求 | 本文件规定了基于SRv6的IP承载网络总体架构、基于SRv6的设备层技术要求及基于SRv6的管控层技术要求。  本文件适用于支持SRv6的IP承载网络的设计、研发和测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4456-2023 | IPv6技术要求 代理移动IPv6区域移动锚点分配技术 | 本文件基于标准PM IPv6协议，规定了PM IPv6域中区域移动锚点分配技术方法。该方法为PM IPv6域提供LMA实时分配、调整、移动会话中重定向等，从而更好地保障移动切换管理服务质量。  本文件适用PM IPv6网络中的移动管理实体区域移动锚点（LMA）和移动接入网关（MAG）。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4457-2023 | 基于PCP扩展协议获取NAT64参数的技术要求 | 本文件定义了端口控制协议PCP使用过程中PCP客户端如何从PCP服务器获取NAT64参数。  本文件适用于所有使用了PCP协议的场景中。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 1439-2023 | 路由器设备安全测试方法 核心路由器（基于IPv4） | 本文件规定了核心路由器涉及网络与信息安全方面的测试内容，包括数据转发平面安全测试、路由/控制平面安全测试和管理平面安全测试。  本文件适用于基于IPv4的核心路由器设备。 | YD/T 1439-2006 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4458-2023 | 数据中心精细化运维技术要求及评估方法 | 本文件规定了数据中心运行维护管理在流程管理、质量管理、设备管理、资源管理、人员与组织管理等关键环节的技术要求和评估方法。  本文件适用于数据中心企业使用或构建运维流程体系，以及有关机构进行评价和指导，可供其他相关行业或组织进行参考。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4459-2023 | 基于SDN/NFV智能通信网络 随愿网络总体技术架构及技术要求 | 本文件规定了基于SDN/NFV智能通信网络随愿网络的总体网络架构、功能模块描述、接口描述和网络能力要求。  本文件用于基于SDN/NFV的智能通信网络的优化。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4460-2023 | 软件定义广域网络（SD-WAN）关键技术指标体系 | 本文件规定了软件定义广域网络（SD-WAN）的关键技术指标体系，包括SD-WAN服务的关键指标定义及基本要求、SD-WAN整体解决方案的关键指标定义及基本要求、SD-WAN设备的关键指标定义及基本要求。  本文件适用于SD-WAN服务提供商、SD-WAN解决方案提供商、SD-WAN基础设施生产企业等，规范了SD-WAN服务、SD-WAN整体解决方案、SD-WAN基础设施的行业标准。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4461-2023 | 软件定义广域网络（SD-WAN）增值业务技术要求 广域网加速 | 本文件规定了软件定义广域网络（SD-WAN）的增值业务广域网加速的技术要求。  本文件适用于SD-WAN服务提供商、SD-WAN解决方案提供商、SD-WAN基础设施生产企业等，规范了SD-WAN服务、SD-WAN整体解决方案、SD-WAN基础设施的行业标准。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4462-2023 | 软件定义广域网络（SD-WAN）增值业务技术要求 敏捷运维 | 本文件规定了软件定义广域网络（SD-WAN）的增值业务——敏捷运维的技术要求。  本文件适用于SD-WAN服务提供商、SD-WAN解决方案提供商、SD-WAN基础设施生产企业等，规范了SD-WAN服务、SD-WAN整体解决方案、SD-WAN基础设施的行业标准。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4463-2023 | 基于SDN的城域综合IP承载网架构 | 本文件规定了基于软件定义网络（SDN）的城域综合IP承载网络的技术要求，包括基于SDN的城域综合IP承载网络参考架构及网络转发面、控制面和管理面等技术要求。  本文件适用于我国基于SDN的城域综合IP承载网络的规划和建设，同时，也适用于相关网络设备的研制、开发和技术引进。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4464-2023 | 网络功能虚拟化（NFV）三层解耦虚拟层技术要求 | 本文件规定了网络功能虚拟化（NFV）三层解耦虚拟层的相关技术要求，包括功能、性能、可靠性、兼容性要求等。  本文件适用于虚拟层技术方案制定、产品研发、网络建设和系统运维。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4465-2023 | 无损网络总体技术要求 | 本文件主要规定了无损网络的总体技术要求，包括网络测量技术、流控技术、拥塞控制技术、路径调优技术以及确定转发技术等。  本文件适用于无损网络的设计、研发和测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4466-2023 | 灵活以太网组网技术要求 | 本文件规定了灵活以太网（FlexE）的应用场景，以及FlexE的组网技术要求。  本文件适用于支持FlexE的网络设备。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4467-2023 | 基于SDN的网络随选系统 总体架构及技术要求 | 本文件规定了基于SDN的网络随选系统的总体技术要求、网络架构模型、功能模块描述和接口描述。  本文件适用于基于SDN的网络随选系统。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4468-2023 | 基于SDN/NFV的协同编排系统 总体架构及技术要求 | 本文件规定了基于SDN/NFV的协同编排系统的总体技术要求、系统架构模型、功能模块描述、设计态和运行态功能要求。  本文件适用于基于SDN/NFV的协同编排系统。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4469-2023 | 段路由协议扩展 BGP-LS | 本文件规定了BGP链路状态地址族的扩展，BGP链路状态里包括节点参数、链路参数和前缀参数，扩展这些参数增加了段路由信息的TLV，并通过链路状态路由协议（OSPF、IS-IS、OSPFv3）来收集和上报这些段路由信息，再通过BGP发布这些段路由信息。  本文件适用于数据通信领域的数据交换设备，包括路由器和交换机设备等。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4470-2023 | 电信网络的确定性IP网络 控制面技术要求 | 本文件规定了面向电信网络的确定性IP网络控制面的技术要求，针对典型的DIP的业务模式和组网形式，制定了DIP的信息通告、用户信息表达、配置下发、资源预留、可靠性保障等控制面相关的技术要求。  本文件适用于中小规模、大规模、长距离IP网络的数据流端到端确定性传送问题的解决。本文件可以用于网络运营商、网络建设者、设备制造商、第三方测评机构对确定性IP网络的研发、建设、运营、测试和评估。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4471-2023 | 电信网络的确定性IP网络 面向汇聚层边缘云技术要求 | 本文件规定了电信网络的汇聚层边缘云的确定性IP网络领域的基本概念、技术要求，包括面向多业务边缘云的确定性IP网络的场景需求及目标应用、边缘云内部的确定性传输技术要求以及云外部的传输要求。  本文件适用于电信网络的汇聚层边缘云的确定性IP网络的设计、开发和测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4472-2023 | 核心网网络功能虚拟化 模板参数技术要求 | 本文件规定了核心网网络功能虚拟化中相关模板参数的技术要求，内容包括核心网虚拟化信息元素的结构、关系和作用，并对信息元素的元数据和以TOSCA和YANG制定元数据的技术要求。  本文件适用于核心网络功能虚拟化模板参数的设定和测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4473-2023 | 基于SDN的IP RAN网络信息模型及接口技术要求 | 本文件规定了未来数据网络（FDN）中，为实现IP RAN网络承载的业务，通过网络协同器与网元控制器实现端到端互通，所需要的网络架构模型和相关接口定义，协同器与控制器之间的信息模型与接口设计，以及基于软件定义网络（SDN）的IP RAN承载的典型业务场景的交互流程。  本文件适用于通过IP RAN网络承载VPN专线时跨厂家协同的场景，并指导控制器、协同器等软件的研发。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4474-2023 | 接入型OTN控制器南向接口测试方法 | 本文件描述了接入型光传送网（OTN）控制器南向接口的测试方法，包括接入型OTN控制器南向接口测试场景及配置、接入型OTN南向接口协议测试、接入型OTN南向接口功能测试。  本文件适用于接入型OTN控制器南向接口的测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4475-2023 | 接入网设备支持基于Telemetry接口采集功能的技术要求 | 本文件规定了OLT设备支持基于telemetry接口采集功能的系统架构、采集功能、采集项及性能要求。  本文件适用于公众电信网环境下支持telemetry接口采集功能的PON系统的设计、开发、生产和测试，专用电信网也可参照使用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4476-2023 | 基于SDN的宽带接入网 基于PON设备YANG模型的控制器南向接口 | 本文件规定了基于PON设备YANG模型的控制器南向接口针对系统、硬件、软件、VLAN、QoS、告警、组播、PON接口、切片等部分进行管理的要求。  本文件适用于公众电信网环境下的PON系统的设计、开发、生产和测试，专用电信网也可参照使用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 3888.7-2023 | 通信网智能维护技术要求 第7部分：基于机器人的通信网智能巡检 | 本文件规定了基于机器人的通信网智能巡检技术要求，主要包括巡检对象、机器人智能巡检系统以及相关接口技术要求等。  本文件适用于采用基于机器人的智能巡检技术对室内通信设备、动力环境以及户外通信基础设施进行巡检所需设备及系统的设计、研发和应用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4477-2023 | 面向C-V2X的多接入边缘计算平台技术规范 | 本文件规定了面向C-V2X的多接入边缘计算（MEC）平台技术规范，包括MEC平台技术要求，以及MEC平台功能测试方法、性能测试方法等。  本文件适用于面向C-V2X的MEC平台技术要求与测试评估。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4478-2023 | 家庭安防监控设备联网服务接入技术要求 | 本文件规范了家庭安防监控设备联网服务接入技术要求，包括但不限于家庭安防监控设备与家庭安防监控业务平台之间的在业务层、传输层的接口协议要求，以及设备与家庭安防监控业务平台中主要模块的接口功能。  本文件主要适用于指导基于互联网的家庭安防监控设备联网接入能力的开发，包括指导家庭安防设备制造厂商正确设计、开发用于互联网环境下的家庭安防监控设备和家庭安防监控业务平台之间的接入协议，以及与家庭安防监控业务平台中主要模块的接口功能。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4479-2023 | 基于NB-IoT的智能水表系统总体技术要求 | 本文件规定了基于物联网（NB-IoT）的智能水表的系统架构、终端要求、网络要求、平台要求以及总体安全要求。  本文件适用于NB-IoT智能水表系统。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4480-2023 | 智慧城市 电子围网测试方法 | 本文件给出特定区域的电子围网测试规范，规定了电子围网典型应用场景的终端、通信、平台、业务系统及安全的功能和性能测试内容及方法。  本文件适用于智慧城市的电子围网的规划、测试和部署实施。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4481-2023 | 通信用防腐木电杆技术要求与测试方法 | 本文件规定了通信用防腐木电杆产品的术语和定义、技术要求、抽样和判定方法、测试方法、产品标识、贮存和运输。  本文件适用于通信线路工程中使用的防腐木电杆产品。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4482-2023 | 基于SIM卡的面向金融应用的移动数字签名技术要求 | 本文件规定了基于SIM卡的面向金融应用的移动数字签名的技术要求，包括功能要求、技术流程、接口要求、安全要求等。  本文件适用于基于SIM卡为金融应用提供移动数字签名服务。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4483-2023 | 基于公众电信网的网络视频内容源规格参数要求 | 本文件规定了基于公共电信网的网络视频内容的源规格参数。本标准涉及直播、点播等并基于网络传输的视频服务的视频内容源。  本文件适用于基于公众电信网传输的视频服务，包括IPTV、电视屏OTT视频、手机视频等。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4306.3-2023 | 移动互联网客户体验管理技术要求 第3部分：数据模型 | 本文件规定了移动互联网客户体验管理数据模型，包括基础数据、客户体验数据及管理数据。  本文件适用于移动互联网客户体验管理系统的设计、开发与建设。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4306.4-2023 | 移动互联网客户体验管理技术要求 第4部分：终端数据采集 | 本文件规定了移动互联网客户体验管理系统中终端数据采集APP的相关功能要求，包括业务功能要求、管理功能要求以及接口功能要求。  本文件适用于移动互联网客户体验管理系统的设计、开发与建设。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4306.5-2023 | 移动互联网客户体验管理技术要求 第5部分：网络数据采集 | 本文件规定了移动互联网客户体验管理系统网络数据采集子系统相关功能要求，包括网络数据采集子系统功能要求、网络数据采集子系统服务接口及网络数据采集子系统性能要求。  本文件适用于移动互联网客户体验管理系统的设计、开发与建设。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4306.6-2023 | 移动互联网客户体验管理技术要求 第6部分：管理数据采集 | 本文件规定了移动互联网客户体验管理系统与网管系统、CRM系统、客服系统、运维工单系统的接口功能需求。  本文件适用于移动互联网客户体验管理系统的设计、开发与建设。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4394.1-2023 | 自然语言处理技术及产品评估方法 第1部分：基础服务平台 | 本文件规定了可提供自然语言处理基础技术和应用技术服务的服务平台的指标要求和评估方法，主要包括基础技术、应用技术、服务能力三个维度的指标项及评估方法。  本文件适用于指导第三方测评机构对自然语言处理服务平台的评估和验收等工作。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4394.2-2023 | 自然语言处理技术及产品评估方法 第2部分：对话系统 | 本文件规定了基于自然语言处理基础技术的智能对话系统的评估内容、方法及要求，主要从对话类型、对话功能、对话性能和对话体验四个维度进行评估。  本文件适用于指导第三方测评机构对智能对话系统的评估、验收等工作。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4394.3-2023 | 自然语言处理技术及产品评估方法 第3部分：智能翻译机 | 本文件规定了可实现语音输入、自动翻译和语音输出的智能翻译机的指标要求和评估方法，主要包括智能翻译机基本框架、评估方法概述、指标项及评估方法，所述智能翻译机不包括支持翻译的蓝牙耳机、电子词典和录音笔。  本文件适用于指导第三方测评机构对智能翻译机的评估、验收等工作。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4394.4-2023 | 自然语言处理技术及产品评估方法 第4部分：机器同传系统 | 本文件规定了可提供语音输入、自动分句、机器翻译、语音输出或译文投屏的机器同传系统指标要求和评估方法，主要包括机器同传系统基本框架、评估方法概述和具体指标项及评估方法，所述机器同传系统不包括只具有转写、听写功能的智能系统。  本文件适用于指导第三方测评机构对机器同传系统的评估、验收等工作。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4394.5-2023 | 自然语言处理技术及产品评估方法 第5部分：智能客服系统 | 本文件规定了外呼、呼入、语音导航、在线咨询等智能客服的指标和评估方法，主要包括基础功能、AI核心技术支持能力、企业服务能力、系统成熟度等四个维度。  本文件适用于指导第三方测评机构开展智能客服系统评估、验收等工作，同时适用于外呼、呼入、语言导航、在线智能咨询系统等多种智能客服产品形态， |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4484-2023 | 物联网云平台技术要求 | 本文件规定了物联网云平台系统架构、基础通用要求、设备接入要求、设备管理要求、数据管理要求、能力开放要求、运维管理要求、互操作要求、安全要求。  本文件适用于物联网云平台的设计与开发建设。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4485-2023 | 云数据中心服务器技术要求 | 本文件规定了云数据中心服务器的结构尺寸、面板布局、丝印标识、指示灯规定、供电要求、热设计要求、安全卡要求及物理环境等技术要求。  本文件适用于云数据中心服务器的设计指导。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4409.2-2023 | 云原生能力成熟度模型 第2部分：业务应用 | 本文件规定了基于云原生构建的业务应用的能力成熟度评估模型，从基础设施域、应用研发域、服务治理域等三个方面评估云原生业务应用在弹性、高可用、自愈性、可观测性以及自动化等方面的云原生能力成熟度。  本文件适用于企业在基于云原生构建业务应用过程中，对业务应用的云原生化程度进行评估，也适用于为企业提供业务应用向云原生转型的参考和指引。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4486-2023 | 5G语音业务核心网设备技术要求和测试方法 | 本文件规定了基于独立部署架构的5G核心网设备支持音视频、短消息类业务时的语音系统架构、网络功能和接口技术要求，描述了相应的网络功能测试方法和业务测试方法。  本文件适用于基于独立部署架构的5G移动通信系统音视频和短消息类业务功能的研发和测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4487-2023 | 5G数字蜂窝移动通信网 终端机卡接口技术要求和测试方法 | 本文件规定了5G的通用集成电路卡（UICC）与终端间Cu接口的USIM应用特性的技术要求及测试方法，包括USIM应用相关的文件结构和内容，以及终端、USIM应支持的应用特性、安全特性、USIM指令，以及订阅相关、安全相关和5G认证过程与NAS安全上下文处理等方面测试例的测试配置、预期结果和基本的测试流程。  本文件适用于5G终端Cu接口USIM应用特性测试和具有USIM应用的通用集成电路卡（UICC）的研发、生产和设计。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4488-2023 | 5G移动通信网 安全运维技术要求 | 本文件规定了5G网络运维管理的安全技术要求，包括设备安全、账号口令安全等通用安全运维要求，以及NFV基础设施、5G网元安全、网络切片、边缘计算和安全应急响应管理等安全运维要求。  本文件适用于5G移动通信网的安全运维。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4489-2023 | LTE Cat 1bis数字蜂窝移动通信网终端设备测试方法 | 本文件规定了LTE Cat 1bis数字蜂窝移动通信网终端设备（UE）在无线射频性能及无线资源管理一致性方面的测试方法。  本文件适用于LTE Cat 1bis数字蜂窝移动通信网终端设备的测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4490-2023 | LTE数字蜂窝移动通信网 增强型机器类型通信（eMTC） 终端设备测试方法（第二阶段） | 本文件描述了LTE数字蜂窝移动通信网增强型机器类型通信（eMTC）终端设备（第二阶段）在业务功能、一致性和网络互通等方面的测试方法。  本文件适用于LTE数字蜂窝移动通信网增强型机器类型通信（eMTC）（第二阶段）的终端设备。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4491-2023 | 基于系留无人机的应急通信空中基站技术要求 | 本文件规定了利用系留方式的无人机结合通信设备实现应急覆盖的设备技术要求，主要内容包括：无人机平台要求、TD-LTE基站设备要求、TD-LTE天线要求、LTE-FDD基站设备要求、LTE-FDD天线要求。  本文件适用于基于系留无人机的LTE空中基站及无人机平台，其它通信系统也可参照使用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4492-2023 | 工业互联网 时间敏感网络技术要求 | 本文件规定了工业互联网场景下时间敏感网络的总体技术要求，包括时间敏感网络架构、功能要求、互操作系统技术要求、可靠性要求及安全技术要求等内容。  本文件适用于工业企业（以制造业为代表）内部网络中时间敏感网络（TSN）的规划、设计、优化及设备研发。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4493-2023 | 工业互联网边缘计算 需求 | 本文件规定了工业互联网边缘计算需求，包括网络、数据、服务以及安全等多方面。  本文件适用于工业互联网领域边缘计算的技术和场景需求。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4494-2023 | 工业互联网边缘计算 边缘节点模型与要求 边缘网关 | 本文件规定了工业互联网边缘网关的参考模型与功能要求，具体包括系统架构、接口要求、设备功能、操作管理维护要求、性能和环境、供电要求等。  本文件适用于工业互联网边缘计算节点中的边缘网关。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4495-2023 | 工业互联网标识解析 标识注册管理协议与技术要求 | 本文件规定了工业互联网标识注册管理架构、一般要求、注册规程、注册协议、注册数据同步要求以及标识注册系统技术要求。  本文件适用于工业互联网标识服务提供者设计与开发注册系统，以及工业互联网标识使用者申请与注册标识。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4496-2023 | 工业互联网标识解析 核心元数据 | 本文件规定了工业互联网标识解析核心元数据的描述方法、元数据模型、标识解析核心元数据描述及核心元数据扩展原则和方法。  本文件适用于指导工业互联网各参与方开发和建立数据资源的编目、归档、建库、共享、交换和查询。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4497-2023 | 工业互联网标识解析 权威解析协议与技术要求 | 本文件规定了工业互联网标识解析架构、标识解析权威服务的功能与协议基本要求、协议定义、功能接口及其协议描述。  本文件适用于各级标识解析节点中解析权威服务系统的建设和运营。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4498-2023 | 工业互联网联网用技术 无源光网络（PON）网络测试方法 | 本文件规定了工业互联网联网用技术无源光网络（PON）系统的网络测试方法，包括网络测试参考模型、网络功能测试方法和网络性能测试方法等。  本文件适用于工业互联网场景下的无源光网络系统的测试，包括基于EPON和GPON技术体系的工业PON系统。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4499-2023 | 运营级NAT64设备技术要求 | 本文件规定了IPv6的用户采用翻译技术实现IPv4网络资源访问设备技术要求，主要描述了NAT64翻译器技术及其要求和DNS64服务器和设备的软硬件及电源等要求。  本文件适用于已经部署了IPv4和IPv6互通网关的环境下，纯IPv6客户端访问IPv4业务的场景。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4500-2023 | 运营级NAT64设备测试方法 | 本文件主要规定了IPv6的用户采用翻译技术实现IPv4网络资源访问设备测试方法，包括NAT64和DNS64地址转换、备份、溯源、告警等功能测试和NAT64性能测试。  本文件适用于NAT64设备和DNS64设备的设计、研发和测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 3866.6-2023 | IPTV数字版权管理系统技术要求 第6部分：终端处理及显示 | 本文件主要规定了IPTV数字版权管理系统在终端处理及显示方面的技术要求，终端形态包括IPTV机顶盒、融合终端、IPTV一体机。  本文件适用于IPTV数字版权管理系统。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4501-2023 | 电信网络运行安全评估导则 | 本文件规定了电信网络运行安全评估的目的、基本原则和流程。  本文件适用于指导电信网络运营者或第三方机构开展电信网络运行安全评估。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4502-2023 | 通信网络运行安全生产检查工作规范 | 本文件确立了信息通信业通信网络运行安全生产检查方法和检查程序，描述了通信网络运行安全生产具体内容，并提出了对检查报告和检查档案的要求。  本文件适用于电信管理机构对运营单位的通信网络运行安全生产的监督检查，也适用于第三方服务机构开展通信网络运行安全生产检查和单位自查。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4167.2-2023 | 5G移动网分组数据业务计费系统计费性能技术要求和测试方法 第2部分：SA架构 | 本文件规定了基于5GC的5G SA移动网分组数据业务计费系统计费性能的技术要求和测试方法，以及测试要求、测试仪表要求和测试项。  本文件适用于基于5GC的5G SA移动网分组数据业务的计费检测。对通过E-UTRAN接入5GC的5G SA移动网分组数据业务计费检测，本文件的测试方法同样适用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4504-2023 | 超高精度时间同步接口要求 | 本文件规定了超高精度PTP接口的基本功能、封装处理、协议模式、协议字段、最佳主时钟算法，1PPS输出接口的物理接口要求、秒脉冲要求等。  本文件适用于具有超高精度时间同步接口的时间同步设备、传输承载设备及同步网络的研发、测试和应用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4505-2023 | 增强型同步设备从时钟技术要求 | 本文件规定了增强型同步设备从时钟的性能要求，包括噪声产生，噪声容限，噪声传递，短期瞬态响应以及长期保持等方面的性能要求。  本文件适用于采用增强型同步设备从时钟的分组传送网（PTN）设备，切片分组网络（SPN）设备和光传送网（OTN）设备的研制和生产。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4506-2023 | 接入型光传送网（OTN）设备管控技术要求 | 文件规定了接入型光传送网（OTN）设备的管控功能架构、管控功能要求、南向接口的接口协议要求、南向接口信息模型及接口操作定义、DCN要求及设备自动发现等。  本文件适用于接入型OTN设备及其管控系统的开发、研制及测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4507-2023 | 交换机支持MP-BGP EVPN协议技术要求 | 本文件规定了交换机设备支持MP-BGP EVPN协议的技术要求，内容包括支持EVPN的交换机组网场景，交换机设备使用MP-BGP EVPN协议做为VXLAN数据面的控制面功能、性能等方面的技术要求。  本文件适用于实体交换机设备，不适用于虚拟交换机。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4508-2023 | 交换机支持MP-BGP EVPN协议测试方法 | 本文件规定了支持VXLAN的交换机设备采用MP-BGP EVPN作为控制面协议的测试方法，包括单机测试、组网测试、性能测试等。  本文件适用于实体交换机设备，不适用于虚拟交换机。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 1096-2023 | 路由器设备技术要求 边缘路由器 | 本文件规定了边缘路由器的技术要求，包括功能特性、通信接口、通信协议、性能指标、运行维护以及环境要求等。  本文件适用于支持IPv4的边缘路由器，不包括支持IPv6、NetWare和AppleTalk的路由器。 | YD/T 1096-2009 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 1098-2023 | 路由器设备测试方法 边缘路由器 | 本文件规定了边缘路由器的接口特性测试、X.25协议测试、帧中继协议测试、ATM协议测试、PPP协议测试、TCP/IP协议测试、路由协议测试、组播协议测试、MPLS及MPLS VPN功能测试、网管测试、性能测试、可靠性测试等方面的测试方法。  本文件适用位于网络边缘，用作接入边缘网并且支持IPv4协议的边缘路由器。 | YD/T 1098-2009 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 1097-2023 | 路由器设备技术要求 核心路由器 | 本文件规定了核心路由器的技术要求，包括功能特性、通信规程、协议要求、路由协议、接口类型及特性、性能指标要求、定时和同步要求、可靠性和可用性要求、操作维护功能以及安全、环境等内容。  本文件适用位于网络骨干层，用作扩大互联网的路由处理能力和传输带宽并且支持IPv4的核心路由器设备。 | YD/T 1097-2009 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 1156-2023 | 路由器设备测试方法 核心路由器 | 本文件规定了核心路由器的接口特性测试、ATM协议测试、PPP协议测试、TCP/IP协议测试、路由协议测试、组播协议测试、MPLS及MPLS VPN功能测试、网管测试、性能测试、可靠性测试等方面的测试方法。  本文件适用位于网络骨干层，用作扩大互联网的路由处理能力和传输带宽并且支持IPv4的核心路由器设备。 | YD/T 1156-2009 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4509-2023 | 无损网络中路由器设备技术要求 | 本文件规定了路由器设备支持无损网络相关能力的技术要求，内容包括组网场景、功能要求、性能要求等。  本文件适用于面向广域无损网络中路由器设备的研究和开发。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4510-2023 | 虚拟机交换网络技术要求 | 本文件规定了虚拟机交换网络的技术要求，包括系统架构、功能、性能、协议、接口等方面的要求。  本文件适用于虚拟机交换网络的规划、设计、开发、生产以及测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4511-2023 | 通信终端支持富通信业务的一致性测试方法 | 本文件规定了移动通信终端支持富通信业务的一致性测试方法，主要测试项目包括配置测试、能力发现测试、能力更新测试、能力交换测试和聊天会话测试。  本文件适用于原生富通信业务（RCS）终端和RCS应用客户端。原生RCS终端是将RCS功能内置在终端中的设备，RCS应用客户端是可下载的应用程序式的软件客户端。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4512-2023 | 面向物联网设备的嵌入式通用集成电路卡（eUICC）安全能力技术要求 | 本文件规定了物联网嵌入式通用集成电路卡（eUICC）的安全技术要求，包括安全问题定义、安全目标、安全功能和安全保障要求等内容。  本文件适用于面向物联网设备的eUICC产品的设计、研发和测试评估活动。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4513-2023 | 面向消费电子设备的嵌入式通用集成电路卡（eUICC）安全能力技术要求 | 本文件规定了消费电子设备嵌入式通用集成电路卡（eUICC）的安全技术要求，包括安全问题定义、安全目标、安全功能和安全保障要求等内容。  本文件适用于面向消费电子设备的eUICC产品的设计、研发和测试评估活动。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 3036-2023 | 通用集成电路卡（UICC）与终端间大容量存储接口特性技术要求 | 本文件规定了通用集成电路卡（UICC）-终端间大容量存储接口的基本特性，主要包括：系统架构、物理特性、电气特性、初始通信协议的建立、功能要求、性能要求等。  本文件适用于支持大容量存储接口的UICC和终端接口的研发和生产。 | YD/T 3036-2016 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 3037.1-2023 | 通用集成电路卡（UICC）与终端间大容量存储接口特性测试方法 第1部分：终端 | 本文件规定了终端上通用集成电路卡（UICC）与终端间大容量存储接口特性的测试方法，主要包括：电气特性、初始通信协议的建立、性能测试和功能测试。  本文件适用于支持大容量存储接口的终端接口的研发和生产。 | YD/T 3037.1-2016 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 3037.2-2023 | 通用集成电路卡（UICC）与终端间大容量存储接口特性测试方法 第2部分：UICC | 本文件规定了通用集成电路卡（UICC）与终端间大容量存储接口特性的UICC部分测试方法，主要包括：物理特性、电气特性、初始通信协议的建立、功能测试和性能测试。  本文件适用于支持大容量存储接口的UICC卡的研发和生产。 | YD/T 3037.2-2016 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4514-2023 | 移动智能终端支持视频彩铃的技术要求和测试方法 | 本文件规定了移动智能终端支持视频彩铃业务的技术要求和测试方法，包括支持视频彩铃业务开展所需的终端功能要求、业务功能要求、人机界面要求等，以及针对以上要求开展测试的测试方法。  本文件适用于支持基于IMS的语音和视频解决方案的移动智能终端的视频彩铃业务的研发、测试和认证等，其它终端也可参考使用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4515-2023 | 移动智能终端智能化性能基准测评方法 | 本文件规定了通过使用神经网络模型在移动智能终端侧进行推理计算的基准测试的方法，对终端基于神经网络模型的计算性能进行评估。评测场景包括图像处理、视频处理等不同场景，针对不同场景测试集，测试方法和评测指标提出要求。  本文件适用于具备智能操作系统的移动智能终端，包括数字移动电话机，平板电脑以及其他数字移动通信终端设备。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4516-2023 | 车载信息通信终端环境可靠性技术要求和测试方法 | 本文件规定了安装在车内的车载信息通信终端的电磁兼容要求、自然环境的适应性要求、机械环境适应性要求、供电环境要求、电池安全性要求及对应的试验方法，包含前装和后装在整车中的车载信息通信终端的测试要求和测试方法。  本文件适用前装和后装在整车中的车载信息通信终端。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4517.3-2023 | 车联网通信设备电磁兼容性要求和测量方法 第3部分：车载以太网通信设备 | 本文件规定了用于车联网的车载以太网产品或系统的电磁兼容性要求，包括测量方法、测量频率范围、限值和性能判据。  本文件适用于道路车辆上含车载以太网端口的产品或系统，包括但不限于含车载以太网端口的车载网关、多域控制器、智能座舱设备等。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4518.1-2023 | 集成通信功能的复合型设备的电磁兼容性要求和测试方法 第1部分：用于居住、商业和轻工业环境中的设备 | 本文件规定了居住、商业和轻工业环境中所使用的集成通信功能的复合型设备的电磁兼容性（EMC）要求。  本文件仅适用于无线通信功能在第2.1.2条所列标准范围内且非无线通信功能在第2.1.3条所列标准范围内的复合型设备。本文件不包含适用于特定目的的天线端口的要求，这些要求通常与有效使用无线电频谱相关。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4518.2-2023 | 集成通信功能的复合型设备的电磁兼容性要求和测试方法 第2部分：用于工业环境中的设备 | 本文件规定了工业环境中所使用的集成通信功能的复合型设备的电磁兼容性（EMC）要求。  本文件仅适用于无线通信功能在第2.1.2条所列标准范围内且非无线通信功能在第2.1.3条所列标准范围内的复合型设备。本文件不包含适用于特定目的的天线端口的要求，这些要求通常与有效使用无线电频谱相关。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4519-2023 | 通信设施运维人员暴露于直流和工频电磁场的防护技术要求 | 本文件规定了通信设施运维人员暴露于直流和工频电磁场（交流50 Hz）下应采用的职业暴露评估程序和防护技术要求，为可能需要近距离靠近直流和工频电磁场发射源工作的网络运维人员提供实用的工作程序，并给出了职业健康危险度评估及危险度管理方面的技术要求。  本文件不涉及直流和工频电磁场（交流50 Hz）以外的其它电磁场暴露，也不包括由于电力线产生的电磁场对其它金属体（包括通信电路）的耦合而产生的接触电流的暴露。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 1312.17-2023 | 无线通信设备电磁兼容性要求和测量方法 第17部分：甚低功率活性医用植入设备以及相关外围设备 | 本文件规定了甚低功率活性医用植入设备以及相关外围设备的电磁兼容性（EMC）要求，包括限值、试验条件、性能判据和测量方法等。  本文件适用于附录A中定义的各类活性医用植入设备以及相关外围设备。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4520-2023 | 大搜索中隐私保护技术要求 | 本文件规定了在各类大搜索服务中对个人（用户）隐私信息的保护手段和保护技术的要求。  本文件适用于各类搜索服务和各类搜索系统平台的构建和监管，对用户个人隐私、用户数据安全等隐私保护技术的实现提供指导。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4521-2023 | 面向机器学习的电信数据规范 数据模型 | 本文件规定了面向机器学习的电信数据建模的基本原则，并对电信数据模型的类型、层级和关联进行了描述与说明。  本文件适用于面向机器学习的电信数据应用过程，指导电信网络运营商、设备商、服务商、软件开发者等数据拥有方和数据服务方等在保障数据安全与个人信息的前提下开展面向数据采集、数据存储、数据操作和数据使用等过程统一化数据管理相关工作，促进电信数据面向机器学习应用的有效应用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4522-2023 | 面向机器学习的电信数据规范 数据质量 | 本文件规定了对电信数据进行质量管理的通用原则、一般流程和评估方法，并对电信数据集在规范性、完整性、准确性、有用性、一致性、适量性、时效性、可解释性和可靠性等维度相关的指标进行了定义和示例说明。本文件所定义的电信数据类型主要为结构化数据，不涉及自然语言、图像等非结构化与其他复杂类型数据。  本文件适用于电信网络运营商、设备商、服务商、软件开发者、最终用户、第三方监管机构、认证机构或评测单位等来开展面向机器学习应用过程中电信数据的特性和质量评估相关工作，来保证电信数据集在机器学习应用中的可用性，促进电信领域机器学习应用的开展。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4523-2023 | 通信电源术语和定义 | 本文件界定了用于通信电源领域的一般术语和定义。  本文件适用于信息通信电源领域。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4524.4-2023 | 5G供电与环境的基础设施 第4部分：机架温控系统 | 本文件规定了5G供电与环境的基础设施机架温控系统的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于基站、综合业务机房、边缘机房等室内机架中安装的单元式空调设备，以及室外一体化信息通信机柜内安装的单元式空调设备，不适用于室外机柜门板上安装的空调设备。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 1363.1-2023 | 通信局（站）电源、空调及环境集中监控管理系统 第1部分：系统技术要求 | 本文件规定了通信局（站）电源、空调及环境集中监控管理系统的系统组成、监控内容、系统管理、硬件配置、软件功能、系统维护等要求。  本文件适用于通信局（站）单独设置的通信电源、空调及环境集中监控管理系统以及在此基础上构成的不同规模的监控系统网络。采用通信网元提供的干接点传输进行监控系统组网时，除传输组网方式外，其它功能应遵循本文件规定。 | YD/T 1363.1-2014 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 1363.3-2023 | 通信局（站）电源、空调及环境集中监控管理系统 第3部分：前端智能设备协议 | 本文件规定了通信局（站）内为实现集中监控而使用的电源、空调等设备在设计、制造中应遵循的通信协议，同时规定了通信局（站）电源、空调及环境集中监控管理系统中监控模块和监控单元之间的通信协议。  本文件适用于各类通信局（站）电源、空调及环境集中监控系统和在此基础上构成的不同规模的监控系统。 | YD/T 1363.3-2014 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 2344.1-2023 | 通信用磷酸铁锂电池组 第1部分：集成式电池组 | 本文件规定了通信用集成式磷酸铁锂电池组的定义、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和储存。  本文件适用于-48V直流供电系统中使用的集成式磷酸铁锂电池组（由16只3.2V电池串联组成）。使用串联数为15及其他情形的，可根据实际情况参照使用。 | YD/T 2344.1-2011 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4526-2023 | 通信用铅酸蓄电池在线监控技术要求及测试方法 | 本文件规定了铅酸蓄电池系统及单体在线监测系统的组成、功能及技术要求。  本文件适用于各类通信局站、数据中心内-48V直流供电系统、240V/336V直流供电系统、UPS系统、EPS、直流操作电源配置的铅酸蓄电池组及2V、6V、12V单体电池在线监测系统。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4527.1-2023 | 信息通信用末端母线配电系统 第1部分：交流系统 | 本文件规定了信息通信用末端母线配电系统的交流系统的组成和分类、技术要求、试验方法、检验规则，以及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于交流末端母线配电系统的设计、制造、使用与检验。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4527.2-2023 | 信息通信用末端母线配电系统 第2部分：直流系统 | 本文件规定了信息通信用末端母线配电系统的直流系统的组成和分类、技术要求、试验方法、检验规则，以及标志、包装、运输和贮存。  本文件适用于直流末端母线配电系统的设计、制造、使用与检验。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4528-2023 | 信息通信用自适应双冷源机房温控系统 | 本文件规定了信息通信用自适应双冷源机房温控系统的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。  本文件适用于信息通信用自适应双冷源机房温控系统。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4529-2023 | 基于SDN的IP RAN南向接口技术要求 | 本文件规定了基于软件定义网络（SDN）的IP RAN南向接口功能要求，南向接口协议要求，以及相应的数据模型。  本文件适用于基于SDN的IP RAN设备的设计、研发和测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4530-2023 | 基于统一IMS（第二阶段）的分布式电话号码映射（ENUM）系统技术要求 | 本文件规定了统一IMS（第二阶段）网络中分布式ENUM系统的的功能架构和接口信令要求，包括分布式ENUM系统组成、网元功能要求、接口功能要求及信令流程等。  本文件适用于统一IMS第二阶段（包括VoLTE IMS和固网IMS）的设计和研发。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4531-2023 | 基于转发和控制分离的虚拟化宽带远程接入服务器接口要求 | 本文件规定了基于转控分离的虚拟化宽带远程接入服务器接口要求，针对控制下发信息、资源上报信息做了具体的属性定义，并详细规范了相关的技术要求。  本文件适用于转控分离的虚拟化宽带远程接入服务器建设和组网应用场景。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4532-2023 | 扩展DNS与CDN全局负载均衡服务互通技术要求 | 本文件规定了基于扩展的DNS（EDNS）的全局业务负载服务的技术需求，包括基于EDNS功能技术要求，内容分发网络（CDN）全局服务负载均衡（GSLB）功能技术要求、以及扩展DNS与CDN GSLB互通技术要求等。  本文件适用于指导EDNS服务器的设计、CDN全局负载均衡服务器的设计、建设。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4533-2023 | 软件定义广域网络（SD-WAN）增值业务技术要求 安全服务 | 本文件规定了软件定义广域网络（SD-WAN）的增值业务安全服务的技术要求。  本文件适用于SD-WAN服务提供商、SD-WAN解决方案提供商、SD-WAN基础设施生产企业等。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4534-2023 | 软件定义广域网络（SD-WAN）测试方法 | 本文件规定了软件定义广域网络（SD-WAN）的关键技术测试方法，包括SD-WAN服务的关键技术测试方法、SD-WAN整体解决方案的关键技术测试方法、SD-WAN边缘设备的关键技术测试方法、SD-WAN网关设备的关键技术测试方法、SD-WAN控制器的关键技术测试方法、SD-WAN编排器的关键技术测试方法。  本文件适用于SD-WAN服务提供商、SD-WAN解决方案提供商、SD-WAN基础设施生产企业等。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4535-2023 | 通信网络用户拒绝来电平台技术要求 | 本文件规定了通信网络用户拒绝来电平台的业务框架、功能、流程安全保障等内容。  本文件适用于通信网络用户拒绝来电平台业务的建设、运营和维护。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4536-2023 | 通信网络用户拒绝短信平台技术要求 | 本文件规定了用户拒绝短信平台的业务框架、功能、流程和保障要求等。  本文件适用于用户拒绝短信平台业务的建设、运营和维护。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4537-2023 | 智能型通信网络 策略控制能力开放架构与技术要求 | 本文件规定了智能型通信网络策略控制能力开放的体系架构、功能要求、接口要求、主要业务流程、对支撑管理系统的要求等内容。  本文件适用于智能型通信网络。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4538-2023 | 互联网医疗健康移动应用软件（APP）个人信息保护技术要求 | 本文件规定了互联网医疗健康App网络安全管理、互联网医疗健康App个人信息处理活动等方面的技术保护要求。  本文件适用于指导第三方评估机构对互联网医疗健康App个人信息保护能力进行评估，协助主管监管部门对互联网医疗健康App个人信息保护工作进行监督管理，也可以作为技术参考指导互联网医疗健康App提供者开展互联网医疗健康App个人信息保护能力自评。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4539-2023 | 基于近场通信（NFC）的移动通信终端和非接触式销售点（PoS）的互操作要求和测试方法 | 本文件规定了基于近场通信（NFC）移动支付终端和和非接触式销售点（PoS）间互操作的技术要求和测试方法，包括执行刷卡交易、余额查询、历史交易记录查询等操作。  本文件适用于具有NFC移动支付功能的终端，包括手机和其它穿戴式智能终端。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4540-2023 | 基于移动互联网的即时通信基础服务能力开放平台的指标要求和评估方法 | 本文件描述了基于移动互联网的即时通信基础服务能力开放平台的系统构架，规定了功能、性能、可靠性和安全等方面的相关指标要求和评估方法。  本文件适用于即时通信基础服务能力开放平台产品的评估、验收等。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4541-2023 | 移动业务识别规则统一配置及流量统付总体技术要求 | 本文件规定了移动业务识别规则统一配置及流量统付总体技术要求，内容主要包括架构要求，高层功能要求，关键流程要求等  本文件适用于移动业务识别规则统一配置及流量统付功能中PFDF、PCEF、TDF、PGW、SCEF等主要相关网元的研发、测试及验证评估。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4542-2023 | 移动业务识别规则统一配置及流量统付设备技术要求 | 本文件规定了移动业务识别规则统一配置及流量统付设备技术要求，内容主要包括PFDF、SCEF、PCEF、TDF等设备，以及Gw、Gwn、Nu等接口为支持移动业务识别规则统一配置及流量统付的技术要求。  本文件适用于移动业务识别规则统一配置及流量统付功能中PFDF、SCEF、PCEF、TDF等主要相关网元的研发、测试及验证评估。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4543-2023 | 移动应用程序在线加固服务系统指标要求和评估方法 | 本文件规定了移动应用程序在线加固服务系统的指标要求和评估方法。本文件适用于对安卓操作系统移动应用程序在线加固服务系统的评估、验收等。  本文件主要针对安卓操作系统适用，其他系统仅供参考，并且为真实部署环境，而非测试环境的。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4544.1-2023 | 互联网域名滥用治理 第1部分：总体要求 | 本文件规定了互联网域名滥用治理的总体要求，对域名滥用的定义、分类、报送、认定、处置等一系列关键问题作了一些相关要求。  本文件适用于互联网域名服务机构，为其域名滥用治理提供参考。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4544.2-2023 | 互联网域名滥用治理 第2部分：域名滥用程度评价指南 | 本文件提供了面向互联网域名滥用治理的域名滥用程度评价指南，对域名滥用程度评价所涉及的若干关键问题作了界定和描述，具体包括域名滥用程度评价的对象、域名滥用程度评价的内容、域名滥用程度评价的维度，以及域名滥用程度评价依据等。  本文件适用于互联网域名服务从业机构实现对特定子域空间内或域名集合下域名滥用态势的评判，也可用于互联网域名服务从业机构和其他对外提供的域名滥用程度评价服务的第三方评估域名滥用治理效果。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4545-2023 | 基于区块链的域名注册数据访问协议 总体技术要求 | 本文件规定了基于区块链的域名注册数据访问协议的总体技术架构、HTTP应用技术要求、查询与响应设置，以及安全技术要求。  本文件适用于域名注册数据访问相关业务，用于替代改进WHOIS协议。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4546-2023 | 基于区块链的域名注册数据访问协议 HTTP应用技术要求 | 本文件规定了基于区块链的域名注册数据访问协议中利用HTTP协议发送请求和响应时的总体技术要求和规范。  本文件适用于域名注册数据访问相关业务，用于替代改进WHOIS协议。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4547-2023 | 基于区块链的域名注册数据访问协议 查询数据格式定义 | 本文件规定了使用RESTful Web访问模式从注册管理机构（包括区域互联网注册管理机构和域名注册局）中获取注册信息的HTTP URL的统一模式。  本文件适用于域名注册数据访问协议的设计和开发。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4548-2023 | 基于区块链的域名注册数据访问协议 权威数据存储与访问技术要求 | 本文件规定了基于区块链的域名注册数据访问协议中查找权威注册数据访问协议（RDAP）服务器的方法。  本文件适用于域名注册数据访问相关业务，用于替代改进WHOIS协议。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4549-2023 | 基于区块链的域名注册数据访问协议 响应数据格式定义 | 本文件规定了以JSON格式描述的注册数据访问协议的响应数据格式，用于交换注册数据访问协议查询返回信息内容。  本文件适用于提供域名注册数据访问服务的组织机构。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4550-2023 | 5G多模单卡终端设备技术要求 | 本文件规定了5G多模单卡终端对基本通信功能、选网方式、5G/4G系统间互操作、语音方案等方面的技术要求。  本文件适用于支持增强移动宽带场景（eMBB）的6GHz以下频段的独立组网（Stand Alone）和非独立组网（Non-Stand Alone）的5G终端研发以及测试方法的制定。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4551-2023 | 5G多模单卡终端设备测试方法 | 本文件规定了5G多模单卡终端对基本通信功能、选网方式、系统间互操作、语音方案等方面的测试方法。  本文件适用于支持增强移动宽带场景（eMBB）的6GHz以下频段的独立组网（Stand Alone）和非独立组网（Non-Stand Alone）的5G终端的测试和验证。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4552.1-2023 | 5G终端基于NR的语音解决方案（VoNR）测试方法 第1部分：功能和性能测试 | 本文件规定了5G移动终端通过基于NR的语音解决方案（VoNR）支持语音类业务（含语音、视频、短消息、紧急呼叫、补充业务等）的基本功能、业务性能，以及人机界面等的测试方法。  本文件适用于支持基于NR的语音解决方案的5G移动终端设备的功能和性能测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4553-2023 | 5G多模数字化室内分布系统测试方法 | 本文件规定了5G多模数字化室内分布系统中主要单元功能、系统性能指标、电源适应性、环境试验等测试方法、测试仪表及测试环境配置要求。  本文件适用于基于5G多模数字化室内分布系统设备的测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4554-2023 | 面向互联网租赁自行车电子围栏的设备技术要求及测试方法 | 本文件规定了与互联网租赁自行车电子围栏设备相关的设备和系统技术要求及测试方法，内容包括：车辆定位模块技术要求、电子围栏划定技术要求、数据传输技术要求、电子围栏系统测试方法等。  本文件适用于互联网租赁自行车电子围栏的设备和系统。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4555-2023 | TD-LTE数字蜂窝移动通信网家庭基站网关设备测试方法 | 本文件规定了基于SA架构的5GC核心网策略控制技术要求，内容主要包括高层架构要求、系统架构、功能描述、策略控制规则、策略信息等。  本文件适用于5G移动通信网络策略控制的相关功能研发与测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4556-2023 | LTE数字蜂窝移动通信网 终端设备测试方法（第四阶段） | 本文件规定了基于3GPP Release 13、Release 14和Release15的LTE终端设备在业务功能、射频性能、无线资源管理，协议一致性以及网络兼容性等方面的测试方法。  本文件适用于LTE数字蜂窝移动通信网终端设备的测试验证。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4557-2023 | 基础电信企业数据安全管理系统技术要求 | 本文件规定了基础电信企业数据安全管理系统技术要求，包括数据安全管理系统架构、监控管理系统功能要求和基础能力系统功能要求。在监控管理系统层面提出指令管理、数据展示、事件追踪处置、基础管理等功能的技术要求，在基础能力系统层面提出数据资产管理、访问和操作审计、数据脱敏、数据溯源、数据加密、应用流量安全、数据接口安全、集中管控与数据展示、事件追踪处置、数据上报与指令接收、基础管理等功能的技术要求。  本文件适用于基础电信企业数据安全管理系统的规划设计、研发、实施、测评和验收等工作。企业可依据本规范开展数据安全管理系统建设或数据安全单点能力建设，提升企业数据安全风险监测和防护能力。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4558-2023 | 数据安全治理能力通用评估方法 | 本文件规定了数据安全治理能力通用评估方法，包括评估实施方法，评估结果等级划分和数据安全治理能力在各等级的具体要求和评估细则。  本文件适用于企业针对其拥有的数据开展数据安全治理工作，为其数据安全治理能力评估提供参考和指引。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4559-2023 | 电信网和互联网结构化数据数字水印实施指南 | 本文件给出了电信网和互联网结构化数据数字水印实施过程涉及的水印实施对象、水印类型等信息，规定了结构化数据数字水印实施模型以及实施过程，包括水印嵌入过程和水印提取过程。  本文件适用于电信网和互联网各系统或平台涉及的结构化数据数字水印实施的技术指导。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4560-2023 | 5G数据安全评估规范 | 本文件描述了5G数据安全评估的原则、范围对象、评估流程，规定了5G数据安全评估的评估要点和评估方法。  本文件适用于在通信行业中开展的5G数据安全评估活动，可用于指导5G网络运营者、5G技术业务提供者和使用者开展5G数据安全自评估，也可用于第三方机构等开展5G数据安全评估。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4561-2023 | 5G移动通信网 数据安全监测预警技术要求 | 本文件规定了5G移动通信网中数据安全监测预警技术要求，包括监测信息采集、处理，预警事件、预警方式，监测预警信息展示与安全保护。  本文件适用于指导安全管理、安全运营人员对5G移动通信网中的数据安全事件进行发现和处理。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4562-2023 | 电信网和互联网云服务数据安全评估指南 | 本文件规定了对基于公有云、混合云为电信网和互联网提供服务的云服务商进行数据安全评估的评价指标和评估要求。  本文件适用于为电信和互联网领域云服务商保障数据安全提供参考，也适用于第三方机构对电信和互联网云服务商数据安全保障能力进行检测和评估。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4563-2023 | 基于联邦学习的数据流通产品技术要求与测试方法 | 本文件规定了基于联邦学习的数据流通产品在调度管理、数据处理、算法实现、效果及性能、安全性、稳定性、可扩展性方面必要的技术要求和相应的测试方法。  本文件适用于基于联邦学习的数据流通产品的研发、测试、评估和验收等。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4564-2023 | 区块链智能合约安全技术要求 | 本文件规定了区块链智能合约安全技术要求，包括区块链智能合约的安全技术框架、设计开发安全、测试验证安全、编译部署安全、触发运行安全、维护治理安全方面的技术要求。  本文件适用于指导区块链智能合约业务提供者、智能合约技术提供者、智能合约审计者等相关角色在区块链智能合约的设计、开发、测试、部署和运维等过程中进行安全保障，也适用于指导区块链智能合约系统的安全性评估。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4565-2023 | 物联网安全态势感知技术要求 | 本文件规定了物联网安全态势感知系统的总体框架、功能要求、安全要求及性能要求。  本文件适用于基础电信运营企业的物联网安全态势感知系统的设计、开发与测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4566-2023 | 基于区块链的物联网设备标识与认证系统的总体技术要求 | 本文件提出了基于区块链的物联网设备标识与认证系统的概念，描述了基于区块链的物联网设备标识与认证系统的特征，规定了基于区块链的物联网设备标识与认证系统的系统要求、参考架构和主要工作流程。  本文件适用于基于区块链的物联网设备标识和相关的认证系统。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4567-2023 | 电信网和互联网区块链基础设施安全防护检测要求 | 本文件规定了区块链基础设施按安全保护等级的安全防护检测要求，涉及业务服务安全、网络安全、设备安全、物理环境安全和管理安全。  本文件适用于基础电信业务经营者和增值电信业务经营者开发、运营的区块链基础设施。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4568-2023 | 云计算风险管理框架 | 本文件规定了云计算风险管理框架，针对云计算运行过程中面临的服务不可用、数据丢失、数据泄露等风险后果提出管理方法，云计算风险管理过程包括风险评估、风险处置、风险接受、风险沟通以及风险监视和评审等内容。  本文件适用于云计算企业对云计算涉及的所有系统、人员、管理制度进行风险管理，帮助云计算厂商控制云计算对外运营的风险，帮助云服务客户选择风险可控的云计算厂商。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4569-2023 | 云安全资源池能力开放技术框架 | 本文件对云安全资源池能力开放技术进行框架定义，对基于云资源池承载的并可向上层应用开放的安全能力进行标准化归类，并整合形成统一模型。  本文件适用于运营商、安全设备厂商、云安全服务厂商、云PaaS平台建设方进行云安全资源池与服务平台的建设运营。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4570-2023 | 政务云安全能力要求 | 本文件规定了政务云安全能力要求，包括安全规划设计、安全保障要求和安全机制要求。  本文件适用于能够提供政务云安全规划及建设解决方案的服务商。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4571-2023 | IPv6网络安全测评方法 | 本文件规定了IPv6网络的安全测评内容和方法，包括双栈安全防护能力、协议安全、安全防护、安全配置、漏洞扫描、组网安全等方面，可作为IPv6规模部署中网络安全的基本测试评价方法。  本文件适用于通信网络、业务系统和支撑系统等典型网络和设备的IPv6网络安全测评。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4572-2023 | 互联网码号资源公钥基础设施（RPKI） 依赖方技术要求 | 本文件针对互联网码号资源公钥基础设施（RPKI）依赖方（系统）的必要功能提出了技术要求，包括：RPKI数据同步、RPKI数据验证、RPKI数据分发以及RPKI数据的本地化管理。  本文件适用于部署了RPKI依赖方系统的网络运营商（ISP）、互联网交换中心（IXP）以及具有BGP连接能力的互联网内容服务商（ICP）。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4573-2023 | 移动互联网不良信息管控系统开放平台总体技术要求 | 本文件规定了互联网不良信息的定义和分类，不良信息管控系统的架构要求、功能要求、技术要求和信息处理流程要求等。  本文件适用于接入不良信息管控系统开放平台的研发、设计、运维等使用场景。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4574-2023 | 零信任安全技术参考框架 | 本文件给出了零信任安全技术参考框架，包括基本原则、技术框架、工作过程、核心功能模块等内容。  本文件适用于零信任安全系统的设计、开发和使用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4575-2023 | IPTV智能型机顶盒安全技术要求 | 本文件规定了IPTV智能型机顶盒的硬件安全要求、系统安全要求、应用层安全要求、通信连接安全要求、数据安全要求、个人信息安全等。  本文件适用于IPTV智能型机顶盒，可指导IPTV智能型机顶盒的设计、研发和选型。其他智能型机顶盒可参考使用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4576-2023 | 网络安全众测平台第三方安全审计技术要求 | 本文件规定了网络安全众测平台的第三方审计业务场景、工作流程、主要任务和技术要求。  本文件适用于参与网络安全众测服务的个人、组织和机构，也可以作为网络安全主管部门进行监督、检查的依据。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4577-2023 | 网络安全仿真 恶意软件危害性测评方法 | 本文件面向网络安全仿真环境，分析恶意软件攻防场景，提出了恶意软件测试运行的要求，规定了恶意软件攻防过程中，检测环境搭建、数据采集、危害性评估的方法和依据。  本文件适用于网络安全仿真环境中的恶意软件攻危害性测试和评估。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4578-2023 | DDoS协同缓解通用技术要求 | 本文件规定了DDoS协同缓解通用技术和功能要求，包括DDoS协同缓解技术框架、协同缓解场景、信息交互和数据模型的基本要求等。  本文件适用于DDoS缓解协同实施。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4579-2023 | DDoS协同缓解接口技术要求 | 本文件规定了DDoS协同缓解接口技术要求，包括信令通道接口要求、数据通道接口要求及与接口相关参数的要求。  本文件适用于网络运营商、抗DDoS服务商等多方参与共同缓解DDoS。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4580-2023 | 抗DDoS智能检测系统技术要求 | 本文件规定了抗DDoS智能检测系统的功能要求和性能要求，包括：数据采集、数据处理、数据智能分析、智能化告警机制及处置能力等方面。  本文件适用于运营商、抗DDoS设备厂商进行DDoS攻击智能检测分析及处置的设备与系统建设，可指导相关产品的设计、研发和选型过程。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4581-2023 | 隐私保护场景下安全多方计算技术指南 | 本文件提出了安全多方计算技术架构、通用流程及安全分类，给出了安全多方计算典型应用场景及解决方案建议。  本文件适用于网络运营者利用安全多方计算技术开展隐私数据安全保护方案设计。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4582-2023 | 电信业务涉诈风险安全评估要求 | 本文件提出了电信和互联网企业开展涉诈风险安全评估的框架及重点业务评估基线要求。  本文件适用于电信和互联网企业对即将上线的新业务和既有运营业务开展涉诈风险安全评估，也可为电信主管部门、第三方评估机构等开展电信业务涉诈风险安全评估工作提供指导和依据。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4583-2023 | 高频率行业下行验证码短消息涉诈风险防范技术要求 | 本文件规定了互联网信息服务提供商高频率下行验证码短消息风险防范技术要求，提出了安全防护机制分层架构和安全防护要求。  本文件适用于互联网信息服务提供商规范下发验证码短消息流程，也适用于行业主管部门、第三方评估机构等对互联网信息服务提供商下发验证码短消息接口的安全防护能力进行监督、管理和评估。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4584-2023 | 电信网和互联网网络安全能力成熟度评价模型 | 本文件规定了电信网和互联网网络安全能力成熟度模型的构成、等级划分标准、关键能力域和成熟度要求。  本文件适用于指导电信网和互联网网络运营者和第三方安全评价机构开展电信网和互联网网络安全能力评价活动，也适用于运营者开展网络安全能力建设及电信管理机构实施监督管理。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4585-2023 | 电信网和互联网网络安全能力成熟度评价方法 | 本文件规定了电信网和互联网网络安全能力成熟度的评价流程、评价方法和成熟度等级判定方法。  本文件适用于指导电信网和互联网网络运营者和第三方安全评价机构开展电信网和互联网网络安全能力成熟度评价活动。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4586-2023 | 网络安全态势感知 数据采集要求 | 本文件规定了网络安全态势感知的数据采集要求。  本文件适用于网络安全态势感知的事件检测、量化评估、态势分析等方面的业务应用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4587-2023 | 网络空间安全仿真 术语 | 本文件界定了网络空间安全仿真领域中基本或通用概念的术语和定义，并对其进行了分类。  本文件适用于规范和指导对网络空间安全仿真领域概念的理解、其他网络空间安全仿真标准的制定以及网络空间安全仿真技术的国内外交流等。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4588-2023 | 网络空间安全仿真 参考架构 | 本文件规定了网络空间安全仿真系统的参考架构、分系统基本功能和安全性保障建议。  本文件适用于网络空间安全仿真系统的设计、建设、运营。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4589-2023 | 网络空间安全仿真 网络安全知识获取系统的功能要求 | 本文件定义了网络安全知识获取的技术架构、功能要求及接口规范。  本文件适用于网络靶场的网络安全知识获取系统和模块的设计开发。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4590-2023 | 网络空间安全仿真 攻击行为检测技术要求 | 本文件规定了网络靶场攻击行为检测技术架构、检测功能要求、以及其他要求。  本文件适用于基于网络靶场的互联网攻击行为检测活动，也可供其他相关部门参考使用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4591-2023 | 网络空间安全仿真 产品安全测评管理系统技术要求 | 本文件规定了在网络空间安全仿真环境中对于安全产品、网络产品和主机产品进行安全方面的自动化在线测评的系统的技术要求。  本文件适用于指导网络空间安全仿真环境中的产品安全自动在线测评系统的设计、开发、建设、部署及检测，其他场景下的产品安全测评管理系统也可参考使用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4592-2023 | 网络空间安全仿真 角色定义及功能 | 本文件定义了网络空间安全仿真中的角色，包括网络空间安全仿真角色的定义、职责功能以及角色之间的交互关系。  本文件适用于网络空间安全仿真平台的运行、使用、管理与控制。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4593-2023 | 网络空间安全仿真 平台试验操作要求 | 本文件提出了网络空间安全仿真平台试验操作要求，包括导调方、平台管理方、攻击方、防御方、评估方五方的操作要求。  本文件适用于通过网络空间安全仿真平台进行试验的各方的操作要求。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4594-2023 | 网络空间安全仿真 试验环境隔离要求 | 本文件规定了网络空间安全仿真试验环境在隔离方面的要求，包括网络隔离、接入控制、虚拟节点隔离、数据保护、安全防护、安全管理。  本文件适用于网络空间安全仿真试验环境建设和使用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4595-2023 | 网络空间安全仿真 网络安全试验知识的统一表示与接口要求 | 本文件规定了网络安全试验知识本体和统一的知识表示结构，规定了对外提供的数据调用的接口功能、接口消息与数据描述。  本文件适用于网络靶场中网络安全试验知识的表示与知识调用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4596-2023 | 网络空间安全仿真 网络数据采集指南 | 本文件提供了网络空间安全仿真平台网络数据采集方面的指导，包括数据采集内容、采集方式等说明，以及数据采集时考虑的因素。  本文件适用于指导网络空间安全仿真平台的数据采集工作，为网络空间安全仿真平台后续的数据分析处理、评估和态势分析等提供基础数据。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4597-2023 | 网络空间安全仿真 无人机系统信息安全仿真平台接入技术要求 | 本文件规定了无人机系统信息安全仿真平台接入到其他网络靶场的技术要求，包括接入的功能构成、接入的接口要求、接入的网络安全性要求、接入的联网性能要求。  本文件适用于网络靶场和无人机系统信息安全仿真平台的方案设计、网络靶场的系统建设与验收以及网络靶场的应用和管理。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4598.2-2023 | 面向云计算的零信任体系 第2部分：关键能力要求 | 本文件规定了零信任的设计原则、总体架构、通用能力要求、核心能力要求和管理能力要求。  本文件适用于供应商开发、设计和建设基于零信任理念的产品或解决方案。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4598.3-2023 | 面向云计算的零信任体系 第3部分：安全访问服务边缘能力要求 | 本文件规定了安全访问服务边缘能力要求，包括四个方面：一是安全访问服务边缘网络能力要求；二是安全访问服务边缘安全能力要求；三是安全访问服务云部署能力；四是安全访问服务边缘统一管控能力。  本文件适用于提供安全访问服务边缘的服务商。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4599-2023 | 基于云计算的数字化业务通用安全工程要求 | 本文件规定了基于云计算的数字化业务应遵循的安全稳定运行要求，包括组织能力、风险分析与识别、策略与管控、监测与预警、演练与应急响应。  本文件适用于云服务用户对数字化业务进行安全稳定运行管理，以及云服务经营者设计、研发安全工程类产品，也可供第三方评估机构对云服务用户的安全工程能力进行评估。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4600-2023 | 面向互联网业务的大数据风险控制系统技术要求 | 本文件规定了面向互联网业务的大数据风险控制系统的系统架构、功能要求和安全要求等。  本文件适用于大数据风险控制系统的设计、开发、测试、运营和使用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4601-2023 | 5G核心网边缘计算平台技术要求 | 本文件规定了5G核心网边缘计算平台系统架构和功能要求，包括MEP、MEPM、VIM、边缘计算运营管理平台以及MEO，同时还规定了平台基础设施要求等。  本文件适用于5G核心网边缘计算平台系统的相关功能和网元的研发和测试方法的制定。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4602-2023 | 5G核心网边缘计算平台测试方法 | 本文件规定了5G边缘计算平台的MEP、MEPM、MEO、VIM等的功能和API接口的测试方法。  本文件适用于5G边缘计算平台系统的相关功能验证。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4603-2023 | 5G核心网网络切片子网管理功能（CN-NSSMF）技术要求 | 本文件规定了5G网络切片核心网切片子网管理功能（CN-NSSMF）的架构、功能、流程。  本文件适用于5G网络切片核心网子切片管理功能（CN-NSSMF）的技术研发、建设和运维。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4604-2023 | 5G用户驻地设备通用管理北向接口技术要求 | 本文件规定了5G用户驻地设备（CPE）通用管理北向接口技术要求，包括配置管理、性能管理、故障管理、维护管理等的接口功能需求、接口分析、接口设计。  本文件适用于需要集中管理的5G CPE设备的管理。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4605-2023 | 面向物联网的蜂窝窄带接入（NB-IoT） 基站设备技术要求和测试方法（第二阶段） | 本文件规定了面向物联网的蜂窝窄带接入（NB-IoT） 基站设备（第二阶段）的功能要求、性能要求和S1接口要求、操作维护要求、同步要求、环境要求以及电池与接地要求，描述了面向物联网的蜂窝窄带接入（NB-IoT） 基站设备（第二阶段）的通信测试方法。  本文件适用于面向物联网的蜂窝窄带接入（NB-IoT）基站设备（第二阶段）的基站设备的设计及应用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4606-2023 | LTE数字蜂窝移动通信网 增强型机器类型通信（eMTC） 终端设备技术要求（第二阶段） | 本文件规定了基于LTE演进的机器类型通信（eMTC）终端设备的功能要求、性能要求和接口要求。  本文件适用于增强型机器类型通信（eMTC）终端设备技术要求（第二阶段）的设计及应用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4607-2023 | 5G网络切片通信服务管理功能（CSMF）与网络切片管理功能（NSMF）接口技术要求 | 本文件规定了5G网络切片管理功能（CSMF）与核心网子切片管理功能（NSMF）的接口功能和接口定义。  本文件适用于5G网络切片管理功能（CSMF）及核心网子切片管理功能（NSMF）的技术研发、建设和运维。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4608.1-2023 | 5G网络测试数据采集统一文件接口技术要求 第1部分：文件基本结构要求 | 本文件规定了5G网络测试数据采集统一文件接口技术要求的文件基本结构要求，主要包括接口文件通用性要求和文件基本结构要求。  本文件适用于5G网络测试数据采集的所生成的文件接口技术。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4609-2023 | 切片分组网络（SPN）南向接口测试方法 | 本文件描述了切片分组网络（SPN）南向接口测试方法，包括网元和端口管理测试、业务接口测试、控制协议接口测试、同步管理测试、告警接口测试、性能接口测试、DCN南向接口测试。  本文件适用于SPN设备及管控系统的开发、研制及测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4610-2023 | 切片分组网络（SPN）细粒度承载技术要求 | 本文件规定了切片分组网络（SPN）细粒度承载技术在SPN中的分层模型、支持业务类型，定义细粒度承载技术帧结构和帧开销、业务映射复用、通道交叉功能，规范细粒度通道OAM要求、细粒度承载技术通道保护要求、管控功能和网络性能等内容。  本文件适用于骨干、城域范围内支持细粒度承载技术技术的SPN设备以及小型化接入SPN设备的研发、测试和应用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4611-2023 | 软件定义光网络（SDON）管控系统（MCS）总体技术要求 | 本文件规定了软件定义光网络（SDON）管控系统（MCS）的体系架构、功能要求、MC组件化功能和交互模型、多层多域管控服务的请求交互流程，以及MCS管控性能要求、可靠性要求和安全性要求等。  本文件适用于SDON管控系统的开发、设计和测试验证；并适用于传送平面采用SPN、PTN、OTN等传送技术的网络。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4612-2023 | 基于卫星和PTP同步的时间差值回传技术要求 | 本文件规定了基站与回传网设备之间卫星授时和PTP同步间的时间差值回传接口协议的报文封装、报文内容和报文发送频率，以及基站设备、回传网设备和传送网管控系统的差值回传功能要求。  本文件适用于利用基站采用GNSS获取的时间与PTP获取的时间的差值对传送网的PTP状态以及基站的GNSS和PTP同步性能进行实时监控。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4300.2-2023 | 接入网技术要求 50Gbit/s无源光网络（50G-PON） 第2部分：物理媒质相关（PMD）层要求 | 本文件规定了50Gbit/s无源光网络（50G-PON）系统的物理媒质相关（PMD）层要求、ONU和OLT的X/S容忍度及上行物理层开销。  本文件适用于公众电信网环境下的50G-PON设备，专用电信网也可参照使用。主要聚焦于业务带宽需求范围从语音流量到50Gbit/s数据业务的网络，也包括广播业务。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4613-2023 | 接入网切片总体技术要求 | 本文件规定在接入网中切片使用的相关场景，以及对应的功能需求。  本文件适用于公众电信网环境下基于TDM-PON技术的宽带接入网切片的研制和生产，专用电信网也可参考使用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4614-2023 | 接入网设备支持SRv6功能的技术要求 | 本文件规定了接入网设备光线路终端（OLT）支持IPv6段路由（SRv6）的组网场景、功能管理和性能等技术要求。  本文件适用于公用电信网环境下的支持SRv6功能的无源光网络（PON）系统的研制和生产，专用电信网也可参考使用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4615-2023 | 基于公用电信网的宽带客户网络联网技术要求 光纤到房间 总体 | 本文件规定了光纤到房间（FTTR）的总体技术要求，包括：系统架构、业务能力和接口、室内光分配网、光网络规格、无线局域网协同功能、系统功能、性能要求、管理要求、其它要求等。  本文件适用于基于公众电信网的高速光纤客户网络，包括实现光纤到房间的家庭用户场景和政企用户场景。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 3421.14-2023 | 基于公用电信网的宽带客户智能网关 第14部分：无线mesh组网互通技术要求 | 本文件规定了基于公用电信网的宽带客户网络中家庭用宽带客户智能网关mesh组网互通的数据模型、接口、协议和交互流程等要求。  本文件适用于基于公用电信网的宽带客户网络中的mesh组网设备互通，包含智能网关和无线路由器。其他家庭网络互通也可参考使用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 3328-2023 | 公众固定宽带接入业务上下行速率配置要求 | 本文件规定了公众固定宽带接入业务用户上下行接入签约速率的比例要求和速率配置等方面的要求。  本文件适用于固定宽带接入服务运营商以光纤接入方式（包含FTTH、FTTB+LAN等）提供公众家庭固定宽带接入业务的场景，不适用于非光纤接入的场景，不适用于企业专线接入以及跨运营商接入的情况。利用其它接入方式为公众家庭用户提供固定宽带接入业务时，也可参考使用。 | YD/T 3328-2018 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4617-2023 | 移动互联网网络质量评分方法 语音通话 | 本文件规定了移动互联网网络端到端语音传输质量通用客观测试方法，包含算法、测试设备要求及操作等方法。  本文件适用于现有的移动通信网络与有线网络，窄带、宽带、超宽带和全频带语音传输，包含但不限于AMR、EVS等语音编解码方式。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 2796.6-2023 | 并行传输有源光缆光模块 第6部分：800Gb/s AOC | 本文件界定了基于800Gb/s并行传输有源光缆光模块（以下简称为800Gb/s AOC）的缩略语、术语和定义，规定了800Gb/s AOC的特性参数、封装形式、外观、环保符合性等技术要求，描述了相应的测试方法、可靠性试验、电磁兼容试验、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。  本文件适用于由800Gb/s AOC的设计、开发、生产和检验。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4020.2-2023 | 城域接入用单纤双向波分复用器 第2部分：CWDM | 本文件界定了城域接入用单纤双向粗波分复用器（以下简称BiDi-CWDM）的术语和定义，规定了BiDi-CWDM的接口、波长分配、光学特性、环境适应性、环保符合性等技术要求，描述了相应的测试方法、可靠性试验、检验规则、标识、包装、运输和贮存等。  本文件适用于城域接入用单纤双向粗波分复用器的设计、开发、生产、测试和检验。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 3125.1-2023 | 通信用增强型SFP光收发合一模块（SFP+） 第1部分：8.5Gbit/s和10Gbit/s | 本文件规定了通信用8.5Gbit/s、10Gbit/s增强型SFP光收发合一模块（SFP+）的技术要求、测试方法、可靠性试验、电磁兼容试验、检验规则、标志、包装、运输和贮存要求等。  本文件适用于通信用8.5Gbit/s、10Gbit/s增强型SFP光收发合一模块（以下简称SFP+模块）的研发、生产和测试，其它速率或类型模块也可参照使用。 | YD/T 3125.1-2016 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 1384-2023 | 信息通信综合布线系统场景与要求 住宅 | 本文件规定了住宅信息通信综合布线系统（以下简称住宅布线）的结构、系统设计、线缆及组件、家居配线箱、信息插座、系统测试、安装和管理等要求。  本文件适用于住宅建设方、电信业务经营者和住宅用户对以家居配线箱为界的住宅布线的设计、安装和验收。 | YD/T 1384-2005 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 2488.1-2023 | 柔性钢管铠装光缆 第1部分：圆形光缆 | 本文件规定了柔性钢管铠装圆形光缆的产品分类、要求、试验方法、检验规则、安装和使用要求、包装和标志、贮存和运输。  本文件适用于柔性钢管铠装圆形光缆的设计、生产、安装布放、检测及验收。 | YD/T 2488-2013 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4618-2023 | 通信光缆线路用光纤熔接机技术要求和试验方法 | 本文件规定了通信光缆线路用石英系单模光纤熔接机的熔接过程、熔接时间、熔接损耗、熔接点拉力、加热性能、循环次数、环境适应性等技术要求，描述了相应的试验方法，给出了便于技术规定的产品分类。  本文件适用于通信光缆线路用石英系单模光纤熔接机的生产、测试和验收，不适用于多芯光纤熔接机。石英系多模光纤熔接机也可参考使用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4619-2023 | BGPsec技术要求 路由器证书轮转 | 本文件规定了BGPsec路由器证书轮转的时间、原因以及证书轮转的安全过程。  本文件适用于BGPsec路由器进行证书轮转的全过程。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4620-2023 | BGPsec技术要求 路由器密钥管理 | 本文件规定了BGPsec路由器密码管理方法。内容包括：常规管理方案、高级部署方案、密钥管理有效性、密钥轮换、密钥撤销、路由器更换。  本文件用于BGPsec路由器密码管理的全过程。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4621-2023 | BGPsec技术要求 自治系统（AS）迁移的BGPsec协议支持要求 | 本文件规定BGPsec协议下支持自治系统（AS）安全迁移的注意事项和解决方案。主要内容包括：RPKI注意事项、源验证、路径验证、出战解决方案、入站解决方案。同时规定了BGPsec协议框架下对自治系统（AS）安全迁移操作的支持，确保不会在迁移过程中造成不可接受的安全风险。  本文件适用于BGPsec协议下自治系统（AS）的安全迁移。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4622-2023 | BGPsec技术要求 算法、密钥格式和签名格式 | 本文件规定了BGPsec算法、密钥格式和签名格式的具体内容，内容包括：数字签名算法和参数、哈希算法和参数、算法标识符的分配和分类、公钥和私钥格式与签名格式。  本文件适用于BGPsec算法、密钥及其签名的设计与使用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4623-2023 | BGPsec技术要求 BGPsec操作要求 | 本文件规定了BGPsec体系架构，收集并描述在协议部署过程中最关键、最通用的操作注意事项，包括：AS/路由器证书管理，边缘站点管理、路由策略等。  本文件适用于BGPsec体系架构及其协议的部署过程。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4624-2023 | 微型集成化数据中心技术要求 | 本文件规定了微型集成化数据中心硬件及架构技术要求，包含电气、空调、监控、安防、消防、结构系统等。  本文件适用于指导微型集成化数据中心的设计和实现。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4625-2023 | 数据中心能耗管理系统技术要求 | 本文件规定了数据中心能耗管理系统的主要功能架构和关键模块的技术要求。  本文件适用于全国各地区数据中心能耗管理系统的数据采集、分析、诊断、优化。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4626-2023 | 数据中心运营管理系统技术要求和智能化分级评估方法 | 本文件规定了数据中心运营管理系统在监控管理、运维管理、运营管理、安全管理四个方面的技术要求和分级评估方法。  本文件适用于数据中心各类型运营管理系统智能化管理能力的等级评估。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4627-2023 | 数据中心网络智能管控及运维系统技术要求 | 本文件规定了数据中心网络智能管控及运维系统的系统架构、功能架构、数据中心网络意图实现管理、数据中心网络意图保障管理等功能以及关键流程。  本文件适用于基于数据中心网络智能管控及运维系统的研发和测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4628-2023 | 数据中心基础设施验证测试技术规范 | 本文件规定了数据中心基础设施的验证测试质量技术要求，主要为确保电子信息系统安全、稳定、可靠地运行，实现数据中心工程高质量交付、安全适用、节能环保。  本文件适用于新建、改建和扩建的数据中心基础设施验证测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4629-2023 | 新型数据中心数据存储服务能力成熟度评价规范 | 本文件规定了新型数据中心存储能力成熟度的评价原则、评价参考模型、评价指标体系、评分方法、成熟度等级等要求。  本文件适用于新型数据中心数据存储系统的规划、建设及评价。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4630-2023 | 边缘数据中心分类分级及技术要求 | 本文件规定了边缘数据中心的定义、边缘数据中心分类和分级的方法以及边缘数据中心分级的技术要求。  本文件适用于边缘数据中心的规划、设计、建设、运维和评估。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4631-2023 | 面向业务需求的数据中心设计要求 | 本文件规定了面向业务需求的数据中心建设和升级改造等方面的设计要求。  本文件适用于指导云数据中心、智能计算中心、边缘数据中心以及金融等特殊领域数据中心的建设及升级改造工作。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4632-2023 | 量子密钥分发与经典光通信共纤传输技术要求 | 本文件规定了基于BB84协议和GG02类协议的量子密钥分发与经典光通信共纤传输的技术要求，包括分类和应用代码、模型和参考点、参数要求、共纤传输设备技术要求、网元管理技术要求等。  本文件适用于城域中短距应用场景下量子密钥分发与经典光通信共纤传输系统（以下简称共纤传输系统）的研发和生产，其他应用场景可参照使用。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 3835.2-2023 | 量子密钥分发（QKD）系统测试方法 第2部分：基于高斯调制相干态协议的QKD系统 | 本文件描述了采用光纤信道传输的基于高斯调制相干态协议的量子密钥分发（QKD）系统测试方法，主要包括系统测试参考点、系统参数测试、QKD设备测试、合/分波器测试、光路交换机测试、系统其他测试、网元管理功能验证等。  本文件适用于采用光纤信道传输的基于高斯调制相干态协议的QKD系统的测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4633-2023 | 网络功能虚拟化（NFV）架构下防火墙集中管理技术要求 | 本文件规定了网络功能虚拟化（NFV）架构下集中管理和编排控制防火墙技术要求、集中管理和编排控制防火墙接口技术要求等内容。  本文件适用于NFV集中管理防火墙技术研发、设备研制、网络建设和系统运维。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4634-2023 | 面向电信云资源池场景的NFV和SDN协同管理编排技术要求 | 本文件规定了网络功能虚拟化（NFV）管理与编排层（MANO）中的编排器（NFVO）的技术架构、功能要求、主要业务流程、部署模板要求等。  本文件适用于NFVO技术研发、设备研制、网络建设和系统运维。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4635-2023 | 面向电信云资源池场景的NFV和SDN协同管理编排接口要求 | 本文件规定了网络功能虚拟化（NFV）架构引入了软件定义网络（SDN）以后的NFV NFVO-VIM接口要求，其中包括系统架构、接口功能需求以及SDN管理接口等要求。  本文件适用于网络功能虚拟化NFVO-VIM接口和NFVO-VNFM接口的设计、研发和测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4636-2023 | 基于网络虚拟化技术的CDN应用场景 | 本文件规定了基于网络虚拟化技术软件定义网络（SDN）的应用场景，提出了基于SDN的CDN逻辑功能模块的需求以及相关功能模块和SDN控制面之间的接口需求，从而实现未来CDN的控制与分离总体技术要求，明确了CDN和SDN系统之间进行交互的应用场景，并列举了相关的案例研究。  本文件适用于指导基于网络虚拟化的CDN业务应用、设计、建设。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4637-2023 | 面向公共通信业务体验的算力资源服务化抽象技术要求 | 本文件规定了面向公共通信业务体验的算力资源服务化抽象技术总体架构及功能要求。从算力资源管理层、算力抽象层及算力服务层三个层面为算力资源服务化抽象提出了参考依据。  本文件适用于算力服务提供商、算力资源供应商、算力服务使用方等，提供及使用高度抽象化的算力资源服务。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4638-2023 | 电信网络边缘计算运维管理总体技术要求 | 本文件规定了电信网络边缘计算运维管理体系架构、电信网络边缘计算运维管理系统功能要求、电信网络边缘计算运维管理接口和关键流程等。  本文件适用于电信网络边缘计算运维管理系统的设计与实现。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4639-2023 | 电信网络边缘计算编排器技术要求 | 本文件规定了电信网络边缘计算编排器的编排管理功能、运维管理功能、性能指标要求、可靠性要求、系统管理要求。  本文件适用于电信网络网元的编排及运维管理、电信网络边缘计算运维管理系统的相关组件或网元，以及系统相关接口等。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4640-2023 | 面向消费电子设备的支持远程SIM配置的嵌入式通用集成电路卡（eUICC）技术要求 | 本文件定义了面向消费电子设备的支持远程SIM配置的嵌入式UICC的卡片结构以及通用要求，规定了消费电子设备的嵌入式UICC相关的策略管理需求、安全需求，定义了嵌入式UICC与SM-DP+、与MNO之间的接口要求。  本文件适用于消费电子领域的嵌入式UICC的设计、研发和测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4641-2023 | 面向消费电子设备的远程SIM配置平台技术要求 | 本文件定义了面向消费电子设备的远程SIM配置平台技术要求，规定了远程配置架构、各功能模块的定义、接口、流程及相关消息交互方式。  本文件使用适用于面向消费电子设备的远程SIM配置平台的设计、研发和测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4642-2023 | 基于区块链的智慧城市关键指标数据管理架构 | 本文件提供了基于区块链的智慧城市关键指标数据管理架构，包括基于区块链的智慧城市统一关键指标数据管理（BKDMS）的概念、通用特征和需求、参考架构、主要工作过程、智慧城市关键指标（SC KPI）数据的通用参考结构和安全要求。  本文件适用于基于区块链的智慧城市关键指标数据管理。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4643-2023 | 面向室内分布系统的蓝牙物联采集技术要求 | 本文件规定了适用于室内分布系统的蓝牙物联采集技术要求，包括总体架构、蓝牙室分天线、蓝牙网关、室分设备管理平台、室内物联数据平台和室内物联业务平台的功能要求，同时定义了系统各功能模块之间的通信接口规范。  本文件适用于具备蓝牙物联采集功能的室内分布系统。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4644-2023 | 物联网云边协同技术要求 | 本文件规定了物联网云边协同场景下，物联网云系统和物联网边缘实体间互相协同的技术要求。  本文件适用于物联网云系统和物联网边缘实体的设计与开发。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4645-2023 | 工业互联网创新应用场景及技术要求 3D机器视觉 | 本文件规定了3D机器视觉在工业互联网领域中的总体架构、功能要求、性能要求、安全要求。  本文件适用于3D机器视觉工业互联网应用的需求分析及架构搭建参考。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 4650-2023 | 5G移动通信网能力开放（NEF）设备测试方法 | 本文件规定了5G移动通信网络能力开放NEF设备的测试方法，主要内容包括：AF影响路由选择流程、设备触发流程、监控事件流程、通信网络参数提供流程、背景类数据传输策略协商流程、PFD管理流程等。  本文件适用于5G核心网中的网络能力开放功能的测试。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 5018-2023 | 海底光缆工程技术规范 | 本规范适用于海底光缆线路和海底光缆数字信号传输系统及相关辅助系统工程设计、施工和验收。主要内容包括海底光缆系统组成及系统制式、数字信号传输系统设计、线路设计、线路及数字信号传输系统性能指标、登陆站和附属设施要求、局站设备安装、远供电源系统设计、辅助系统设计、维护工具及仪表的配置、主要设备、器材检验及海底光缆施工前期准备、线路铺设及测试、设备安装及测试、海底光缆系统功能检查及性能测试、竣工文件和工程验收等。 | YD 5018-2005 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 5145-2023 | 自动交换光网络（ASON）工程验收规范 | 本规范适用于基于SDH的自动交换光网络（ASON）工程，主要内容包括设备安装检查、设备功能检查及本机测试、系统性能测试及功能检查、竣工文件、工程验收等。 | YD/T 5145-2007 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 5206-2023 | 宽带光纤接入工程技术规范 | 本规范适用于基于PON的宽带光纤接入工程。主要包括规划、设计、施工、验收和运行维护等内容。 | YD 5206-2014、YD 5207-2014 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 5226-2023 | 支持多业务承载的本地IP/MPLS网络工程技术规范 | 本规范适用于本地网支持多业务承载的IP/MPLS网络工程的设计、施工和验收工作，主要规定了本地网IP/MPLS网络工程中涉及的相关设计、安装、验收及安全、节能、环保等技术要求。主要内容包括网络模型与协议、网络组织、系统设计、系统性能指标、网络互联和互通要求、设备选型与配置、网络管理系统、同步信息传递、网络安全、设备安装设计、设备安装检查、设备性能测试和工程检查、网络性能测试和功能检查、网管系统功能检查、竣工文件和工程验收等。 | YD/T 5226-2015  YD/T 5231-2016 | 2024-04-01 |
|  | YD/T 5255-2023 | 移动物联网eMTC工程技术规范 | 本规范适用于移动物联网eMTC工程，主要内容包括移动物联网eMTC工程建设过程中涉及到的工程规划、工程设计一般要求、无线网工程设计、核心网工程设计、接口要求和信令方式、业务模型及带宽计算、编号与IP地址等技术要求。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 5257-2023 | 数字化有源室内分布系统工程技术规范 | 本规范适用于数字化有源室内分布系统工程。主要内容包括基础设施需求、设计要求、施工要求、验收要求、运行维护要求、安全、节能、环保及共建共享等方面的内容。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 5266-2023 | 基于LTE的语音承载（VoLTE）工程技术规范 | 本规范适用基于LTE的语音承载（VoLTE）网络工程设计、施工和验收。主要内容包括工程设计要求，施工要求及工程验收要求等。 |  | 2024-04-01 |
|  | YD/T 5267-2023 | 多接入边缘计算系统工程技术规范 | 本规范适用于多接入边缘计算系统工程。主要内容包括多接入边缘计算系统的工程规划、工程设计、工程施工和工程验收工作。 |  | 2024-04-01 |